

ПРОТОЧКА КАНАВОК • ОТРЕЗКА • ФРЕЗЕРОВАНИЕ КАНАВОК • ДОЛБЛЕНИЕ ПАЗОВ • ФРЕЗЕРОВАНИЕ
СВЕРЛЕНИЕ • РАЗВЕРТЫВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ



Модульная оснастка

Modular Holder Systems

2020



GROOVING • PARTING OFF • GROOVE MILLING • BROACHING • PROFILE MILLING • DRILLING • REAMING



Новые каталоги HORN - масштабы вашей производительности.

Наши инструменты предлагают вам все, от отдельных деталей до серийного производства, как для стандартных, так и для специальных применений, быстрые, экономичные и высококачественные решения. Теперь мы добавили в наши новые каталоги мир нашей обработки резанием стандартными инструментами.

- Обработка канавок
- Система Supermini и Mini для мелкоразмерной обработки
- Модульная оснастка
- Сверхтвердые режущие материалы
- Фрезерные системы
- Сверление и развертывание отверстий
- Твердосплавные концевые фрезы
- Токарная обработка с Boehlerit
- Фрезерование с Boehlerit

В каждом каталоге классификация по рабочим операциям в зависимости от типа продукции облегчит вам оперативный поиск изделий, описанных в соответствии с заказом. При выборе индивидуальных параметров резания в помощь приводятся многочисленные таблицы с проверенными на практике эмпирическими значениями.

Lothar Horn
управляющий директор
Paul Horn GmbH

Markus Horn
управляющий директор
Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
управляющий директор
Paul Horn GmbH

New catalogues from HORN - benchmarks for productivity

Our tools provide you with fast, economical, high quality solutions, from single part to series production, for standard or special applications. Our complete range of standard tools is summarised in the new catalogues

- Grooving
- Supermini & Mini Internal Machining
- Modular Holder Systems
- Ultra Hard Cutting Materials
- Milling Systems
- Drilling / Reaming
- Solid Carbide Mills
- Milling Catalogue Boehlerit
- Turning Catalogue Boehlerit

In each catalogue, the breakdown into the type of cutting process makes it easier for you to quickly find the products described. When choosing the individual cutting parameters, you will find numerous tables with proven empirical values.

Lothar Horn
Managing Director
Paul Horn GmbH

Markus Horn
Managing Director
Paul Horn GmbH

Matthias Rommel
Managing Director
Paul Horn GmbH

A Оснастка для обработки канавок

Revolver Grooving

Polygon
TS
HSK
HSKT40
HSKT63 / HSKT100
NK / BK
AK / IK

B Оснастка для отрезки и для многошпиндельных станков

Revolver Parting off and Multi Spindle devices

960
849 / 968 / 969
K100 / K842 / K845

C Оснастка VDI ISO 10889-1 и державки с внутренним подводом СОЖ

**Adaptor VDI ISO 10889-1 and square shanks with
internal coolant supply**

D Технические рекомендации

Technical Instructions

A

B

C

D

Приверженность качеству и сохранение экологии

Стандарты качества выпускаемой продукции целиком и полностью соответствуют требованиям наших заказчиков. Их мнение неоспоримо имеет решающее значение.

Сотрудники являются для нас основной ценностью. Высокая квалификация и профессиональная компетентность – необходимые качества каждого специалиста. Они должны постоянно поддерживаться и совершенствоваться.

Наша задача – обнаружить потенциальные ошибки до момента их возникновения и использовать данный опыт в качестве подхода к дальнейшему постоянному улучшению всех производственных процессов. Наш девиз: «Совершенство прежде всего!»

Мы постоянно работаем над тем, чтобы повышать эффективность нашей системы управления, своевременно распознавать возможные риски, концентрируясь на перспективных решениях, и на основе этого разрабатывать меры, направленные на их поиск.

Мы определяем экологические аспекты всех видов нашей деятельности, продукции и услуг, оценивая, в какой степени они могут оказывать воздействие на окружающую среду и с учетом этого формулируем экологические цели и экологическую программу.

Наши экологические показатели ориентированы на максимально возможное сокращение уровня шума, загрязняющих воздух веществ, отходов, сточных вод и на сбережение ресурсов, таких как энергия и вода.

Благодаря нашей системе экологического менеджмента охрана окружающей среды находится под постоянным контролем и совершенствованием. Соответствие законодательству является ключевым фактором функционирования нашей системы экологического менеджмента. На его основании осуществляется непрерывное развитие и оптимизация системы экологического менеджмента.

Мы привержены энергетической политике, которая отвечает как законодательным требованиям и и добровольным обязательствам промышленных союзов, так и экологическим и экономическим требованиям. Мы обязуемся постоянно проверять и улучшать энергетические аспекты и энергетические показатели.

Для оперативной реализации нашей энергетической политики и оптимизации наших процессов в отношении эффективного обращения с энергией мы внедрили систему управления энергопотреблением в соответствии с ISO 50001. Менеджер по энергетике в качестве координатора и соответствующий отдел с ответственными лицами обеспечивают всеохватывающее активное приобщение всех сотрудников компании к указанной выше политике.

Quality and Environment Commitment

Our customers set the standard for our quality. Their opinion of our products is crucial.

Our employees are one of our most important assets. Excellent qualifications and social skills are a prerequisite and it is vital that they are constantly maintained and developed.

We aim to detect potential errors early on in the process and use them as an impetus to eliminate their causes and for further and continuous improvement. "Right first time!" is our motto.

We are constantly working to improve the effectiveness of our management system. We identify potential risks and opportunities and develop measures to improve them.

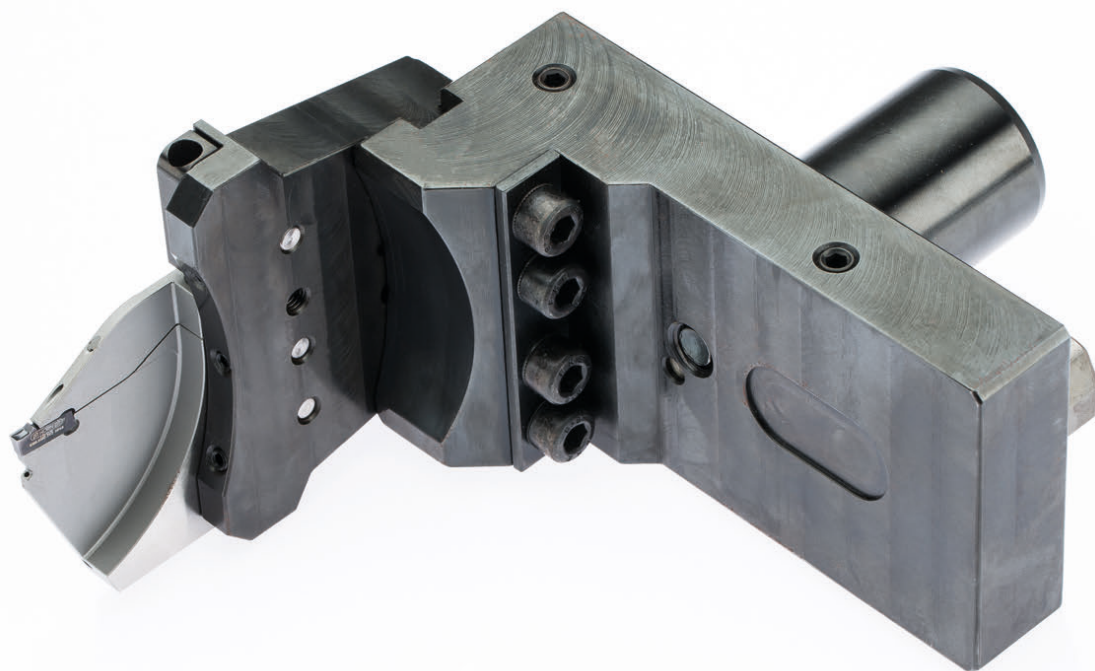
We identify the environmental aspects of all activities, products and services and assess the extent to which these can lead to significant ecological impacts, then derive objectives and an environmental programme.

Our environmental performance is designed to reduce noise, air pollutants, waste and waste water as much as possible and to conserve resources such as water and energy.

Our environmental management system continuously monitors and improves environmental protection. Legal compliance is an essential element of our environmental management system, which is continuously developed and optimised.

We are committed to an energy policy that is in line with both legal requirements and the voluntary commitments of industry associations and which meets ecological and economical requirements. We are also committed to continually reviewing and improving energy-related aspects and performance.

We have implemented an energy management system in accordance with ISO 50001 in order to implement our energy policy and optimise the processes in our company with regard to the efficient use of energy. We ensure the comprehensive, active involvement of all employees through an energy manager, who acts as a coordinator, and a network of employees who share information.



Система/System	Страница/Page
----------------	---------------

Полигональный

ХВОСТОВИК	A2
------------------	-----------

TS	A16
-----------	------------

HSK	A26
------------	------------

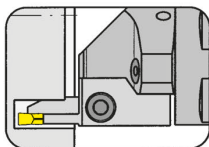
HSKT40	A32
---------------	------------

HSKT63/HSKT100	A44
-----------------------	------------

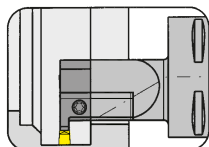
BK / NK	A54
----------------	------------

AK / IK	A70
----------------	------------

Базовая державка
Basic toolholder
220C/C5/C8/B224C/
B229C

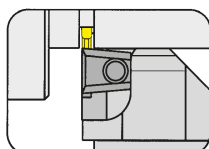


Страница/Page
A5-A10



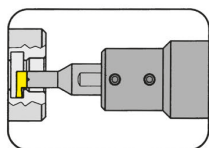
Страница/Page
A11-A12

Державка
Toolholder
360C



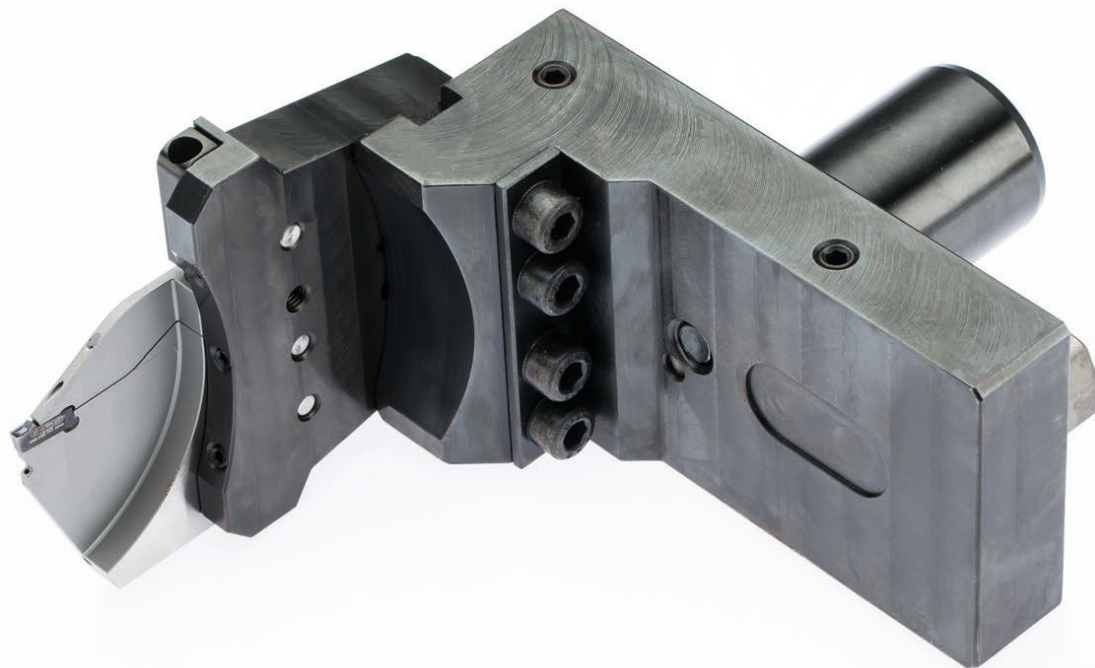
Страница/Page
A13-A14

Адаптер для
расточных
державок
Adaptor for boring bars



Страница/Page
A15

Polygon



**Полигональный
хвостовик HORN
согласно ISO 26623**

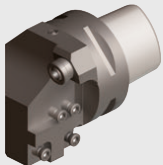
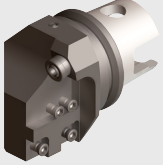
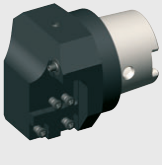
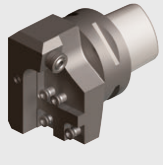
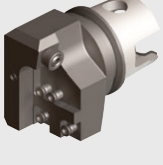
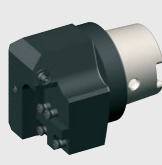
**HORN Polygon shank
according ISO 26623**

Адаптеры для модульных систем - полигональный хвостовик HORN в соответствии с ISO 26623, державка HORN TS в соответствии с ISO 26622 и система HSK с различными кассетами применяются для обработки канавок, отрезки и обработки торцевых канавок. Тип крепления между базовой державкой и кассетой обеспечивает стабильное и безопасное соединение. Кассеты доступны для четырех различных систем сменных пластин типа 312, S224, S229 и S100.

Adaptors for the modular systems HORN Polygon shank according to ISO 26623, HORN Toolholder TS according to ISO 26622 and HSK with different cassettes are suitable for grooving, parting off and face grooving. Excellent stability is guaranteed through the HORN designed interface between the cassette and adaptor. The cassettes are available for four insert systems - 312, S224, S229 and S100.

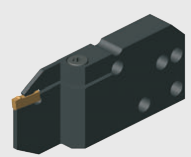
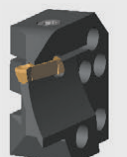
Модульная система Modular Tooling System

Наружная обработка External machining

Присоединение Coupling system	полигональный хвостовик HORN HORN Polygon shank ISO 26623	HORN TS ISO 26622	HSK DIN 69893
0° прямое straight			
90° повернутое cranked			
Исполнение Version	правостороннее и левостороннее right and left hand		

Программа кассет Cassette programme

Тип Type	Пластина Insert	R/LNK	R/LIK	R/LAK	Длина инструмента Tool length
360	312		•	-	-
224	S224		•	•	$l = l_1 + l_k \text{ (кассеты)}$ (Cassette)
220	S229		•	•	
220	S100		•	-	



Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



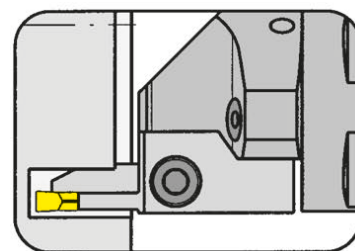
A

Базовая державка

Basic toolholder

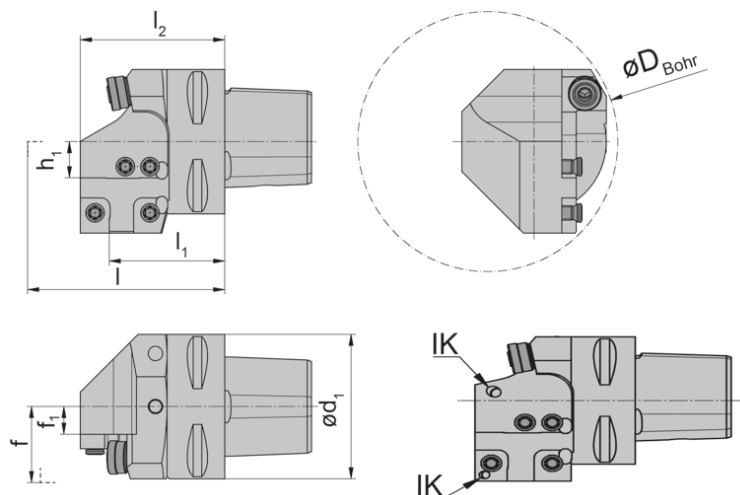
220C

без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K1.IK	36	$l_1 + l_K$	46	32	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C4.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C5.K1.IK	40	$l_1 + l_K$	50	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C6.K1.IK	42	$l_1 + l_K$	52	63	12,5	16,1	$f_1 + f_3$
R/L220.00C8.K1.IK	53	$l_1 + l_K$	63	80	12,5	24,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C3.K1	36	$l_1 + l_K$	50	32	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C4.K1	40	$l_1 + l_K$	50	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C5.K1	40	$l_1 + l_K$	50	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C6.K1	42	$l_1 + l_K$	52	63	12,5	16,1	$f_1 + f_3$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{Bohr} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:

R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)

Note:

R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Резьбовой штифт Threaded Pin	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle
R/L220...K1.IK	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	T20PQ	-
R/L220...K1	5.12T20P	-		T20PQ	020.1008.2977

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



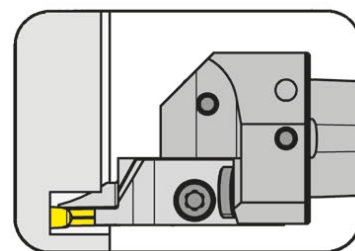
Базовая державка

Basic toolholder

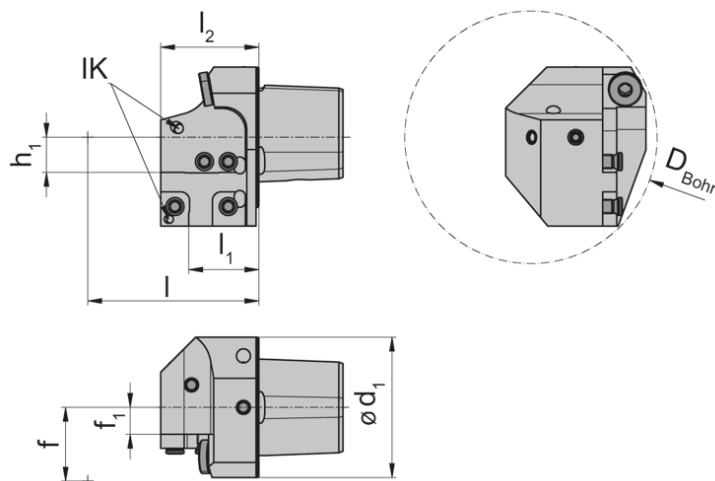
220C

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



с внутренней подачей СОЖ – без канавки захвата
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K10.IK	25	$l_1 + l_K$	35	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.00C5.K10.IK	25	$l_1 + l_K$	35	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bore} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Резьбовой штифт Threaded Pin	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	T20PQ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



A

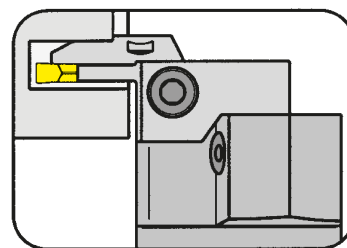
Базовая державка

Basic toolholder

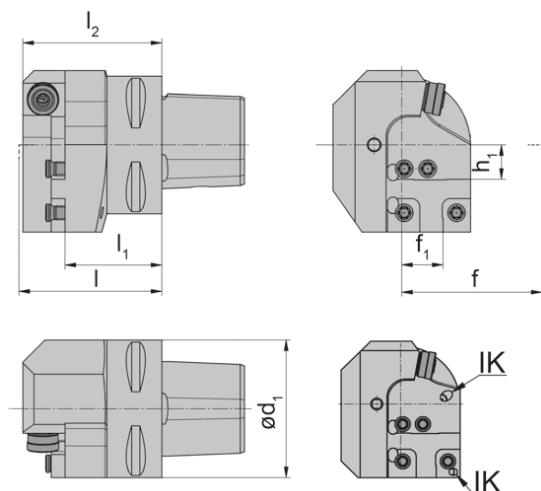
220C

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C3.K2.IK	31,2	$l_1 + f_3$	46,5	32	12,5	10,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C4.K2.IK	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	40	12,5	10,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C5.K2.IK	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	50	12,5	15,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C6.K2.IK	37,2	$l_1 + f_3$	52,5	63	12,5	21,5	$f_1 + l_K$
R/L220.00C8.K2.IK	48,2	$l_1 + f_3$	63,5	80	12,5	30,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C3.K2	31,2	$l_1 + f_3$	46,5	32	12,5	10,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C4.K2	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	40	12,5	10,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C5.K2	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	50	12,5	15,0	$f_1 + l_K$
R/L220.00C6.K2	37,2	$l_1 + f_3$	52,5	63	12,5	21,5	$f_1 + l_K$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:

R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)

Note:

R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Резьбовой штифт Threaded Pin	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle
R/L220...K2.IK	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	T20PQ	-
R/L220.00...K2	5.12T20P	-		T20PQ	020.1008.2977

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



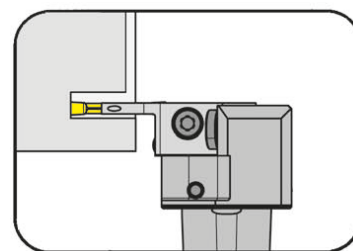
Базовая державка

Basic toolholder

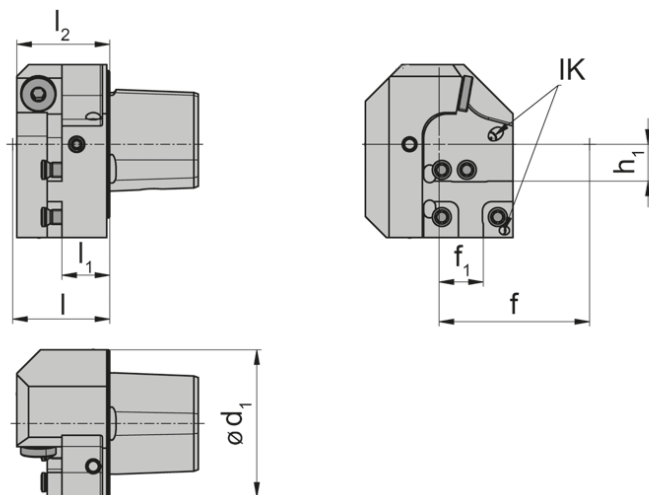
220C

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



с внутренней подачей СОЖ – без канавки захвата
with internal coolant supply - without tool changing groove



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.00C4.K20.IK	16,2	$l_1 + f_3$	31,5	40	12,5	10	$f_1 + l_K$
R/L220.00C5.K20.IK	16,2	$l_1 + f_3$	31,5	50	12,5	15	$f_1 + l_K$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)
R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Резьбовой штифт Threaded Pin	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	T20PQ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



A

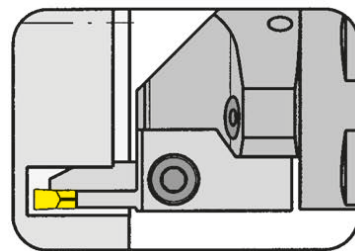
Базовая державка

Basic toolholder

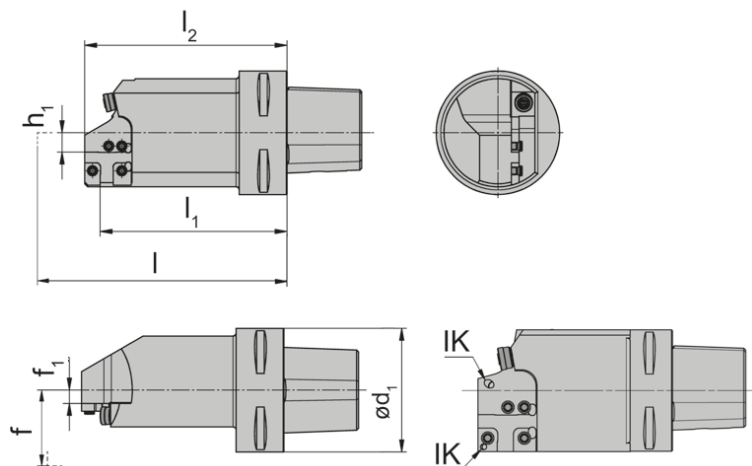
C5/C6/C8

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
C5.L220.120.K1	91	$l_1 + l_k$	101	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
C5.R220.120.K1	91	$l_1 + l_k$	101	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
C6.L220.150.K1.IK	121	$l_1 + l_k$	131	63	12,5	0,6	$f_1 + f_3$
C6.R220.120.K1.IK	91	$l_1 + l_k$	101	63	12,5	0,6	$f_1 + f_3$
C8.L220.150.K1	121	$l_1 + l_k$	131	80	12,5	8,6	$f_1 + f_3$
C8.R220.150.K1	121	$l_1 + l_k$	131	80	12,5	8,6	$f_1 + f_3$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для f_3 и l_k см. кассеты
Dimensions for f_3 and l_k see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:

C6.R/L220...IK форсунка для СОЖ (опция)

Note:

C6.R/L220...IK Coolant spray nozzle optional

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Резьбовой штифт Threaded Pin	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle
C5.../C8	5.12T20P	030.0508.0866	SW2,5 DIN911	T20PQ	-
C6...	5.12T20P	-		T20PQ	020.1008.2977

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving

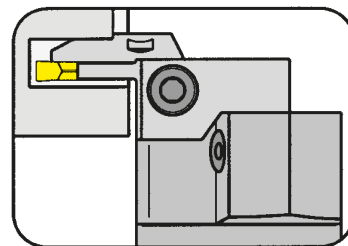


Базовая державка

Basic toolholder

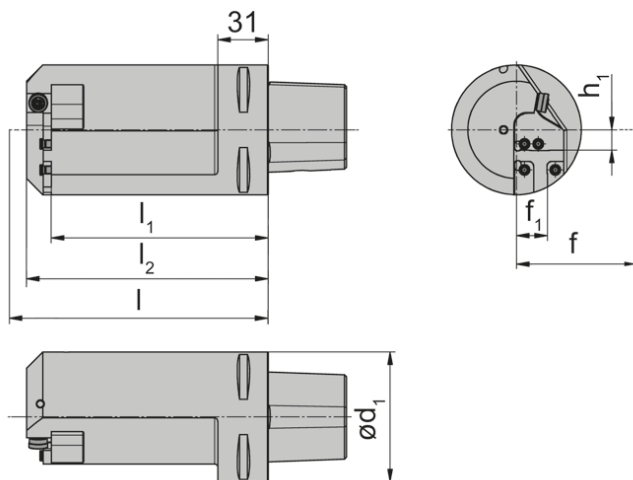
C8

без кассеты
without cassette



Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
C8.L220.150.K2	133,6	$l_1 + f_3$	148,8	80	12,5	19	$f_1 + l_k$
C8.R220.150.K2	133,6	$l_1 + f_3$	148,8	80	12,5	19	$f_1 + l_k$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для f_3 и l_k см. кассеты
Dimensions for f_3 and l_k see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
C8...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок и точение (внутреннее)

Grooving and Side Turning (internal)



A

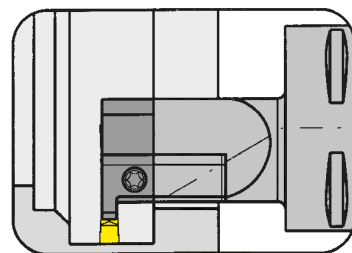
Базовая державка

Basic toolholder

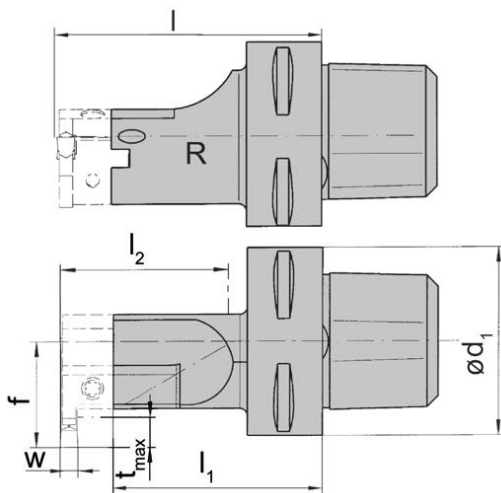
B224C

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа BK224
Basic toolholder for cassettes type BK224



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l_2	l_1	d_1	f
R/LB224.00C3.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	35	39,3	32	32
R/LB224.00C3.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	50	54,3	32	32
R/LB224.00C4.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	40	49,3	40	32
R/LB224.00C4.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	60	69,3	40	32
R/LB224.00C5.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	50	59,3	50	32
R/LB224.00C5.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	70	79,3	50	32
R/LB224.00C6.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	58	69,3	63	32
R/LB224.00C6.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	78	89,3	63	32
R/LB224.00C8.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	60	80,3	80	32
R/LB224.00C8.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	80	100,3	80	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min} , t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min} , t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	030.0518T20P	T20PQ

Обработка канавок и точение (внутреннее)

Grooving and Side Turning (internal)



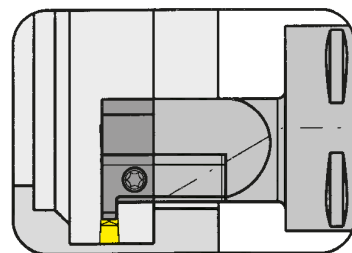
Базовая державка

Basic toolholder

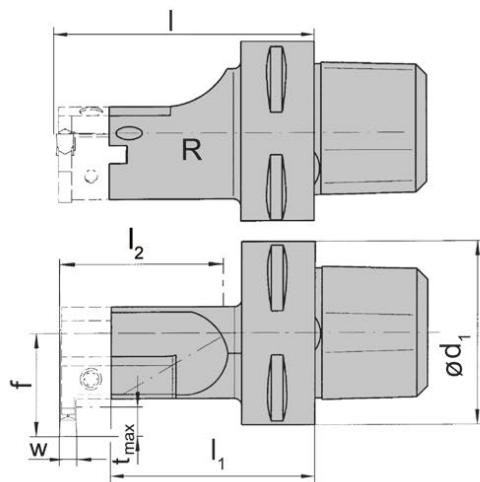
B229C

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа BK229
Basic toolholder for cassettes type BK229



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l ₂	l ₁	d ₁	f
R/LB229.00C3.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	35	38,5	32	35,5
R/LB229.00C3.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	50	53,5	32	35,5
R/LB229.00C4.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	40	48,5	40	35,5
R/LB229.00C4.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	60	68,5	40	35,5
R/LB229.00C5.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	50	58,5	50	35,5
R/LB229.00C5.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	70	78,5	50	35,5
R/LB229.00C6.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	58	68,5	63	35,5
R/LB229.00C6.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	78	88,5	63	35,5
R/LB229.00C8.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	65	84,5	80	35,5
R/LB229.00C8.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	90	109,5	80	35,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры для D_{min} , t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min} , t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB229.00C...	030.0518T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



A

Державка

Toolholder

360C

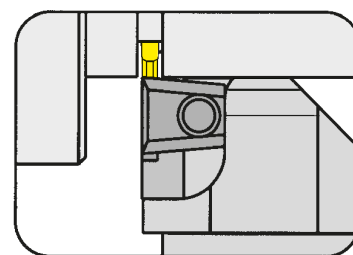
с кассетой
with cassette

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

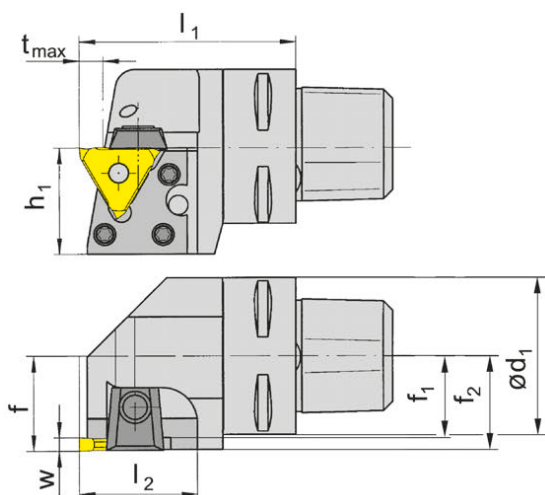
6 mm
0,5-2,9 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.00C3.K1	45	31	27,3	32	15,0	f_1+w-a_1	16,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C4.K1	50	31	27,3	40	19,0	f_1+w-a_1	20,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C5.K1	50	31	27,3	50	24,0	f_1+w-a_1	25,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C6.K1	55	31	31,5	63	30,5	f_1+w-a_1	32,0	4	01	0,5-1,9
R/L360.00C3.K2	45	31	27,3	32	14,0	f_1+w-a_1	16,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C4.K2	50	31	27,3	40	18,0	f_1+w-a_1	20,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C5.K2	50	31	27,3	50	23,0	f_1+w-a_1	25,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.00C6.K2	55	31	31,5	63	29,5	f_1+w-a_1	32,0	6	02	1,9-2,9

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w , a_1 - смотрите сменные пластины
 w , a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Кассета Cassette	Зажим Clamp	Шестигранный ключ Wrench	Винт Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K1	LK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K1	RK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
L360.00C...K2	LK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K2	RK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Державка

Toolholder

360C

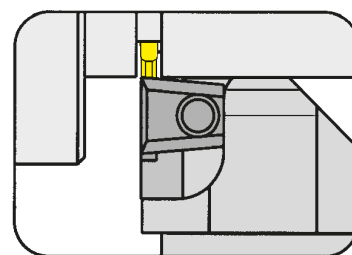
с кассетой
with cassette

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

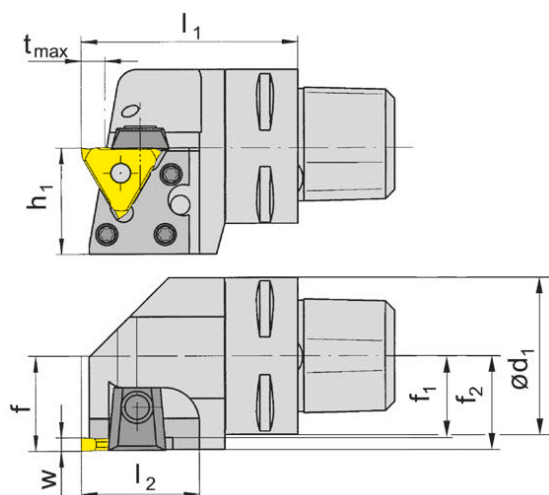
6 mm
2,9-6,3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.00C3.K3	45	31	27,3	32	13,0	f_1+w-a_1	16,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C4.K3	50	31	27,3	40	17,0	f_1+w-a_1	20,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C5.K3	50	31	27,3	50	22,0	f_1+w-a_1	25,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C6.K3	55	31	31,5	63	28,5	f_1+w-a_1	32,0	6	03	2,9-3,9
R/L360.00C3.K4	45	31	27,3	32	11,3	f_1+w-a_1	16,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C4.K4	50	31	27,3	40	15,3	f_1+w-a_1	20,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C5.K4	50	31	27,3	50	20,3	f_1+w-a_1	25,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.00C6.K4	55	31	31,5	63	26,8	f_1+w-a_1	32,0	6	04	3,9-6,3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w , a_1 - смотрите сменные пластины
 w , a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Кассета Cassette	Зажим Clamp	Шестигранный ключ Wrench	Винт Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K3	LK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K3	RK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
L360.00C...K4	LK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K4	RK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ

Обработка канавок (внутренняя)

Grooving (internal)

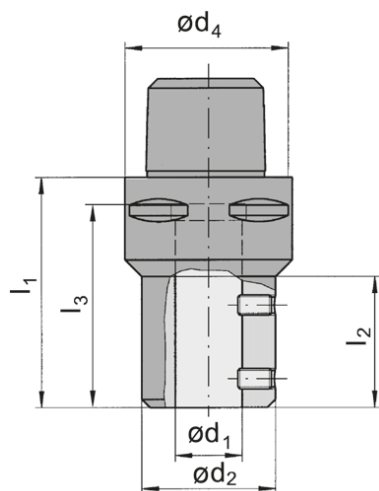
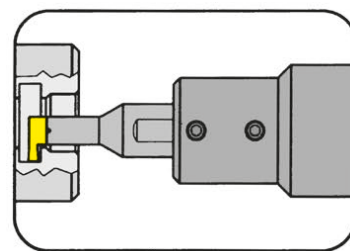
**A**

Адаптер расточных державок

001C

Adaptor for boring bars

для цилиндрических хвостовиков с лыской
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Обозначение Part number	l_1	l_2	l_3	d_4	d_1	d_2
001.00C3.16	65	-	55	32	16	40
001.00C3.20	70	-	58	32	20	40
001.00C4.16	65	-	55	40	16	40
001.00C4.20	70	-	58	40	20	40
001.00C5.16	65	44	55	50	16	40
001.00C5.20	70	49	58	50	20	40
001.00C6.20	70	45	58	63	20	40

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

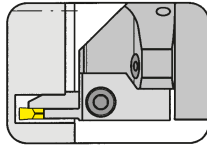
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

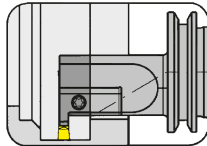
Spare Parts

Адаптер Adaptor for boring bars	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Allen Wrench
001...	DIN1835-B M10x12	SW5,0 DIN911

Базовая державка
Basic toolholder
220TS/B224TS/
B229TS

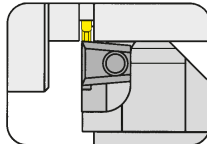


Страница/Page
A18-A19



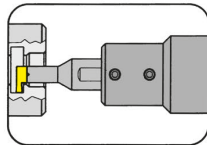
Страница/Page
A20-A21

Державка
Toolholder
360TS



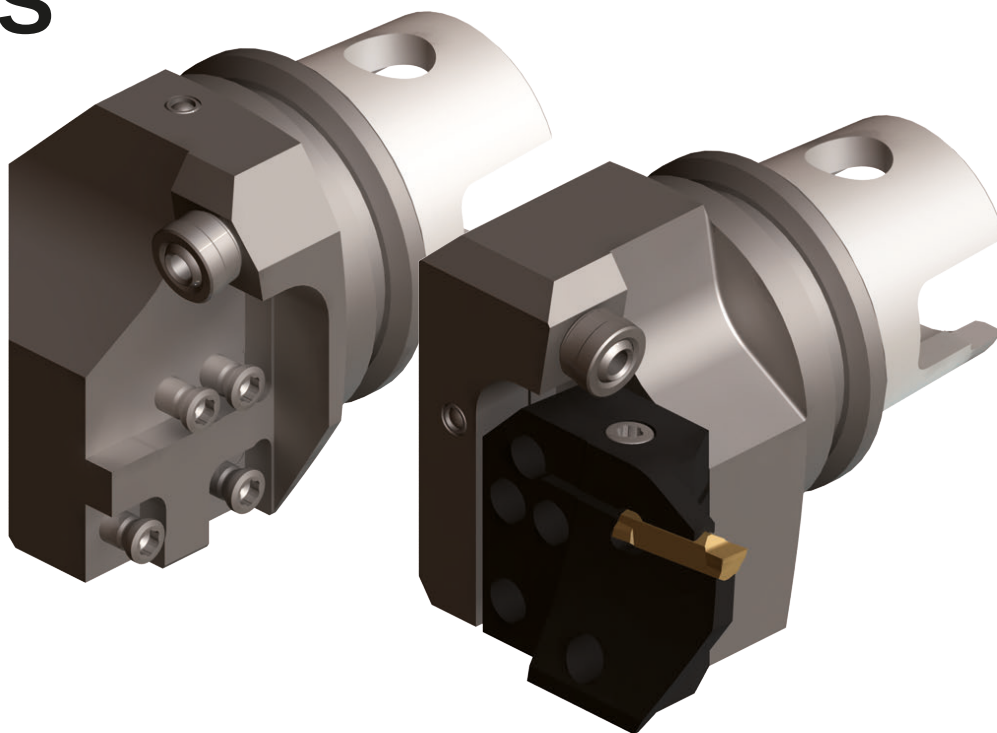
Страница/Page
A22-A23

Адаптер для
расточных державок
Adaptor for boring bars
001TS



Страница/Page
A24

TS



**HORN TS согласно
ISO 26622**

**HORN TS according
to ISO 26622**

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



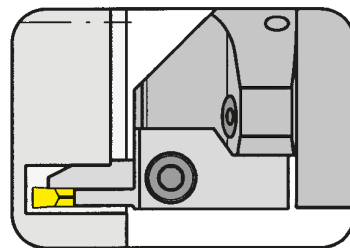
Базовая державка

Basic toolholder

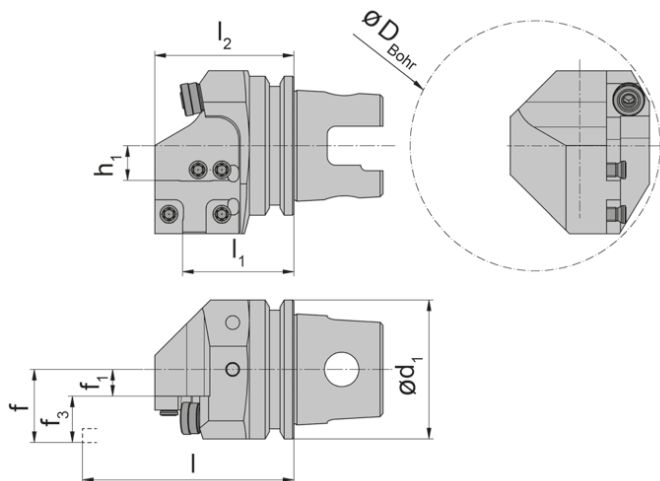
220TS

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K1	40	$l_1 + l_K$	50	40	12,5	4,6	$f_1 + f_3$
R/L220.TS50.K1	40	$l_1 + l_K$	50	50	12,5	9,6	$f_1 + f_3$
R/L220.TS63.K1	40	$l_1 + l_K$	50	63	12,5	16,1	$f_1 + f_3$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{Bohr} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	020.1008.2977	SW2,5 DIN911	T20PQ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



A

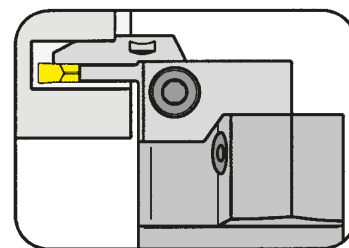
Базовая державка

Basic toolholder

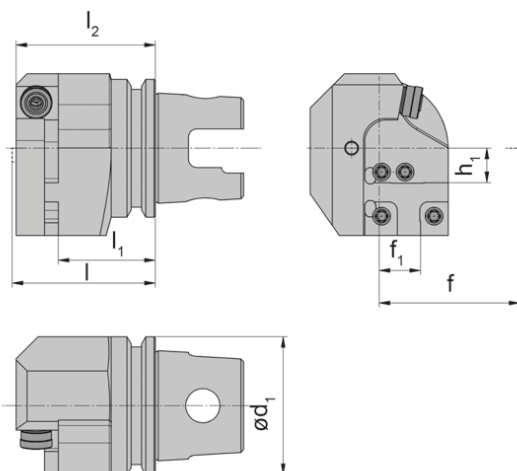
220TS

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l	l_2	d_1	h_1	f_1	f
R/L220.TS40.K2	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	40	12,5	10,0	$f_1 + l_K$
R/L220.TS50.K2	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	50	12,5	15,0	$f_1 + l_K$
R/L220.TS63.K2	35,2	$l_1 + f_3$	50,5	63	12,5	21,5	$f_1 + l_K$

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{Bohr} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{Bohr} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220...	5.12T20P	020.1008.2977	SW2,5 DIN911	T20PQ

Обработка канавок и точение (внутреннее)

Grooving and Side Turning (internal)



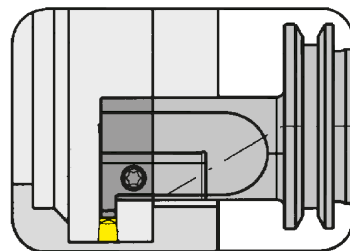
Базовая державка

Basic toolholder

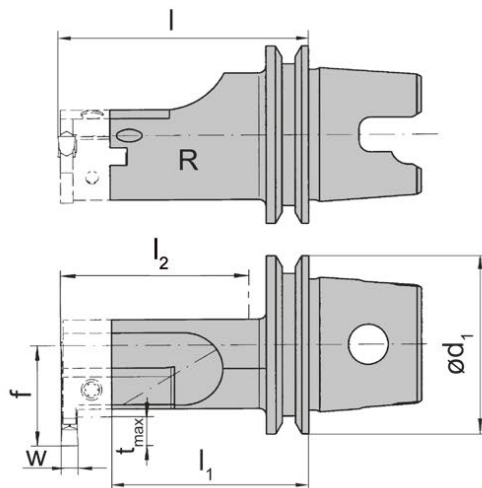
B224TS

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа BK224
Basic toolholder for cassettes type BK224



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l_2	l_1	d_1	f
R/LB224.TS40.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	48	49,3	40	32
R/LB224.TS40.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	68	69,3	40	32
R/LB224.TS50.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	54	59,3	50	32
R/LB224.TS50.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	74	79,3	50	32
R/LB224.TS63.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	62	69,3	63	32
R/LB224.TS63.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	82	89,3	63	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные
пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:

Размеры для D_{min} , t_{max} - смотрите кассеты

Note:

Dimensions for D_{min} , t_{max} see cassettes

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB224...	030.0518T20P	T20PQ

Обработка канавок и точение (внутреннее)

Grooving and Side Turning (internal)



A

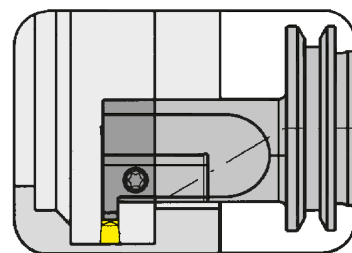
Базовая державка

Basic toolholder

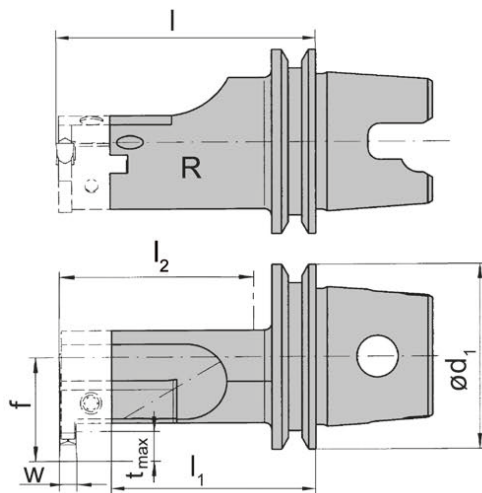
B229TS

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа BK229
Basic toolholder for cassettes type BK229



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l	l_2	l_1	d_1	f
R/LB229.TS40.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	48	48,5	40	35,5
R/LB229.TS40.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	68	68,5	40	35,5
R/LB229.TS50.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	54	58,5	50	35,5
R/LB229.TS50.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	74	78,5	50	35,5
R/LB229.TS63.1.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	62	68,5	63	35,5
R/LB229.TS63.2.K2	$l_1 + b_1 + w/2$	82	88,5	63	35,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:

Размеры для D_{min} , t_{max} - смотрите кассеты

Note:

Dimensions for D_{min} , t_{max} see cassettes

Размер w - смотрите сменные
пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LB229...	030.0518T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Державка

Toolholder

360TS

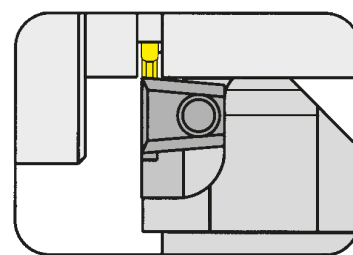
с кассетой
with cassette

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

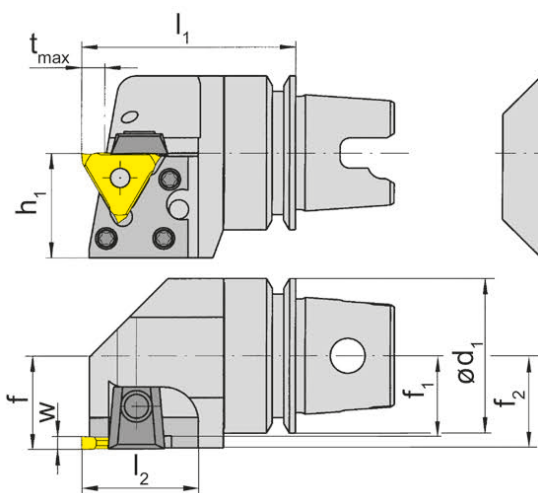
6 mm
0,5-2,9 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.TS40.K1	40	31	27,3	40	19,0	f_1+w-a_1	20,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.TS50.K1	45	31	27,3	50	24,0	f_1+w-a_1	25,5	4	01	0,5-1,9
R/L360.TS63.K1	50	31	31,5	63	30,5	f_1+w-a_1	32,0	4	01	0,5-1,9
R/L360.TS40.K2	40	31	27,3	40	18,0	f_1+w-a_1	20,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.TS50.K2	45	31	27,3	50	23,0	f_1+w-a_1	25,5	6	02	1,9-2,9
R/L360.TS63.K2	50	31	31,5	63	29,5	f_1+w-a_1	32,0	6	02	1,9-2,9

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w , a_1 - смотрите сменные пластины
 w , a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Кассета Cassette	Зажим Clamp	Шестигранный ключ Wrench	Винт Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K1	LK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K1	RK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
L360.00C...K2	LK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K2	RK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



A

Державка

Toolholder

360TS

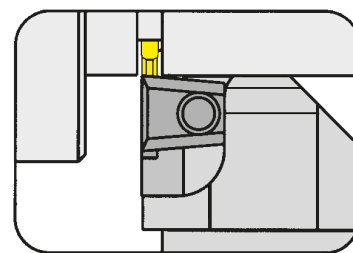
с кассетой
with cassette

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

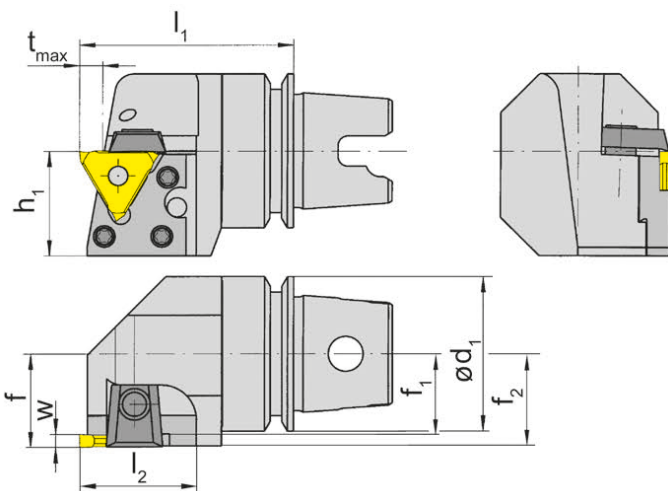
6 mm
2,9-6,3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 312
Type S312



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	d_1	f_1	f	f_2	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/L360.TS40.K3	40	31	27,3	40	17,0	f_1+w-a_1	20,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.TS50.K3	45	31	27,3	50	22,0	f_1+w-a_1	25,5	6	03	2,9-3,9
R/L360.TS63.K3	50	31	31,5	63	28,5	f_1+w-a_1	32,0	6	03	2,9-3,9
R/L360.TS40.K4	40	31	27,3	40	15,3	f_1+w-a_1	20,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.TS50.K4	45	31	27,3	50	20,3	f_1+w-a_1	25,5	6	04	3,9-6,3
R/L360.TS63.K4	50	31	31,5	63	26,8	f_1+w-a_1	32,0	6	04	3,9-6,3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w , a_1 - смотрите сменные пластины
 w , a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Кассета Cassette	Зажим Clamp	Шестигранный ключ Wrench	Винт Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
L360.00C...K3	LK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K3	RK360.00.01	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
L360.00C...K4	LK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ
R360.00C...K4	RK360.00.02	16.4	SW3,0 DIN911	030.0410.T15P	T15PQ

Обработка канавок (внутренняя)

Grooving (internal)



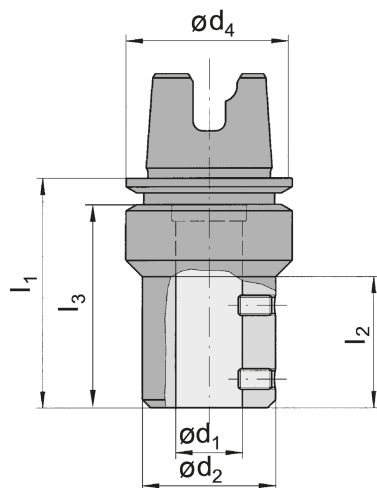
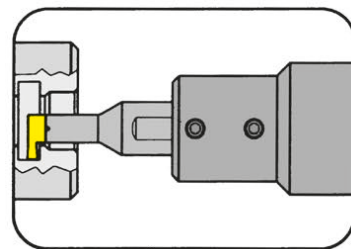
Адаптер для расточных державок

Adaptor for boring bars

001TS

Цилиндрический адаптер для расточных державок Ø 16 / 20 мм
Cylindrical adapter for boring bars Ø 16 / 20 mm

для цилиндрических хвостовиков с лыской
for cylindrical shanks with standard clamping flat



Обозначение Part number	l_1	l_2	l_3	d_4	d_1	d_2
001.TS40.16	65	0	55	40	16	40
001.TS40.20	70	0	58	40	20	40
001.TS50.16	65	44	55	50	16	40
001.TS50.20	70	49	55	50	20	40
001.TS63.16	65	40	55	63	16	40
001.TS63.20	70	45	58	63	20	40

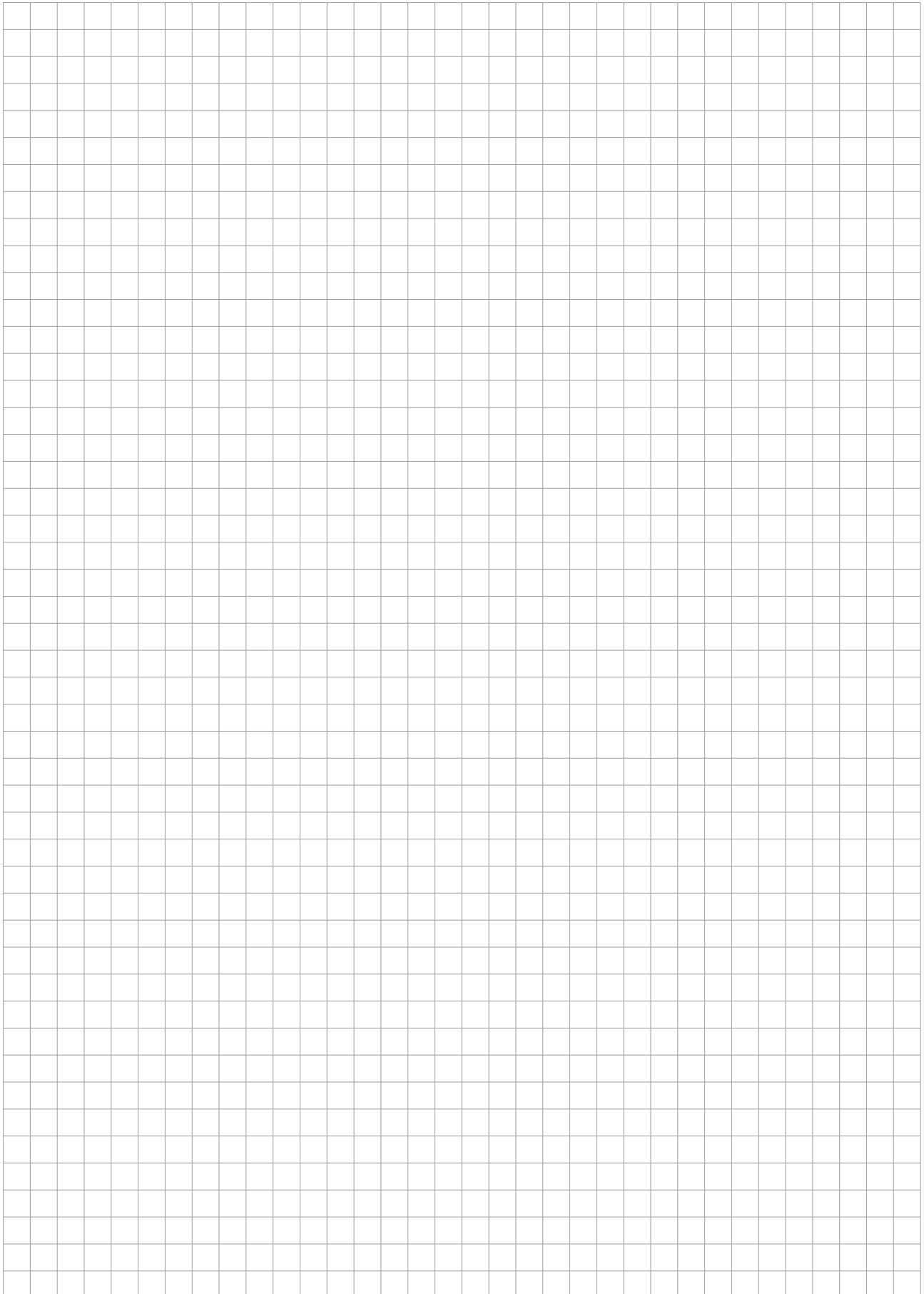
Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

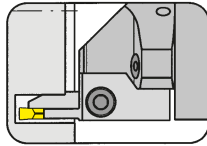
Запасные части

Spare Parts

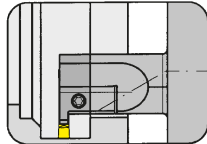
Адаптер Adaptor for boring bars	Шестигранный ключ Allen Wrench
001.TS40...	SW5,0 DIN911



Базовая державка
Basic toolholder
HSK220/HSK224/
HSK229

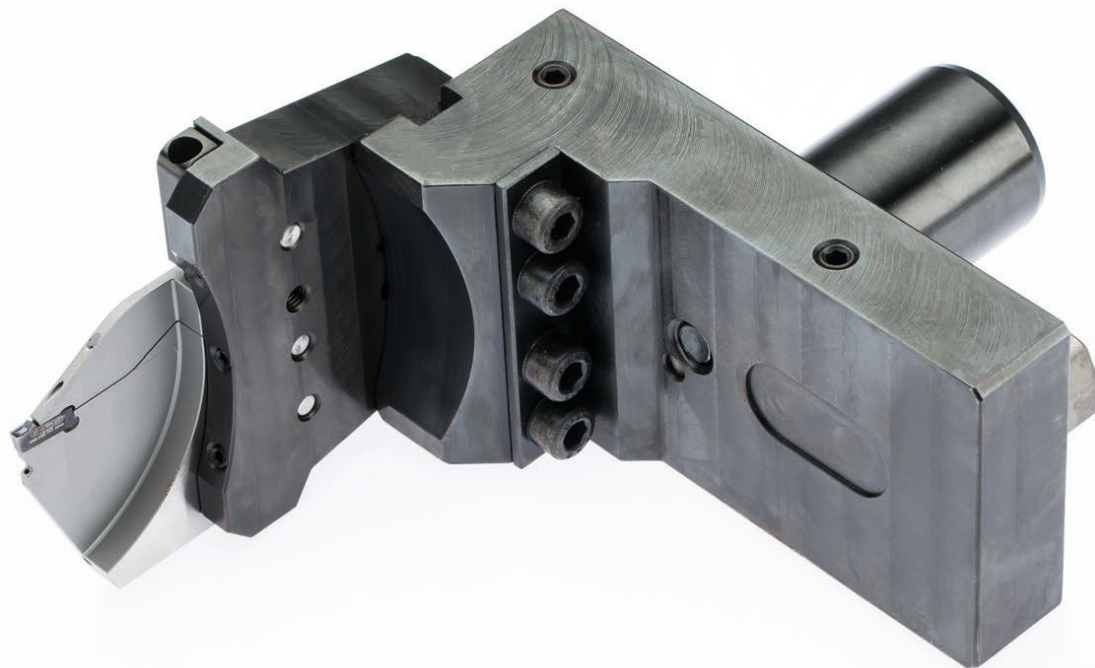


Страница/Page
A28-A29



Страница/Page
A30-A31

HSK



**HORN HSK согласно
DIN 12164-3**

**HORN HSK according
to ISO 12164-3**

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



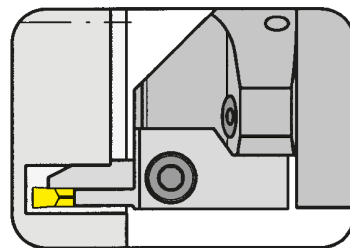
Базовая державка

Basic toolholder

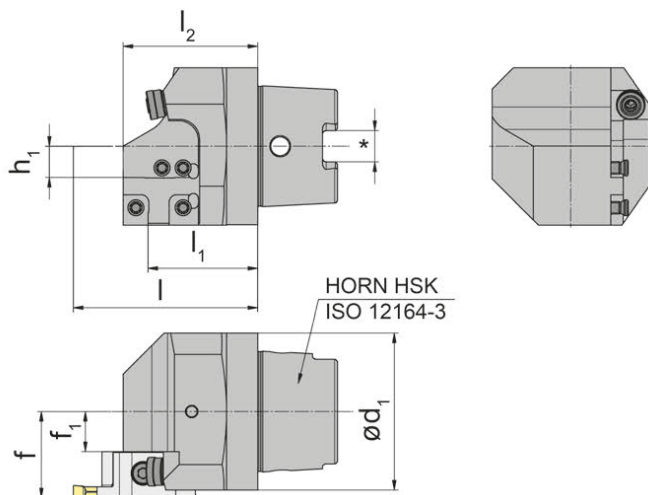
HSK220

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K1	44	63	16,1	$l_1 + l_K$	54	$f_1 + f_3$	12,5
HSK-R220.0063.K1	44	63	16,1	$l_1 + l_K$	54	$f_1 + f_3$	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



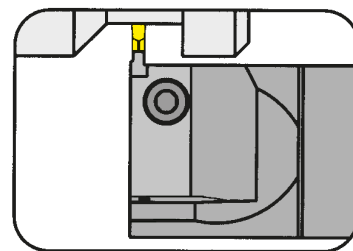
Базовая державка

Basic toolholder

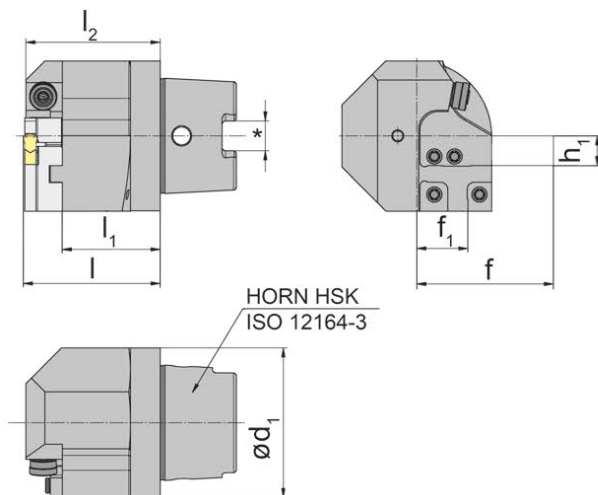
HSK220

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа 100/220/224/360
Basic toolholder for cassettes type 100/220/224/356/360



для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSK-L220.0063.K2	41,2	63	21,5	$l_1 + f_3$	56,5	$f_1 + l_K$	12,5
HSK-R220.0063.K2	41,2	63	21,5	$l_1 + f_3$	56,5	$f_1 + l_K$	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min} , f_3 и l_K см. кассеты
Dimensions for D_{min} , f_3 and l_K see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок (внутренняя)

Grooving (internal)



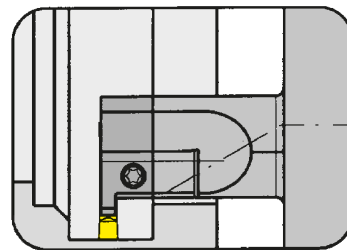
Базовая державка

Basic toolholder

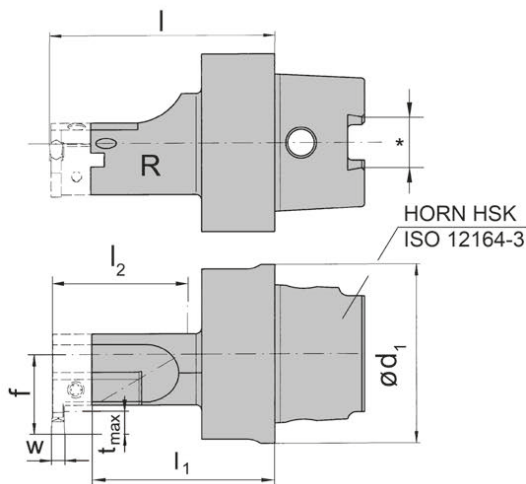
HSK224

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа BK224
Basic toolholder for cassettes type BK224



для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	f	d ₁	l	l ₁	l ₂
HSKL224.0063.1.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKL224.0063.2.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	90,3	78
HSKR224.0063.1.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKR224.0063.2.K2	32	63	$l_1 + b_1 + w/2$	90,3	78

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min} , t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min} , t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок (внутренняя)

Grooving (internal)



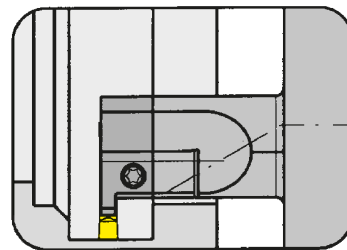
Базовая державка

Basic toolholder

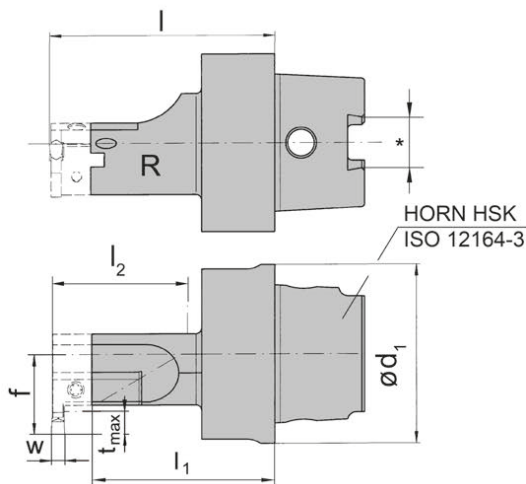
HSK229

без кассеты
without cassette

Базовая державка для кассет Типа BK229
Basic toolholder for cassettes type BK229



для ручной смены инструмента с внутренним подводом СОЖ
for manual tool change, with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	f	d ₁	L	I ₁	I ₂
HSKL229.0063.1.K2	35,5	63	$I_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKL229.0063.2.K2	35,5	63	$I_1 + b_1 + w/2$	90,3	78
HSKR229.0063.1.K2	35,5	63	$I_1 + b_1 + w/2$	70,3	58
HSKR229.0063.2.K2	35,5	63	$I_1 + b_1 + w/2$	90,3	78

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры для D_{min}, t_{max} - смотрите кассеты
Dimensions for D_{min}, t_{max} see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры и исполнения (например, HSK-B50 и т.д.) по запросу
Further sizes and versions (e.g. HSK-B50 etc.) upon request

Запасные части

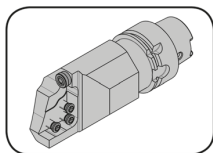
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L220.00...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

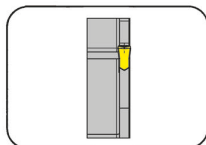
Grooving (external)

Базовая державка
Basic toolholder
HSKT40



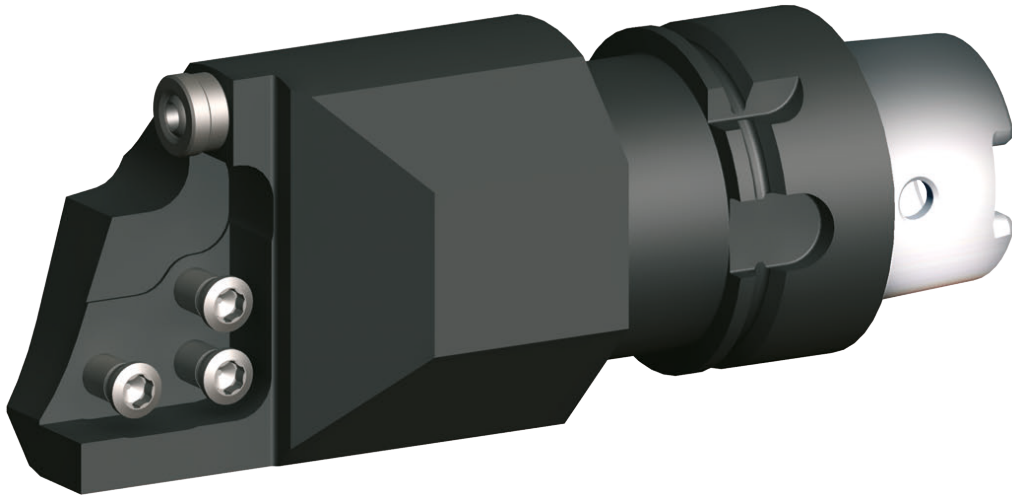
Страница/Page
A35

Кассета
Cassette
NK100/NK224/
NK264/NK274/
NK356/NK360/
NK368



Страница/Page
A36-A42

HSKT40



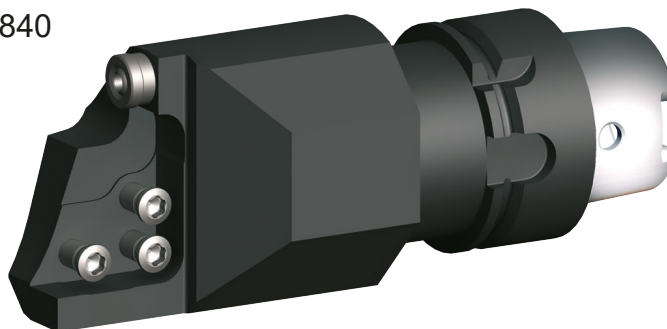
HORN HSKT40
согласно ISO 12164-3

HORN HSKT40 according to
ISO 12164-3

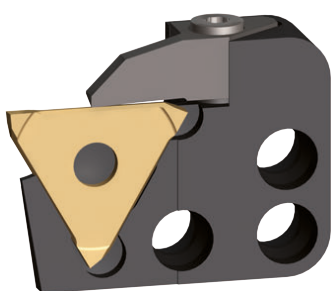
HORN HSKT40 DIN 12164-3

Базовая державка HSKT40..840
для наружной обработки

Basic toolholder HSKT40..840
for external machining



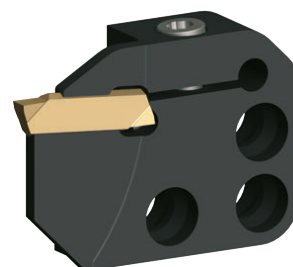
гнездо для кассеты, система 840
Pocket seat system 840



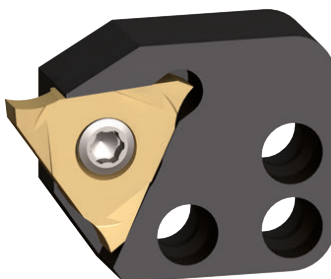
RNK368.0840...



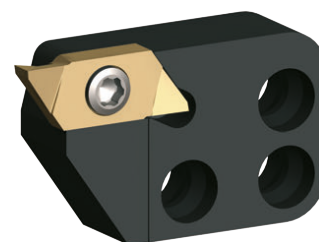
RNK360.0840...



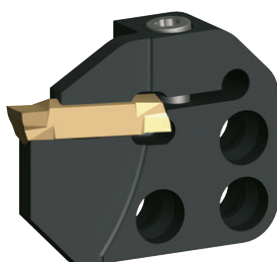
RNK264.0840...



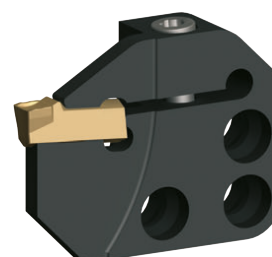
RNK356.0840...



RNK274.0840...



RNK224.0840...



RNK100.0840...

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



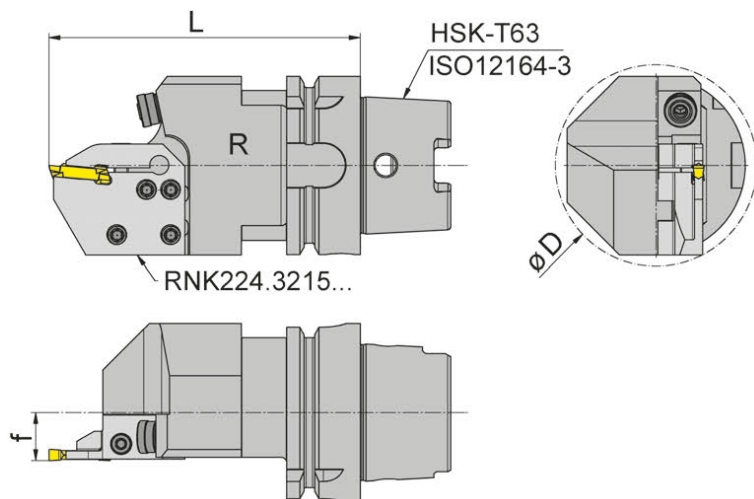
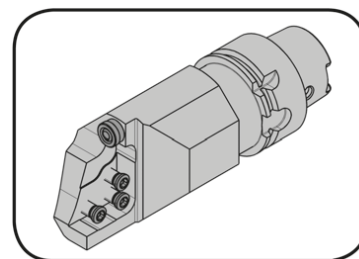
Базовая державка

Basic toolholder

HSKT40

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для универсальных станков
for using on multi-tasking machines



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

для кассеты
for Cassette

Типа NK100.0840...
Type NK224.0840...
NK264.0840...
NK274.0840...
NK356.0840...
NK360.0840...
NK368.0840...

Гнездо для кассеты,
система 840
Pocket seat system 840

Обозначение Part number	L	D
HSKT40.L840.110.K1	110	47
HSKT40.R840.110.K1	110	47

Размер f в соответствии с кассетой
Adjustment dimension f in relation to Cassette

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT40...	020.0806.3116	5.18T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

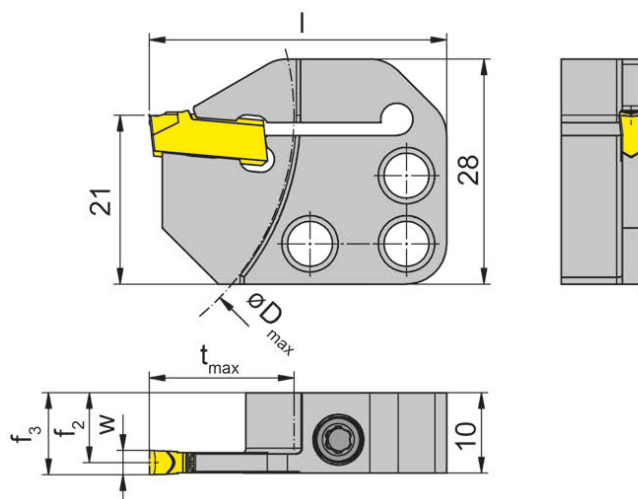
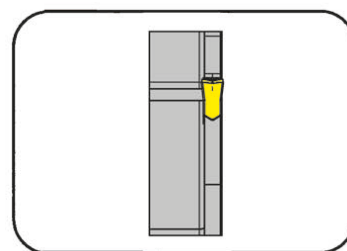
Cassette

NK100

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
2-5 mm



для пластины
for Insert

для S100
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK100.0840.1.01	18	9,2	$f_2 + w/2$	65	37	01	2,0-2,0
R/LNK100.0840.1.02	18	9,0	$f_2 + w/2$	65	37	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.1.03	18	8,7	$f_2 + w/2$	65	37	03	3,0-3,0
R/LNK100.0840.1.04	18	8,2	$f_2 + w/2$	65	37	04	4,0-4,0
R/LNK100.0840.1.05	18	7,7	$f_2 + w/2$	65	37	05	5,0-5,0
R/LNK100.0840.3.02	25	9,0	$f_2 + w/2$	65	44	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.3.03	25	8,7	$f_2 + w/2$	65	44	03	3,0-3,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	4.20T15P	T15PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

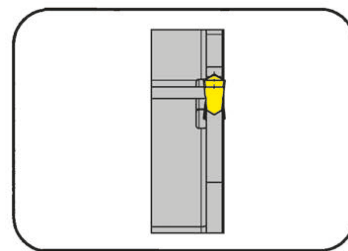
Cassette

NK224

Глубина канавки до
Диапазон зажима

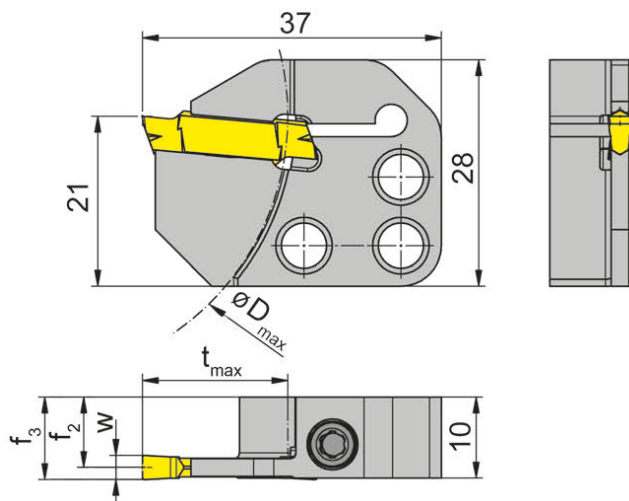
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для S224
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.0840.1.01	18	9,20	f ₂ +w/2	65	2,0-2,4
R/LNK224.0840.1.02	18	8,95	f ₂ +w/2	65	2,4-2,8
R/LNK224.0840.1.03	18	8,70	f ₂ +w/2	65	2,8-3,7
R/LNK224.0840.1.04	18	8,20	f ₂ +w/2	65	3,7-4,4
R/LNK224.0840.1.05	18	7,70	f ₂ +w/2	65	4,4-5,1
R/LNK224.0840.1.06	18	7,20	f ₂ +w/2	65	5,1-6,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	4.20T15P	T15PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

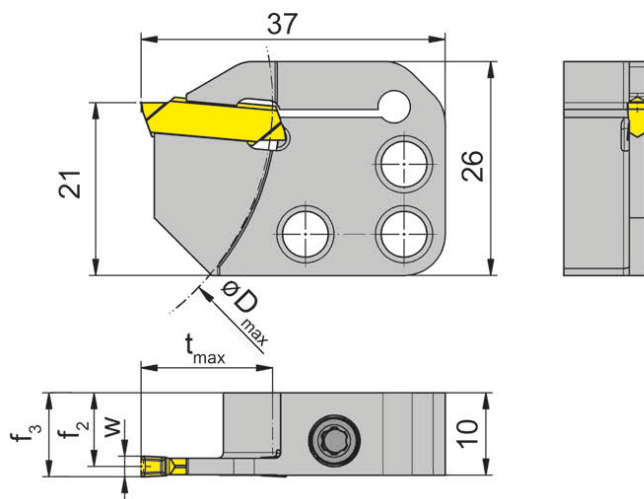
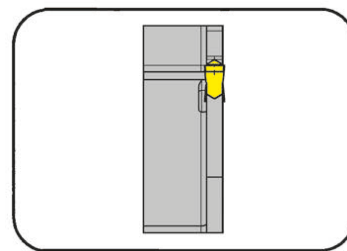
Cassette

NK264

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

16 mm
1,5-3 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для S264
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK264.0840.1.01	13	10,2	$f_2 + w/2$	65	1,5-1,5
R/LNK264.0840.1.02	16	10,2	$f_2 + w/2$	65	2,0-2,0
R/LNK264.0840.1.03	16	10,2	$f_2 + w/2$	65	2,5-2,5
R/LNK264.0840.1.04	16	10,2	$f_2 + w/2$	65	3,0-3,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK264...	4.20T15P	T15PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)

**A**

Кассета

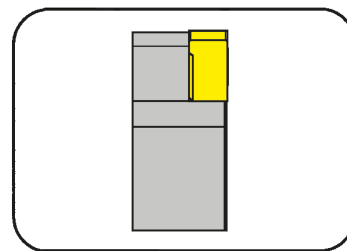
Cassette

NK274

Глубина канавки до
Диапазон зажима

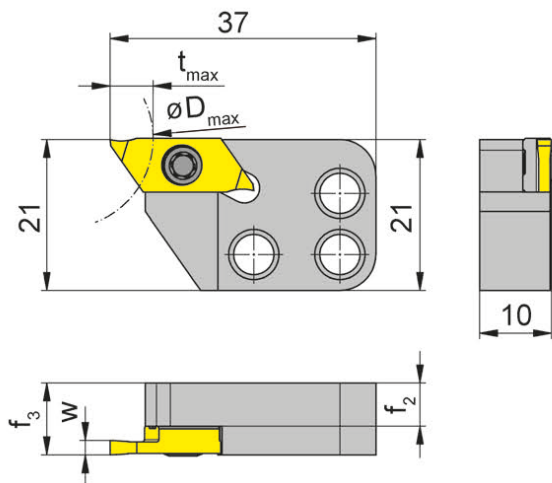
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для S274
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_3	f_2	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK274.0840.1.04	6	$f_2 + w$	6	25	0,5-4,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK274.0840.1.04	030.3509.T15P	T15PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

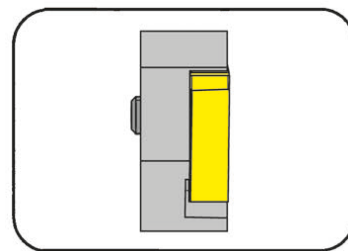
Cassette

NK356

Глубина канавки до
Диапазон зажима

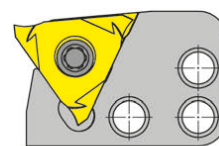
Depth of groove up to
Clamping range

5 mm
3,25-7,5 mm

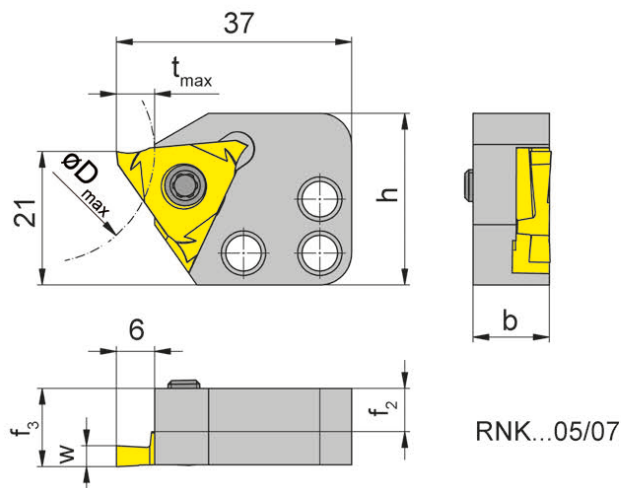


для сменной пластины
for Indexable Insert

для S315
Type



RNK...16/17



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	b	f_3	f_2	D_{max}	h	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK356.0840.1.05	5	12	$f_2 + w$	6,8	-	27,0	3,25-5,45
R/LNK356.0840.1.07	5	13	$f_2 + w$	6,0	-	27,0	6,60-7,50
R/LNK356.0840.1.16	5	12	$f_2 + w$	6,0	35	23,4	5,45-6,60
R/LNK356.0840.1.17	5	13	$f_2 + w$	6,1	35	23,4	6,60-7,50

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

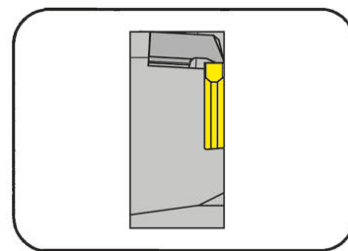
Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK356...	5.12T20P	T20PQ

A

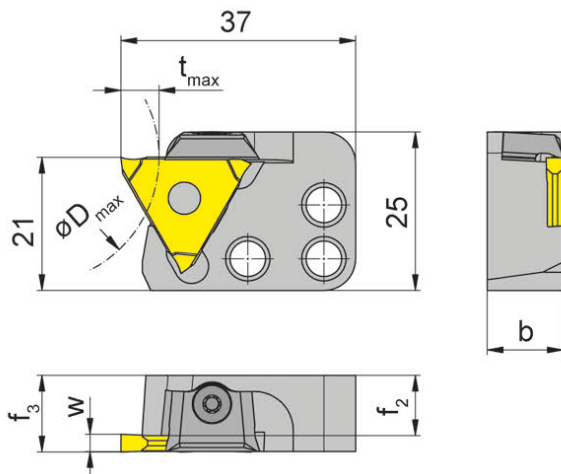


NK360



6 mm
0,5-6,3 mm

для 312
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	$t_{\max}$	b	f_3	f_2	$D_{\max}$	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK360.0840.1.01	4	12	$f_2 + w - a_1$	10,5	40	0,5-1,9
R/LNK360.0840.1.02	6	12	$f_2 + w - a_1$	9,5	40	1,9-2,9
R/LNK360.0840.1.03	6	12	$f_2 + w - a_1$	8,5	40	2,9-3,9
R/LNK360.0840.1.04	6	16	$f_2 + w - a_1$	10,8	40	3,9-6,3

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажим Clamping element	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK360.0840.1....	12.3	T10PL
R/LNK360.0840.1.04	14.4	T15PO

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

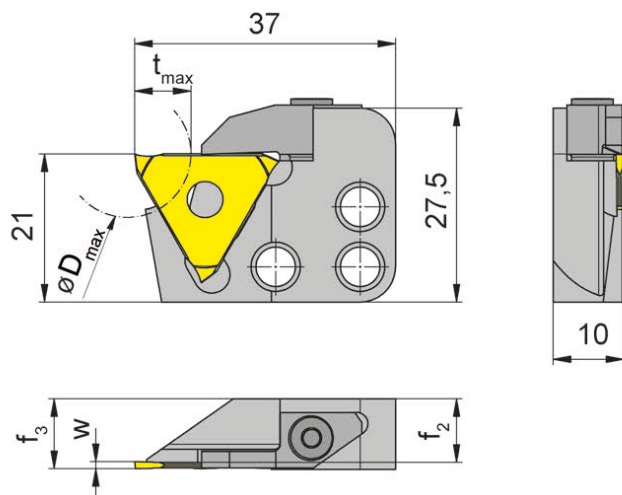
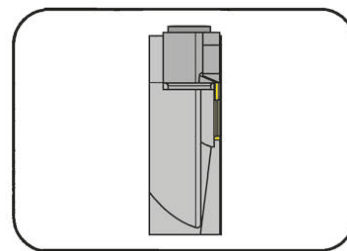
Cassette

NK368

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

8 mm
0,5-1,5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

для 312
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_3	f_2	D_{max}	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK368.0840.1.08	8	$f_2 + w$	9,0	18	0,5-1,2
R/LNK368.0840.1.11	8	$f_2 + w$	8,7	18	1,2-1,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

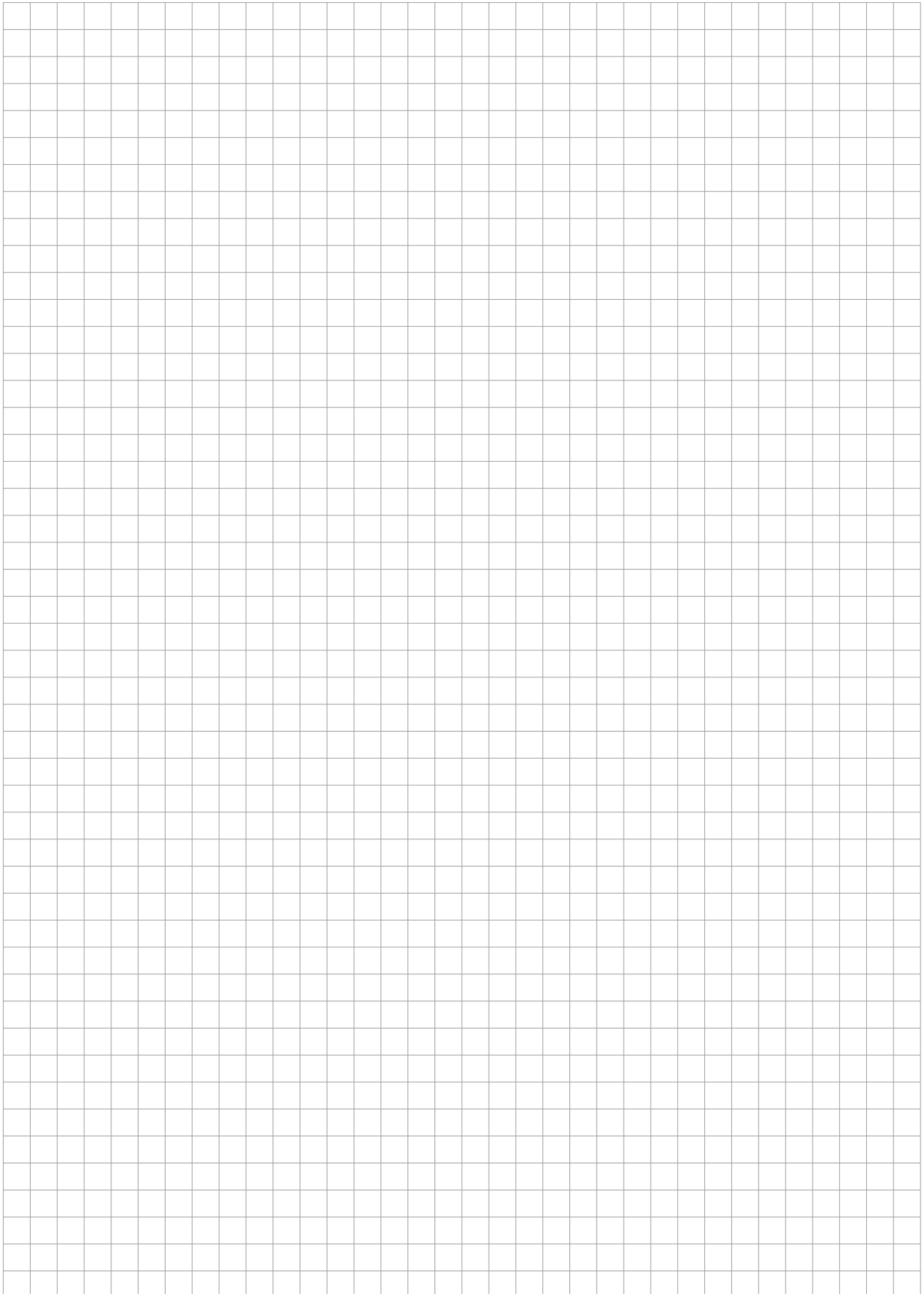
Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

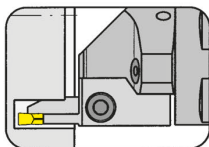
Запасные части

Spare Parts

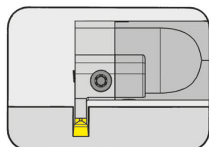
Кассета Cassette	Зажим Clamping element	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LNK368...	010.0312.0482	T10PL
RNK368...	010.0004.0427	T10PL



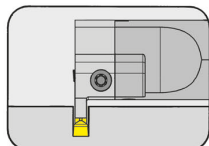
Базовая державка
Basic toolholder
HSKT63/HSKT100



Страница/Page
A46-A49, A52-A53

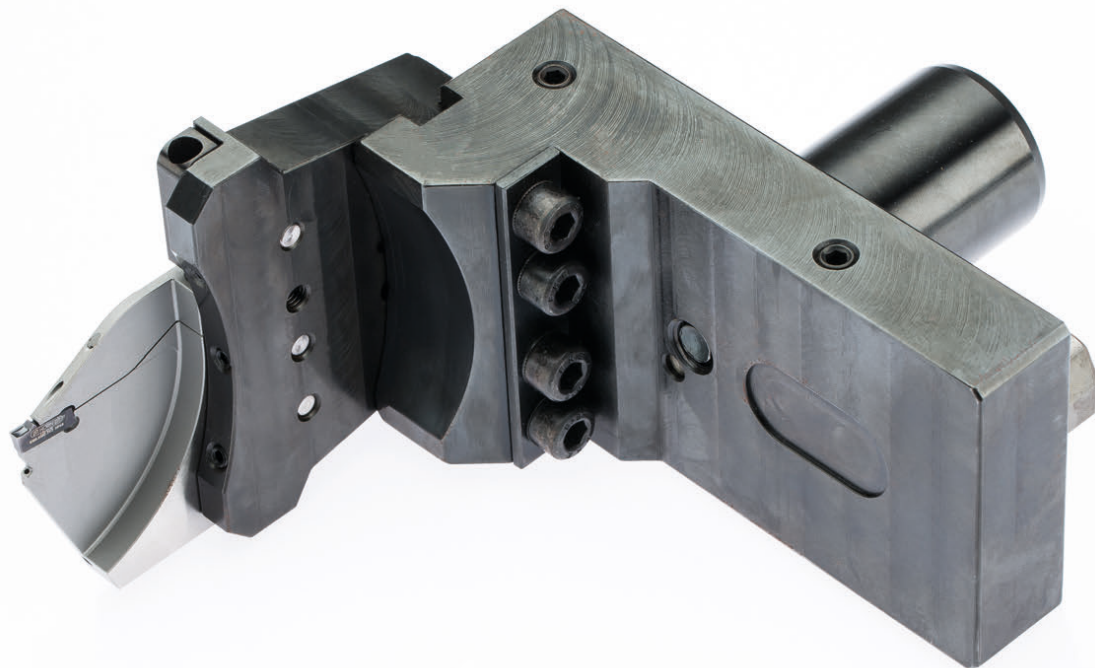


Страница/Page
A50



Страница/Page
A51

HSKT63/HSKT100



**HORN HSKT63 и
HSKT100 согласно
ISO 12164-3**

**HORN HSKT63 and
HSKT100 according to
ISO 12164-3**

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



Базовая державка

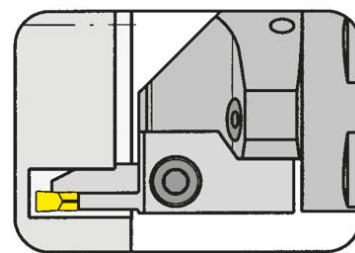
Basic toolholder

HSKT63

без кассеты
without cassette

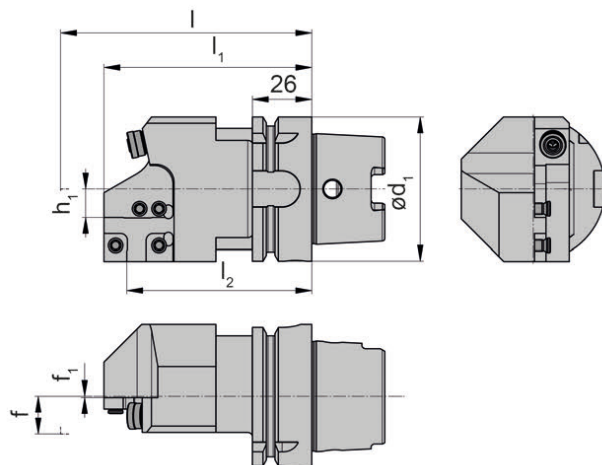
для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для Type NK220...
NK224...
NK356...
NK360...



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Гнездо для кассеты,
система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	Кассета Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K1	L	81	63	0,6	$l_1 + l_k$	91	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.120.K1	L	91	63	0,6	$l_1 + l_k$	101	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.130.K1	L	101	63	0,6	$l_1 + l_k$	111	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.175.K1	L	146	63	0,6	$l_1 + l_k$	156	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.110.K1	R	81	63	0,6	$l_1 + l_k$	91	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.120.K1	R	91	63	0,6	$l_1 + l_k$	101	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.150.K1	R	121	63	0,6	$l_1 + l_k$	131	$f_1 + f_3$	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_k и f_3 - смотрите кассеты
 l_k and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



A

Базовая державка

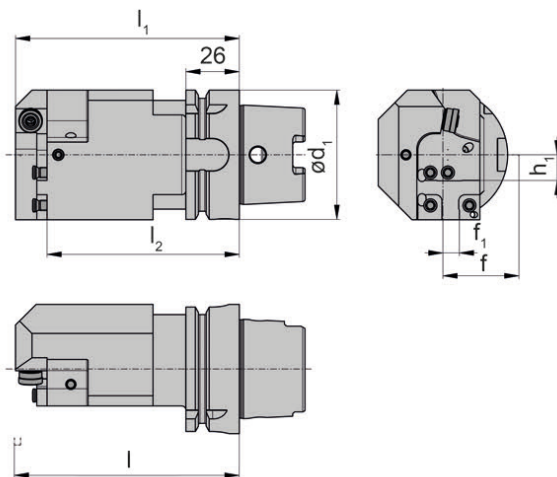
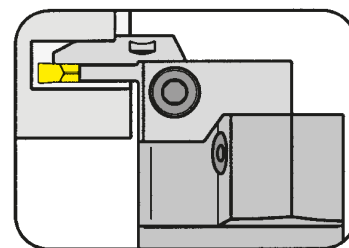
Basic toolholder

HSKT63

без кассеты
without cassette

для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

для кассеты
for Cassette

для Type AK220...
AK224...
NK356...
NK360...

Гнездо для кассеты,
система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	Кассета Cassette	l_1	d	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.130.K2	R	113,6	63	8	$l_1 + l_k$	128,8	$f_1 + l_k$	12,5
HSKT63.L220.175.K2	R	158,6	63	8	$l_1 + l_k$	173,8	$f_1 + l_k$	12,5
HSKT63.R220.110.K2	L	93,6	63	8	$l_1 + l_k$	108,8	$f_1 + l_k$	12,5
HSKT63.R220.130.K2	L	113,6	63	8	$l_1 + l_k$	128,8	$f_1 + l_k$	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_k и f_3 - смотрите кассеты
 l_k and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT63.R220.110.K2	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



Базовая державка

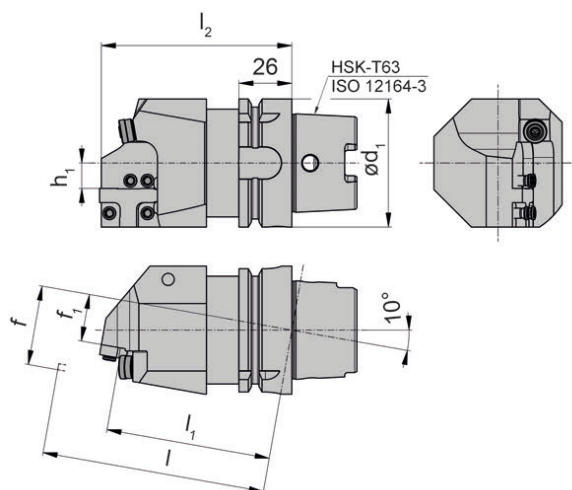
Basic toolholder

HSKT63

без кассеты
without cassette

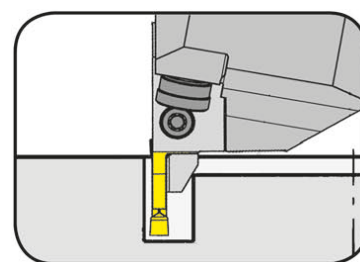
для многофункциональных станков с углом установки шпинделя 10°
for using on multi-tasking machines with 10° orientation to spindle

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version



для кассеты
for Cassette

для Type NK220...
NK224...
NK356...
NK360...

Гнездо для кассеты,
система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K3	81	63	23,3	$l_1 + l_K$	94,5	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.120.K3	91	63	25,0	$l_1 + l_K$	104,7	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.130.K3	101	63	26,8	$l_1 + l_K$	114,8	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.150.K3	121	63	30,3	$l_1 + l_K$	135,1	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.175.K3	146	63	34,7	$l_1 + l_K$	160,5	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.110.K3	81	63	23,3	$l_1 + l_K$	94,5	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.120.K3	91	63	25,0	$l_1 + l_K$	104,7	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.130.K3	101	63	26,8	$l_1 + l_K$	114,8	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.150.K3	121	63	30,3	$l_1 + l_K$	135,1	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.175.K3	146	63	34,7	$l_1 + l_K$	160,5	$f_1 + f_3$	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_K и f_3 - смотрите кассеты
 l_K and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



A

Базовая державка

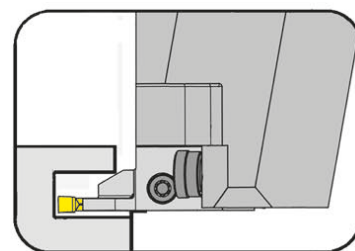
Basic toolholder

HSKT63

без кассеты
without cassette

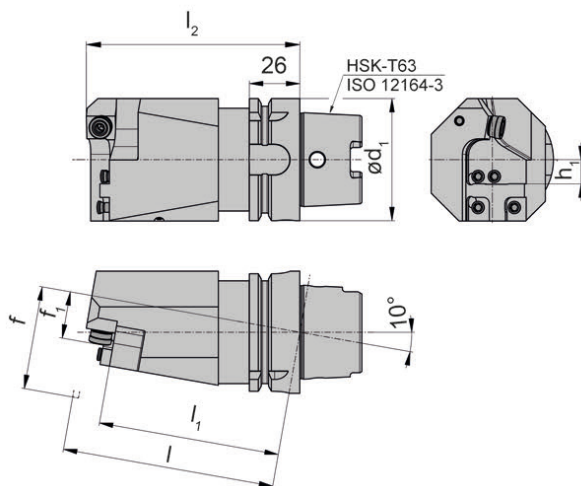
для многофункциональных станков с углом установки шпинделя 10°
for using on multi-tasking machines with 10° orientation to spindle

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для Type AK220...
AK224...
NK356...
NK360...



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Гнездо для кассеты,
система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT63.L220.110.K4	93,6	63	24,3	$l_1 + l_k$	110,1	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.130.K4	113,6	63	27,8	$l_1 + l_k$	130,4	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.150.K4	133,6	63	31,3	$l_1 + l_k$	150,7	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.L220.175.K4	158,6	63	35,7	$l_1 + l_k$	176,1	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.110.K4	93,6	63	24,3	$l_1 + l_k$	110,1	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.130.K4	113,6	63	27,8	$l_1 + l_k$	130,4	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.150.K4	133,6	63	31,3	$l_1 + l_k$	150,7	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT63.R220.175.K4	158,6	63	35,7	$l_1 + l_k$	176,1	$f_1 + f_3$	12,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры l_k и f_3 - смотрите кассеты
 l_k and f_3 see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	5.12T20P	020.1008.2977	T20PQ

Обработка канавок (внутренняя)

Grooving (internal)



Базовая державка

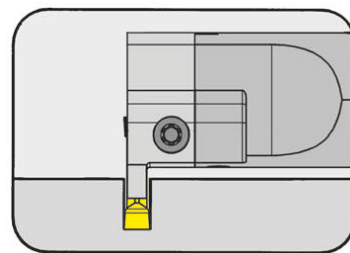
Basic toolholder

HSKT63

без кассеты
without cassette

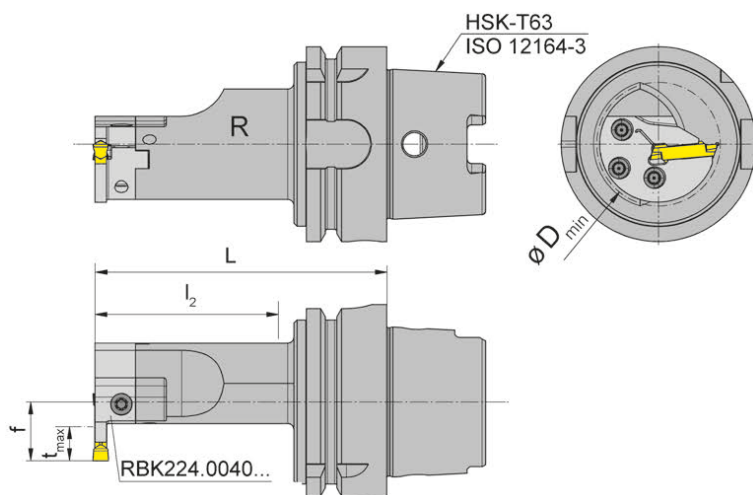
для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для BK224
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Гнездо для кассеты,
система 224
Pocket seat system 224

Обозначение Part number	Кассета Cassette	f	L	t _{max}	D _{min}	L ₂
HSKT63.LB224.095.K2	L	19	95	11	39	60
HSKT63.LB224.115.K2	L	19	115	11	39	80
HSKT63.RB224.095.K2	R	19	95	11	39	60
HSKT63.RB224.115.K2	R	19	115	11	39	80

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Трубка для подачи СОЖ Coolant tube
HSKT63...	030.0518T20P	T20PQ	HSK63KMZ

Обработка канавок (внутренняя)

Grooving (internal)



Базовая державка

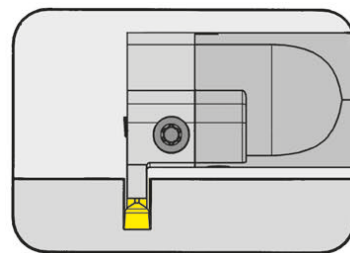
Basic toolholder

HSKT63

без кассеты
without cassette

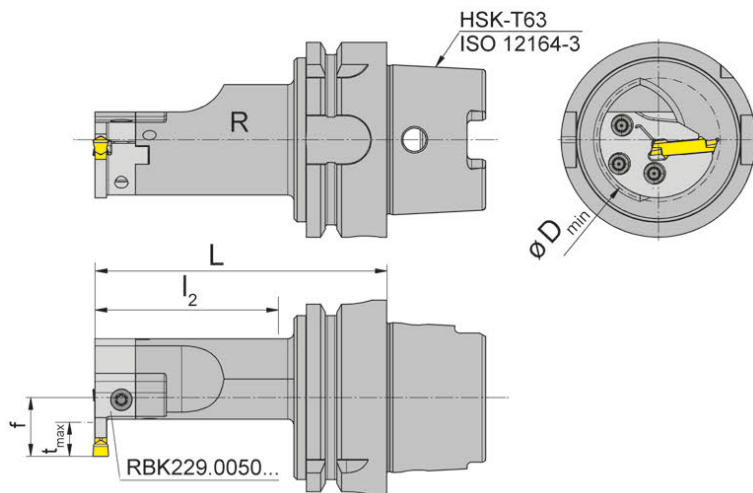
для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

для BK229
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Гнездо для кассеты,
система 229
Pocket seat system 229

Обозначение Part number	Кассета Cassette	f	L	t _{max}	D _{min}	I ₂
HSKT63.LB229.095.K2	L	24,2	95	12	50	60
HSKT63.LB229.115.K2	L	24,2	115	12	50	80
HSKT63.RB229.095.K2	R	24,2	95	12	50	60
HSKT63.RB229.115.K2	R	24,2	115	12	50	80

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Трубка для подачи СОЖ Coolant tube
HSKT63...	030.0518T20P	T20PQ	HSK63KMZ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



Базовая державка

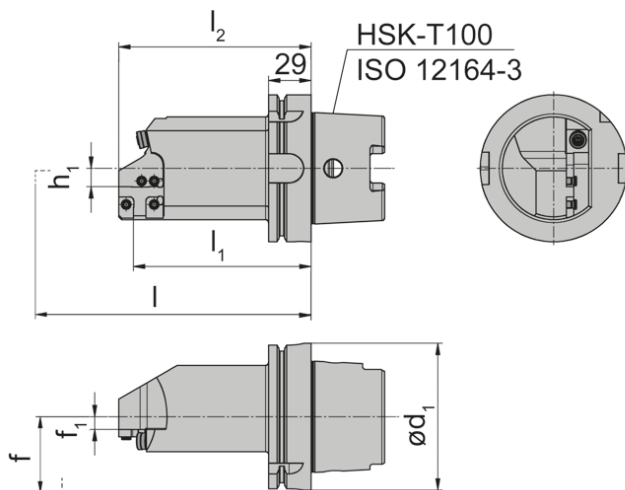
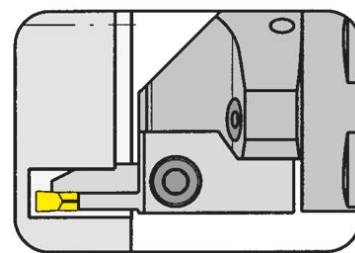
Basic toolholder

HSKT100

без кассеты
without cassette

для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

для кассеты
for Cassette

для Type NK220...
NK224...
NK356...
NK360...

Гнездо для кассеты,
система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT100.L220.150.K1	121	100	8,6	$l_1 + l_k$	131	$f_1 + f_3$	12,5
HSKT100.R220.150.K1	121	100	8,6	$l_1 + l_k$	131	$f_1 + f_3$	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:

Размеры для f_3 и l_k см. кассеты

Note:

Dimensions for f_3 and l_k see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Трубка для подачи СОЖ Coolant tube
HSKT100...	5.12T20P	T20PQ	020.1008.2977	HSK100KMZ

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



A

Базовая державка

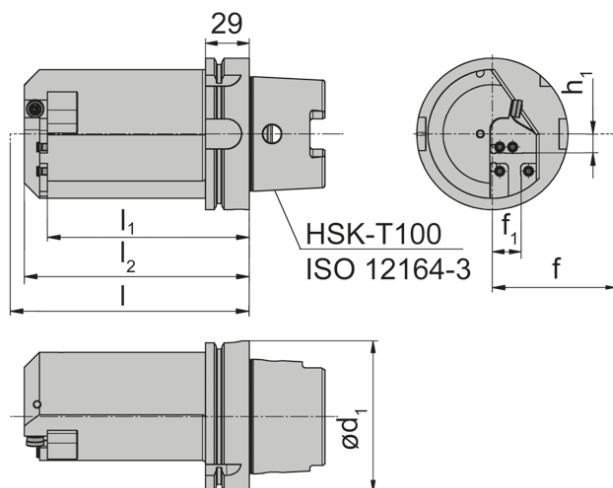
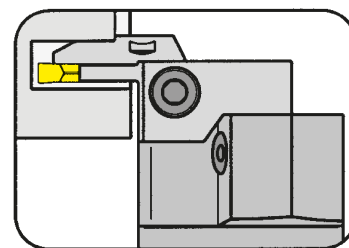
Basic toolholder

HSKT100

без кассеты
without cassette

для многофункциональных станков
for using on multi-tasking machines

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

для кассеты
for Cassette

для Type AK220...
AK224...
NK356...
NK360...

Гнездо для кассеты,
система 220
Pocket seat system 220

Обозначение Part number	l_1	d_1	f_1	l	l_2	f	h_1
HSKT100.L220.150.K2	133,6	100	19	$l_1 + f_3$	148,8	$f_1 + l_k$	12,5
HSKT100.R220.150.K2	133,6	100	19	$l_1 + f_3$	148,8	$f_1 + l_k$	12,5

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание:

Размеры для f_3 и l_k см. кассеты

Note:

Dimensions for f_3 and l_k see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Трубка для подачи СОЖ Coolant tube
HSKT100...	5.12T20P	T20PQ	020.1008.2977	HSK100KMZ

Кассета

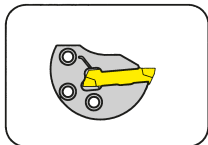
Cassette

BK224/BK229/

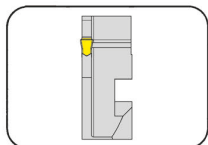
NK100/NK220/

NK224/NK316/

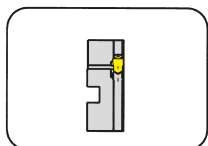
NK356/NK360



Страница/Page
A54-A55



Страница/Page
A56-A57



Страница/Page
A58-A67

BK / NK



Кассеты для внутренней и внешней обработки

Соответствующие режущие пластины вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок**

Cassettes for internal and external machining

For the available inserts please see our catalogue **Grooving**

Обработка канавок и точение (внутреннее)

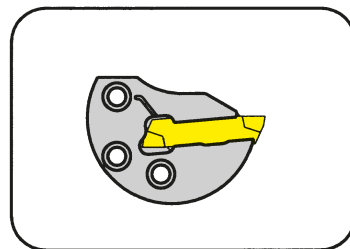
Grooving and Side Turning (internal)



Кассета

Cassette

BK224



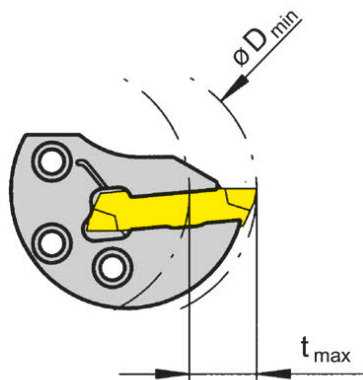
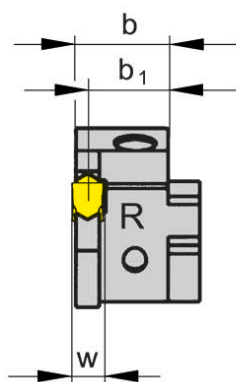
Ø отверстия от
Глубина канавки до
Диапазон зажима

Bore Ø from
Depth of groove up to
Clamping range

40 mm
11 mm
2-6,1 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 224
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{min}	t _{max}	b	b ₁	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LBK224.0040.01	40	11	13,40	12,70	01	2,0-2,4
R/LBK224.0040.02	40	11	13,35	12,45	02	2,4-2,8
R/LBK224.0040.03	40	11	13,30	12,20	03	2,8-3,7
R/LBK224.0040.04	40	11	13,15	11,70	04	3,7-4,4
R/LBK224.0040.05	40	11	13,05	11,20	05	4,4-5,1
R/LBK224.0040.06	40	11	12,95	10,70	06	5,1-6,1

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Правые кассеты применять в правых базовых державках, а левые кассеты - в левых.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LBK224...	5.13T20EP	T20PQ

Обработка канавок и точение (внутреннее)

Grooving and Side Turning (internal)

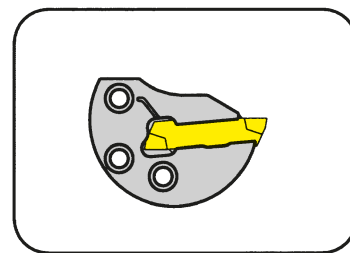


A

Кассета

Cassette

BK229



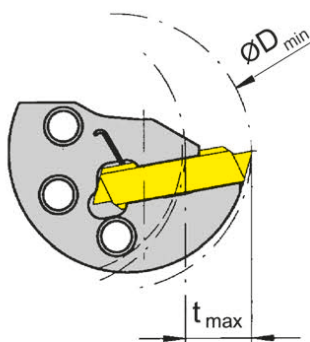
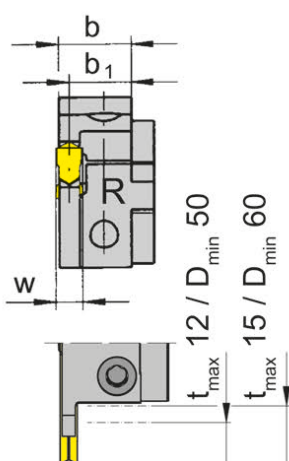
Ø отверстия от
Глубина канавки
Диапазон зажима

Bore Ø from
Depth of groove
Clamping range

50/60 mm
12/15 mm
3-6 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	b	b ₁	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LBK229.0050.03	14,25	13,0	03	3,00-4,00
R/LBK229.0050.04	14,20	12,5	04	4,00-5,09
R/LBK229.0050.05	13,85	11,5	05	5,10-6,00

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Правые кассеты применять в правых базовых державках, а левые кассеты - в левых.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LBK229...	5.13T20EP	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

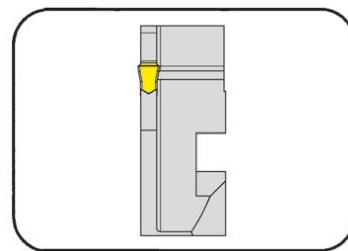
Grooving and Parting off (external)



Кассета

Cassette

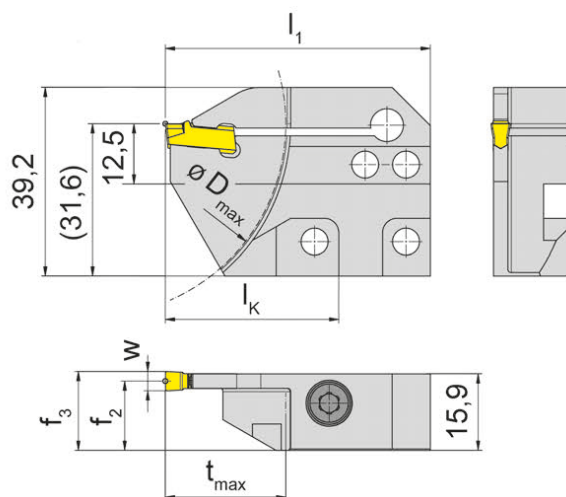
NK100



Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
2-4 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	L_1	L_K
R/LNK100.3215.21	25	15,4	$f_2 + w/2$	2	80	55	36
R/LNK100.3215.23	25	14,9	$f_2 + w/2$	3	80	55	36
R/LNK100.3215.24	25	14,4	$f_2 + w/2$	4	80	55	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



Кассета

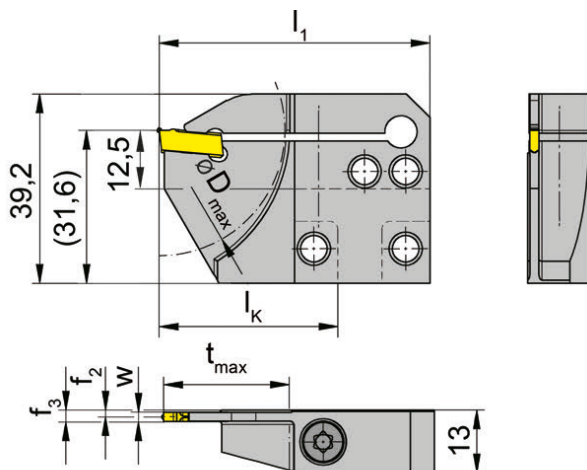
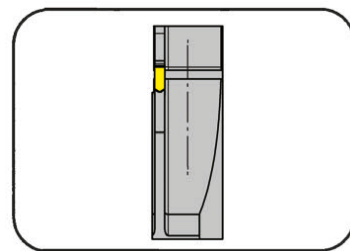
Cassette

NK100

Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

26 mm
2,5-3 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_k
RNK100.5625.02L	26	1,40	$f_2 + w/2$	2,5	52	56	37
RNK100.7025.02L	26	1,40	$f_2 + w/2$	2,5	52	70	51
RNK100.5625.03L	26	1,65	$f_2 + w/2$	3,0	52	56	37
RNK100.7025.03L	26	1,65	$f_2 + w/2$	3,0	52	70	51

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RNK100.5625....	6.17T25P	T25PQ
RNK100.7025....	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

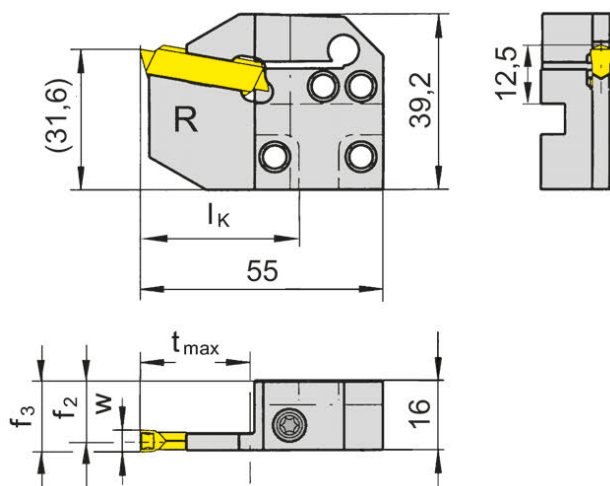
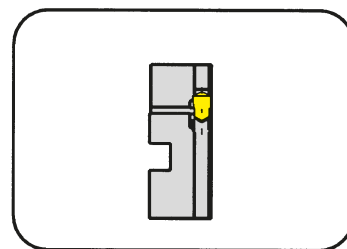
Cassette

NK220

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
3-6,09 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	I_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3215.03	25	14,9	$f_2 + w/2$	36	3,00-3,80
R/LNK220.3215.04	25	14,4	$f_2 + w/2$	36	3,80-4,40
R/LNK220.3215.05	25	13,9	$f_2 + w/2$	36	4,40-5,09
R/LNK220.3215.06	25	13,4	$f_2 + w/2$	36	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

Cassette

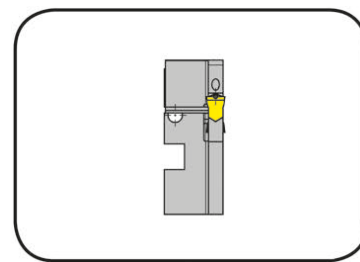
NK220

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Глубина канавки до
Диапазон зажима

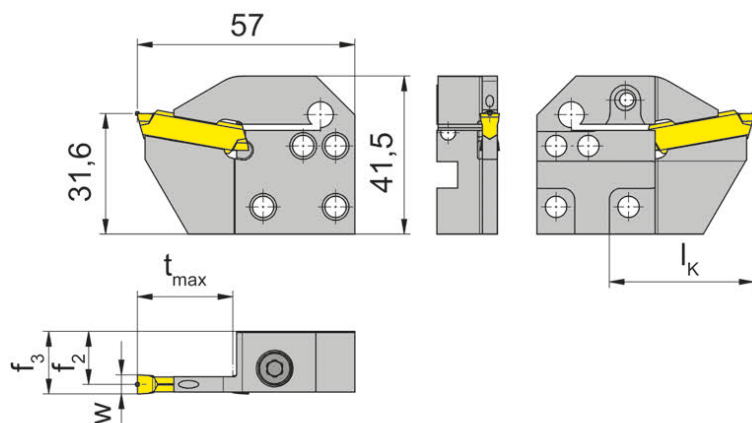
Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
3-6,09 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	l _k	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3215.03.IK	25	14,9	f ₂ +w/2	38	3,00-3,80
R/LNK220.3215.04.IK	25	14,4	f ₂ +w/2	38	3,80-4,40
R/LNK220.3215.05.IK	25	13,9	f ₂ +w/2	38	4,40-5,09
R/LNK220.3215.06.IK	25	13,4	f ₂ +w/2	38	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

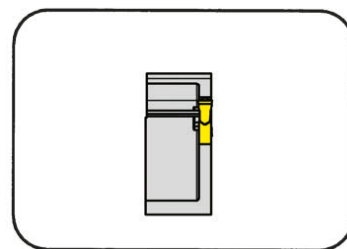
Cassette

NK220

Глубина канавки до
Диапазон зажима

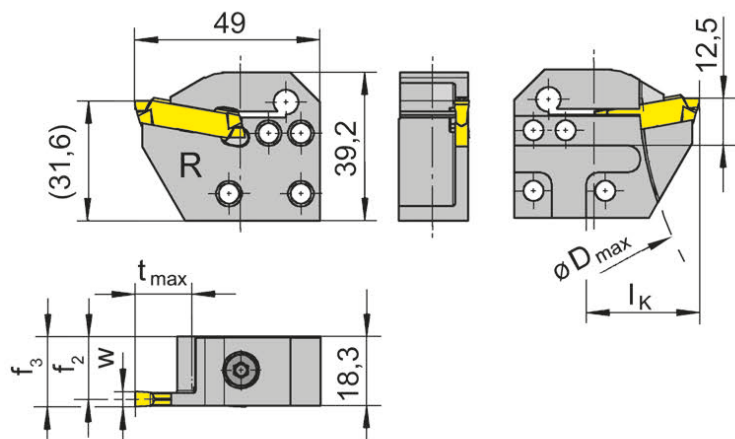
Depth of groove up to
Clamping range

15 mm
3-6,09 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	l _K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3218.13	15	17,10	f ₂ +w/2	180	30	3,00-3,80
R/LNK220.3218.14	15	16,60	f ₂ +w/2	180	30	3,80-4,40
R/LNK220.3218.15	15	16,10	f ₂ +w/2	180	30	4,40-5,09
R/LNK220.3218.16	15	15,65	f ₂ +w/2	180	30	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

Cassette

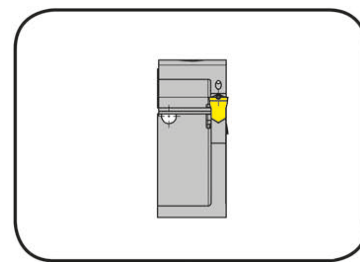
NK220

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Глубина канавки до
Диапазон зажима

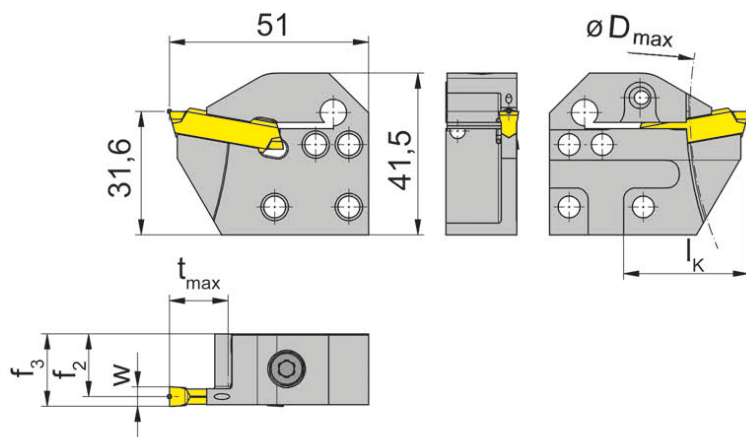
Depth of groove up to
Clamping range

15 mm
3-6,09 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 229
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	l _к	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK220.3218.13.IK	15	17,1	f ₂ +w/2	180	32	3,00-3,80
R/LNK220.3218.14.IK	15	16,6	f ₂ +w/2	180	32	3,80-4,40
R/LNK220.3218.15.IK	15	16,1	f ₂ +w/2	180	32	4,40-5,09
R/LNK220.3218.16.IK	15	15,6	f ₂ +w/2	180	32	5,10-6,09

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

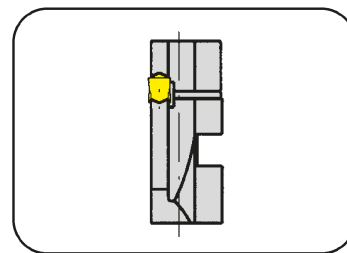
Cassette

NK224

Глубина канавки до
Диапазон зажима

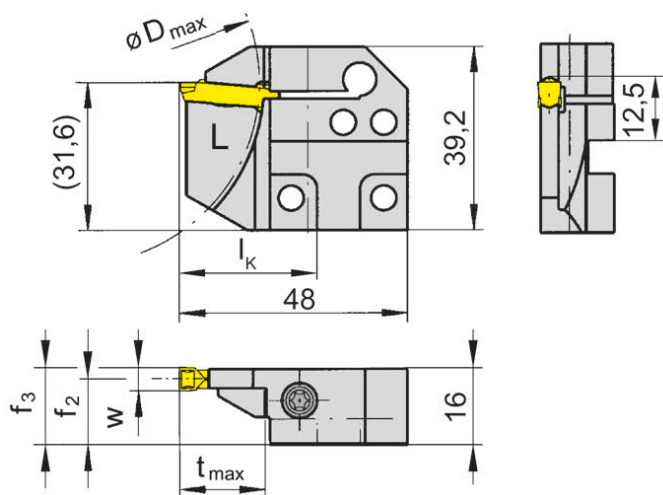
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
2-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 224
Type



L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	L _K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.3215.01	18	15,40	f ₂ +w/2	80	29	2,0-2,4
R/LNK224.3215.02	18	15,15	f ₂ +w/2	80	29	2,4-2,8
R/LNK224.3215.03	18	14,90	f ₂ +w/2	80	29	2,8-3,7
R/LNK224.3215.04	18	14,40	f ₂ +w/2	80	29	3,7-4,4
R/LNK224.3215.05	18	13,90	f ₂ +w/2	80	29	4,4-5,1
R/LNK224.3215.06	18	13,40	f ₂ +w/2	80	29	5,1-6,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

Cassette

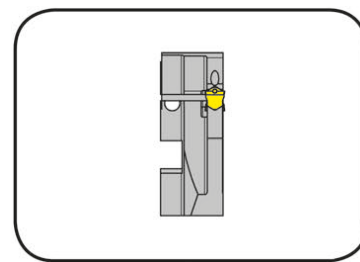
NK224

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Глубина канавки до
Диапазон зажима

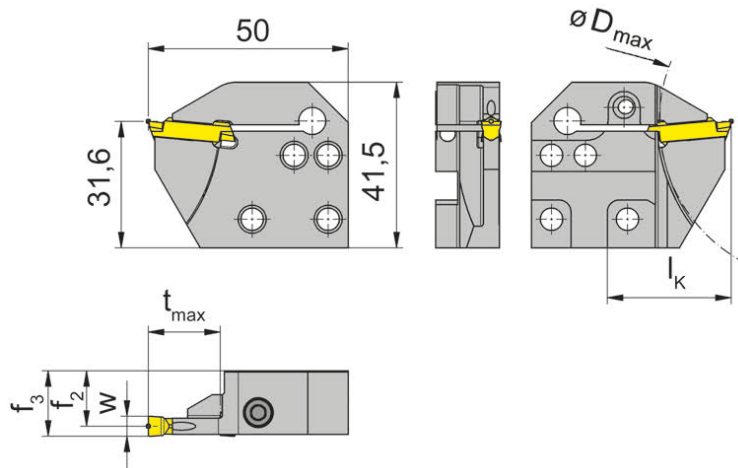
Depth of groove up to
Clamping range

18 mm
3-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 224
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	D_{max}	l_K	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.3215.03.IK	18	14,9	$f_2 + w/2$	80	31	2,8-3,7
R/LNK224.3215.04.IK	18	14,4	$f_2 + w/2$	80	31	3,7-4,4
R/LNK224.3215.05.IK	18	13,9	$f_2 + w/2$	80	31	4,4-5,1
R/LNK224.3215.06.IK	18	13,4	$f_2 + w/2$	80	31	5,1-6,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

Cassette

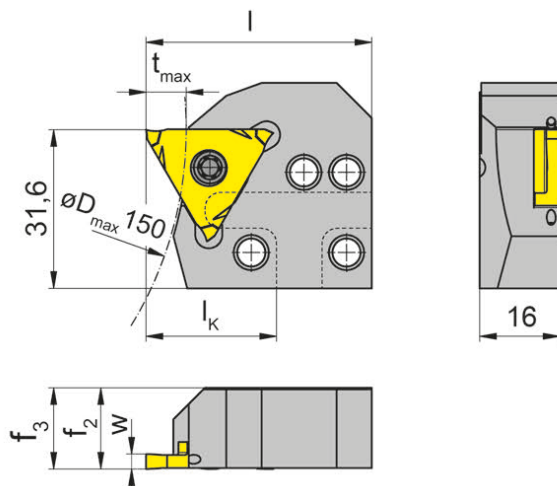
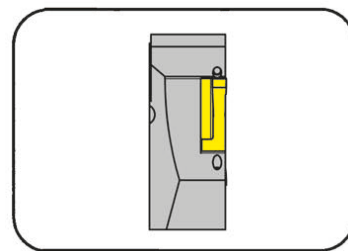
NK316

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Глубина канавки до

Depth of groove up to

8 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 316
Type По запросу
upon request

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l	l_k	Размер Size
R/LNK316.0220.4.03.IK	8	16,2	$f_3=f_2$	45	26	03
R/LNK316.0220.4.05.IK	8	16,2	$f_3=f_2$	45	26	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK316...	5.12T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

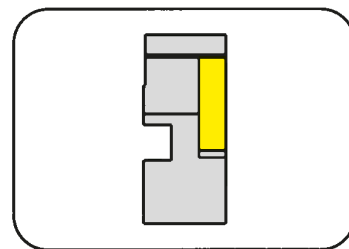
Cassette

NK356

Глубина канавки до
Диапазон зажима

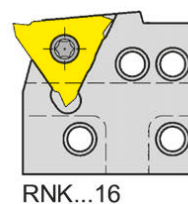
Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
1,1-6,6 mm

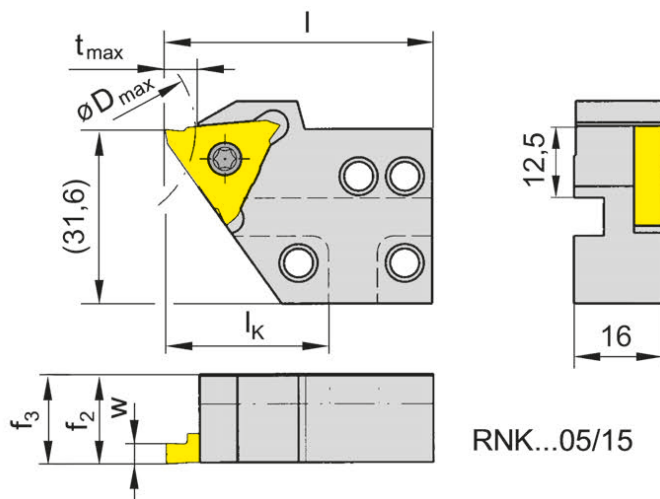


для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 315
Type



RNK...16



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	D _{max}	l	l _k	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK356.0220.05	6	16,3	f ₃ =f ₂	-	48	29	05	1,1-5,4
R/LNK356.0220.15	6	16,3	f ₃ =f ₂	-	38	19	05	1,1-5,4
R/LNK356.1220.16	5	16,3	f ₃ =f ₂	35	38	19	05	1,1-6,6

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK356...	5.12T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Кассета

Cassette

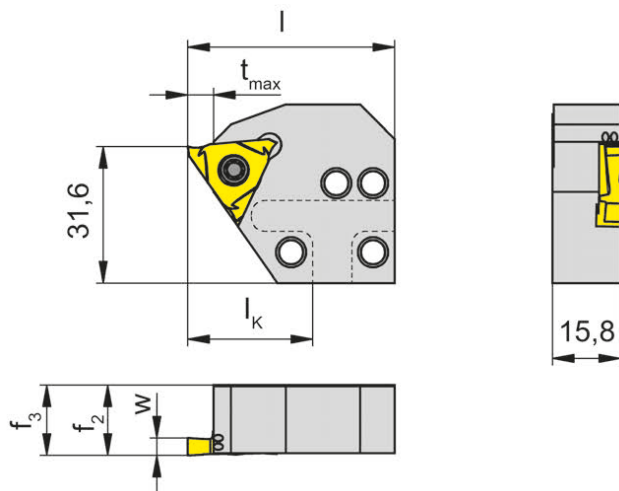
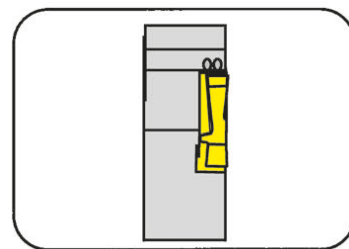
NK356

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Глубина канавки до
Диапазон зажима

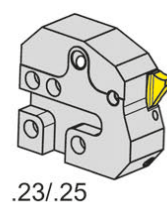
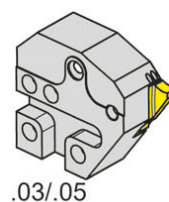
Depth of groove up to
Clamping range

5 mm
1,1-5,4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 315
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l	l_k	Размер Size
R/LNK356.0220.03.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	03
R/LNK356.0220.05.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	05
R/LNK356.0220.23.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	03
R/LNK356.0220.25.IK	5	16,3	$f_3=f_2$	48	29	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK356...	5.12T20P	T20PQ

Обработка канавок (наружная)

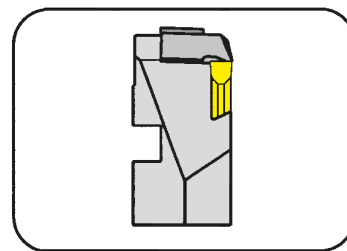
Grooving (external)



Кассета

Cassette

NK360



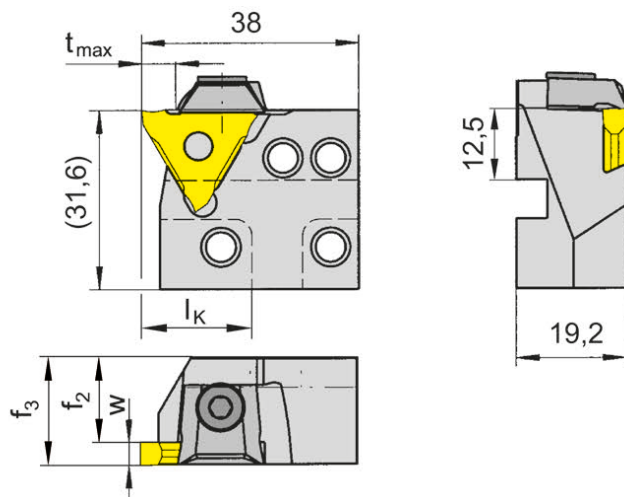
Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
0,5-6,3 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип 312
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	l_K	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK360.0220.01	4	17,7	$f_2 + w - a_1$	19	01	0,5-1,9
R/LNK360.0220.02	6	16,7	$f_2 + w - a_1$	19	02	1,9-2,9
R/LNK360.0220.03	6	15,7	$f_2 + w - a_1$	19	03	2,9-3,9
R/LNK360.0220.04	6	14,0	$f_2 + w - a_1$	19	04	3,9-6,3

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры w , a_1 - смотрите сменные пластины
 w , a_1 see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

t_{max} достигается на деталях с $\varnothing \leq 40$ мм
 t_{max} can be reached only with workpiece $\varnothing \leq 40$ mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажим Clamping element	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK360...	14.4	T15PQ

Кассета

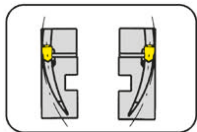
Cassette

LAK224/RAK224/

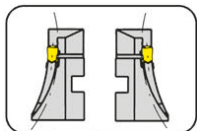
LIK224/RIK224/

LIK220/RIK220/

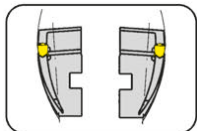
LAK220/RAK220



Страница/Page
A70-A73, A79-A81



Страница/Page
A74-A77, A82-A89



Страница/Page
A90-A93

AK / IK



**Кассеты для обработки
торцевых канавок**

**Cassettes for
face grooving**

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

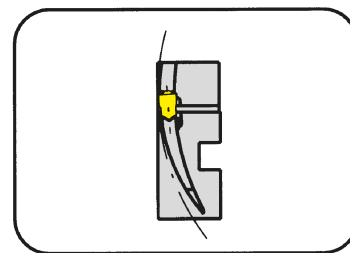
Cassette

LIK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

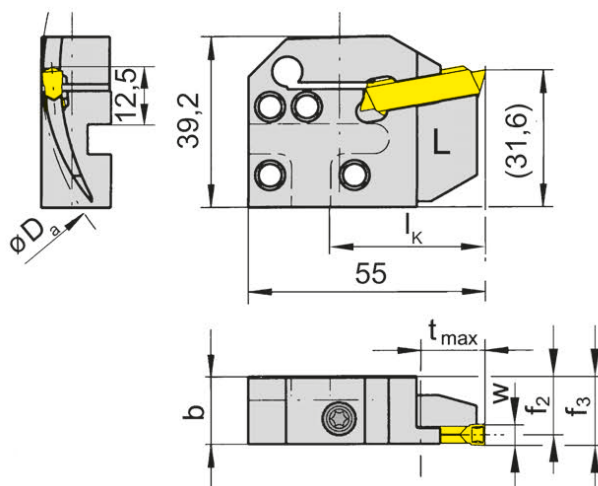
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _K
LIK220.6575.14	65	75	10	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.7595.14	75	95	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.9513.14	95	130	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1318.14	130	180	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1830.14	180	300	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.6075.15	60	75	10	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.7595.15	75	95	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.9513.15	95	130	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1318.15	130	180	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1830.15	180	300	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2

For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



A

Кассета

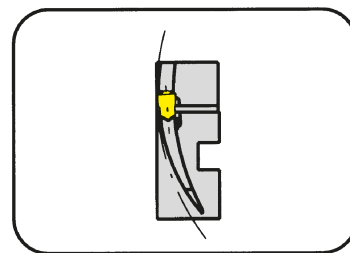
Cassette

LIK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

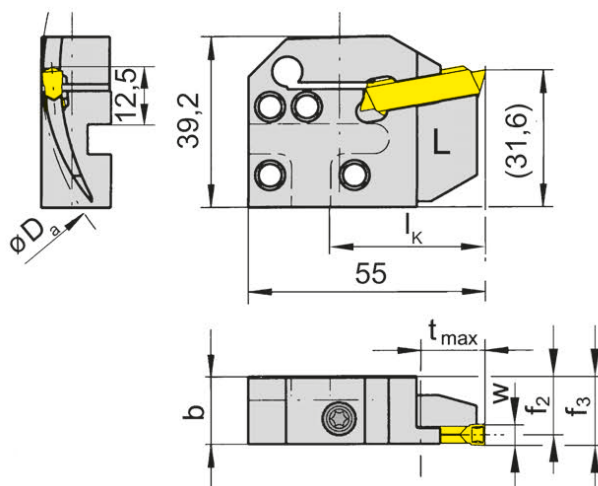
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK220.6075.16	60	75	10	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.7595.16	75	95	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.9513.16	95	130	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.1318.16	130	180	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.1830.16	180	300	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2

For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

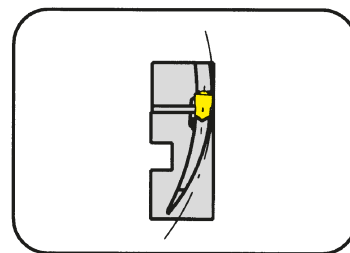
Cassette

RIK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

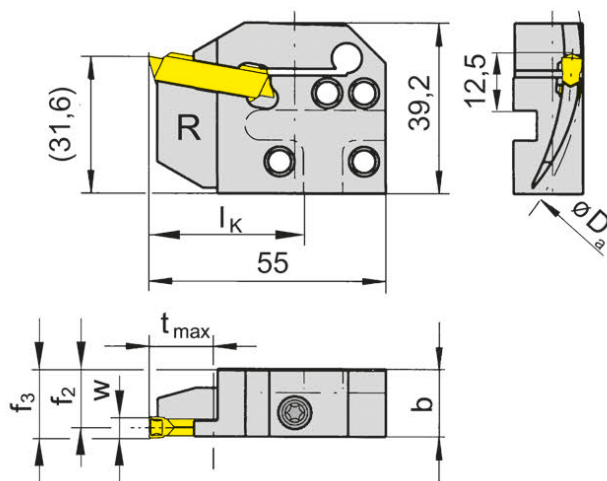
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	I _K
RIK220.6575.14	65	75	10	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.7595.14	75	95	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.9513.14	95	130	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1318.14	130	180	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1830.14	180	300	15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.6075.15	60	75	10	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.7595.15	75	95	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.9513.15	95	130	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1318.15	130	180	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1830.15	180	300	15	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

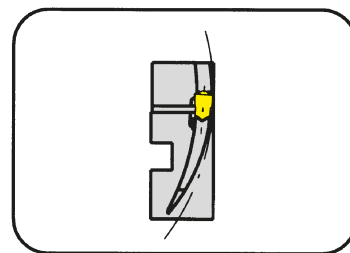
Обработка торцевых канавок Face Grooving



A

Кассета Cassette

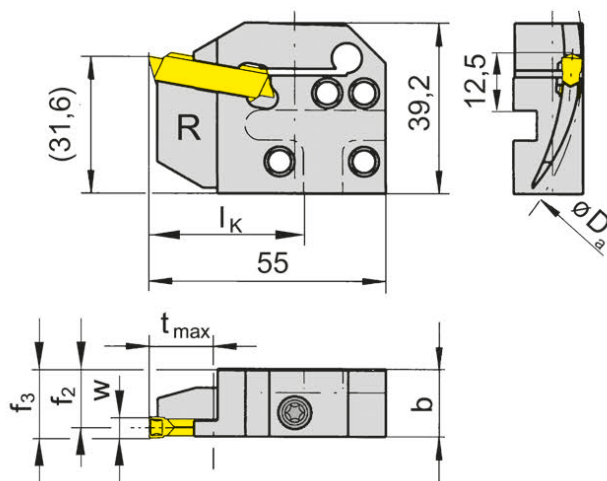
RIK220



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	I _K
RIK220.6075.16	60	75	10	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.7595.16	75	95	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.9513.16	95	130	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.1318.16	130	180	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.1830.16	180	300	15	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2

For basic toolholder R...K1 and L...K2

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Запасные части Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

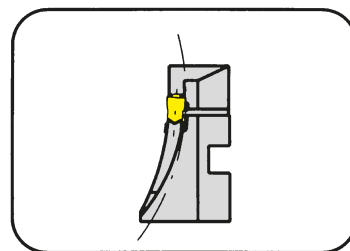
Cassette

LAK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

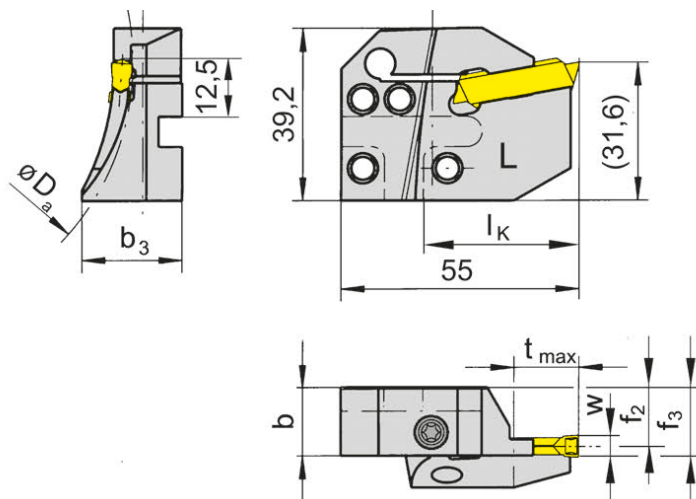
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
LAK220.6575.14	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.7595.14	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.9513.14	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1318.14	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1830.14	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.6075.15	60	75	10	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.7595.15	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.9513.15	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1318.15	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1830.15	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2

For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving

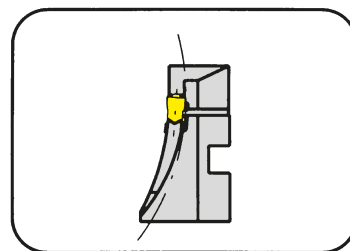


A

Кассета

Cassette

LAK220



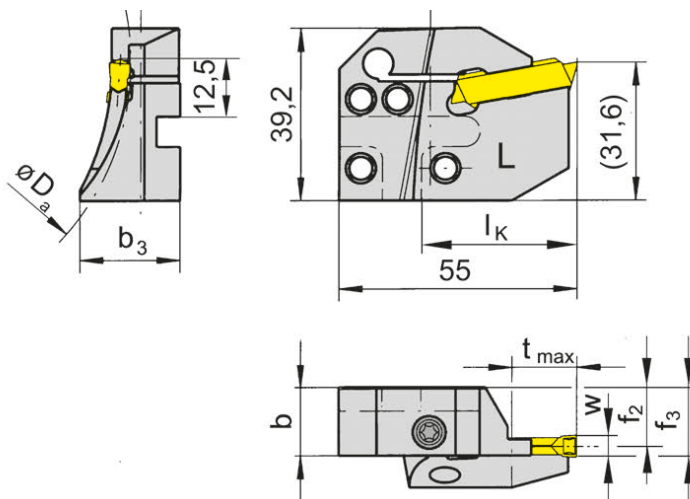
Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	L _K
LAK220.6075.16	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.7595.16	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.9513.16	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1318.16	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1830.16	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2

For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

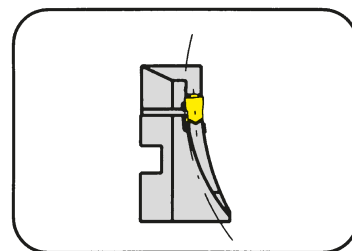
Cassette

RAK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

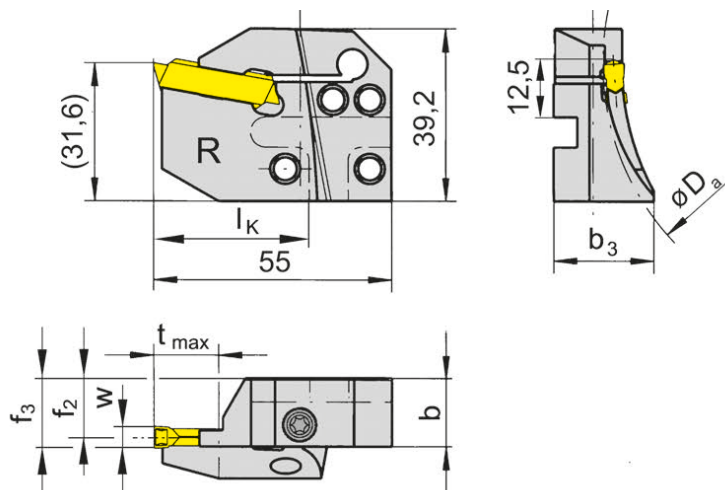
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	I _K
RAK220.6575.14	65	75	10	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.7595.14	75	95	15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.9513.14	95	130	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1318.14	130	180	15	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1830.14	180	300	15	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.6075.15	60	75	10	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.7595.15	75	95	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.9513.15	95	130	15	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1318.15	130	180	15	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1830.15	180	300	15	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

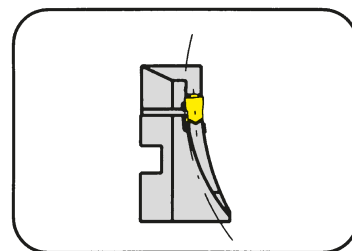
Обработка торцевых канавок Face Grooving



A

Кассета Cassette

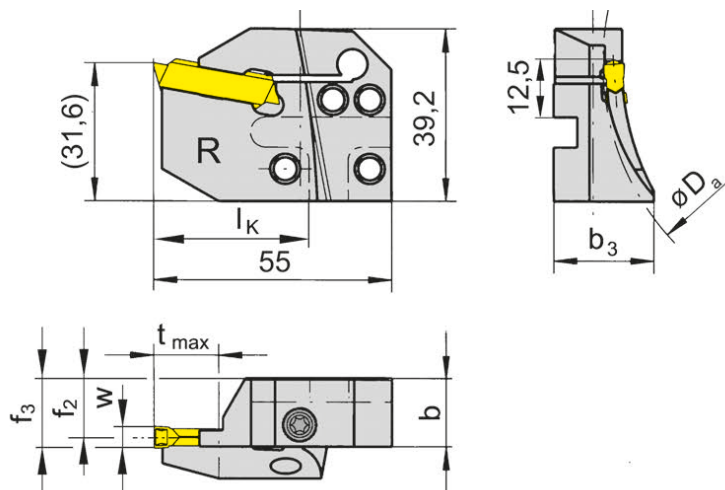
RAK220



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-300 mm
15 mm
6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	I _K
RAK220.6075.16	60	75	10	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.7595.16	75	95	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.9513.16	95	130	15	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1318.16	130	180	15	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1830.16	180	300	15	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

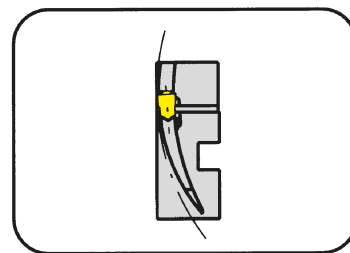
Cassette

LIK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

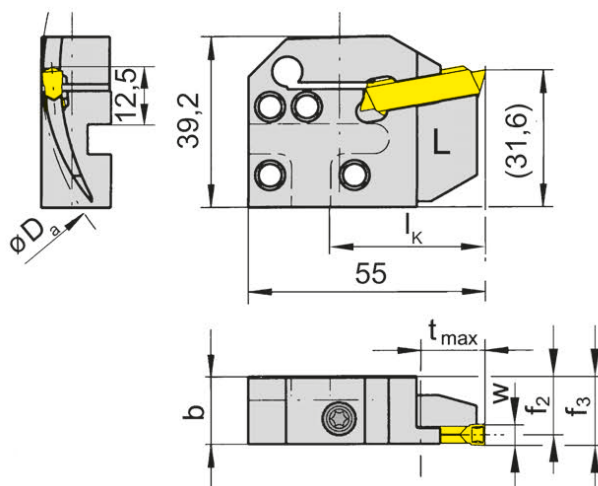
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.9513.04	95	130	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1318.04	130	180	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.1830.04	180	300	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.3000.04	300	1000	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LIK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.7595.05	75	95	17-25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.9513.05	95	130	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1318.05	130	180	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.1830.05	180	300	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LIK220.3000.05	300	1000	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

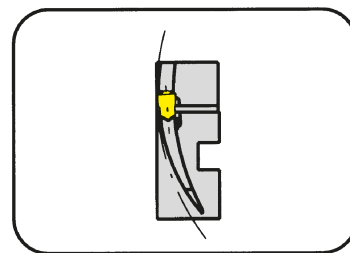
Cassette

LIK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

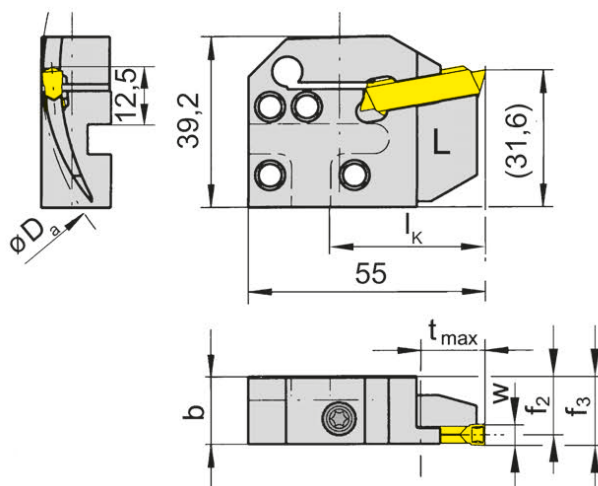
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.7595.06	75	95	17-25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.9513.06	95	130	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.1318.06	130	180	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.1830.06	180	300	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LIK220.3000.06	300	1000	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

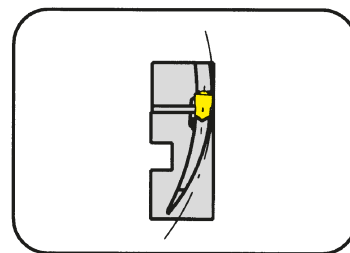
Cassette

RIK220

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

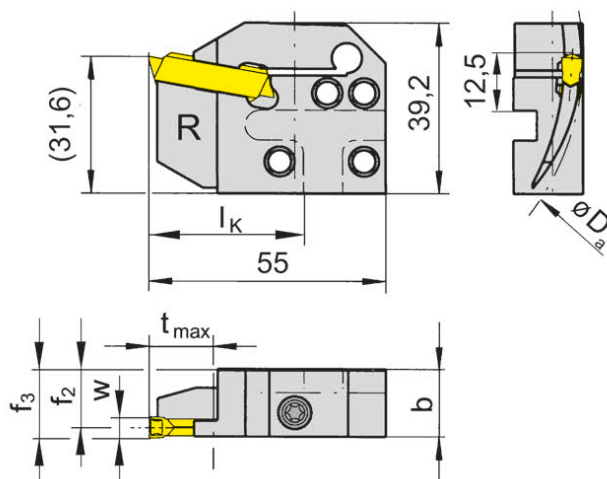
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	I _K
RIK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.9513.04	95	130	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1318.04	130	180	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.1830.04	180	300	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.3000.04	300	1000	25	15,7	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RIK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.7595.05	75	95	17-25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.9513.05	95	130	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1318.05	130	180	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.1830.05	180	300	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RIK220.3000.05	300	1000	25	15,7	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

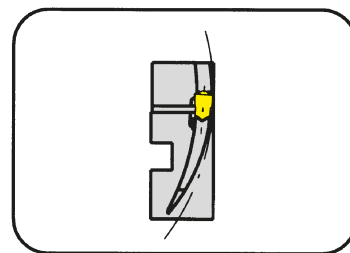
Обработка торцевых канавок Face Grooving



A

Кассета Cassette

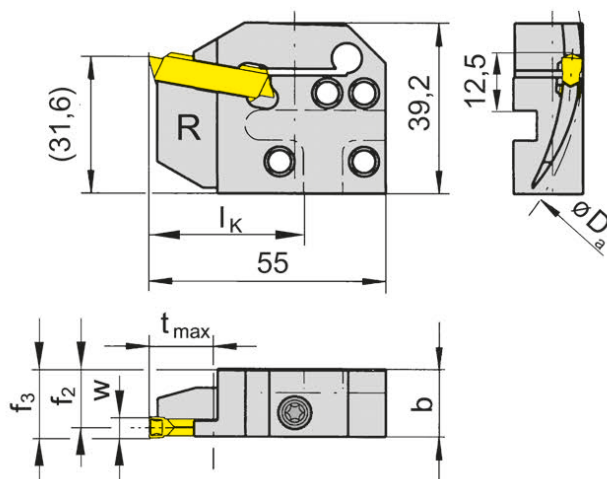
RIK220



Наружный диаметр
Глубина канавки
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	I _K
RIK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.7595.06	75	95	17-24	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.9513.06	95	130	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.1318.06	130	180	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.1830.06	180	300	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RIK220.3000.06	300	1000	25	15,7	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

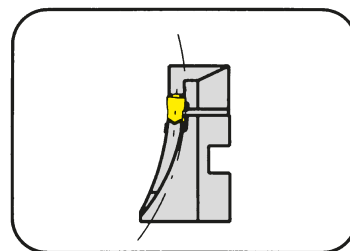
Face Grooving



Кассета

Cassette

LAK220



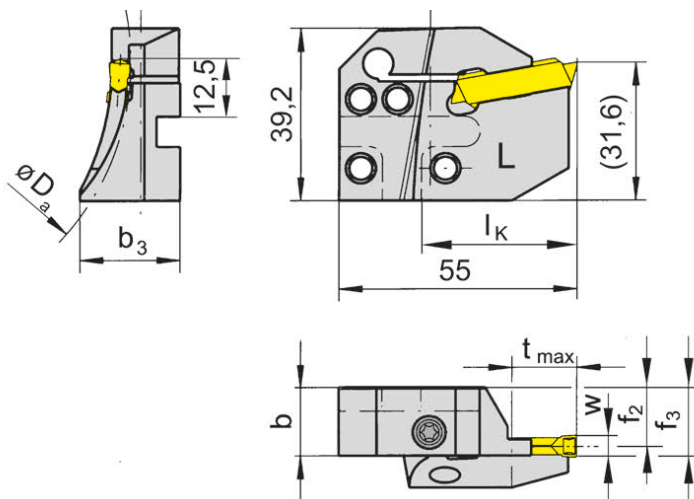
Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
LAK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.9513.04	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1318.04	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.1830.04	180	300	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.3000.04	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f ₂ +w/2	4	36
LAK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.7595.05	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.9513.05	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1318.05	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.1830.05	180	300	25	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
LAK220.3000.05	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving

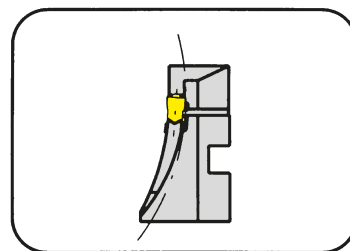


A

Кассета

Cassette

LAK220



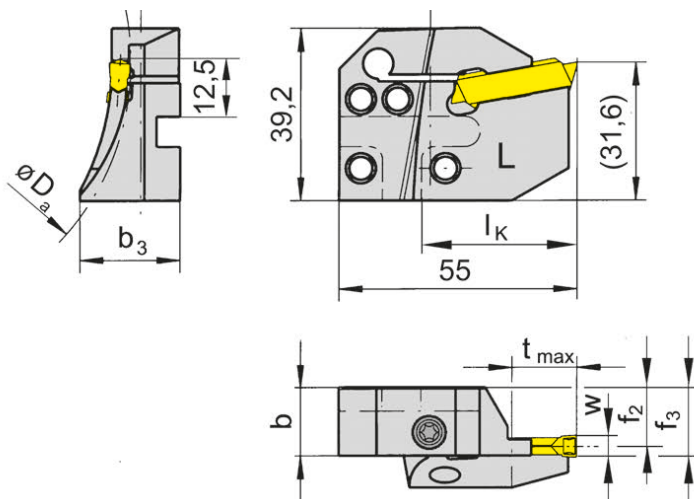
Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
6 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
LAK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.7595.06	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.9513.06	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1318.06	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.1830.06	180	300	25	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
LAK220.3000.06	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базового адаптера L...K1 и R...K2
For basic toolholder L...K1 and R...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

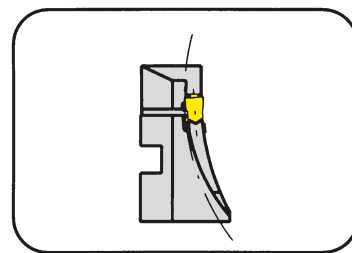
Face Grooving



Кассета

Cassette

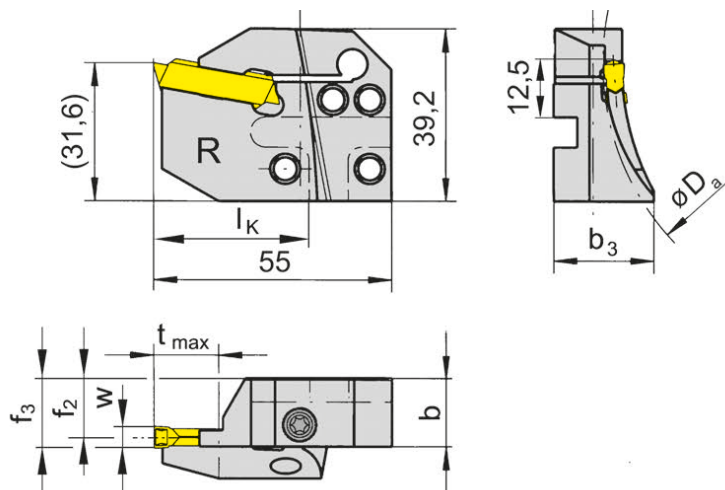
RAK220



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
4-5 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	I _K
RAK220.6575.04	65	75	10-15	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.7595.04	75	95	15-25	15,7	23,0	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.9513.04	95	130	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1318.04	130	180	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.1830.04	180	300	25	15,7	21,2	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.3000.04	300	1000	25	15,7	16,8	14,4	f ₂ +w/2	4	36
RAK220.6075.05	60	75	10-17	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.7595.05	75	95	17-25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.9513.05	95	130	25	15,7	23,0	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1318.05	130	180	25	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.1830.05	180	300	25	15,7	21,2	13,9	f ₂ +w/2	5	36
RAK220.3000.05	300	1000	25	15,7	16,8	13,9	f ₂ +w/2	5	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving

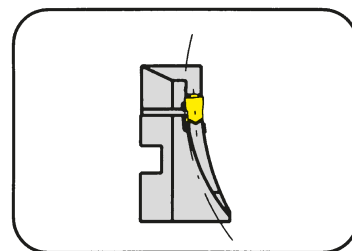


A

Кассета

Cassette

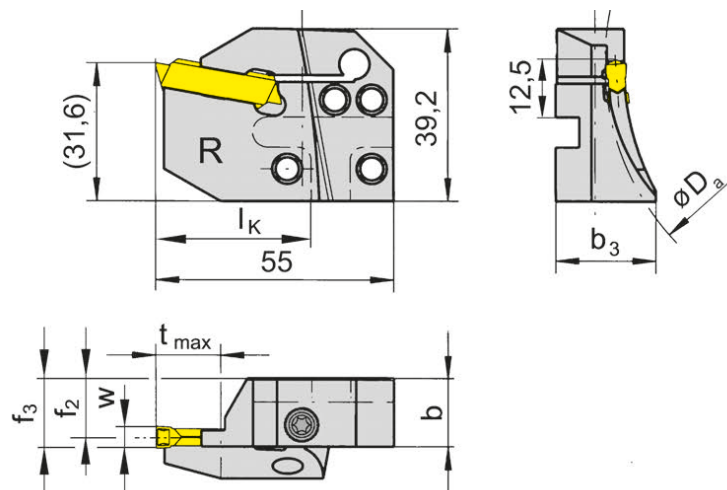
RAK220



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

60-1000 mm
25 mm
6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	I _K
RAK220.6075.06	60	75	10-17	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.7595.06	75	95	17-25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.9513.06	95	130	25	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1318.06	130	180	25	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.1830.06	180	300	25	15,7	21,2	13,4	f ₂ +w/2	6	36
RAK220.3000.06	300	1000	25	15,7	16,8	13,4	f ₂ +w/2	6	36

Для базовой державки R...K1 и L...K2
For basic toolholder R...K1 and L...K2

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK220...	6.23T25P	T25PQ

Обработка торцевых канавок

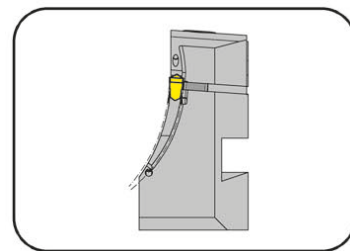
Face Grooving



Кассета

Cassette

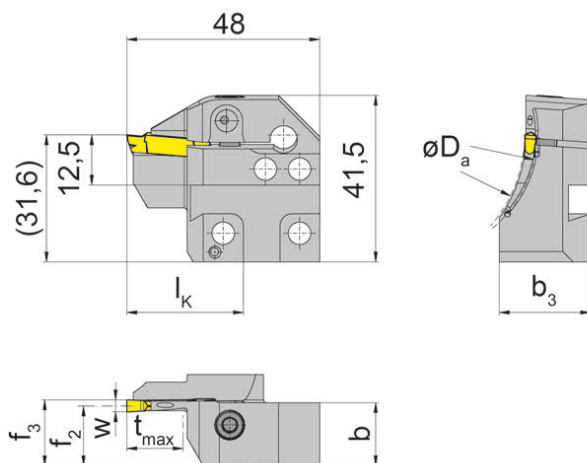
LAK224



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _k
LAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,4	14,9	f ₂ +w/2	3	29
LAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	f ₂ +w/2	4	29
LAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	f ₂ +w/2	4	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving

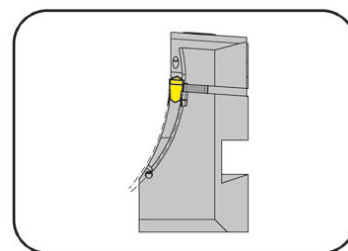


A

Кассета

Cassette

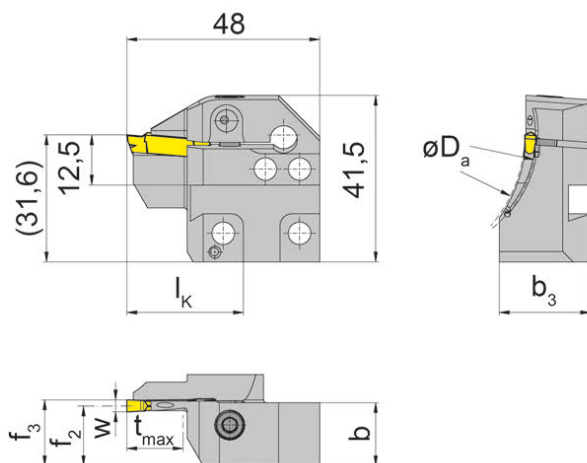
LAK224



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	b ₃	f ₂	f ₃	w	l _K
LAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	f ₂ +w/2	5	29
LAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	f ₂ +w/2	6	29
LAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	f ₂ +w/2	6	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LAK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

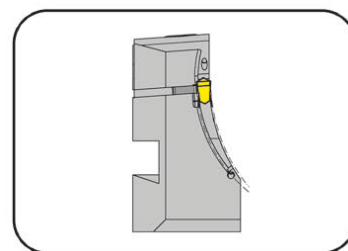
Face Grooving



Кассета

Cassette

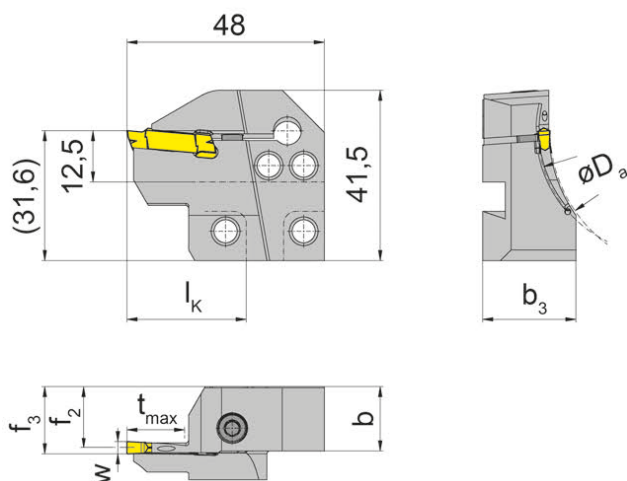
RAK224



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.5060.03.IK	50	60	14	15,7	23,7	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.6075.03.IK	60	75	14	15,7	22,7	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.7590.03.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.9011.03.IK	90	110	14	15,7	21,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.1113.03.IK	110	130	14	15,7	21,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.1318.03.IK	130	180	14	15,7	20,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.1830.03.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.3000.03.IK	300	1000	14	15,7	16,9	14,9	$f_2+w/2$	3	29
RAK224.3847.04.IK	38	47	14	15,7	24,2	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.4760.04.IK	47	60	14	15,7	23,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.6075.04.IK	60	75	14	15,7	23,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.7590.04.IK	75	90	14	15,7	22,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.9013.04.IK	90	130	14	15,7	21,0	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.1318.04.IK	130	180	14	15,7	21,0	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.1830.04.IK	180	300	14	15,7	19,0	14,4	$f_2+w/2$	4	29
RAK224.3000.04.IK	300	1000	14	15,7	16,7	14,4	$f_2+w/2$	4	29

Для базового адаптера R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving

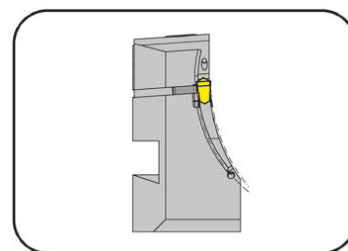


A

Кассета

Cassette

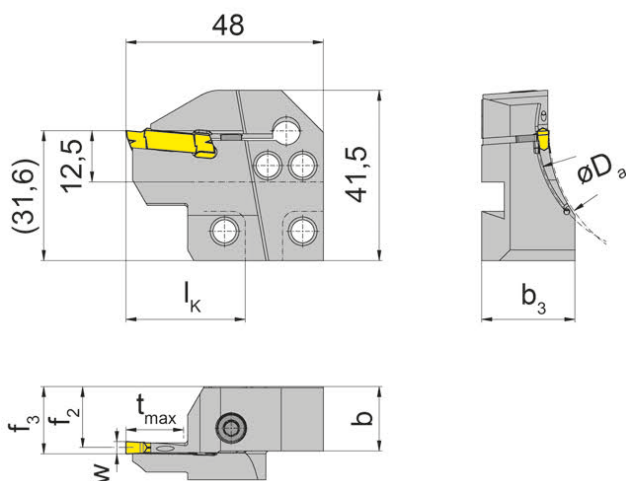
RAK224



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	b_3	f_2	f_3	w	l_K
RAK224.3847.05.IK	38	47	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.4760.05.IK	47	60	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.6075.05.IK	60	75	14	15,7	23,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.7590.05.IK	75	90	14	15,7	22,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.9013.05.IK	90	130	14	15,7	22,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.1318.05.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.1830.05.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.3000.05.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,9	$f_2+w/2$	5	29
RAK224.6075.06.IK	60	75	14	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.7590.06.IK	75	90	14	15,7	23,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.9013.06.IK	90	130	14	15,7	21,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.1318.06.IK	130	180	14	15,7	21,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.1830.06.IK	180	300	14	15,7	19,0	13,4	$f_2+w/2$	6	29
RAK224.3000.06.IK	300	1000	14	15,7	16,7	13,4	$f_2+w/2$	6	29

Для базового адаптера R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RAK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

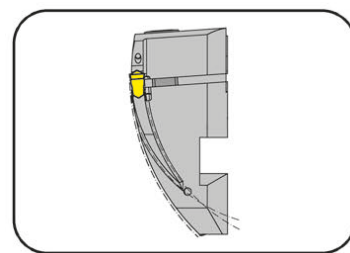
Cassette

LIK224

Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

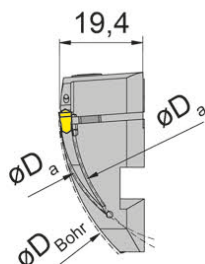
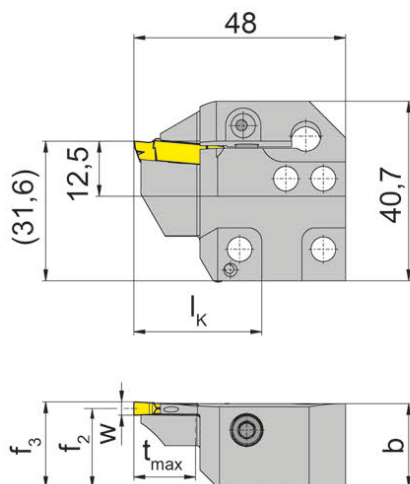
Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type



L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19	17,9	f ₂ +w/2	3	29
LIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29
LIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19	17,4	f ₂ +w/2	4	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving

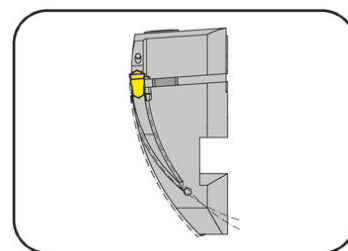


A

Кассета

Cassette

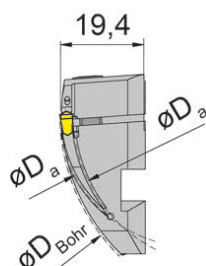
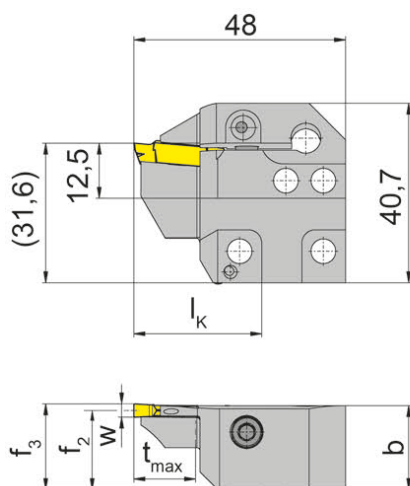
LIK224



Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
LIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f ₂ +w/2	5	29
LIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
LIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f ₂ +w/2	6	29

Для базового адаптера L...K1.IK и R...K2.IK
For basic toolholder L...K1.IK and R...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
LIK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

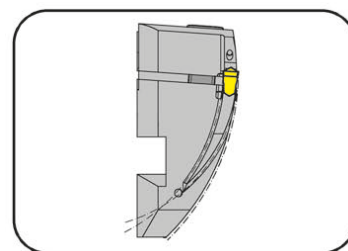
Face Grooving



Кассета

Cassette

RIK224



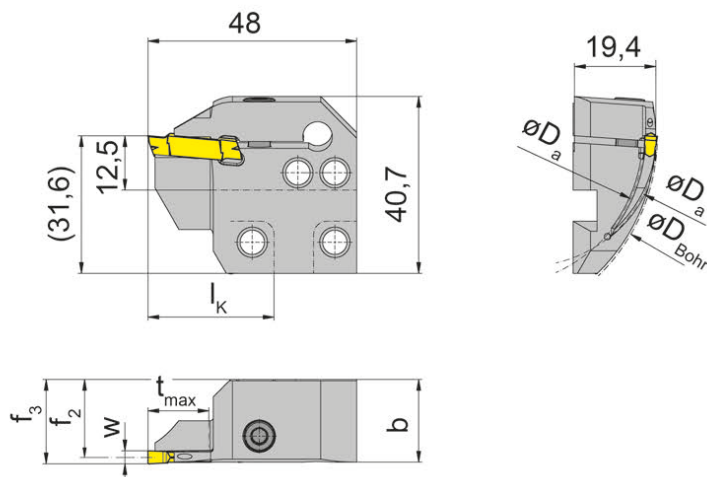
Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
3-4 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type



R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _k
RIK224.5060.03.IK	90	50	60	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.6075.03.IK	90	60	75	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.7590.03.IK	90	75	90	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.9011.03.IK	90	90	110	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.1113.03.IK	110	110	130	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.1318.03.IK	130	130	180	14	19,05	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.1830.03.IK	180	180	300	14	19,00	17,9	f ₂ +w/2	3	29
RIK224.3847.04.IK	90	38	47	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.4760.04.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.6075.04.IK	90	60	75	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.7590.04.IK	90	75	90	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.9013.04.IK	90	90	130	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.1318.04.IK	130	130	180	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29
RIK224.3000.04.IK	300	300	1000	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	4	29

Для базовой державки R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving

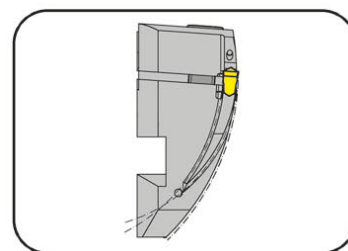


A

Кассета

Cassette

RIK224



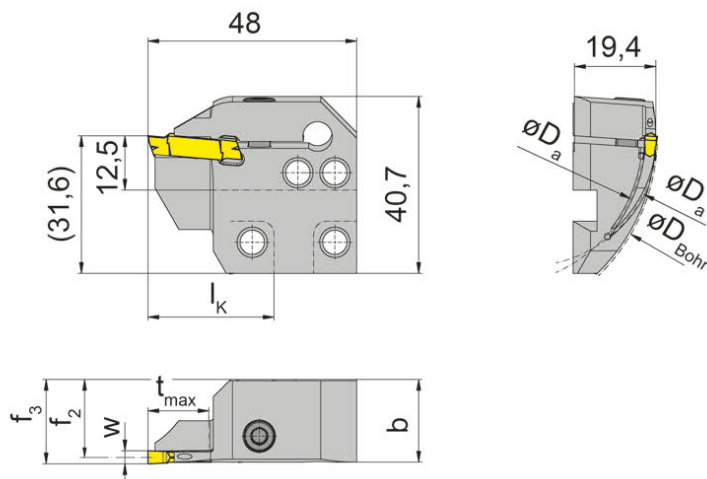
Наружный диаметр
Глубина канавки до
Ширина канавки

Outer groove Ø
Depth of groove up to
Width of groove

38-1000 mm
14 mm
5-6 mm

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type



R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	D _{Bohr}	D _{a min}	D _{a max}	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	l _K
RIK224.3847.05.IK	90	38	47	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.4760.05.IK	90	47	60	14	19,00	17,4	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.6075.05.IK	90	60	75	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.7590.05.IK	90	75	90	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.9013.05.IK	90	90	130	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.1318.05.IK	130	130	180	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.1830.05.IK	180	180	300	14	19,00	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.3000.05.IK	300	300	1000	14	18,90	16,9	f ₂ +w/2	5	29
RIK224.6075.06.IK	90	60	75	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.7590.06.IK	90	75	90	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.9013.06.IK	90	90	130	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.1318.06.IK	130	130	180	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.1830.06.IK	180	180	300	14	19,00	16,4	f ₂ +w/2	6	29
RIK224.3000.06.IK	300	300	1000	14	18,75	16,4	f ₂ +w/2	6	29

Для базовой державки R...K1.IK и L...K2.IK
For basic toolholder R...K1.IK and L...K2.IK

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no seperate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
RIK224...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка торцевых канавок

Face Grooving



Кассета

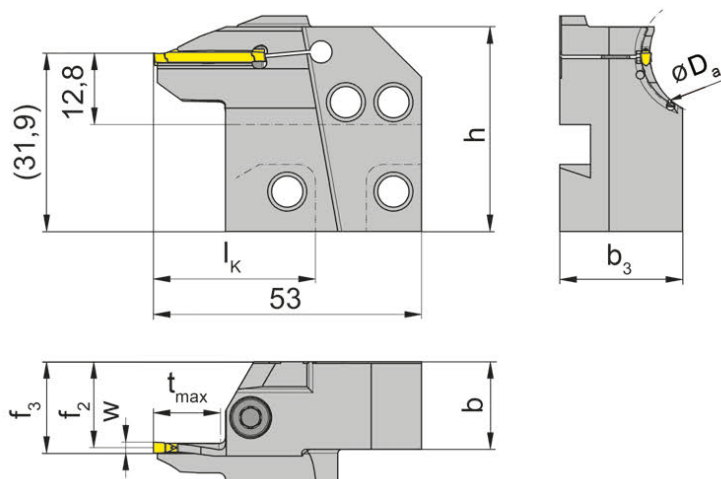
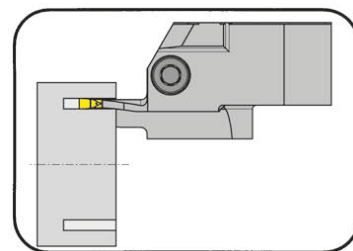
Cassette

K25A

Наружный диаметр от
Глубина канавки до
Ширина канавки

from outer groove $\varnothing$
Depth of groove up to
Width of groove

15 mm
20 mm
2- 4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S25A
Type

Высота режущей кромки
на 0,3 мм выше центра
вращения
The cutting edge is above 0,3
mm the centre height

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	$D_{a \min}$	$D_{a \max}$	$t_{\max}$	b	b_3	f_2	f_3	h	l_K	Размер Size
R/LAK25A.1520.02.IK	15	20	12	15,7	21	15,4	$f_2 + w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.02.IK	20	25	12	15,7	22	15,4	$f_2 + w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2025.03.IK	20	25	14	15,7	24	14,9	$f_2 + w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.2025.04.IK	20	25	16	15,7	24	15,1	$f_2 + w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.2530.02.IK	25	30	13	15,7	23	15,4	$f_2 + w/2$	38,6	34	02
R/LAK25A.2530.03.IK	25	30	15	15,7	25	14,9	$f_2 + w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.2530.04.IK	25	30	17	15,7	24	15,1	$f_2 + w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.3040.03.IK	30	40	16	15,7	23	14,9	$f_2 + w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.3040.04.IK	30	40	18	15,7	24	15,1	$f_2 + w/2$	38,6	34	04
R/LAK25A.4050.03.IK	40	50	18	15,7	24	14,9	$f_2 + w/2$	38,6	34	03
R/LAK25A.4050.04.IK	40	50	20	15,7	24	15,1	$f_2 + w/2$	39,2	34	04

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винта для $w = 2,0$ мм составляет 2,5 Нм
Момент затяжки винта для $w = 3,0$ мм составляет 3,0 Нм
Момент затяжки винта для $w = 4,0$ мм составляет 3,5 Нм

Torque specification of the screw for $w = 2,0$ mm is 2,5 Nm
Torque specification of the screw for $w = 3,0$ mm is 3,0 Nm
Torque specification of the screw for $w = 4,0$ mm is 3,5 Nm

Примечание:

гнездо для кассеты, система 220!

Note:

for use with pocket seat system 220!

Выберите R или L исполнение.

State R or L version

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LAK25A...	5.13 T20P	T20PQ



Система/System

Страница/Page

960

B2

849/968/969

B38

K840/K842/K845

B60

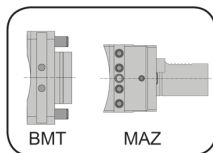
Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



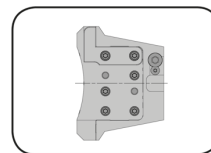
В

Базовая державка
Basic toolholder
960.BMT/960.VDI/77/
W13/C6/C3/HSKT63/
HSKT40/VDI/TR/842/
845/W12/W89

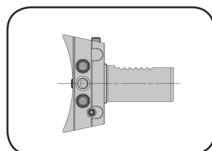


Страница/Page
B8

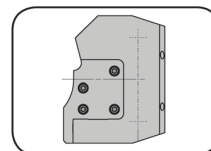
Державка для
кассеты
Grooving toolholder
960/991/990/940



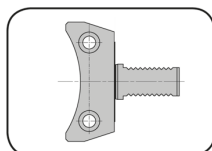
Страница/Page
B11, B14



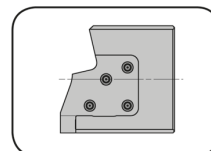
Страница/Page
B10, B13



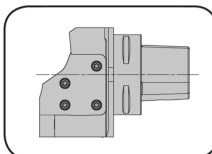
Страница/Page
B17, B22



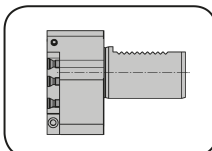
Страница/Page
B16, B21, B32



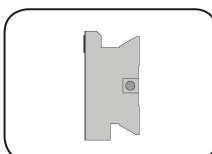
Страница/Page
B34



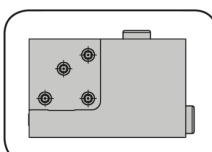
Страница/Page
B25-28, B30



Страница/Page
B29



Страница/Page
B33



Страница/Page
B36-B37

960



**Модульная система
обработки канавок с
внутренней подачей СОЖ**

- Базовая державка
- Державка для кассет
- Кассеты

**Modular grooving system
with internal cooling**

- Basic Toolholder
- Grooving Toolholder
- Cassettes

www.phorn.de/konfigurator

Найдите подходящий инструмент для вашего станка:
Find the right tool for your machine:

Startseite > Produkte > Drehen > Auswahl 960

Startseite

Aktuelles

Produkte

Neuheiten

Drehen

Auswahl 960

Fräsen

Nutstoßen

Reiben

Hochharte Schneidstoffe

Sonderwerkzeuge

Hartmetall-Formteile

Produktkataloge

Technische Hinweise

HORN-Grundhalter für Abstechhalter System IK mit Kassette 845

Wählen Sie hier zunächst den Maschinenhersteller und danach den Typ Ihrer Maschine aus. Sie erhalten dann die passenden HORN-Artikelnummern für den Grundhalter und das Stechhaltestück.

Auswahl

Maschinenhersteller

Bitte wählen

Maschinentyp

Bitte wählen

Suchen

↓ Beispielauswahl

Maschinenhersteller

Mori Seiki

Maschinentyp

NL/NLX 3000

Suchen

Grundhalter

960.BMT60.C0.00101

eShop

Home > Products > Grooving > 960

Home

News

Products

Latest Products

Grooving

960

Milling

Broaching

Reaming

Ultra Hard Cutting Materials

Special Applications

Wear parts

Catalogues

Technical instructions

HORN base holder for system 960 with through coolant cassettes system 845

Select the machine manufacturer and then select the model to look up the appropriate HORN part numbers for the base holder and the through coolant cassette.

Your selection

Manufacturer

Please Select

Machine type

Please Select

Search

↓ Selection example

Manufacturer

Mori Seiki

Machine type

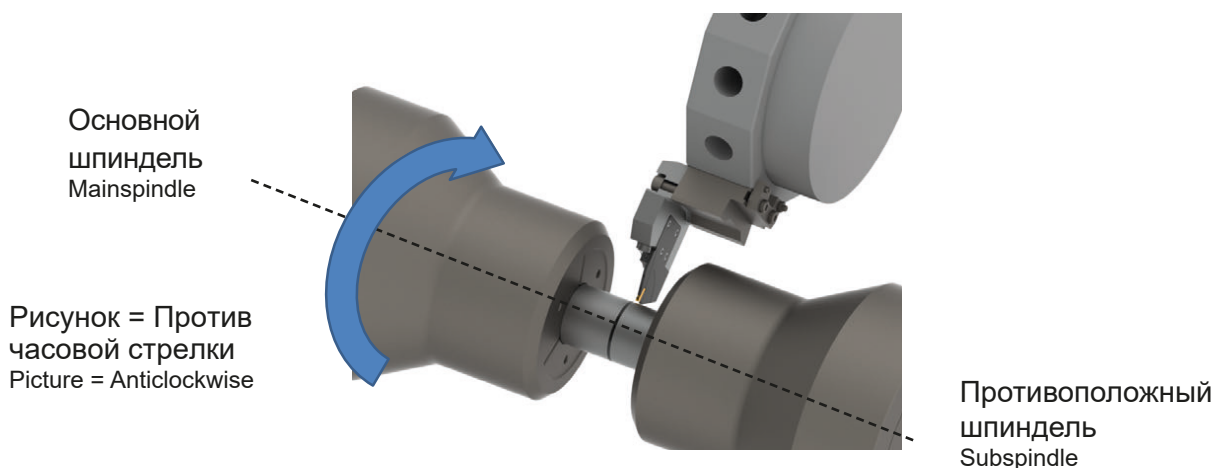
NL/NLX 3000

Search

Basic toolholder

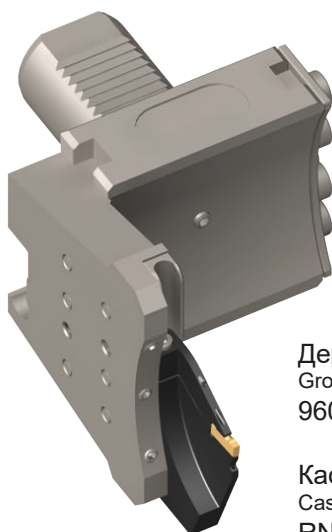
960.BMT60.C0.00101

eShop



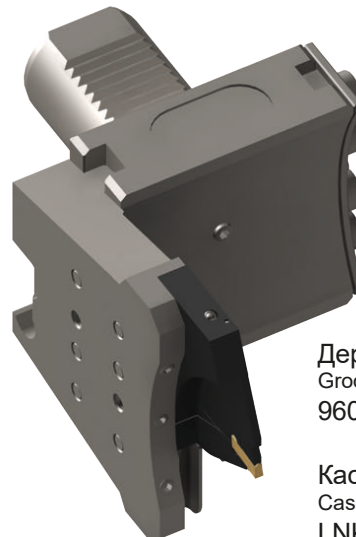
Отрезка на противоположном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the subspindle in **anti-clockwise** rotation

Отрезка на противоположном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the subspindle in **clockwise** rotation



Державка для кассет
Grooving toolholder
960.I.0.845...

Кассета
Cassette
RNK100.0845...

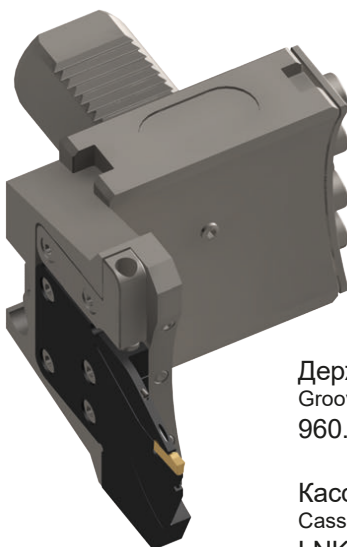


Державка для кассет
Grooving toolholder
960.I.0.845...

Кассета
Cassette
LNK100.0845...

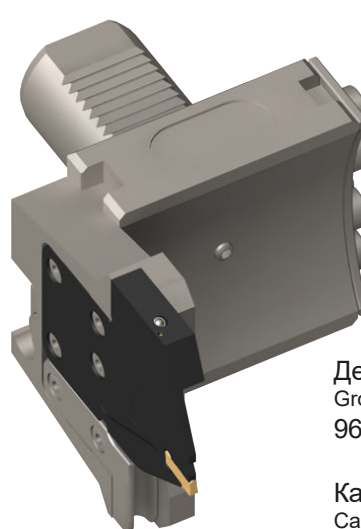
Отрезка на основном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the mainspindle in **anti-clockwise** rotation

Отрезка на основном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the mainspindle in **clockwise** rotation



Державка для кассет
Grooving toolholder
960.A.0.845...

Кассета
Cassette
LNK100.0845...



Державка для кассет
Grooving toolholder
960.A.0.845...

Кассета
Cassette
RNK100.0845...

Определение параметров инструмента

Determining tool data



В

Базовая державка (Стр. B8) Basic toolholder (Page B8)

Выбрать размер BMT
Select size BMT

BMT40

Выбрать базовую державку
Select basis toolholder

960.BMT40.C0.00101

Определить размер
Notice dimension

$l_1 = 27 \text{ mm}$

Державка для кассет (Стр. B11) Grooving toolholder (Page B11)

Наружняя кассета
External cassette

960.A....

Внутренняя кассета (более высокая конструкция)
Internal cassette (higher construction)

960.I....

Выбор державки для кассет
Select grooving toolholder

960.I.0.845.0003.IK

Определение опорной длины и размеров (стр. B12). Determining the reference length, Notice dimension (Page B12)

Размер l_g базовой державки 960.BMT40...
Размер f державки под кассету 960.I...0003
Line basic toolholder 960.BMT40...
Column grooving toolholder 960.I...0003

$l_g = 89,5 \text{ mm}$ $f = 66,8 \text{ mm}$

Кассета (Стр. B62) Cassette (Page B62)

Заданные размеры
Dimensions

Диаметр прутка $\varnothing 65 \text{ mm}$, ширина 3 mm
bar diameter 65 mm, width 3 mm

Выбор кассеты
Select cassette

LNK100.0845.34.4.73.IK

Определить размер
Notice dimension

$l_k = 46 \text{ mm}$

Расчет общей высоты державки Calculation of total height for toolholder

$l_g 89,5 \text{ mm} + l_k 46 \text{ mm} = 135,5 \text{ mm}$

Данные инструмента Tool data

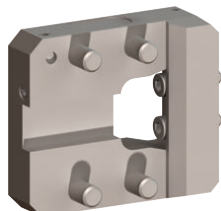
x	z
$r = 135,5 \text{ mm}$ $\varnothing = 271,0 \text{ mm}$	$f = 66,8 \text{ mm}$

Расчет диаметра проворота Calculation of swing diameter clamping device

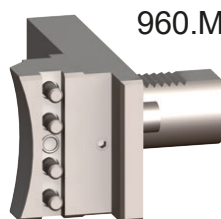
$135,5 \text{ mm} - l_1 (27 \text{ mm}) = 108,5 \text{ mm}$ в результате дает проворота макс. 217 mm
 $135,5 \text{ mm} - l_1 (27 \text{ mm}) = 108,5 \text{ mm}$ results in a maximum circular diameter of 217 mm

**Револьверная голова
типа Star (крепление
блоков на гранях)**

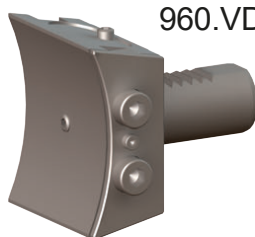
Star turrets



960.BMT...



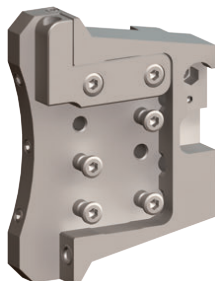
960.MAZ...



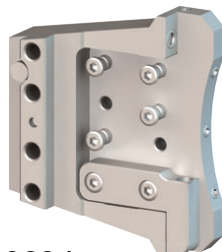
960.VDI..C...

Страница/Page B8

Страница/Page B10



960.A...



960.I...

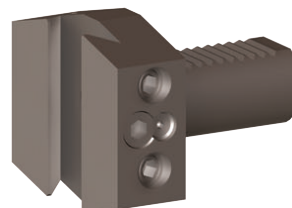
Страница/Page B11



RNK100.0845...
Страница/Page B69

**Револьверная голова
(крепление блоков с
торца)**

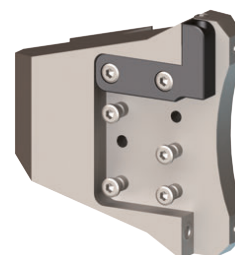
Turrets



960.VDI.30.B...
960.VDI.40.B...

960.VDI.50.B...

Страница/Page B13



960.Q.0.845.0000.IK

960.Q.0.845.0001.IK

Страница/Page B14



LNK100.0845..
Страница/Page B69

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



В

Базовая державка

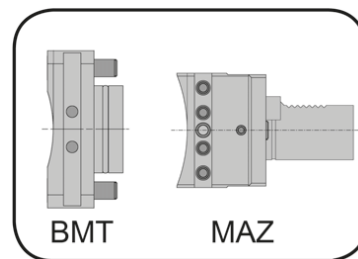
Basic toolholder

960.BMT

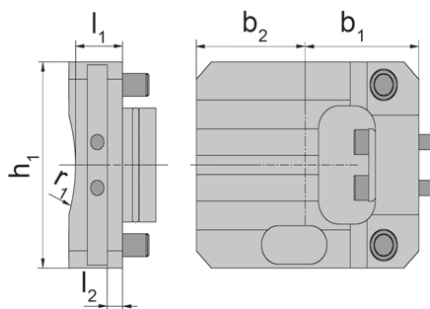
960.MAZ

для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

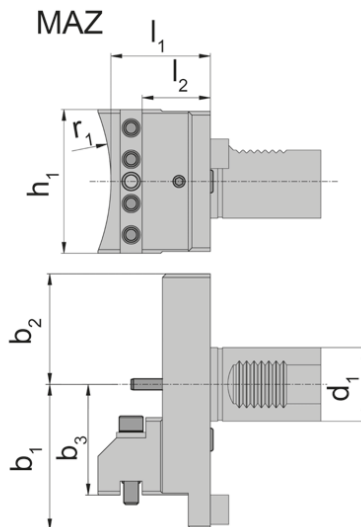
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



BMT



MAZ



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип 960.A...
Type 960.I...

настраиваемая по высоте
height adjustable

Обозначение Part number	l ₁	l ₂	h ₁	b ₂	b ₁	b ₃	r ₁	d ₁
960.BMT00.C0.01301	25	15	-	55,0	80,0	-	-	-
960.BMT32.C0.00101	25	1	100	30,0	65,0	-	-	-
960.BMT38.C0.00101	25	9	75	43,0	43,0	-	83,0	-
960.BMT40.C0.00101	27	9	82	54,0	66,0	-	88,0	-
960.BMT42.C0.00101	25	9	80	31,0	37,0	-	70,0	-
960.BMT45.C0.00101	22	9	88	40,0	46,0	-	85,0	-
960.BMT45.C0.00201	22	9	74	46,5	54,0	-	85,0	-
960.BMT55.C0.00101	22	9	84	40,0	44,0	-	83,0	-
960.BMT55.C0.00201	22	9	84	50,0	54,0	-	105,5	-
960.BMT55.C0.00301	23	9	92	50,0	54,0	-	86,0	-
960.BMT55.C0.00401	22	9	84	39,5	55,0	-	85,0	-
960.BMT60.C0.00101	28	9	108	65,0	68,0	-	87,0	-
960.BMT65.C0.00101	22	9	91	50,0	45,0	-	83,0	-
960.BMT65.C0.00201	22	9	99	55,0	56,0	-	83,0	-
960.BMT65.C0.00301	27	13	96	46,0	49,0	-	127,5	-
960.BMT68.C0.00101	41	26	86	76,0	61,0	-	76,0	-
960.BMT75.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-
960.BMT80.C0.00101	26	10	96	50,0	70,0	-	88,0	-
960.BMT80.C0.00201	26	25	96	78,0	96,5	-	-	-
960.BMT85.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-
960.MAZ40.C0.00101	54	37	76	60,0	79,0	60	105,0	40
960.MAZ40.C0.00201	54	37	78	60,0	79,0	60	105,0	40
960.MAZ40.C0.00301	52	34	78	79,0	63,0	63	88,0	40
960.MAZ40.C0.00401	52	34	78	79,0	63,0	63	88,0	40
960.MAZ50.C0.00101	71	52	96	80,0	60,0	60	100,0	50

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Обзор 845 Кассета + VDI Базовая державка

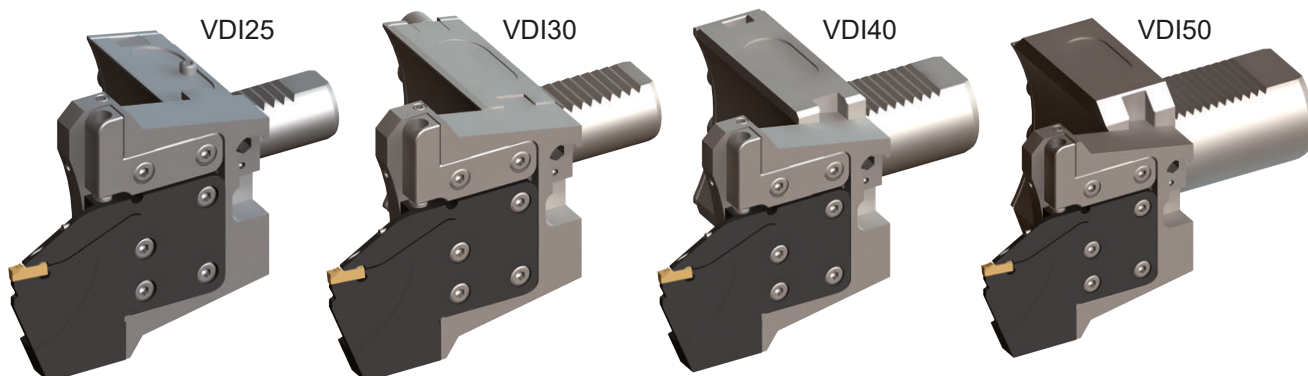
Overview of cassettes 845 + basic toolholder VDI



B

Державки VDI для всех размеров - 1 державка для кассет для всех размеров

1 Grooving toolholder fits all basic VDI toolholders



1 базовая державка + 1 державка для кассет = 4 способа сборки

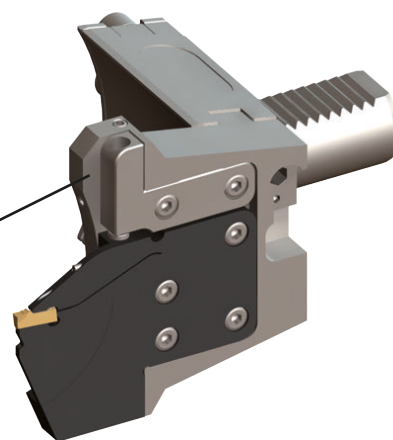
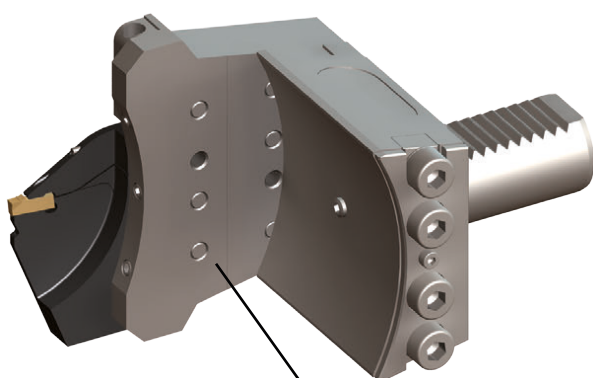
1 Basic toolholder + 1 Grooving toolholder = 4 possibilities of assembling

Слева - нормальное положение

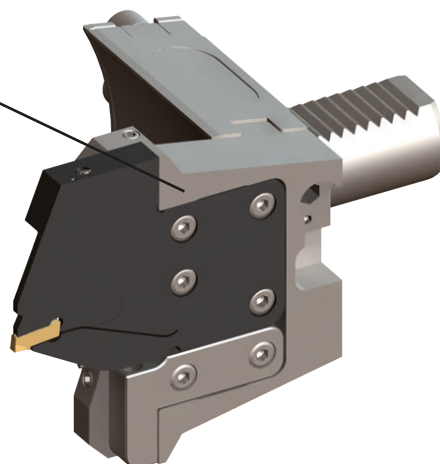
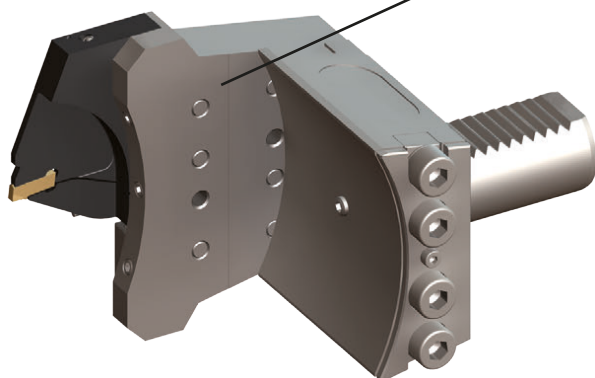
Left - normal position

Справа - нормальное положение

Right - normal position



Одинаковая державка для кассет
Identical grooving toolholder



Слева - перевернутое положение

Left - overhead position

Справа - перевернутое положение

Right - overhead position

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



В

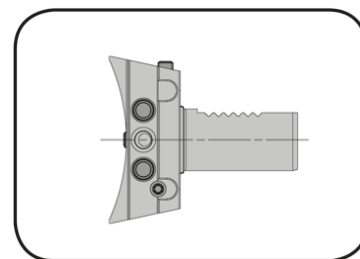
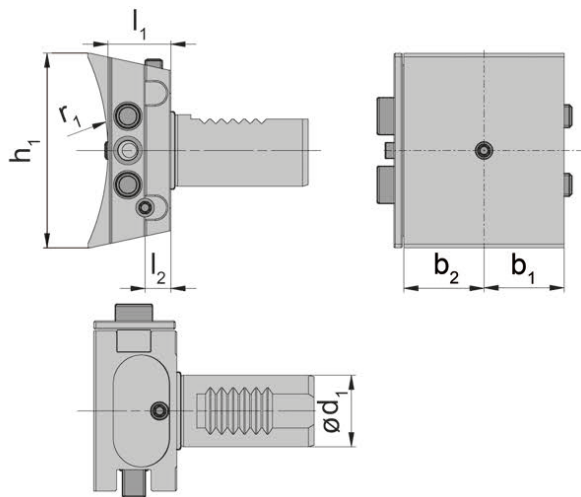
Базовая державка

Basic toolholder

960.VDI

для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип 960.A...
Type 960.I...

настраиваемая по высоте
height adjustable

Обозначение Part number	l_2	h_1	b_2	b_1	r_1	d_1
960.VDI25.C0.00101	9	68	28	28	80	25
960.VDI30.C0.00101	9	76	34	34	80	30
960.VDI40.C0.00101	9	84	40	40	80	40
960.VDI50.C0.00101	11	98	40	40	80	50

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Защитная накладка Cover strip	Призматическая шпонка Feather key
960.VDI25.C0.00101	020.6828.4775	020.6012.4774
960.VDI30.C0.00101	020.7630.4778	020.7312.4777
960.VDI40.C0.00101	020.8030.4780	020.7412.4779
960.VDI50.C0.00101	020.8134.4781	020.7412.4779

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



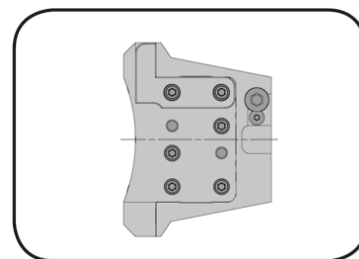
B

Державка для кассет

Grooving toolholder

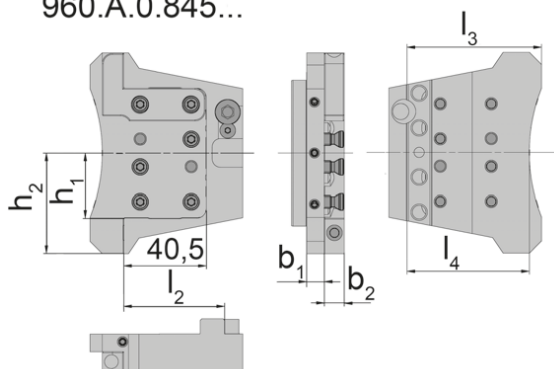
960

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

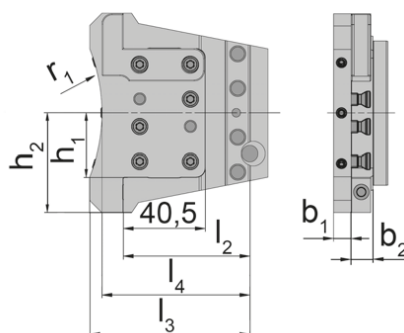


для кассеты
for Cassette
Тип R/LNK...0845...
Type

960.A.0.845...



960.I.0.845...



960.A... = Наружная кассета
960.A... = cassettes external

960.I... = внутренняя кассета (конструкция на 13 мм выше)
960.I... = cassettes internal (13 mm higher construction)

Обозначение Part number	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	r_1	b_1	b_2
960.A.0.845.0000.IK	49,5	66,0	60,0	31,65	49	85	8,7	9,8
960.A.0.845.0002.IK	67,5	84,0	78,0	31,65	49	85	8,7	9,8
960.A.0.845.0004.IK	85,0	101,5	95,5	31,65	49	85	8,7	9,8
960.I.0.845.0001.IK	62,5	79,0	73,0	31,65	49	85	8,7	10,8
960.I.0.845.0003.IK	80,5	97,0	91,0	31,65	49	85	8,7	10,8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.

Note:

Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

Запасные части

Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	Защитная накладка Cover strip	Эксцентриковый болт Eccentric bolt	Зажимной винт Clamping Screw
960...	020.5033.4782	020.1208.4783	6.18 T20P

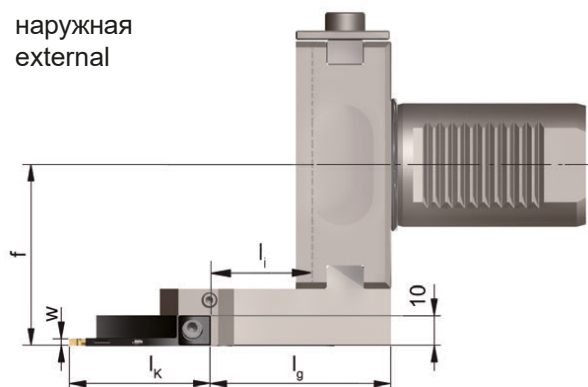
Определение опорных длин

Determining the reference length

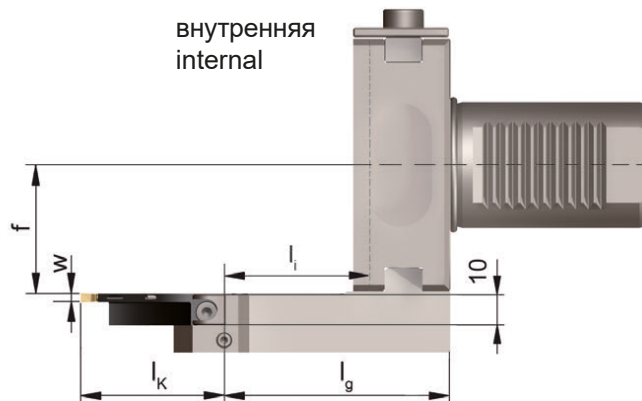


В

наружная
external



внутренняя
internal



$$l_K \text{ (Размер кассеты)} + l_g \text{ (l}_2 \text{ Державка для кассет + l}_2 \text{ Базовая державка)}$$

$$l_K \text{ (Length of cassette)} + l_g \text{ (l}_2 \text{ Grooving toolholder + l}_2 \text{ Basic toolholder)}$$

Рисунок VDI
Picture VDI

Основные указания

Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.

Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

Basic Recommendations

Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacturers.

Check rotation Ø of the chuck to the toolholder.

Державка для кассет Grooving toolholder

Базовая державка Basic toolholder	960.A...0000			960.A...0002			960.I...0001			960.I...0003		
	f	l _i	l _g	f	l _i	l _g	f	l _i	l _g	f	l _i	l _g
960.BMT32.C0.00101	83,9	25,5	50,5	83,7	43,5	68,5	65,8	38,5	63,5	65,8	56,5	81,5
960.BMT38.C0.00101	61,9	33,5	58,5	61,7	51,5	76,5	43,8	46,5	71,5	43,8	64,5	89,5
960.BMT40.C0.00101	84,9	31,5	58,5	84,7	49,5	76,5	66,8	44,5	71,5	66,8	62,5	89,5
960.BMT42.C0.00101	55,9	33,5	58,5	55,7	51,5	76,5	37,8	46,5	71,5	37,8	64,5	89,5
960.BMT45.C0.00101	64,9	36,5	58,5	64,7	54,5	76,5	46,8	49,5	71,5	46,8	67,5	89,5
960.BMT45.C0.00201	72,9	36,5	58,5	72,7	54,5	76,5	54,8	49,5	71,5	54,8	67,5	89,5
960.BMT55.C0.00101	62,9	36,5	58,5	62,7	54,5	76,5	44,8	49,5	71,5	44,8	67,5	89,5
960.BMT55.C0.00201	72,9	36,5	58,5	72,7	54,5	76,5	54,8	49,5	71,5	54,8	67,5	89,5
960.BMT55.C0.00301	72,9	35,5	58,5	72,7	53,5	76,5	54,8	48,5	71,5	54,8	66,5	89,5
960.BMT55.C0.00401	73,9	36,5	58,5	73,7	54,5	76,5	55,8	49,5	71,5	55,8	67,5	89,5
960.BMT60.C0.00101	86,9	30,5	58,5	86,7	48,5	76,5	68,8	43,5	71,5	68,8	61,5	89,5
960.BMT65.C0.00101	63,9	36,5	58,5	63,7	54,5	76,5	45,8	49,5	71,5	45,8	67,5	89,5
960.BMT65.C0.00201	74,9	36,5	58,5	74,7	54,5	76,5	56,8	49,5	71,5	56,8	67,5	89,5
960.BMT65.C0.00301	77,9	35,5	62,5	77,7	53,5	80,5	59,8	48,5	75,5	59,8	66,5	93,5
960.BMT68.C0.00101	79,9	34,5	75,5	79,7	52,5	93,5	61,8	47,5	88,5	61,8	65,5	106,5
960.BMT75.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
960.BMT80.C0.00101	88,9	33,5	59,5	88,7	51,5	77,5	70,8	46,5	72,5	70,8	64,5	90,5
960.BMT80.C0.00201	115,4	48,5	74,5	115,2	66,5	92,5	97,3	61,5	87,5	97,30	79,5	105,5
960.BMT85.C0.00101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
960.MAZ40.C0.00101	97,9	32,5	86,5	97,7	50,5	104,5	79,8	45,5	99,5	79,8	63,5	117,5
960.MAZ40.C0.00201	97,9	32,5	86,5	97,7	50,5	104,5	79,8	45,5	99,5	79,8	63,5	117,5
960.MAZ40.C0.00301	81,9	31,5	83,5	81,7	49,5	101,5	63,8	44,5	96,5	63,8	62,5	114,5
960.MAZ40.C0.00401	81,9	31,5	83,5	81,7	49,5	101,5	63,8	44,5	96,5	63,8	62,5	114,5
960.MAZ50.C0.00101	78,9	30,5	101,5	78,7	48,5	119,5	60,8	43,5	114,5	60,8	61,5	132,5
960.VDI25.C0.00101	46,9	36,5	58,5	46,7	54,5	76,5	28,8	49,5	71,5	28,8	67,5	89,5
960.VDI30.C0.00101	52,9	36,5	58,5	52,7	54,5	76,5	34,8	49,5	71,5	34,8	67,5	89,5
960.VDI40.C0.00101	58,9	36,5	58,5	58,7	54,5	76,5	40,8	49,5	71,5	40,8	67,5	89,5
960.VDI50.C0.00101	58,9	36,5	60,5	58,7	54,5	78,5	40,8	49,5	73,5	40,8	67,5	91,5

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



B

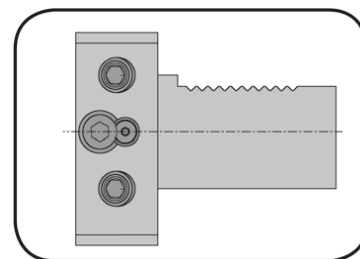
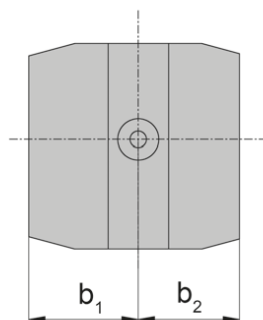
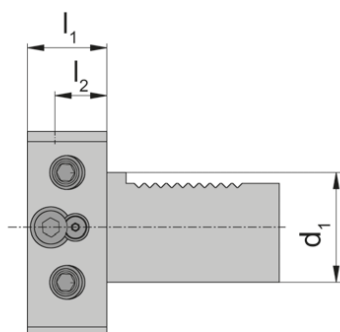
Базовая державка

Basic toolholder

960.VDI

для револьверных головок с креплением инструмента с торца
for use on turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип 960.Q.0.845...
Type

настраиваемая по высоте
height adjustable

Обозначение Part number	l_2	b_2	b_1	l_1	d_1
960.VDI30.B0.00101	16	35	35	26	30
960.VDI40.B0.00101	19	37	37	29	40
960.VDI50.B0.00101	19	50	50	29	50

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Базовый держатель 960.VDI30...и 960.VDI40... для прорезной державки 960.Q.0.845.0000.IK
базовый держатель 960.VDI50... для прорезной державки 960.Q.0.845.0001.IK

Note:

Basic toolholder 960.VDI30... and 960.VDI40... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0000.IK
Basic toolholder 960.VDI50... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0001.IK

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Упорная деталь Pressure piece	Эксцентриковый болт Eccentric bolt
960.VDI30.B0.00101	020.0000.5035	020.1208.4783
960.VD...	020.0000.5037	020.1208.4783

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



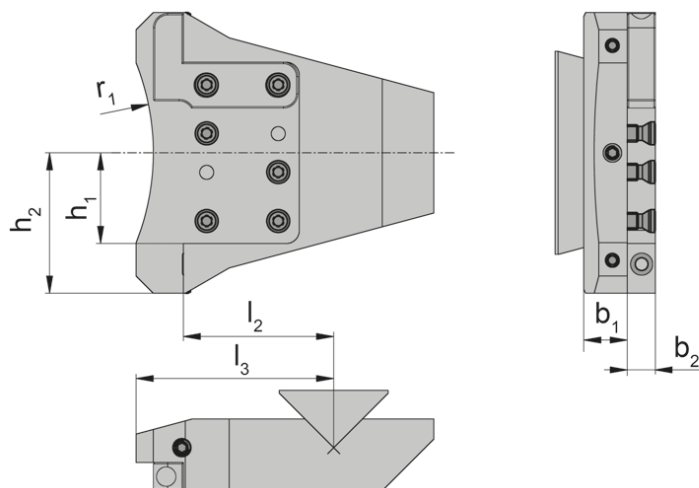
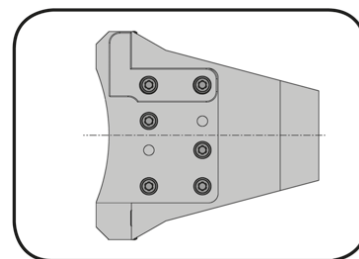
В

Державка для кассет

Grooving toolholder

960

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type

Обозначение Part number	l_2	l_3	h_1	h_2	r_1	b_1	b_2
960.Q.0.845.0000.IK	52,5	69	31,65	49	85	15,2	9,8
960.Q.0.845.0001.IK	35,5	50	31,65	49	85	15,2	9,8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Прорезные державки можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.

Note:

Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

Примечание:

Базовый держатель 960.VDI30...и 960.VDI40... для прорезной державки 960.Q.0.845.0000.IK
базовый держатель 960.VDI50... для прорезной державки 960.Q.0.845.0001.IK

Note:

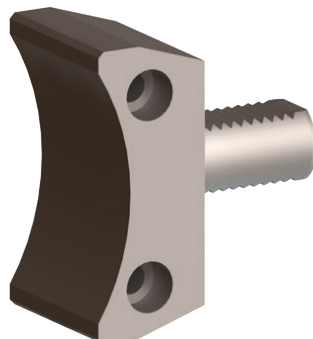
Basic toolholder 960.VDI30... and 960.VDI40... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0000.IK
Basic toolholder 960.VDI50... for grooving toolholder 960.Q.0.845.0001.IK

Запасные части

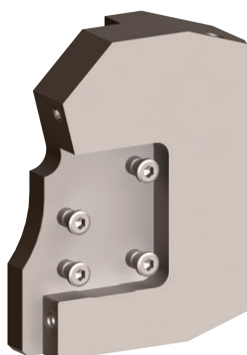
Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	Защитная накладка Cover strip	Зажимной винт Clamping Screw
960.Q.0.845.0000.IK	020.5033.4782	6.18 T20P

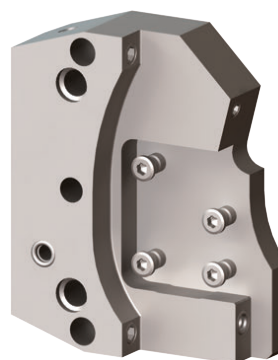
Для станка Traub TNC 42/65
for Traub TNC 42/65



77...
Страница/Page B16



R/L991.X845...R.IK
Страница/Page B17



R/L991.X845...L.IK
Страница/Page B17



RNK100.0845...
Страница/Page B69



LNK100.0845...
Страница/Page B69

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



В

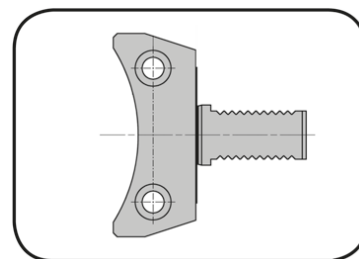
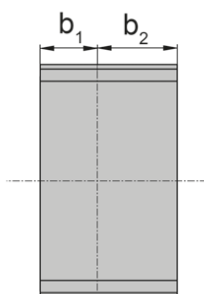
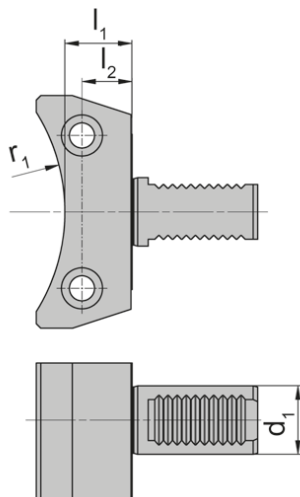
Базовая державка

Basic toolholder

77

для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L991.X845...
Type

Обозначение Part number	l_2	b_2	b_1	l_1	r_1	d_1	Тип станка Machine type
776457	22	35	25	29,5	82,5	30	TRAUB TNC 42/65 - 12 Станции/Stations

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Для станков Traub TNC42/65 - с 14-ти позиционной револьверной головкой нужен базовый держатель 776460 и держатель для кассет 001.0845.2418.

Note:

Traub TNC42/65 - 14 stations for use with basic toolholder 776460 and grooving toolholder 001.0845.2418

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



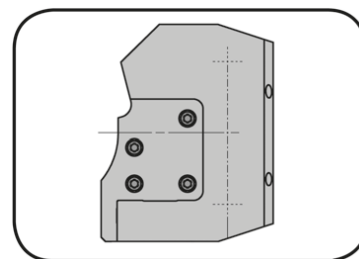
B

Держатель для кассет

Grooving toolholder

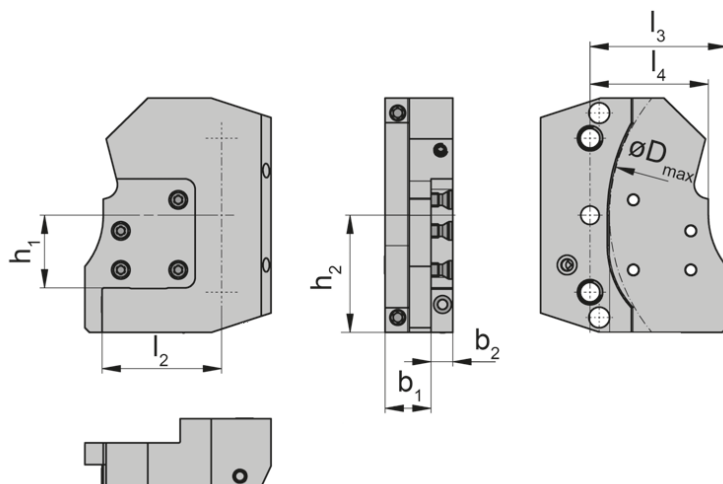
991

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type



настраиваемая по высоте
height adjustable

Рисунок = R...R
Picture = R...R

L...L = зеркально
L...L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	b_1	b_2	D_{max}
L991.X842.73102.L.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,0	9,8	160
L991.X842.73102.R.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,3	9,8	160
R991.X842.73102.L.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,0	9,8	160
R991.X842.73102.R.IK	50	57,5	49,5	21	51	20,3	9,8	160

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.

Note:

Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

Рекомендация:

Использовать державки для кассет ...L.IK для левосторонних кассет и державки для кассет ...R.IK для правосторонних кассет.

Recommendation:

Use grooving toolholder ...L.IK for left hand cassettes and grooving toolholder ...R.IK for right hand cassettes.

Запасные части

Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Уплотнительное кольцо O-ring	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L991...	SW4,0 DIN911	020.0806.3116	DIN3771528x178	5.18 T20P	T20PQ

Определение опорных длин

Determining the reference length



В

наружная
external

внутренняя
internal

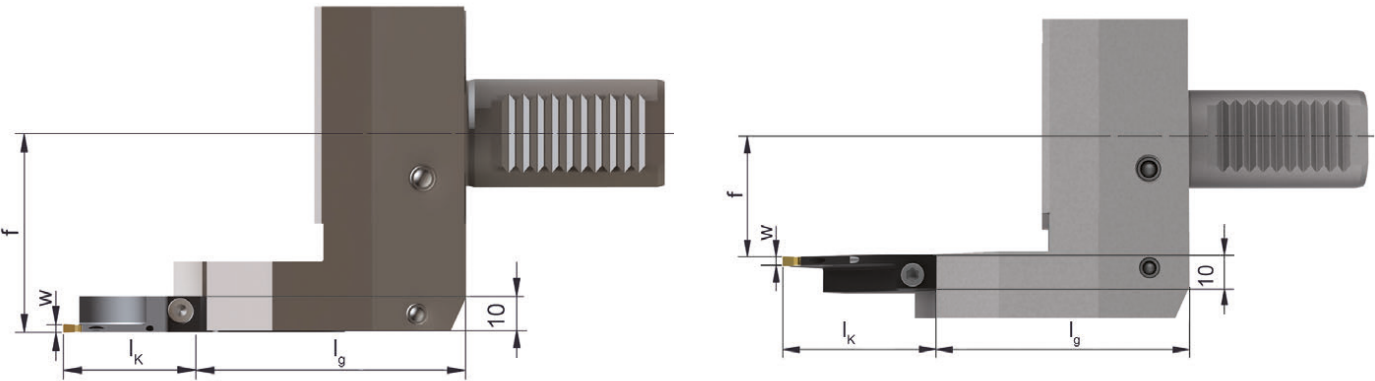


Рисунок VDI
Picture VDI

l_k (Размер кассеты)
 l_k (Length of cassette)

$+ l_g$ (l_2 Державка для кассет + l_2 Базовая державка)
 $+ l_g$ (l_2 Grooving toolholder + l_2 Basic toolholder)

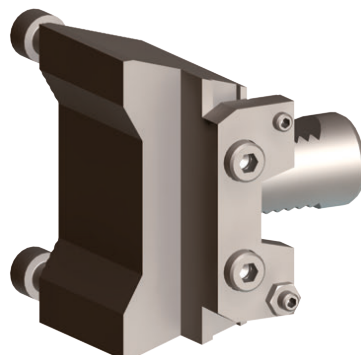
Основные указания
 Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.
 Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

Basic Recommendations
 Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacturers.
 Check rotaion Ø of the chuck to the toolholder.

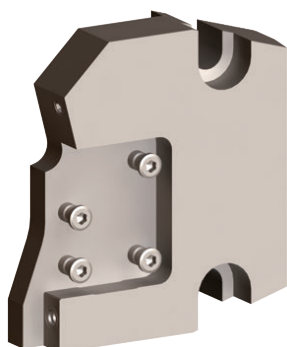
Базовая державка Basic toolholder	Державка для кассет Grooving toolholder			
	L991.X845...L.IK R991.X845...R.IK		L991.X845...R.IK R991.X845...L.IK	
	f	l _g	f	l _g
776457	55,2	74	35,1	74

Размеры указаны в мм.
 Dimensions in mm

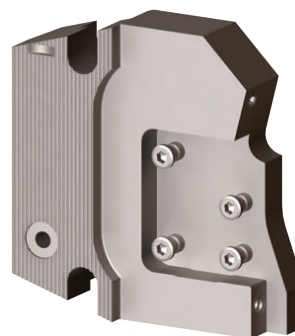
Для станков Traub и Index
for Traub and Index



W13... / W14...
Страница/Page B21



R/L990.X845...R.IK
Страница/Page B22



R/L990.X845...L.IK
Страница/Page B22

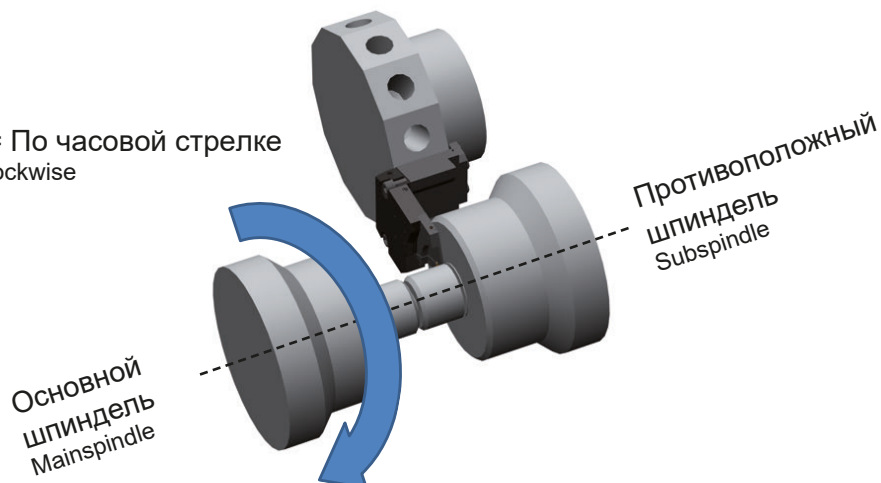


RNK100.0845...
Страница/Page B69



LNK100.0845..
Страница/Page B69

Рисунок = По часовой стрелке
Picture = Clockwise



Отрезка на противоположном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the subspindle in **anti-clockwise rotation**



Отрезка на противоположном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the subspindle in **clockwise rotation**



Отрезка на основном шпинделе
вращение против часовой стрелки
Parting off on the main spindle in **anti-clockwise rotation**



Отрезка на основном шпинделе
вращение по часовой стрелке
Parting off on the main spindle in **clockwise rotation**



Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



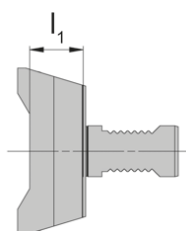
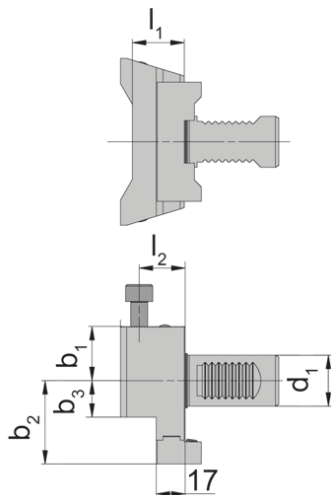
Базовая державка

Basic toolholder

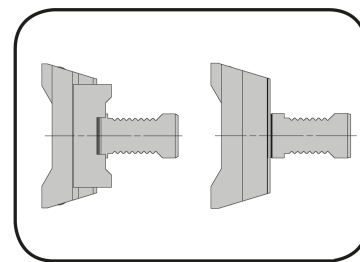
W13/W14

для револьверных головок типа Star
for use on star turrets

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



W1350029



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L991.X845...
Type

Обозначение Part number	l_2	b_2	b_1	b_3	l_1	d_1	Тип станка Machine type	Тип Type
W1310001	27,0	45,0	31,85	21,5	30,5	30	Index C200/G160/G250/G300	V-Полоса/V-Strip
W1340039	27,0	49,0	31,85	21,5	30,5	30	Traub TNX 42/65	T-Полоса/T-Strip
W1350029	27,6	35,0	31,85	21,5	31,0	30	Index G220/G250/G300/C200 Traub TNX42/65	W-Зубчатая передача/ W-Gearing
W1410000	27,0	52,5	34,85	29,0	31,0	40	Index G220/G250/G400 Traub TNX80	V-Полоса/V-Strip
W1440005	27,0	56,5	34,85	29,0	31,0	40	Traub TNX80	T-Полоса/T-Strip
W1450018	27,0	42,5	34,85	2,5	31,0	40	Index G250	W-Зубчатая передача/ W-Gearing

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Для снятых с производства базовых держателей W1450018 по-прежнему доступны державки для кассет и кассеты.

Note:

For basic toolholder W1450018 that is no longer on stock, the grooving toolholder and cassettes are still available.

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



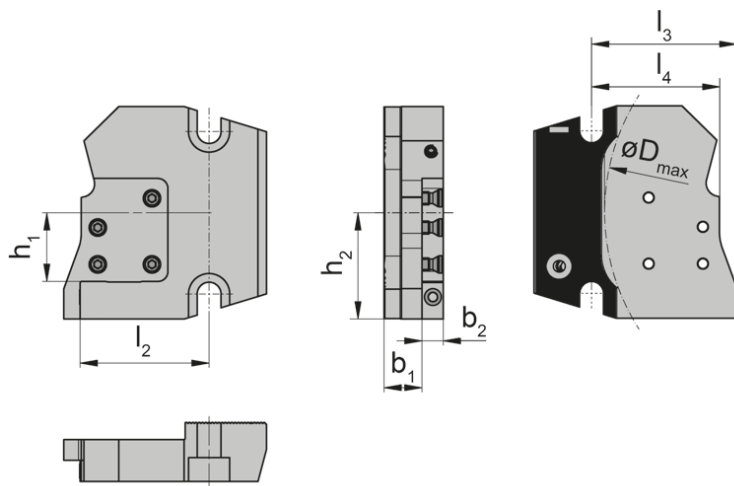
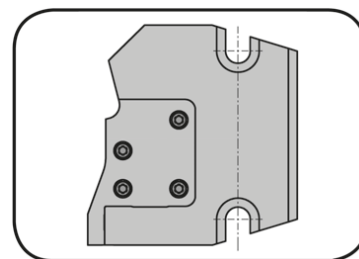
В

Державка для кассет

Grooving toolholder

990

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type

настраиваемая по высоте
height adjustable

Рисунок = R...R
Picture = R...R

L...L = зеркально
L...L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	l_3	l_4	h_1	h_2	b_1	b_2	D_{max}
R/L990.X845.8698.L.IK	59,5	67	59	31,65	49	17,5	9,8	200
R/L990.X845.8698.R.IK	59,5	67	59	31,65	49	15,0	9,8	200

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.

Note:

Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

Рекомендация:

Использовать державки для кассет ...L.IK для левосторонних кассет и державки для кассет ...R.IK для правосторонних кассет.

Recommendation:

Use grooving toolholder ...L.IK for left hand cassettes and grooving toolholder ...R.IK for right hand cassettes.

Запасные части

Spare Parts

Державка для кассет Grooving toolholder	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Зажимной винт Clamping Screw
R/L990...	020.0806.3116	6.18 T20P

Определение опорных длин

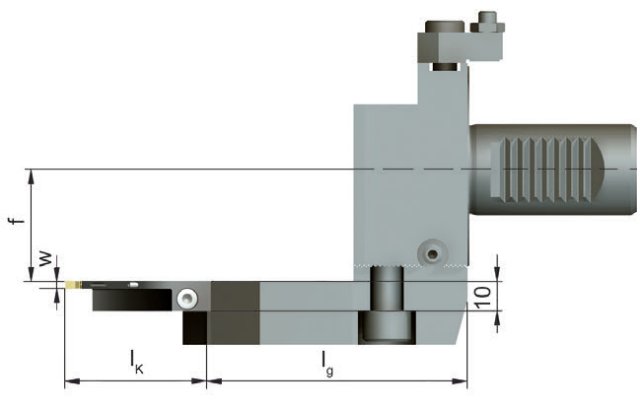
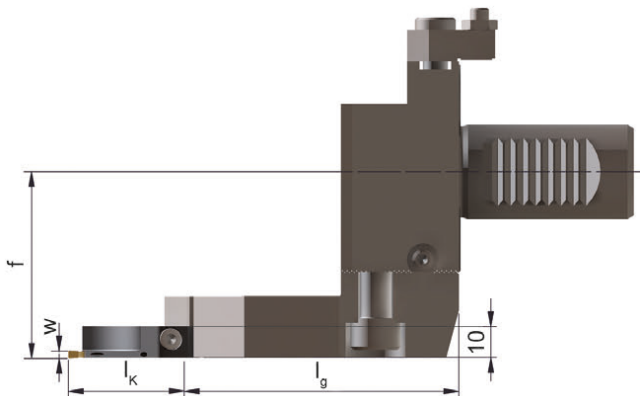
Determining the reference length



наружная
external

внутренняя
internal

B



$$l_k \text{ (Размер кассеты)} + l_g \text{ (l}_2 \text{ Державка для кассет + l}_2 \text{ Базовая державка)}$$

$$l_k \text{ (Length of cassette)} + l_g \text{ (l}_2 \text{ Grooving toolholder + l}_2 \text{ Basic toolholder)}$$

Рисунок VDI
Picture VDI

Основные указания

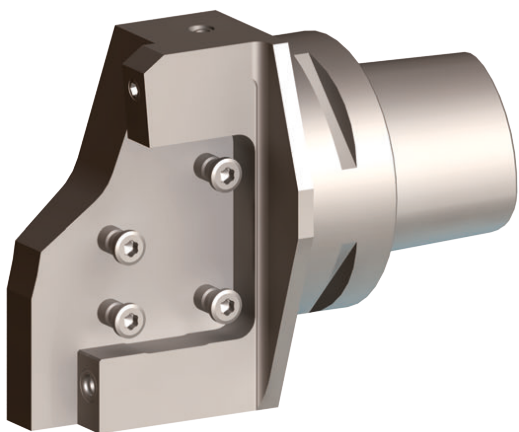
Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.
Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

Basic Recommendations

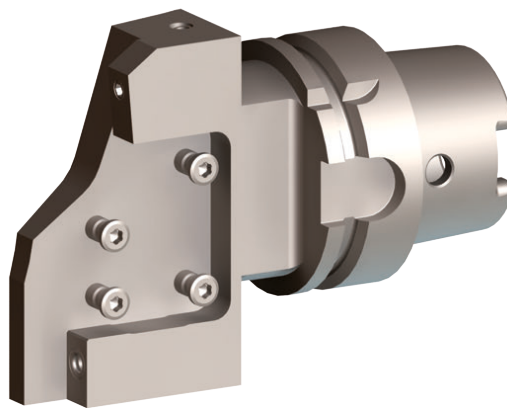
Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacturers.
Check rotaion Ø of the chuck to the toolholder.

Базовая державка Basic toolholder	Державка для кассет Grooving toolholder			
	L990.X845...L.IK R990.X845...R.IK		L990.X845...R.IK R990.X845...L.IK	
	f	l _g	f	l _g
W1310001	59,55	86,5	36,65	86,5
W1340039	59,55	86,5	36,65	86,5
W1350029	59,55	87,1	36,65	87,1
W1410000	62,55	86,5	39,65	86,5
W1440005	62,55	86,5	39,65	86,5
W1450018	62,55	86,5	39,65	86,5

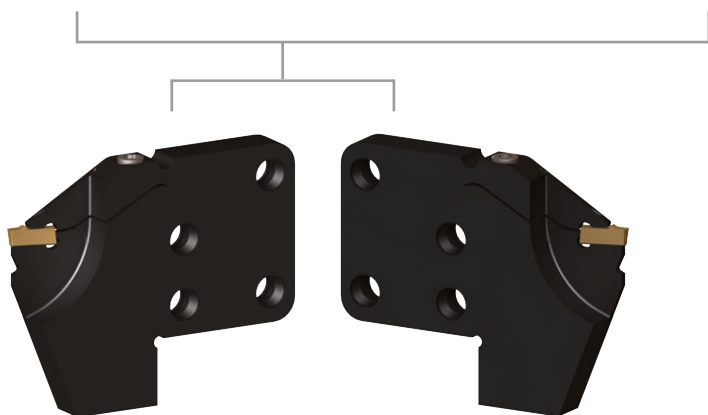
Размеры указаны в мм
Dimensions in mm



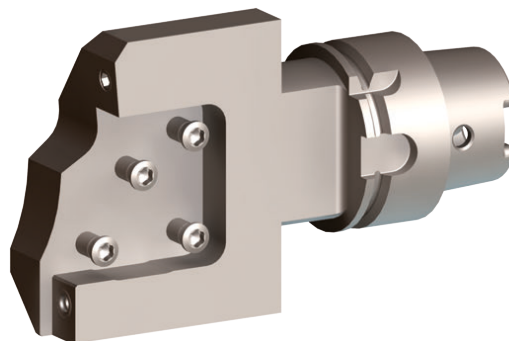
C6
Страница/Page B25



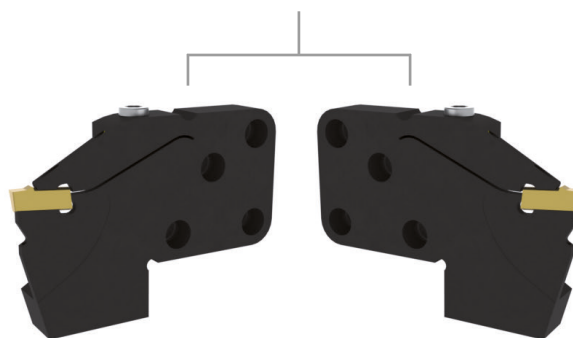
HSKT63...
Страница/Page B27



L/RNK100.0845...
Страница/Page B69



HSKT40...
Страница/Page B28



L/RNK100.0842...
Страница/Page B65

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



Базовая державка

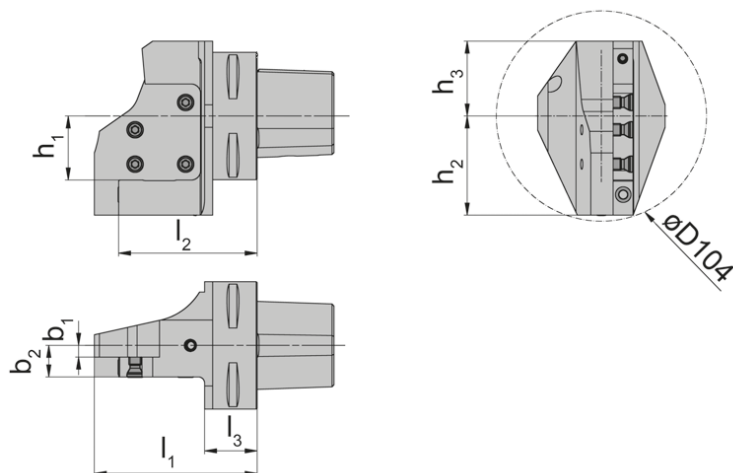
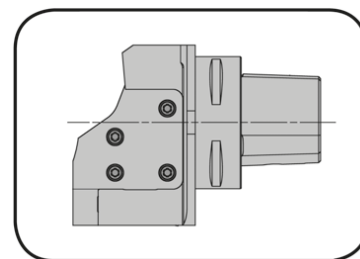
Basic toolholder

C6

B

полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_2	h_3	b_1	l_3	b_2
C6.L845.01.K1	68,5	80,5	31,65	49	37	5,8	26	15,6
C6.R845.01.K1	68,5	80,5	31,62	49	37	5,8	26	15,6

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
C6...	6.18 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



B

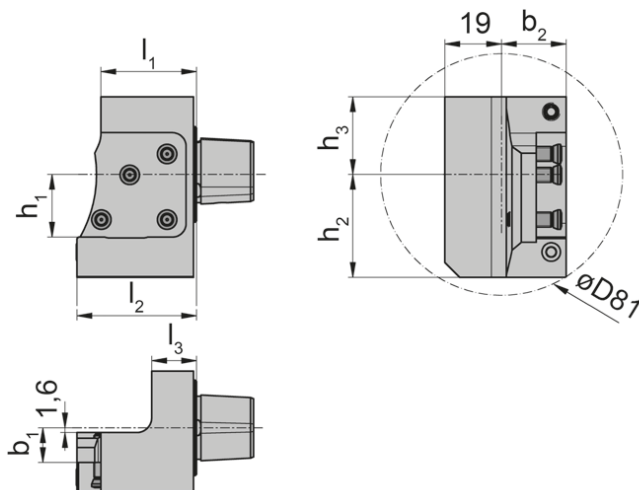
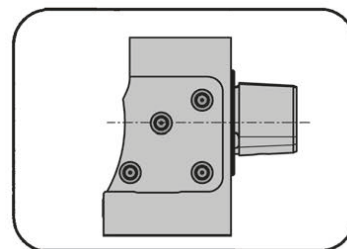
Базовая державка

Basic toolholder

C3

полигональный хвостовик HORN согласно ISO 26623
HORN Polygon shank according ISO 26623

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_2	h_3	b_1	l_3	b_2	Тип станка Machine type
C3.L842.A.01.K1	40	32	21	34,5	26	11,6	15	21,6	TRAUB TNL18/32
C3.R842.A.01.K1	40	32	21	34,5	26	11,6	15	21,6	TRAUB TNL18/32

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
C3...	5.18 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)

**B**

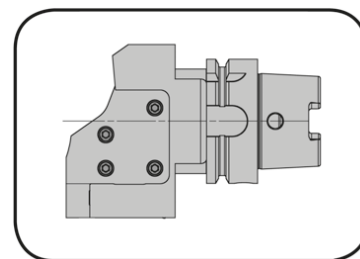
Базовая державка

Basic toolholder

HSKT63

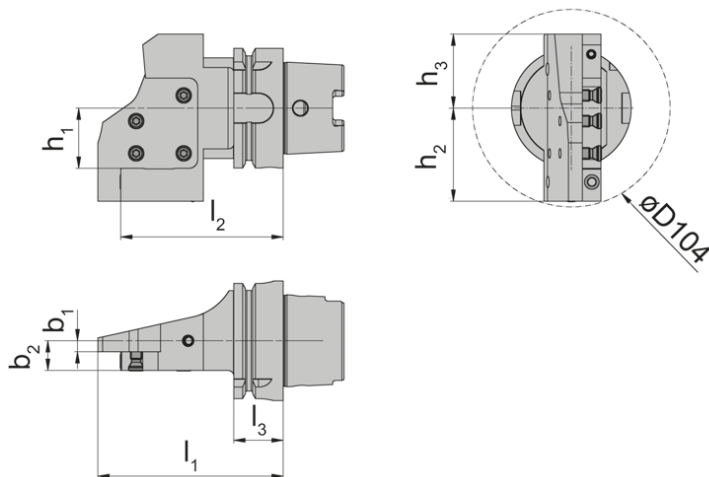
HORN HSKT63 и HSKT100 согласно ISO 12164-3
HORN HSKT63 and HSKT100 according to ISO 12164-3

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	h_1	l_1	l_3	b_1	b_2	h_3	h_2
HSKT63.L845.01.K1	85,5	31,65	97,5	26	5,8	15,6	39	49
HSKT63.R845.01.K1	85,5	31,65	97,5	26	5,8	15,6	39	49

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT63...	6.18 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



B

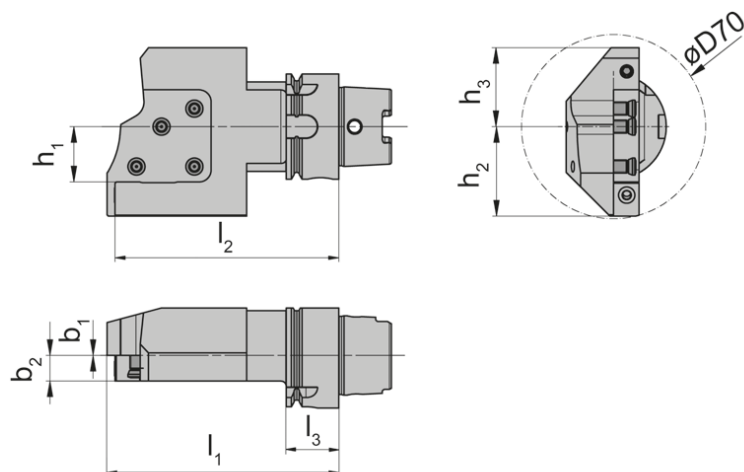
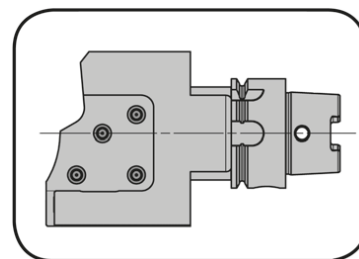
Базовая державка

Basic toolholder

HSKT40

HORN HSK согласно DIN 12164-3
HORN HSK according to ISO 12164-3

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_2	h_1	l_1	l_3	b_1	b_2	h_3	h_2
HSKT40.L842.01.K1	85	21	88	20	0	9,7	30	34
HSKT40.R842.01.K1	85	21	88	20	0	9,7	30	34

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT40...	5.18 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



Базовая державка

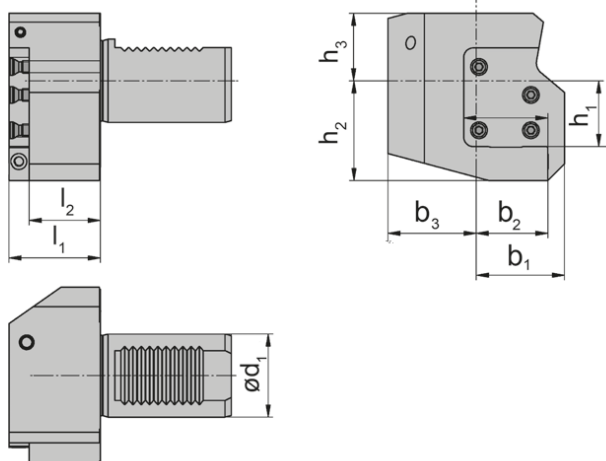
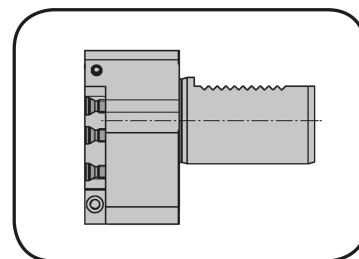
Basic toolholder

VDI

B

HORN VDI согласно ISO 10889-1
HORN VDI nach ISO 10889-1

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842..
Type R/LNK...0845..

Рисунок = держатель VDI типа B1
Picture = VDI Toolholder Type B1

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_2	h_3	b_1	b_3	b_2
842.VDI30.B1.00101	30,3	40	21,00	26	22,0	35,0	35,0	33,0
842.VDI30.B2.00101	30,3	40	21,00	26	22,0	35,0	35,0	33,0
845.VDI40.B1.00101	34,3	44	31,65	48	32,5	42,5	42,5	34,5
845.VDI40.B2.00101	34,3	44	31,65	48	32,5	42,5	42,5	34,5

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
842.VDI30....	5.18 T20P	T20PQ
845.VDI40....	6.24 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



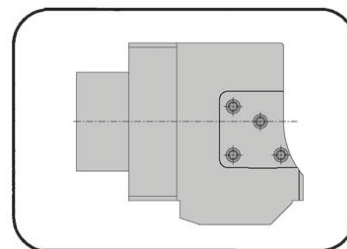
B

Базовая державка

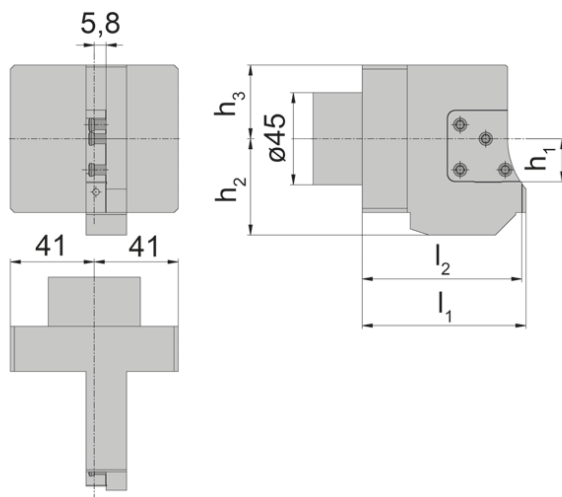
Basic toolholder

TR

Тип крепления Traub
Interface Traub



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

Обозначение Part number	l_2	l_1	h_1	h_3	h_2	Тип станка Machine type
842.TR01.R.01.K1	78	80	21	36	47	TRAUB TNL18/20/32 TNK42

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

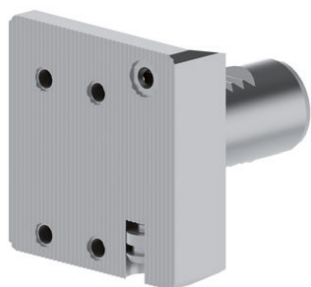
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

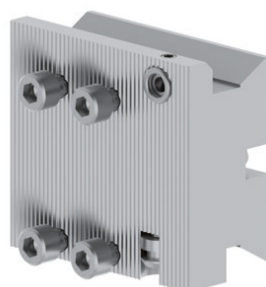
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
HSKT40...	5.18 T20P	T20PQ

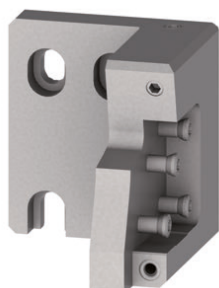
Для станков INDEX
for INDEX



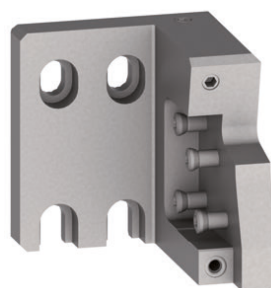
W1250031
Страница/Page B32



W8900015
Страница/Page B33



R/L940.X842...R.IK
Страница/Page B34



R/L940.X842...L.IK
Страница/Page B34



RNK100.0842...
Страница/Page B65



LNK100.0842...
Страница/Page B65

Обработка канавок (наружная)
Grooving (external)

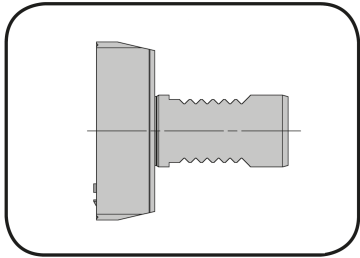


В

Базовая державка
Basic toolholder

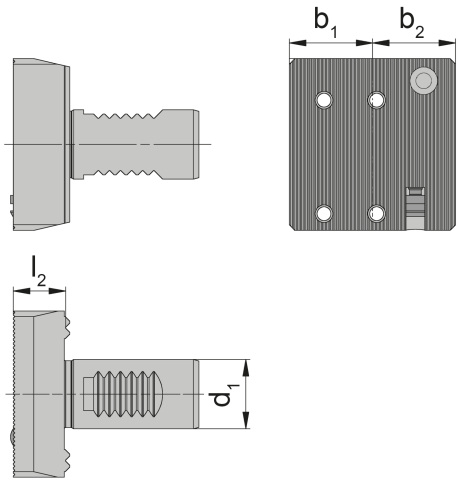
W12

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L940.X842...
Type



Обозначение Part number	b ₂	b ₁	l ₂	d ₁	Тип станка Machine type
W1250031	30	30	18,9	25	Index C42-65/C100/C200/G160/G250

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

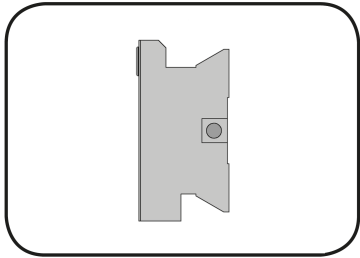
Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



Базовая державка
Basic toolholder

W89

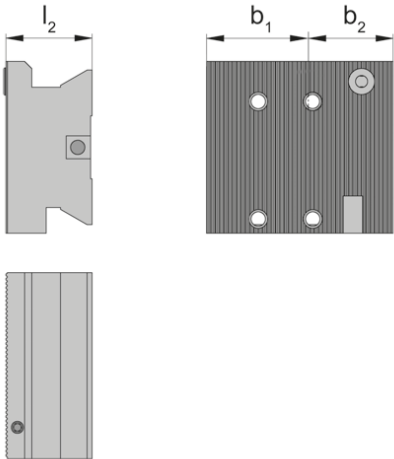


В

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R/L940.X842...
Type



Обозначение Part number	b ₂	b ₁	l ₂	Тип станка Machine type
W8900015	28	37	29,5	Index ABC

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)

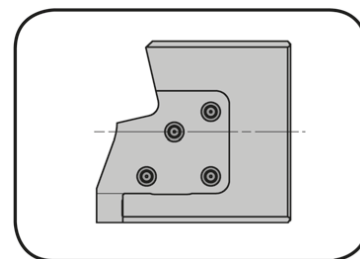
**B**

Державка для кассет

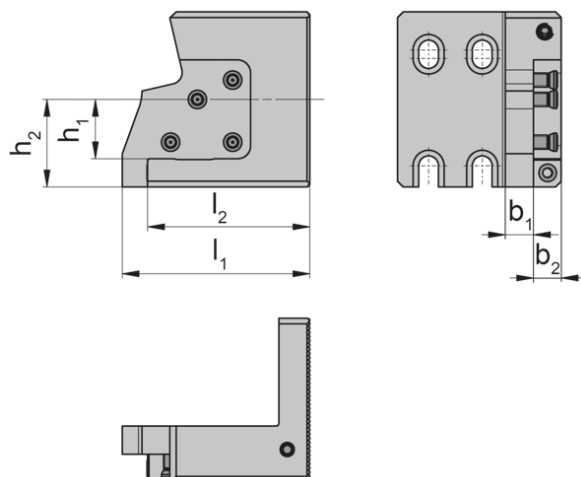
Grooving toolholder

940

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type

настраиваемая по высоте
height adjustable

Рисунок = R...R
Picture = R...R

L...L = зеркально
L...L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_2	h_1	h_2	b_1	b_2
R/L940.X842.5862.L.IK	66,5	57,5	21	31	10	9,8
R/L940.X842.5862.R.IK	66,5	57,5	21	31	10	9,8

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Державки для кассет можно использовать для правосторонних и левосторонних кассет.

Note:

Grooving toolholder can be used with right and left hand cassettes.

Рекомендация:

Использовать державки для кассет ...L.IK для левосторонних кассет и державки для кассет ...R.IK для правосторонних кассет.

Recommendation:

Use grooving toolholder ...L.IK for left hand cassettes and grooving toolholder ...R.IK for right hand cassettes.

Запасные части

Spare Parts

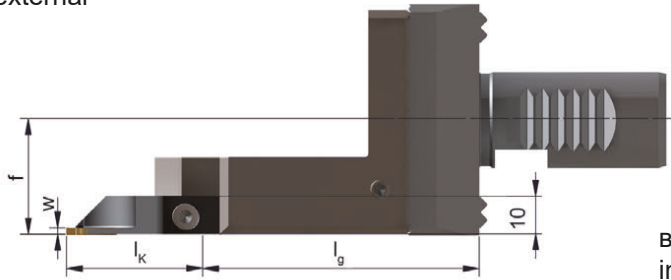
Державка для кассет Grooving toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L940...	5.18 T20P	T20PQ

Определение опорных длин

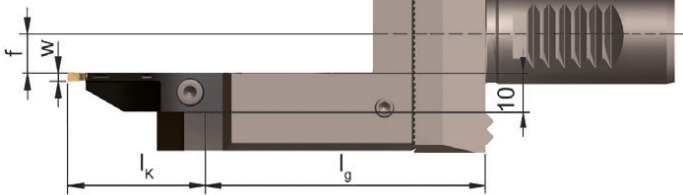
Determining the reference length



наружная
external



внутренняя
internal



$$l_k \text{ (Размер кассеты)} + l_g \text{ (l}_2 \text{ Державка для кассет + l}_2 \text{ Базовая державка)}$$

$$l_k \text{ (Length of cassette)} + l_g \text{ (l}_2 \text{ Grooving toolholder + l}_2 \text{ Basic toolholder)}$$

Рисунок VDI
Picture VDI

Основные указания

Соблюдайте максимальный Ø проворота револьверной головы станка.
Проверяйте расстояние от торца крепления блока до режущей кромки для соблюдения диаметра проворота.

Basic Recommendations

Please note the max. swing circle Ø of the machine manufacrers.
Check rotaion Ø of the chuck to the toolholder.

Базовая державка Basic toolholder	Державка для кассет Grooving toolholder			
	L940.X842...L.IK R940.X842...R.IK		L940.X842...R.IK R940.X842...L.IK	
	f	l _g	f	l _g
W1250031	19,7	76,4	9,1	76,4

Размеры указаны в мм
Dimensions in mm

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



B

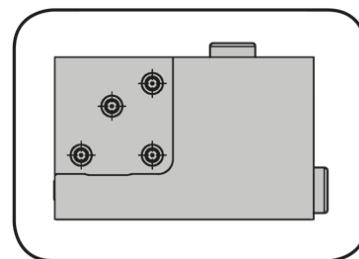
Базовая державка

Basic toolholder

842

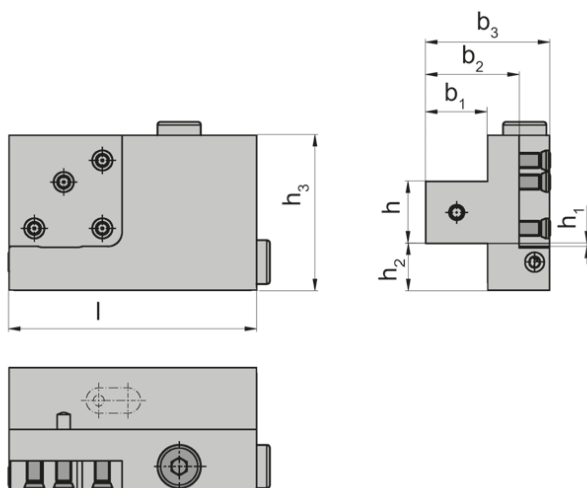
Интерфейс 842
Interface 842

подходит для гнезд HORN VDI с встроенной внутренней подачей СОЖ
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b ₁	l	h ₃	b ₃	b ₂	h ₁	h ₂
R/L842.1616.K1.IK	16	16	65	50	40	30,2	5	19
R/L842.2020.K1.IK	20	20	80	50	40	30,2	1	15
R/L842.2525.K1.IK	25	25	95	50	45	35,5	4	10

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Заглушка Sealing plug	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L842...	004.00.26	5.18 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



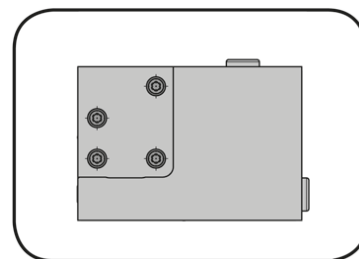
Базовая державка

Basic toolholder

845

Интерфейс 845
Interface 845

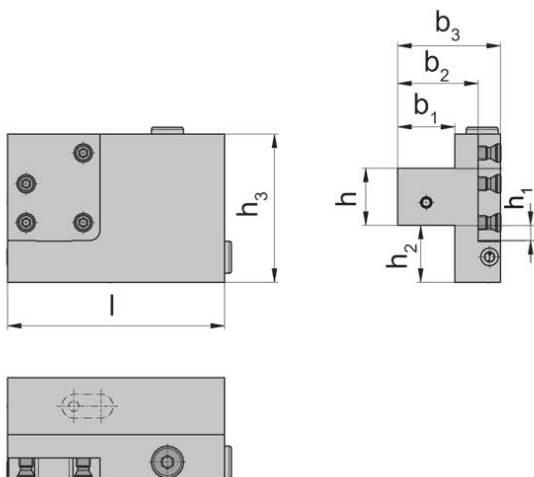
подходит для гнезд HORN VDI с встроенной внутренней подачей СОЖ
suitable for HORN adaptors VDI with integrated through coolant supply



B

для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0845...
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b ₁	l	h ₃	b ₃	b ₂	h ₁	h ₂
R/L845.2020.K1.IK	20	20	80	65	40	30	11,65	30
R/L845.2525.K1.IK	25	25	95	65	45	35	6,65	25

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

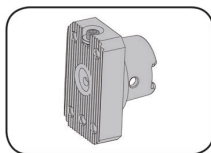
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

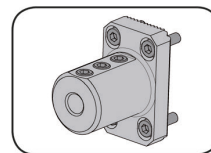
Базовая державка Basic toolholder	Заглушка Sealing plug	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L845...	004.00.26	6.18 T20P	T20PQ

Базовая державка
Basic toolholder
849/N849/969/968

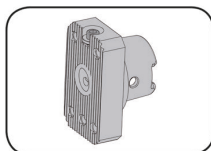


Страница/Page
B40

Адаптер для
расточных державок
Adaptor for boring bars
849

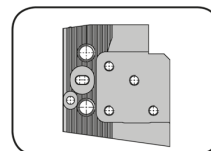


Страница/Page
B50-B51

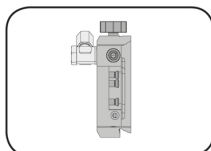


Страница/Page
B41, B53

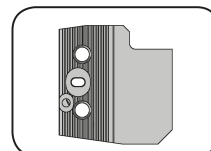
Державка
для кассет
Grooving toolholder
969



Страница/Page
B54-B55

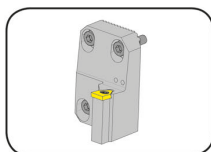


Страница/Page
B59

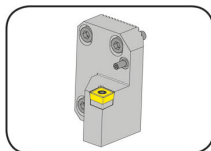


Страница/Page
B56

Кассета
Cassette
N849/849

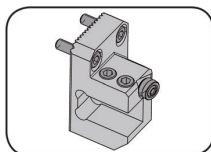


Страница/Page
B42-B44



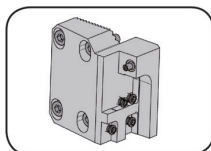
Страница/Page
B45, B47

Адаптер
Adaptor
849



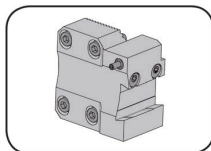
Страница/Page
B46

Адаптер под
кассеты
Adapter for cassettes
849



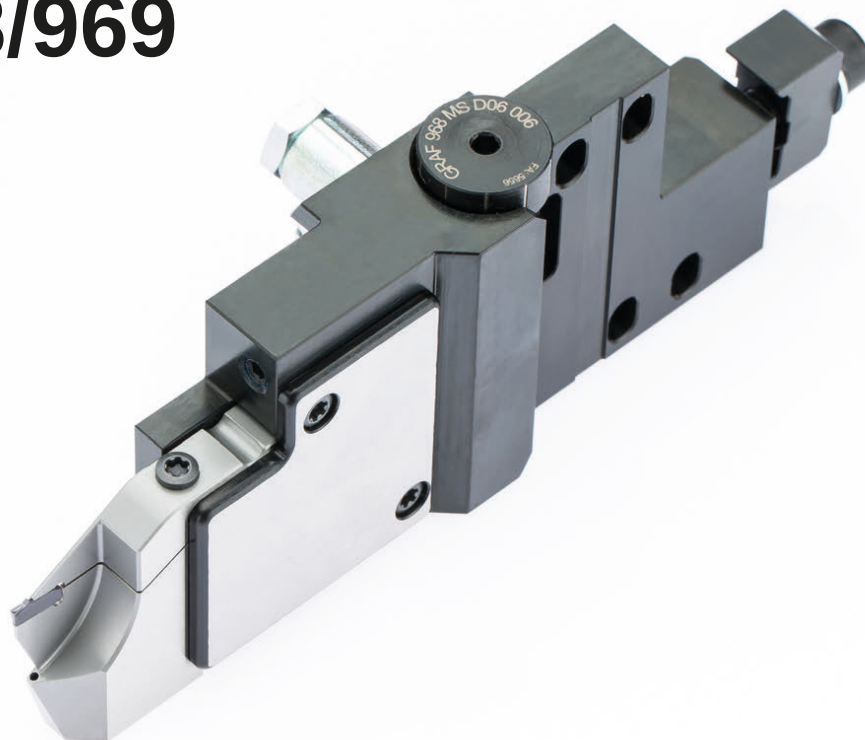
Страница/Page
B48

Адаптер для
отрезных
лезвий
Adaptor for blades
849



Страница/Page
B49

849/968/969



**Модульная
инструментальная
система для
многошпиндельных
станков INDEX и Schütte**

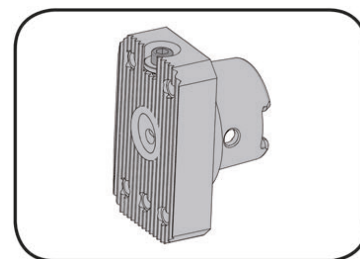
**Modular tooling systems
for multi-spindle machine
INDEX and Schütte**

Базовая державка

Basic toolholder

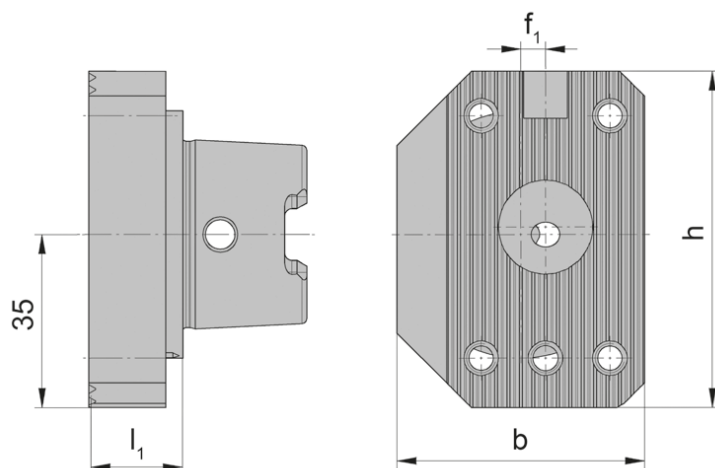
849

для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассет и гнезд
for Cassette and Adaptor

Тип 849
Type



Направляющие пазы
уменьшенного допуска
согласно ICTM
Drive slots with reduced
tolerance per ICTM

Обозначение Part number	h	b	f ₁	l ₁	Система крепления Coupling System
HSKW-N849.0040.01	68	40		18,5	HSK-C50 ICTM
HSKW-L849.0050.01	68	50	5	18,5	HSK-C40 ICTM
HSKW-R849.0050.01	68	50	5	18,5	HSK-C50 ICTM

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

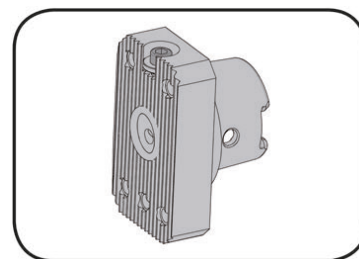
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Шестигранный ключ Allen Wrench	Зажимной винт Clamping Screw
HSKW-N849...	SW4,0 DIN911	030.0006.0503

Базовая державка
Basic toolholder

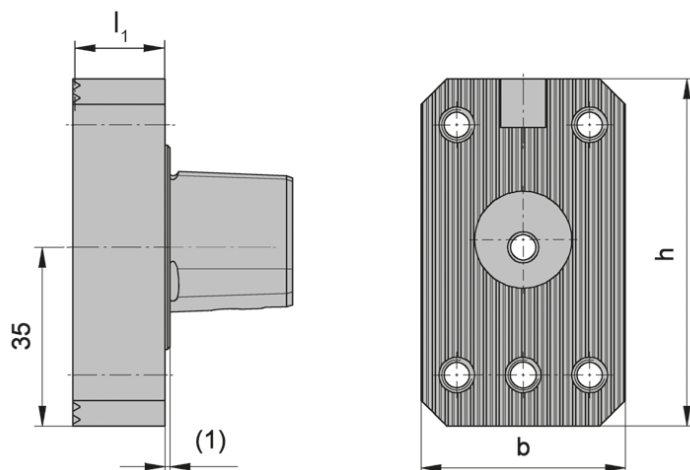
N849

для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассет и гнезд
for Cassette and Adaptor

Тип 849



полигональный
хвостовик HORN
согласно ISO 26623
HORN Polygon shank
according to ISO 26623

Обозначение Part number	h	b	l ₁
N849.00C3.01	68	40	18,5
N849.00C4.01	68	40	18,5

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

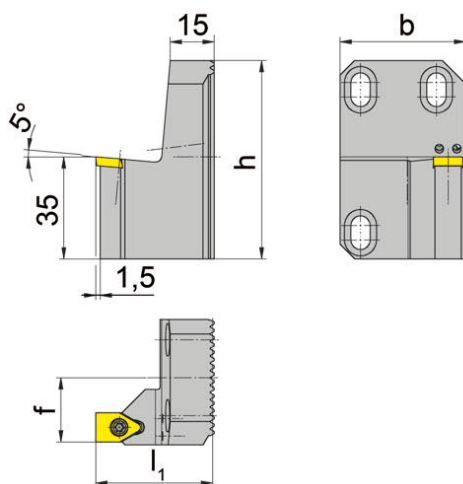
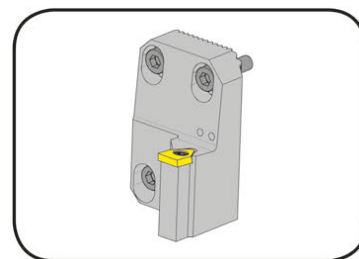
Базовая державка Basic toolholder	Шестигранный ключ Allen Wrench	Зажимной винт Clamping Screw
N849...	SW4,0 DIN911	030.0006.0503

Кассета

Cassette

N849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для пластины
for Insert

Тип S117
Type

настраиваемая по высоте
+ 3 / -1 mm
Height-adjustable
+ 3 / -1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l ₁	Пластина Insert
N849.0117R.10.00	68	43	22,0	40	S117...10...
N849.0117R.12.00	68	43	22,0	40	S117...12...
N849.0117R.16.00	68	43	21,0/22,0	45	S117...14../16...
N849.0117R.20.00	68	43	21,0/22,5	50	S117...18../20...
N849.0117R.26.00	68	43	22,0	55	S117...26...
N849.0117R.32.00	68	41	22,0	40	S117...32...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге

Обработка канавок, Глава В.

For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving / Chapter B.**

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

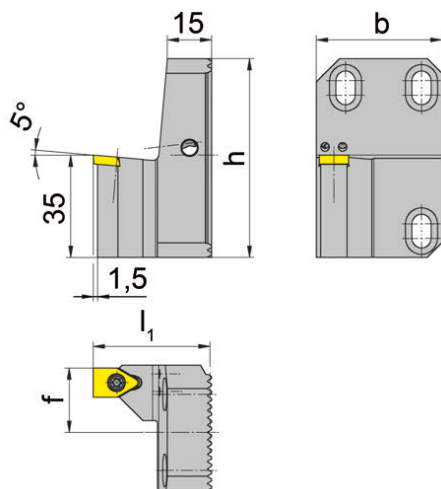
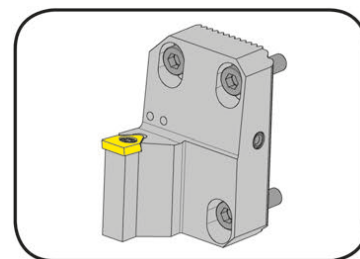
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
N849.0117R.10.../12...	4.09T15P	SW5,0 DIN911	T15PQ
N849.0117R.16.../32...	5.12T20P	SW5,0 DIN911	T20PQ
N849.0117R.20.../26...	6.17 T20P	SW5,0 DIN911	T20PQ

Кассета

Cassette

N849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для пластины
for Insert

Тип S117
Type

настраиваемая по высоте
+ 3 / -1 mm
Height-adjustable
+ 3 / -1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l ₁	Пластина Insert
N849.0117L.10.00	68	43	22,0	40	S117...10...
N849.0117L.12.00	68	43	22,0	40	S117...12...
N849.0117L.16.00	68	43	21,0/22,0	45	S117...14../16...
N849.0117L.20.00	68	43	21,0/22,5	50	S117...18../20...
N849.0117L.26.00	68	43	22,0	55	S117...26...
N849.0117L.32.00	68	41	22,0	40	S117...32...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге

Обработка канавок, Глава В.

For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving / Chapter B.**

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

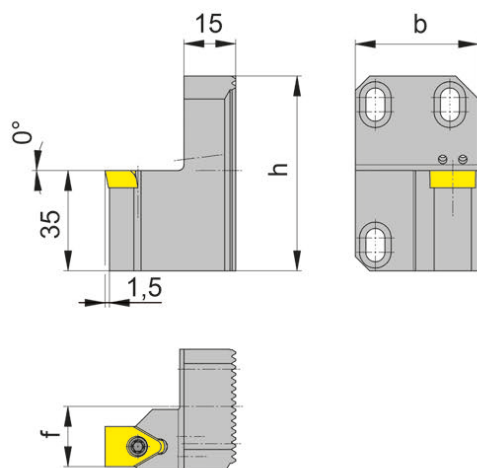
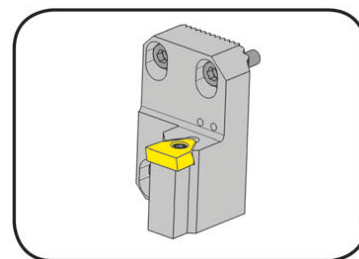
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
N849.0117L.10.../12...	4.09T15P	SW5,0 DIN911	T15PQ
N849.0117L.16.../32...	5.12T20P	SW5,0 DIN911	T20PQ
N849.0117L.20.../26...	6.17 T20P	SW5,0 DIN911	T20PQ

Кассета

Cassette

N849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для пластины
for Insert

Тип S117
Type

настраиваемая по высоте
+ 3 / -1 mm
Height-adjustable
+ 3 / -1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l_1	Пластина Insert
N849.0117R.16.M0	68	43	21,0/22,0	45	S117...14../16...
N849.0117R.20.M0	68	43	21,0/22,5	50	S117...18../20...
N849.0117R.26.M0	68	43	22,0	55	S117...26...
N849.0117R.32.M0	68	41	22,0	40	S117...32...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание:

Установочный / передний угол 0° для обработки латуни

Note:

Mounting angle / rake angle 0° for brass machining

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге

Обработка канавок, Глава В.

For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving / Chapter B.**

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

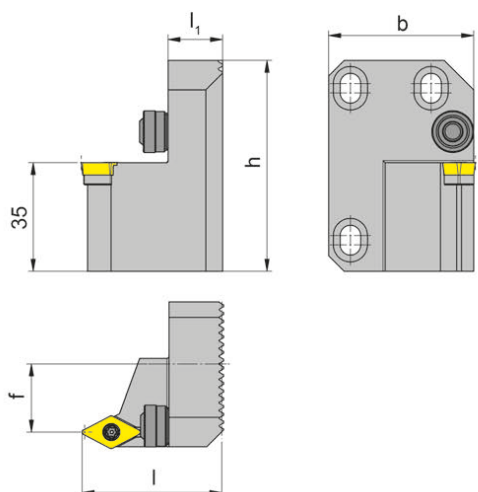
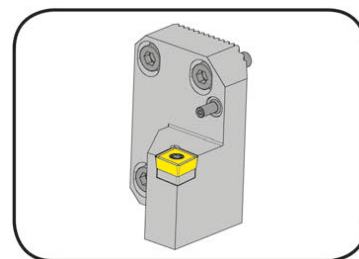
Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Allen Wrench	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
N849.0117R.16.../32...	5.12T20P	SW5,0 DIN911	T20PQ
N849.0117R.20./26...	6.17 T20P	SW5,0 DIN911	T20PQ

Кассета

Cassette

849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



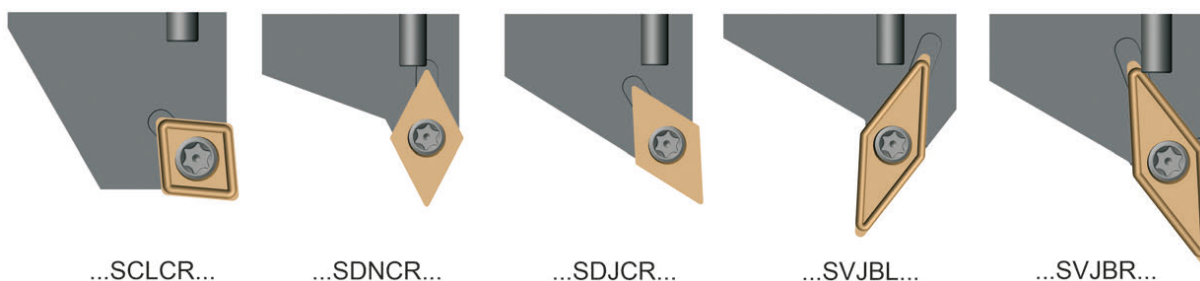
для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип DIN ISO
Type

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l ₁	l	Пластина Insert
R849.SCLCR.12.00	68	45,1	27,0	17	45	CCMT 120408
R849.SCLCR.09.00	68	45,5	27,0	17	45	CCMT 09T308
R849.SDNCR.11.00	68	45,5	22,0	17	45	DCMT 11T308
R849.SVJBR.16.00	68	46,2	27,0	17	50	VBMT 160408
R849.SDJCR.11.00	68	46,7	27,0	17	45	DCMT 11T308
R849.SVJBL.16.00	68	49,5	14,9	17	50	VBMT 160408

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm



Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R849.SCLCR.12.00	SW4,0 DIN911/SW5,0 DIN911	020.1210.2966	T15PW
R849....	SW5,0 DIN911	020.1210.2966	T15PW
R849.SVJBR.16.00	SW3.5 DIN911/SW5,0 DIN911	020.1210.2966	T15PW

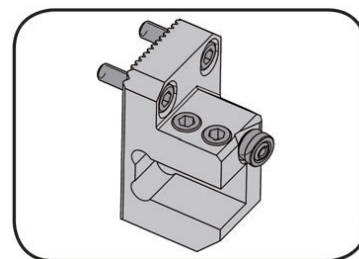
В

Адаптер

Adaptor

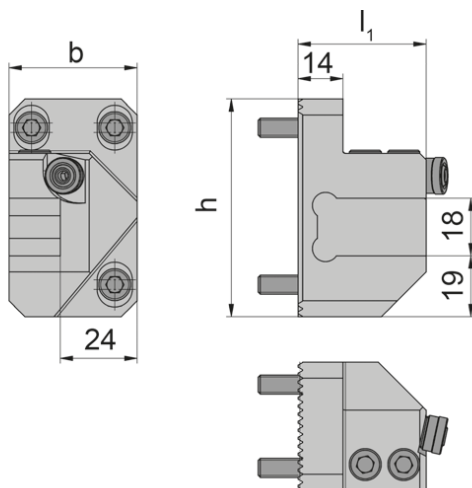
849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки
for Toolholder

Тип ...1616...
Type



настраиваемая по высоте
 ± 1 мм
Height-adjustable
 ± 1 мм

Обозначение Part number	l_1	h	b
N849.1616L.60.K1	40	68	40

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

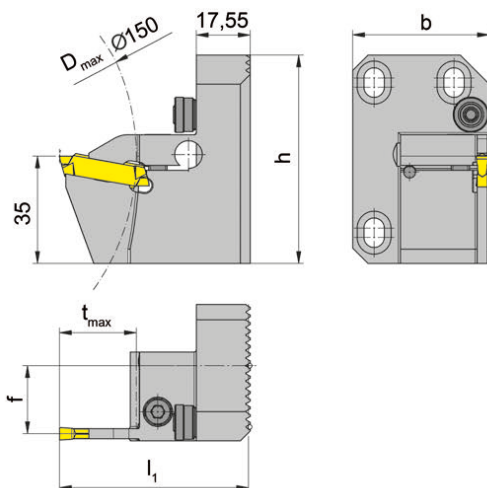
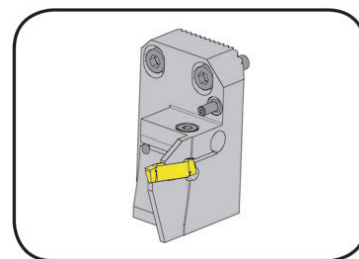
Адаптер Adaptor	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle
N849.1616L.60.K1	SW5,0 DIN911	020.1008.2976

Кассета

Cassette

849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	f	t _{max}	l ₁	Пластина Insert
L849.0226L.00.03	68	45,5	23,0	25	61,5	S229.0300./0400...
L849.0226L.00.04	68	45,5	22,2	25	61,5	S229.0400./0500...
L849.0226L.00.05	68	45,5	21,7	25	61,5	S229.0600...
L849.0226L.00.07	68	45,5	20,7	25	61,5	S229.0800...
R849.0226R.00.03	68	45,5	23,0	25	61,5	S229.0300./0400...
R849.0226R.00.04	68	45,5	22,2	25	61,5	S229.0400./0500...
R849.0226R.00.05	68	45,5	21,7	25	61,5	S229.0600...
R849.0226R.00.07	68	45,5	20,7	25	61,5	S229.0800...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Поставляемые режущие пластины, геометрии и твердосплавные марки вы найдете в нашем каталоге

Обработка канавок, Глава Н.

For available inserts, geometries and carbide grades please see our **catalogue Grooving / Chapter H.**

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

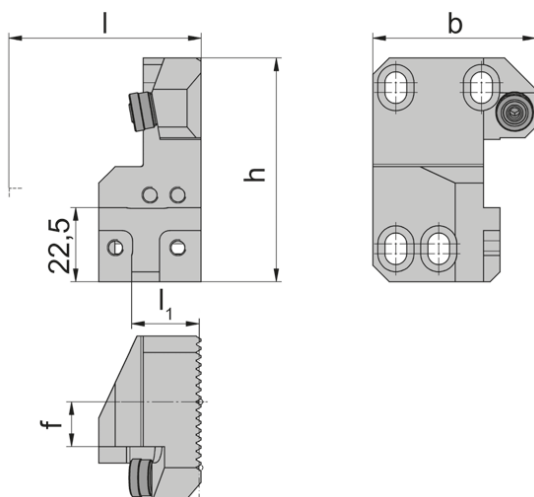
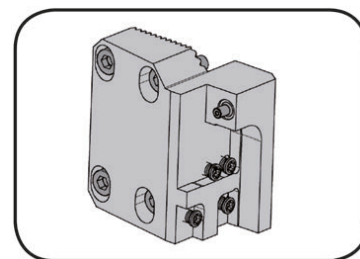
Кассета Cassette	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
L849...	SW5,0 DIN911	020.1008.2976	6.23T25P	T25PQ

Адаптер под кассеты

Adapter for cassettes

849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

для кассеты
for Cassette

Тип NK100
Type NK200
NK224
NK356
NK360

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	h	b	f	l ₁	l
L849.0220L.49.00	68	49,5	13,6	20,5	l ₁ +l _k
R849.0220R.49.00	68	49,5	13,6	20,5	l ₁ +l _k
L849.0220L.41.00	68	65,5	30,6	14,5	l ₁ +l _k
R849.0220R.41.00	68	65,5	30,6	14,5	l ₁ +l _k

IK - смотрите кассеты
IK see cassettes

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Правые кассеты применять в правых базовых державках, а левые кассеты - в левых.
Use right hand cassettes in right hand basic toolholders and left hand cassettes in left hand basic toolholders.

Стандартные кассеты вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок**.
For standard cassettes please see our catalog **Grooving**.

Запасные части

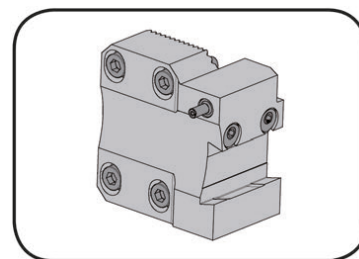
Spare Parts

Переходник под кассеты Adapter for cassettes	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
L849...	5.12T20P	SW5,0 DIN911	020.1008.2976	T20PQ

Адаптер для отрезных лезвий 849

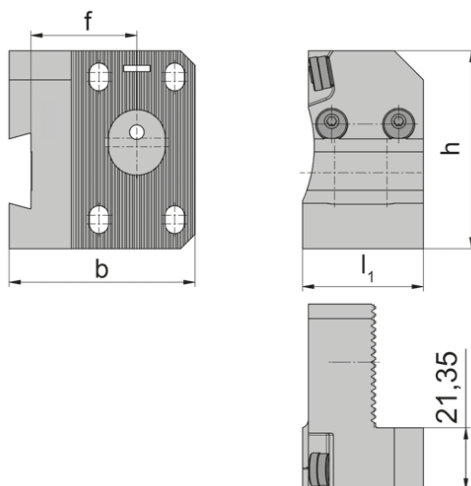
Adaptor for blades

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для отрезного лезвия
for Blade

Тип ...2608...
Type



настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	l_1	h	b	f
R849.2608R.13.00	41,5	68	63,8	36,3

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Подходящие лезвия вы найдете в нашем каталоге **Обработка канавок, Глава Т.**
For the available blades please see our **catalogue Grooving / Chapter T.**

Запасные части

Spare Parts

Адаптер для отрезных лезвий Adaptor for blades	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle
R849.2608R.13.00	6.25.912	SW3,0 DIN911	020.0011.1002

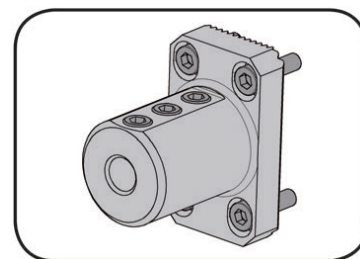
В

Адаптер для расточных державок

Adaptor for boring bars

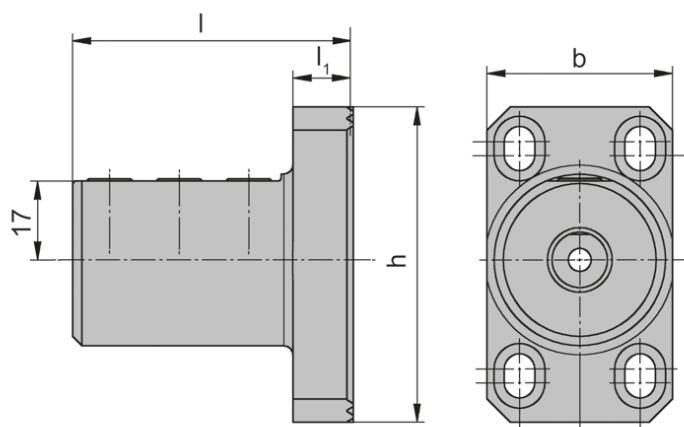
849

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки
for Toolholder

Тип B105
Type



настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l	Державка Toolholder
N849.0012N.60.K1	68	40	12,45	60	B105.0012...
N849.0016N.60.K1	68	40	12,45	60	B105.0016...
N849.0020N.60.K1	68	40	12,45	60	B105.0020...

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Подходящие державки вы найдете в нашем каталоге KMINI100.

For the available toolholder please see our catalogue Supermini® & Mini

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

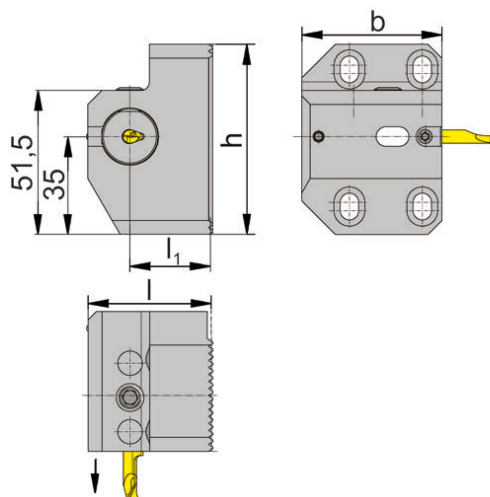
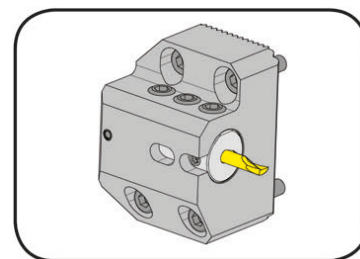
Адаптер для борштанги Adaptor for boring bars	Шестигранный ключ Allen Wrench
N849.00...	SW5,0 DIN911
N849.0020N.60.K1	SW3,0 DIN911

Адаптер для расточных державок

849

Adaptor for boring bars

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



регулируемая длина + 2 мм
Length adjustable + 2 mm

для державки
for Toolholder

Тип B105
Type

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	h	b	l_1	l	Державка Toolholder
R849.0012R.50.K2	68	50	29	40	B105.0012.0351
R849.0016R.50.K2	68	50	29	40	B105.0016.0352
R849.0020R.50.K2	68	50	29	40	B105.0020.0325

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Расточные державки не входят в комплект поставки и должны заказываться отдельно!

Ordering note:

Boring bars are not included - separate order required!

Подходящие державки вы найдете в нашем каталоге KMINI100.

For the available toolholder please see our catalogue Supermini® & Mini

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Адаптер для борштанги Adaptor for boring bars	Шестигранный ключ Allen Wrench	Зажимной винт Clamping Screw
R849.00...	SW2,5 DIN911	030.5060.0596
R849.0020R.50.K2	SW2,5 DIN911	030.1008.0648

для многошпиндельных станков Schütte
for multi-spindle machine Schütte



для кассет системы 842/845
for cassette system 842/845



для кассет системы 840
for cassette system 840



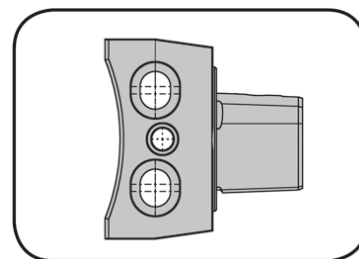
**для державки с хвостовиком
квадратного сечения**
for toolholder with square shank

Базовая державка

Basic toolholder

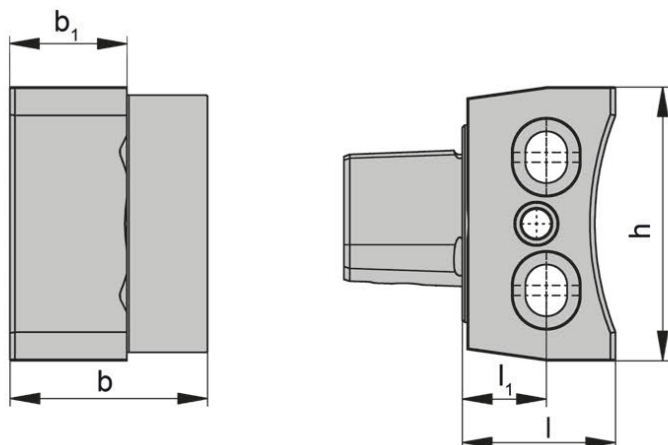
969

для многошпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки для кассет
for Grooving Toolholder

Тип R969...0842...
Type R969...0840...
R969...1616...



полигональный
хвостовик HORN
согласно ISO 26623
HORN Polygon shank
according to ISO 26623

Обозначение Part number	h	b	l	l ₁
R969.00C4.01	55,5	40	31	17

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

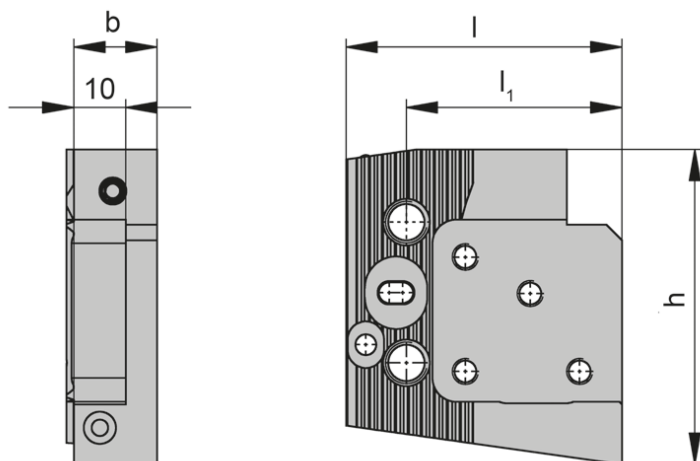
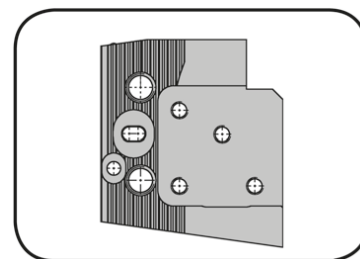
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Шестигранный ключ Allen Wrench
R969.00C4.01	SW6,0 DIN911

Державка для кассет
Grooving toolholder

969

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type R/LK842...

настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	l	l ₁	h	b
R969.I.16.842.0050.IK	53	42	61	16
R969.A.16.842.0050.IK	53	42	61	16

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

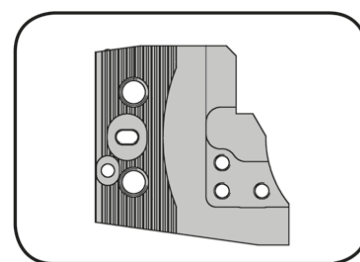
Запасные части
Spare Parts

Прорезная державка Grooving toolholder	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R969...	SW3,0 DIN911	020.0806.3116	5.15T20P	T20PQ

Державка для кассет
Grooving toolholder

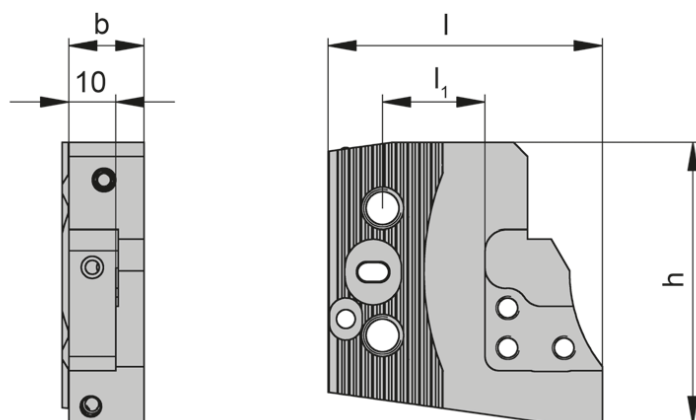
969

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0840...
Type



настраиваемая по высоте
± 1 мм
Height-adjustable
± 1 mm

Обозначение Part number	l	l ₁	h	b
R969.I.16.840.0040.IK	58,5	21,8	60	16
R969.A.16.840.0040.IK	58,5	21,8	60	16

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части
Spare Parts

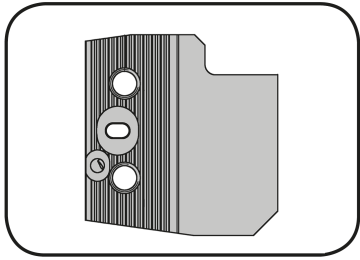
Державка для кассет Grooving toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R969...	5.12T20P	SW3,0 DIN911	020.0806.3116	T20PQ

В

Адаптер
Adapter

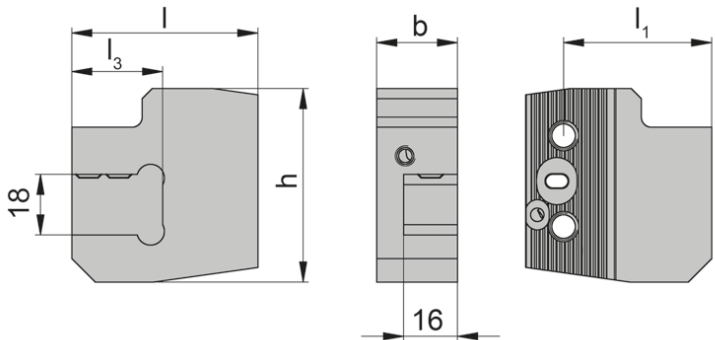
969

для многшпиндельных станков Schütte
for Multispindle Schütte



для державки
for Toolholder

Тип квадрат 16х16
Type Shank



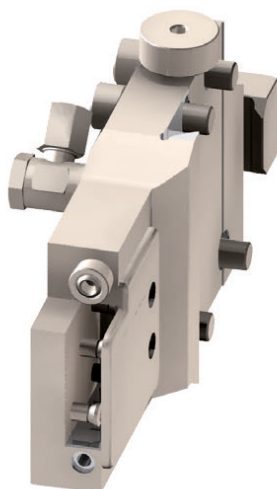
Обозначение Part number	l	l ₁	l ₃	h	b
R969.A.24.1616.0055.IK	55,3	44	27	57,5	24

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

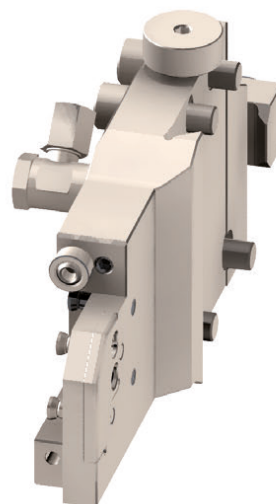
Запасные части
Spare Parts

Адаптер Adapter	Шестигранный ключ Allen Wrench	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R969...	SW3,0 DIN911	020.0806.3116	5.15T20P	T20PQ

Для станков INDEX
for INDEX



R968...
Страница/Page B59



L968...
Страница/Page B59



R/LNK100.0842...
Страница/Page B65



R/LK842.SD...
Страница/Page B68

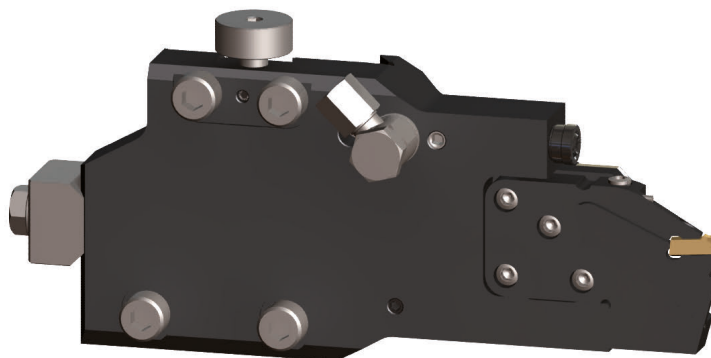


R/LK842.SV...
Страница/Page B68

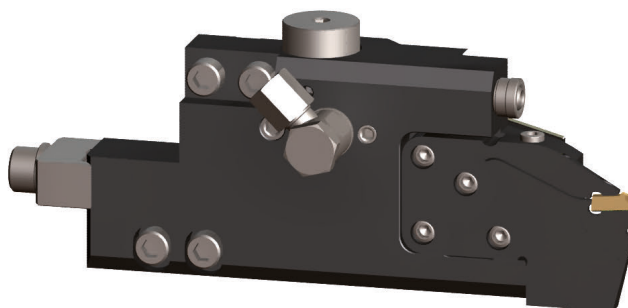
для многошпиндельных станков INDEX
for multi-spindle machine INDEX



MS52



MS32 - MS40



MS16 - MS22

Обработка канавок, отрезка, обработка торцевых канавок Grooving, Parting off and Face Grooving



B

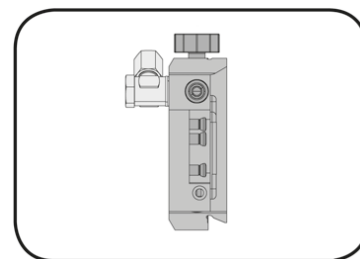
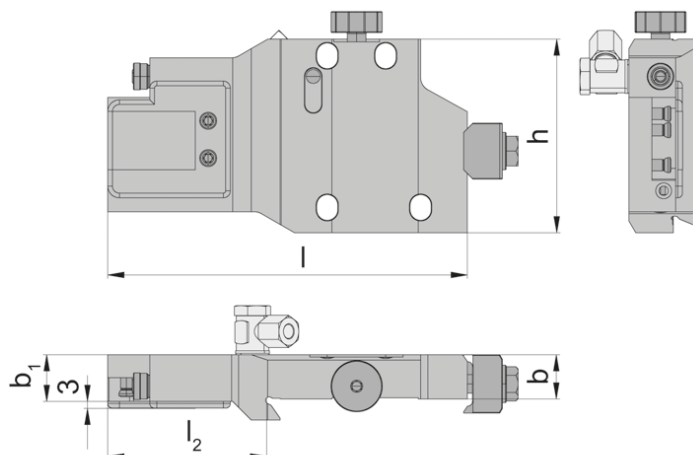
Базовая державка

Basic toolholder

968

для многшпиндельных автоматов INDEX
for use on multi-spindel machine INDEX

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для кассеты
for Cassette

Тип R/LNK...0842...
Type R/LK842...

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение.
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	b ₁	l ₂	l	Тип станка Machine type
R968.0842.MS.A06.01.IK	74,5	27,5	20	-	40	Index MS16
R/L968.0842.MS.B06.01.IK	65,0	21,0	17	63	133	Index MS18-MS22
R/L968.0842.MS.D16.01.IK	83,0	19,0	20	68	154	Index MS32-MS40
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	86,0	36,0	22	93	179	Index MS52

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Запасные части

Spare parts

Базовая державка Basic toolholder	Упор Limit stop	Винт регулировки высоты Height adjustment screw	Форсунка для СОЖ Coolant spray nozzle	Адаптер для СОЖ Coolant supply
R968.0842.MS.A06.01.IK	968-MS-A06-002	-	-	004.00.19
L968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-002	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
L968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-002	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	968-MS-D06-003	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
R968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-003	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16
R968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-003	968-MS-D06-006-HVS	020.0806.3116	004.00.16

Базовая державка Basic toolholder	Зажим Clamp	Зажимной винт Clamping screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R968.0842.MS.A06.01.IK	-	5.18T20P	T20PQ
L968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-005	5.12T20P	T20PQ
L968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-005	5.18T20P	T20PQ
R/L968.0842.MS.E06.01.IK	968-MS-E06-001	5.18T20P	T20PQ
R968.0842.MS.B06.01.IK	968-MS-B06-005	5.12T20P	T20PQ
R968.0842.MS.D16.01.IK	968-MS-D06-005	5.18T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



В

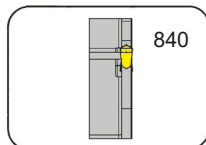
Кассета

Cassette

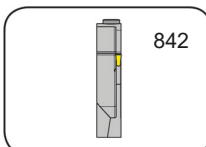
NK100/NK224/

NK274/NK101/K842/

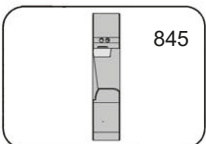
NK229/K845



Страница/Page
B62-B64



Страница/Page
B65-B68

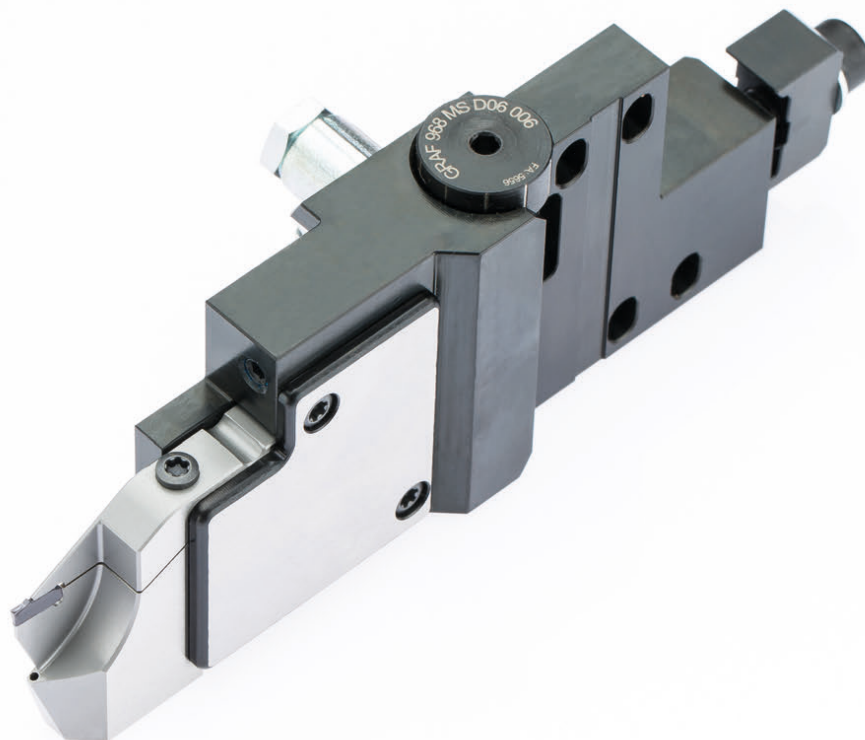


Страница/Page
B69-B73

K840

K842

K845



**Кассеты с интерфейсами
840, 842 и 845**

Соответствующие режущие
пластины вы найдете в нашем
каталоге **Обработка канавок**

**Cassettes for interface
840, 842 and 845**

For the available inserts please
see our catalogue **Grooving**

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



B

Кассета

Cassette

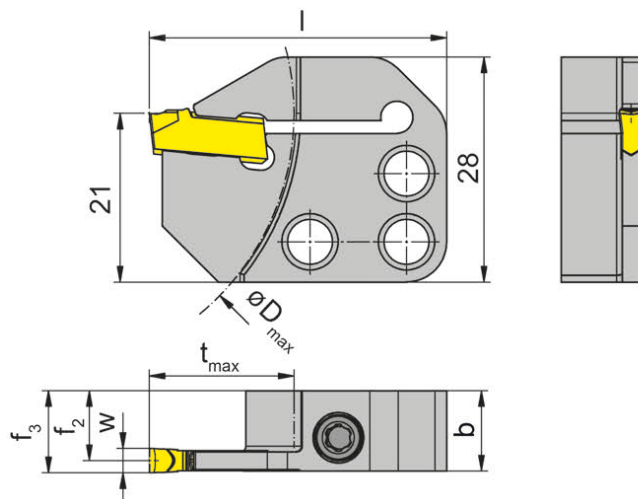
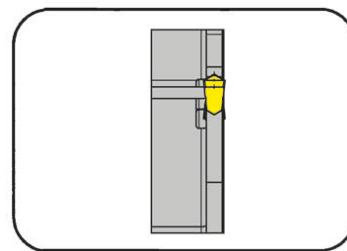
NK100

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

25 mm
2,5-3 mm



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

для пластины
for Insert

Тип S100
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	b	f_2	f_3	w	D_{max}	l	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK100.0840.1.4.02.IK	18	10	9,0	$f_2 + w/2$	2,5	65	37	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.1.4.03.IK	18	10	8,7	$f_2 + w/2$	3,0	65	37	03	3,0-3,0
R/LNK100.0840.1.4.04.IK	18	10	8,2	$f_2 + w/2$	4,0	65	37	04	4,0-4,0
R/LNK100.0840.3.4.02.IK	25	10	9,0	$f_2 + w/2$	2,5	65	44	02	2,5-2,5
R/LNK100.0840.3.4.03.IK	25	10	8,7	$f_2 + w/2$	3,0	65	44	03	3,0-3,0

Выберите R или L исполнение.

State R or L version

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	4.20T15P	T15PQ

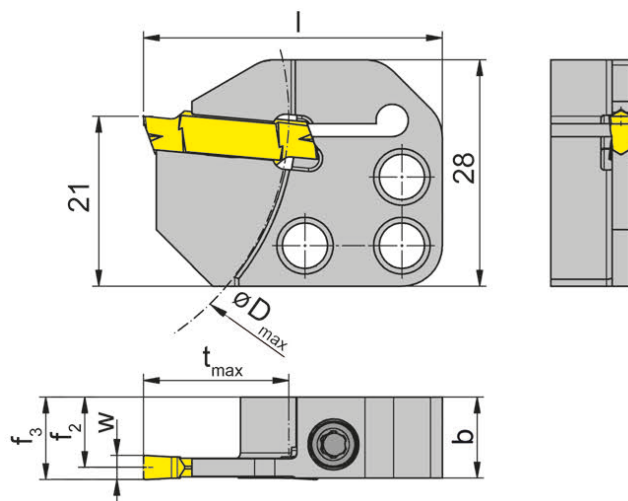
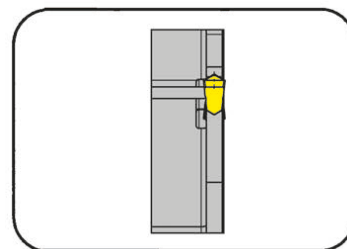
Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)

**B**

Кассета

Cassette

NK224с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supplyГлубина канавки до
Диапазон зажимаDepth of groove up to
Clamping range18 mm
2,4-4,4 mmR = показано правое исполнение
R = right hand version shownL = левое исполнение
L = left hand versionдля сменной пластины
for Indexable InsertТип S224
Typeвозможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t _{max}	b	f ₂	f ₃	w	D _{max}	l	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK224.0840.1.4.02.IK	18	10	8,95	f ₂ +w/2	2,8	65	37	02	2,4-2,8
R/LNK224.0840.1.4.03.IK	18	10	8,70	f ₂ +w/2	3,7	65	37	03	2,8-3,7
R/LNK224.0840.1.4.04.IK	18	10	8,20	f ₂ +w/2	4,4	65	37	04	3,7-4,4

Выберите R или L исполнение.

State R or L version

Другие размеры - по запросу.

Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Размеры указаны в мм.

Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	4.20T15P	T15PQ

Обработка канавок (наружная)

Grooving (external)



B

Кассета
Cassette

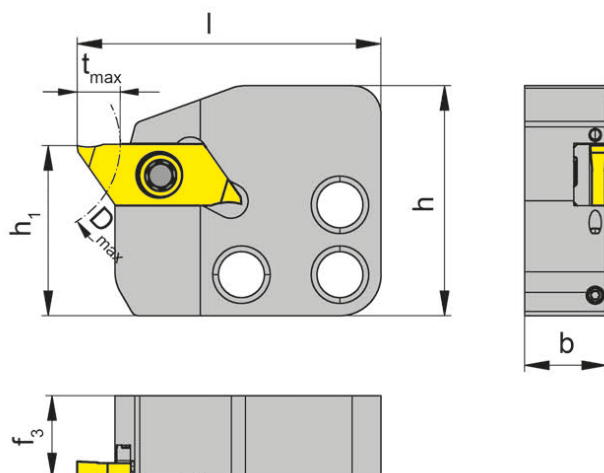
NK274



Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

6 mm
05,-4 mm



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S274
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t _{max}	b	f ₃	D _{max}	l	h	h ₁	w _{min}	w	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LNK274.0840.1.4.04.IK	6	10	10	25	37	28	21	0,5	4	04	0,5-4,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Крепёжный винт поставляется вместе с базовой державкой.

Ordering note:

The fastening screw is combined with the basic toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



B

Кассета

Cassette

NK100

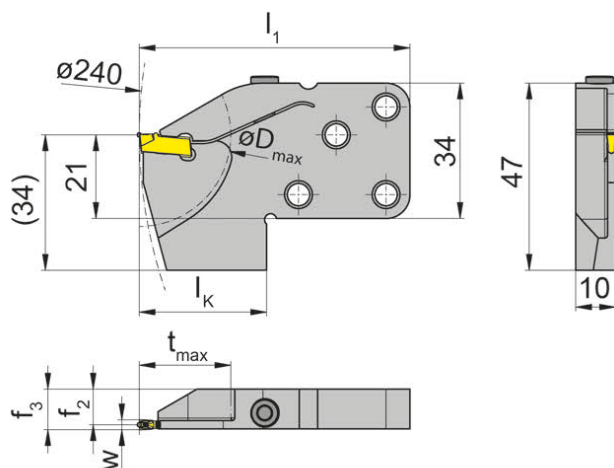
Интерфейс 842
Interface 842

Глубина канавки
Ширина канавки

Depth of groove
Width of groove

14-34 mm
2-4 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	w	D _{max}	I ₁	I _k
R/LNK100.0842.16.5.71.IK	17	9,20	f ₂ +w/2	2,0	34	68	32
R/LNK100.0842.17.5.71.IK	17	9,20	f ₂ +w/2	2,0	34	76	40
R/LNK100.0842.23.5.71.IK	23	9,20	f ₂ +w/2	2,0	46	68	32
R/LNK100.0842.24.5.71.IK	23	9,20	f ₂ +w/2	2,0	46	76	40
R/LNK100.0842.16.4.72.IK	17	8,95	f ₂ +w/2	2,5	34	68	32
R/LNK100.0842.23.3.72.IK*	23	8,95	f ₂ +w/2	2,5	46	68	32
R/LNK100.0842.23.4.72.IK	23	8,95	f ₂ +w/2	2,5	46	68	32
R/LNK100.0842.24.4.72.IK	23	8,95	f ₂ +w/2	2,5	46	76	40
R/LNK100.0842.16.4.73.IK	17	8,70	f ₂ +w/2	3,0	34	68	32
R/LNK100.0842.23.4.73.IK	23	8,70	f ₂ +w/2	3,0	42	68	32
R/LNK100.0842.26.4.73.IK	27	8,70	f ₂ +w/2	3,0	54	68	32
R/LNK100.0842.27.4.73.IK	27	8,70	f ₂ +w/2	3,0	54	76	40
R/LNK100.0842.34.3.73.IK*	34	8,70	f ₂ +w/2	3,0	68	76	40
R/LNK100.0842.34.4.73.IK	34	8,70	f ₂ +w/2	3,0	68	76	40
R/LNK100.0842.34.3.74.IK*	34	8,20	f ₂ +w/2	4,0	68	76	40
R/LNK100.0842.34.4.74.IK	34	8,20	f ₂ +w/2	4,0	68	76	40

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

*Подача СОЖ через режущую пластину
*Coolant through insert

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



B

Кассета

Cassette

NK101

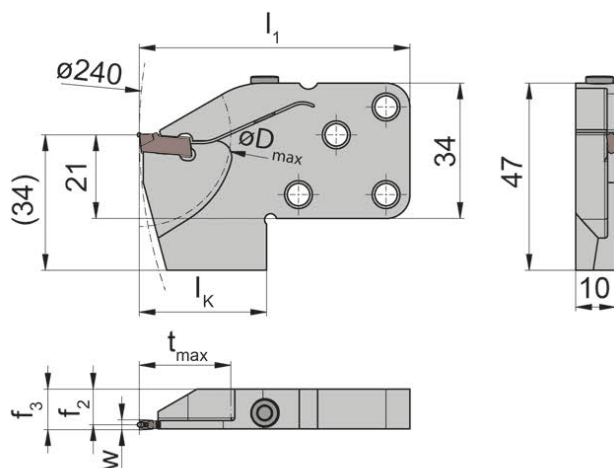
Интерфейс 842
Interface 842

Глубина канавки
Ширина канавки

Depth of groove
Width of groove

17 mm
1,2-1,6 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

для Пластина
for Insert

Тип S101
Type

ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	w	D _{max}	I ₁	I _к
R/LNK101.0842.16.5.712.IK	17	9,6	f ₂ +w/2	1,2	34	68	32
R/LNK101.0842.16.5.716.IK	17	9,4	f ₂ +w/2	1,6	34	68	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK101...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



Кассета

Cassette

NK224

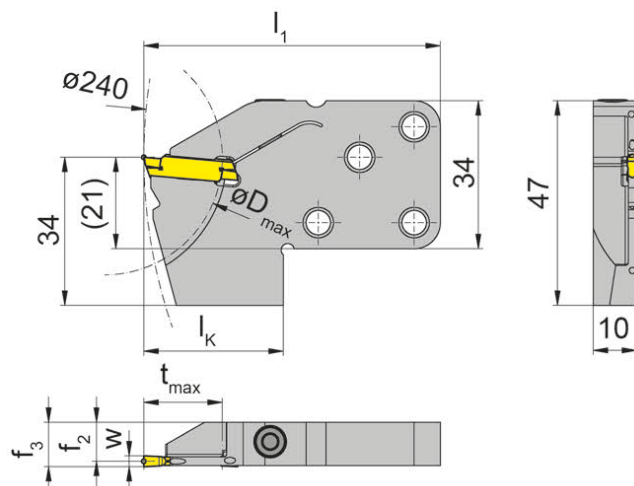
Интерфейс 842
Interface 842

Глубина канавки
Ширина канавки

Depth of groove
Width of groove

18 mm
2-3 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S224
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	L_1	L_k
R/LNK224.0842.18.5.71.IK	18	9,20	$f_2 + w/2$	2,0	54	68	32
R/LNK224.0842.18.4.72.IK	18	8,95	$f_2 + w/2$	2,5	54	68	32
R/LNK224.0842.18.4.73.IK	18	8,70	$f_2 + w/2$	3,0	54	68	32

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK224...	5.13 T20P	T20PQ

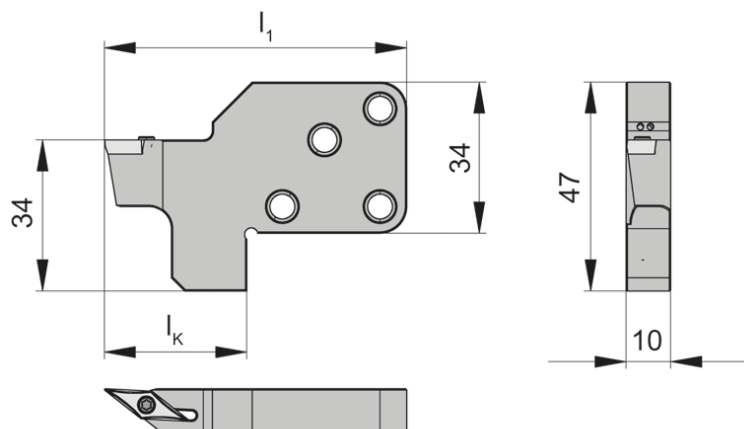
Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)

**B**

Кассета

Cassette

K842Интерфейс 842
Interface 842с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supplyдля пластины
for InsertТип ISO
Typeвозможность установки
справа / слева
right / left to assembleL = показано левое исполнение
L = left hand version shownR = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	I ₁	I _к	Пластина Insert
RK842.SDJCR.07.1.2.IK	68	32	DC...07 02...
LK842.SDJCL.07.1.2.IK	68	32	DC...07 02...
RK842.SVJCR.11.1.2.IK	68	32	VC...11 03...
LK842.SVJCL.11.1.2.IK	68	32	VC...11 03...

Выберите R или L исполнение.
State R or L versionРазмеры указаны в мм.
Dimensions in mm**Примечание для заказа:**

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части
Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw
R/LK842.SD...	001.01.01
R/LK842.SV...	001.01.08

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



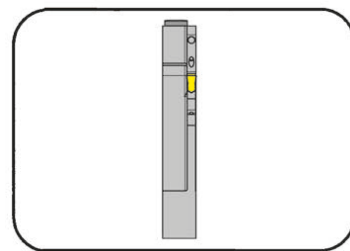
B

Кассета

Cassette

NK100

Интерфейс 845
Interface 8425



Глубина канавки
Ширина канавки

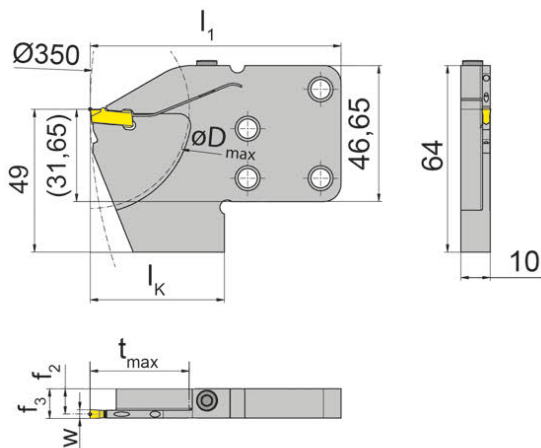
Depth of groove
Width of groove

22-55 mm
2,5-4 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для пластины
for Insert

Тип S100
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	w	D _{max}	I ₁	I _K
R/LNK100.0845.17.5.71.IK	17	8,20	f ₂ +w/2	2,0	44	78,0	38,0
R/LNK100.0845.22.3.72.IK*	22	8,95	f ₂ +w/2	2,5	44	78,0	38,0
R/LNK100.0845.22.4.72.IK	22	8,95	f ₂ +w/2	2,5	44	78,0	38,0
R/LNK100.0845.26.4.73.IK	26	8,70	f ₂ +w/2	3,0	52	78,0	38,0
R/LNK100.0845.34.3.73.IK*	34	8,70	f ₂ +w/2	3,0	68	86,0	46,0
R/LNK100.0845.34.4.73.IK	34	8,70	f ₂ +w/2	3,0	68	86,0	46,0
R/LNK100.0845.36.4.73.IK	34	8,70	f ₂ +w/2	3,0	68	106,5	66,5
R/LNK100.0845.42.4.73.IK	42	8,70	f ₂ +w/2	3,0	84	94,0	54,0
R/LNK100.0845.34.4.74.IK	34	8,20	f ₂ +w/2	4,0	68	86,0	46,0
R/LNK100.0845.42.3.74.IK*	42	8,20	f ₂ +w/2	4,0	84	94,0	54,0
R/LNK100.0845.42.4.74.IK	42	8,20	f ₂ +w/2	4,0	84	94,0	54,0
R/LNK100.0845.46.4.74.IK	46	8,20	f ₂ +w/2	4,0	92	97,0	57,0
R/LNK100.0845.55.4.74.IK	55	8,20	f ₂ +w/2	4,0	110	106,0	66,0

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

*Подача СОЖ через режущую пластину
*Coolant through insert

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK100...	5.13 T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



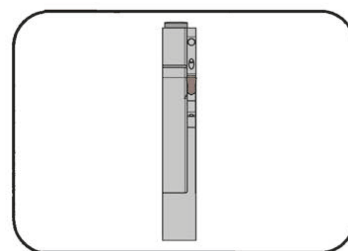
B

Кассета

Cassette

NK101

Интерфейс 845
Interface 845



Глубина канавки
Ширина канавки

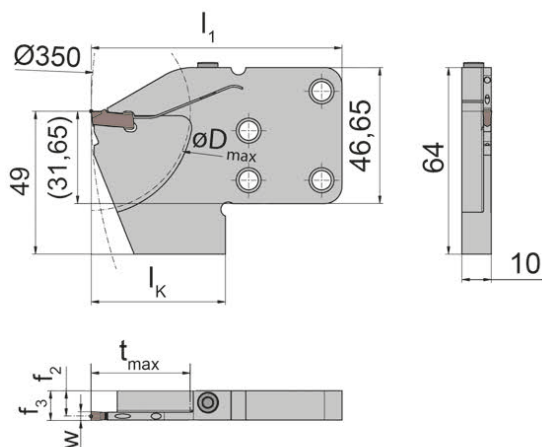
Depth of groove
Width of groove

17 mm
1,2-1,6 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

для Пластина
for Insert

Тип S101
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t_{max}	f_2	f_3	w	D_{max}	l_1	l_k
R/LNK101.0845.17.5.712.IK	17	9,6	$f_2 + w/2$	1,2	34	68	38
R/LNK101.0845.17.5.716.IK	17	9,4	$f_2 + w/2$	1,6	34	68	38

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

*Подача СОЖ через режущую пластину
*Coolant through insert

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK101...	5.13 T20P	T20PQ

ph HORN ph

B

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



B

Кассета

Cassette

NK229

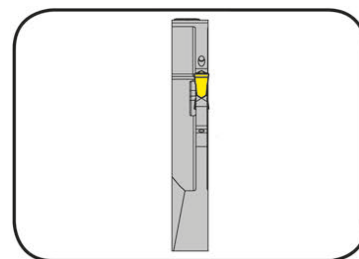
Интерфейс 845
Interface 845

Глубина канавки
Ширина канавки

Depth of groove
Width of groove

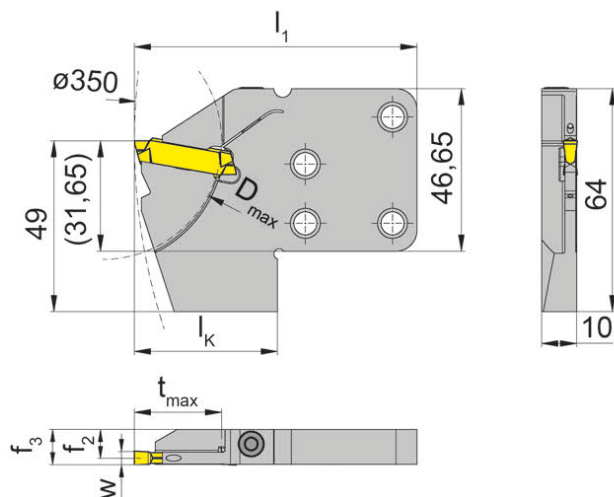
25 mm
3-6 mm

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для сменной пластины
for Indexable Insert

Тип S229
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

Обозначение Part number	t _{max}	f ₂	f ₃	w	D _{max}	I ₁	I _K
R/LNK229.0845.25.4.73.IK	25	8,7	f ₂ + w/2	3	68	81	41
R/LNK229.0845.25.4.74.IK	25	8,2	f ₂ + w/2	4	68	81	41
R/LNK229.0845.25.4.75.IK	25	7,7	f ₂ + w/2	5	68	81	41
R/LNK229.0845.25.4.76.IK	25	7,2	f ₂ + w/2	6	68	81	41

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LNK229...	5.26T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка (наружная)

Grooving and Parting off (external)



Кассета

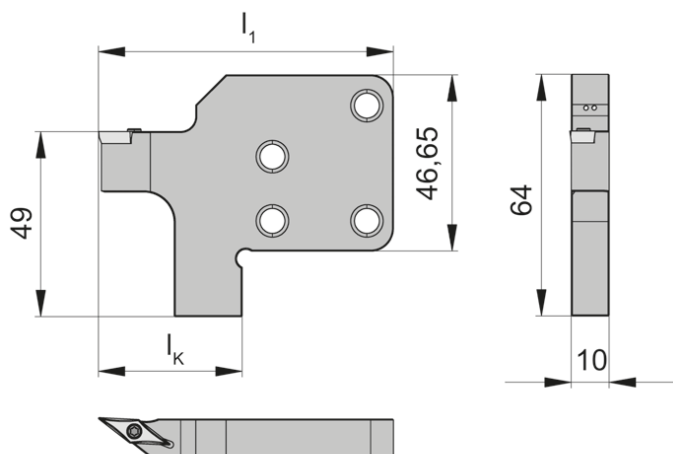
Cassette

K845

Интерфейс 845
Interface 845



с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



для пластины
for Insert

Тип ISO
Type

возможность установки
справа / слева
right / left to assemble

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	l_1	l_K	Пластина Insert
LK845.SDJCL.07.1.2.IK	78	38	DC...07 02...
LK845.SVJCL.11.1.2.IK	78	38	VC...11 03...
RK845.SDJCR.07.1.2.IK	78	38	DC...07 02...
RK845.SVJCR.11.1.2.IK	78	38	VC...11 03...

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Примечание для заказа:

Крепежные винты для кассет входят в комплект поставки прорезной державки.

Ordering note:

The fastening screws are combined with the grooving toolholder - no separate order required.

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.

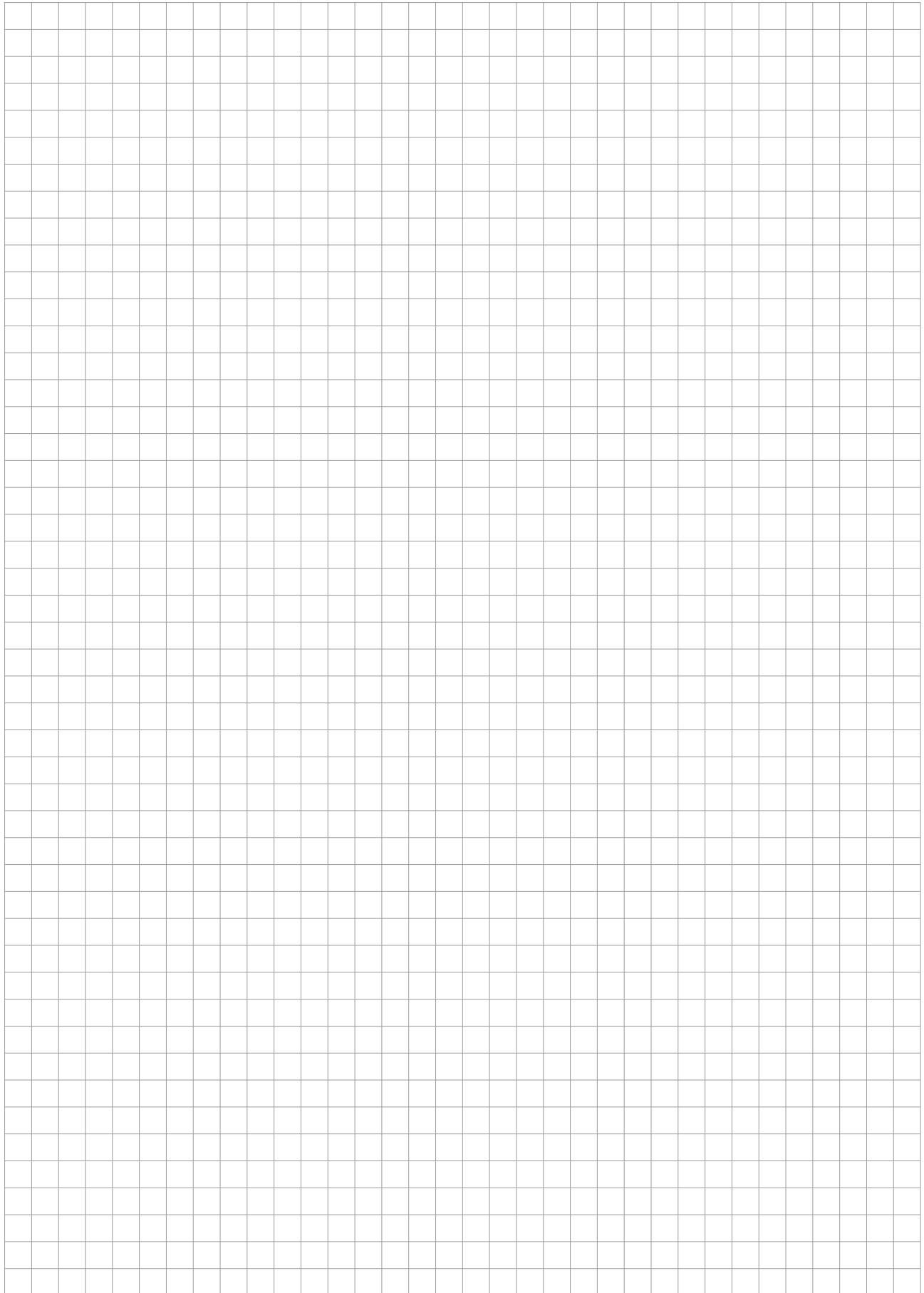
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Кассета Cassette	Зажимной винт Clamping Screw
R/LK845.SD...	001.01.01
R/LK845.SV...	001.01.08

B





**Оснастка VDI ISO 10889-1 и
державки с внутренней
подачей СОЖ**

Прямое охлаждение режущей кромки

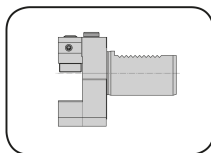
Соответствующие режущие
пластины вы найдете в нашем
каталоге **Обработка канавок**

**Adaptor VDI ISO 10889-1
and square shanks with
internal coolant supply**

Direct cutting edge coolant

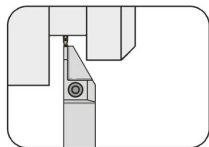
For the available inserts please
see our catalogue **Grooving**

Базовая державка
Basic toolholder
VDI



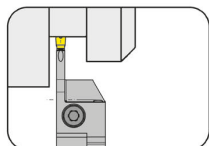
Страница/Page
C4-C7

Державка
Toolholder
H100



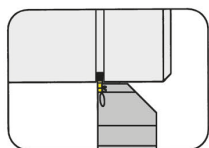
Страница/Page
C8-C12

Державка
Toolholder
H224



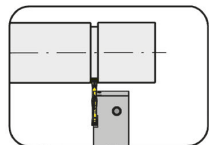
Страница/Page
C13-C14

Державка
Toolholder
218/226



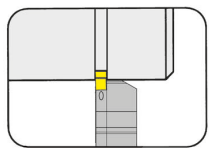
Страница/Page
C15-C16

Державка
Toolholder
H34T



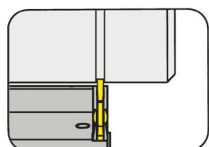
Страница/Page
C17

Державка
Toolholder
356



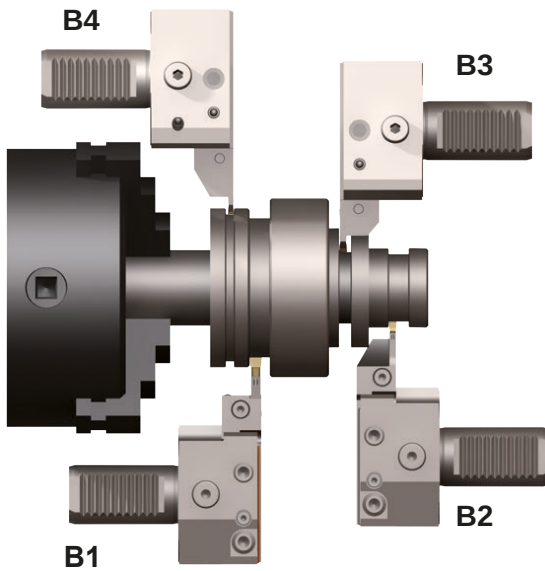
Страница/Page
C18-C19

Державка
Toolholder
H64T

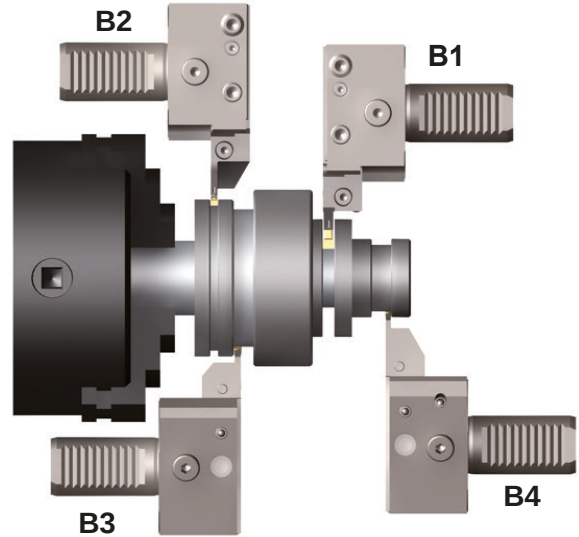


Страница/Page
C20

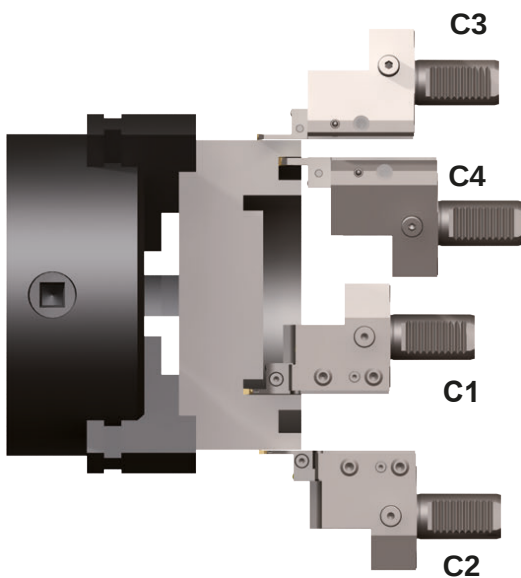
Установочное положение:
справа в радиальном направлении
Installation position radially-right



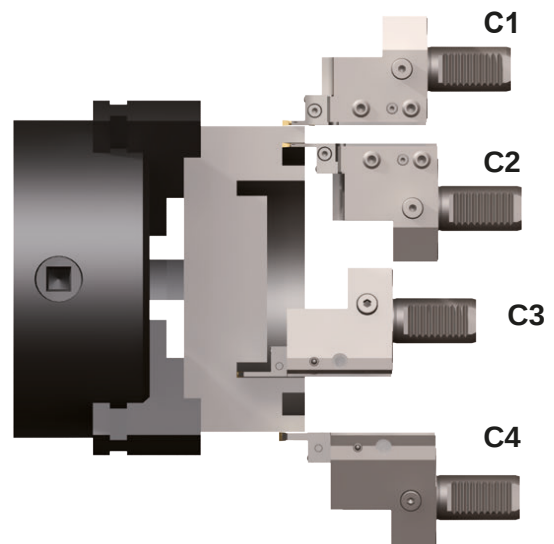
Установочное положение:
слева в радиальном направлении
Installation position radially-left



Установочное положение:
справа в осевом направлении
Installation position axially-right



Установочное положение:
слева в осевом направлении
Installation position axially-left

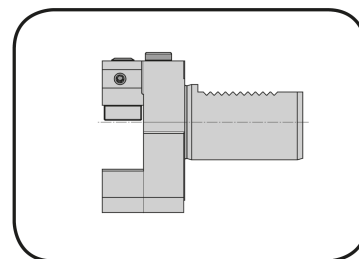


C

Базовая державка

Basic toolholder

VDI



для державок HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение B1 = нормальное положение Исполнение B3 = перевернутое
Version B1 = normal position Version B3 = overhead position

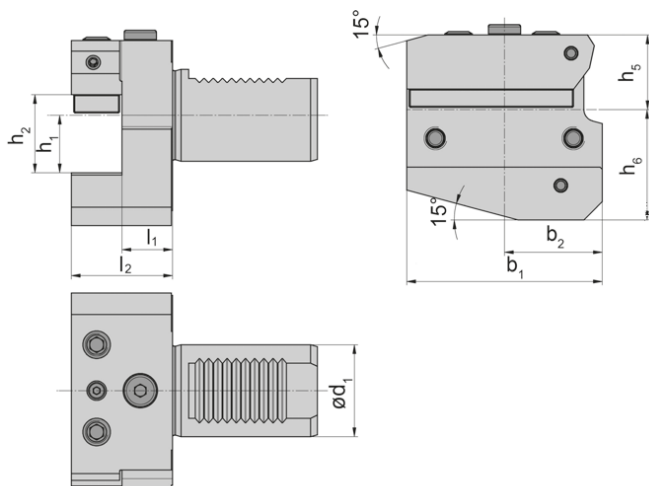


Рисунок = держатель VDI Типа B1
Picture = VDI Toolholder Type B1

ISO 10889-1

Обозначение Part number	l_1	l_2	d_1	h_1	h_2	h_5	h_6	b_1	b_2	Исполнение Version	Система System
VDI25.B1.16.30.IK	16	30	25	16	22	25,0	30	55	30,0	B1	VDI25
VDI30.B1.20.40.IK	22	40	30	20	29	28,0	38	70	35,0	B1	VDI30
VDI40.B1.25.44.IK	22	44	40	25	34	32,5	48	85	42,5	B1	VDI40
VDI50.B1.25.52.IK	30	52	50	25	34	35,0	60	100	50,0	B1	VDI50
VDI25.B3.16.30.IK	16	30	25	16	22	-	30	55	30,0	B3	VDI25
VDI30.B3.20.40.IK	22	40	30	20	29	-	38	70	35,0	B3	VDI30
VDI40.B3.25.44.IK	22	44	40	25	34	-	48	85	42,5	B3	VDI40
VDI50.B3.25.52.IK	30	52	50	25	34	-	60	100	50,0	B3	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle
VDI...	020.0806.3116

Базовая державка

Basic toolholder

VDI

для четырехгранных хвостовиков HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение B2 = нормальное положение Исполнение B4 = перевернутое
Version B2 = normal position Version B4 = overhead position

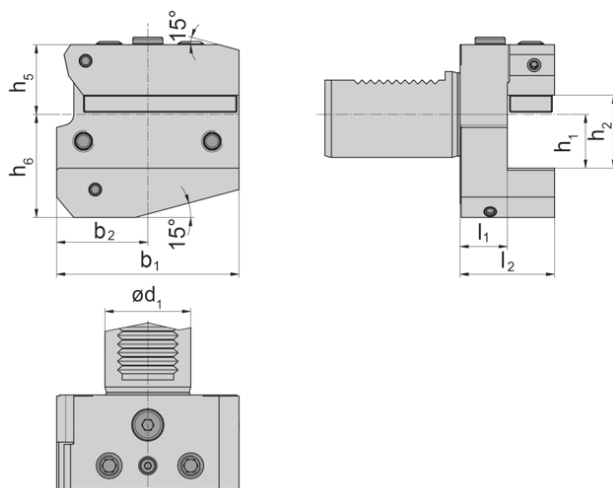
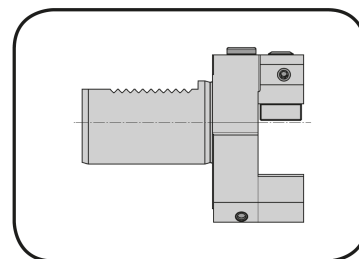


Рисунок = держатель VDI Типа B2
Picture = VDI Toolholder Type B2

ISO 10889-1

Обозначение Part number	l_1	l_2	d_1	h_1	h_2	h_5	h_6	b_1	b_2	Исполнение Version	Система System
VDI25.B2.16.30.IK	16	30	25	16	22	25,0	30	55	30,0	B2	VDI25
VDI30.B2.20.40.IK	22	40	30	20	29	28,0	38	70	35,0	B2	VDI30
VDI40.B2.25.44.IK	22	44	40	25	34	32,5	48	85	42,5	B2	VDI40
VDI50.B2.25.52.IK	30	52	50	25	34	35,0	60	100	50,0	B2	VDI50
VDI25.B4.16.30.IK	16	30	25	16	22	25,0	30	55	30,0	B4	VDI25
VDI30.B4.20.40.IK	22	40	30	20	29	35,0	38	70	35,0	B4	VDI30
VDI40.B4.25.44.IK	22	44	40	25	34	42,5	48	85	42,5	B4	VDI40
VDI50.B4.25.52.IK	30	52	50	25	34	50,0	60	100	50,0	B4	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

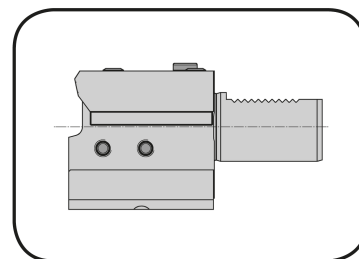
Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle
VDI...	020.0806.3116

Базовая державка

Basic toolholder

VDI



для четырехгранных хвостовиков HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение C1 = нормальное положение Исполнение C3 = перевернутое
Version C1 = normal position Version C3 = overhead position

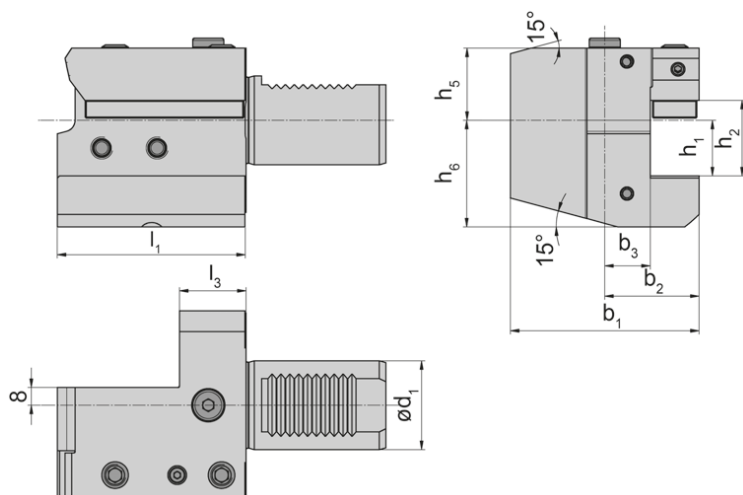


Рисунок = держатель VDI Типа C1
Picture = VDI Toolholder Type C1

ISO 10889-1

Обозначение Part number	l_1	d_1	h_1	h_2	h_5	h_6	b_1	b_3	b_2	l_3	Исполнение Version	Система System
VDI25.C1.16.IK	55	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	C1	VDI25
VDI25.C1.20.IK	70	25	20	29	25,0	37	58,0	15,0	33,0	20	C1	VDI25
VDI30.C1.20.IK	70	30	20	29	28,0	38	70,0	17,0	35,0	30	C1	VDI30
VDI40.C1.25.IK	85	40	25	34	32,5	48	85,0	20,5	42,5	30	C1	VDI40
VDI50.C1.25.IK	85	50	25	34	50,0	60	97,5	25,5	47,5	30	C1	VDI50
VDI25.C3.16.IK	55	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	C3	VDI25
VDI25.C3.20.IK	70	25	20	29	25,0	37	62,0	19,0	33,0	20	C3	VDI25
VDI30.C3.20.IK	70	30	20	29	35,0	38	70,0	17,0	35,0	30	C3	VDI30
VDI40.C3.25.IK	85	40	25	34	42,5	48	85,0	20,5	42,5	30	C3	VDI40
VDI50.C3.25.IK	85	50	25	34	50,0	60	97,5	25,5	47,5	30	C3	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle
VDI...	020.0806.3116

Базовая державка

Basic toolholder

VDI

для четырехгранных хвостовиков HORN с встроенной подачей СОЖ
usable for HORN square shanks with integrated coolant

Исполнение C2 = нормальное положение Исполнение C4 = перевернутое
Version C2 = normal position Version C4 = overhead position

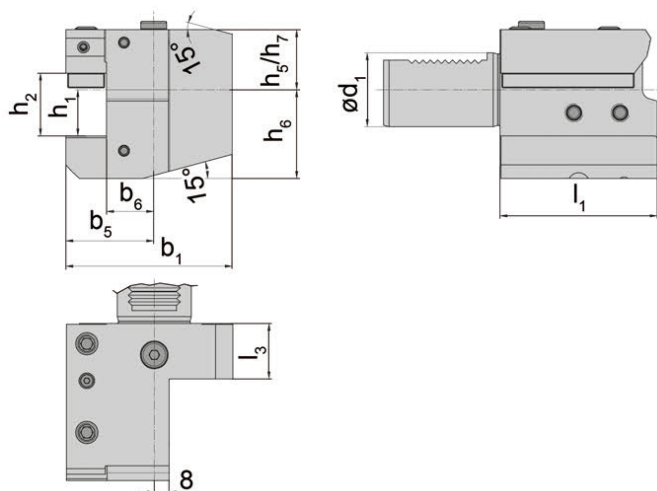


Рисунок = держатель VDI Типа C2
Picture = VDI Toolholder Type C2

ISO 10889-1

Обозначение Part number	d ₁	h ₁	h ₂	h ₅	h ₆	b ₁	b ₆	b ₅	l ₃	l ₁	Исполнение Version	Система System
VDI25.C2.16.IK	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	55	C2	VDI25
VDI25.C2.20.IK	25	20	29	25,0	37	62,0	19,0	37,0	20	70	C2	VDI25
VDI30.C2.20.IK	30	20	29	28,0	38	76,0	23,0	41,0	30	70	C2	VDI30
VDI40.C2.25.IK	40	25	34	32,5	48	90,0	25,5	47,5	30	85	C2	VDI40
VDI50.C2.25.IK	50	25	34	50,0	60	102,5	30,5	52,5	30	85	C2	VDI50
VDI25.C4.16.IK	25	16	22	25,0	30	58,0	19,0	33,0	20	55	C4	VDI25
VDI25.C4.20.IK	25	20	29	25,0	37	58,0	15,0	33,0	20	70	C4	VDI25
VDI30.C4.20.IK	30	20	29	35,0	38	76,0	23,0	41,0	30	70	C4	VDI30
VDI40.C4.25.IK	40	25	34	42,5	48	90,0	25,5	47,5	30	85	C4	VDI40
VDI50.C4.25.IK	50	25	34	50,0	60	97,5	25,5	47,5	30	85	C4	VDI50

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Запасные части

Spare Parts

Базовая державка Basic toolholder	Форсунка для СОЖ Sphere spray nozzle
VDI...	020.0806.3116

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off

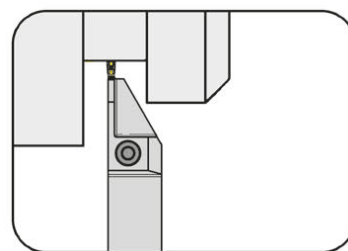


Державка

Toolholder

H100

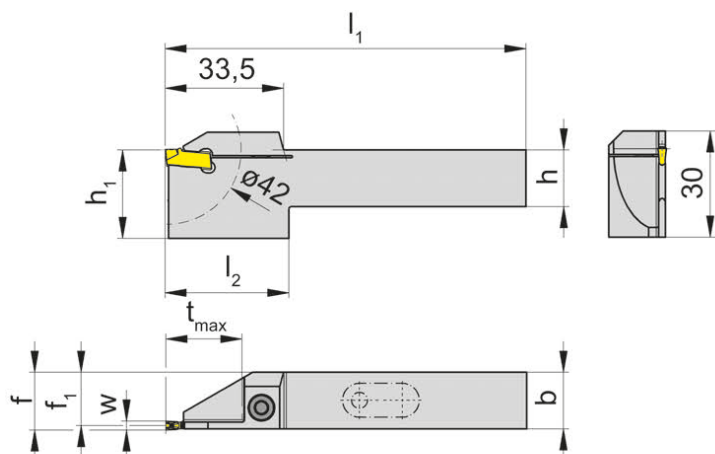
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

21,5 mm
2,5 mm



для пластины
for Insert

Тип S100...IK
Type

Подача СОЖ через
режущую пластину
Coolant supply through insert

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Размер Size
R/LH100.1616.3.22.IK	16	16	89	35	25	15,05	f ₁ +w/2	21,5	02
R/LH100.2020.3.22.IK	20	20	102	35	25	19,05	f ₁ +w/2	21,5	02

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	5.17T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off



Державка

Toolholder

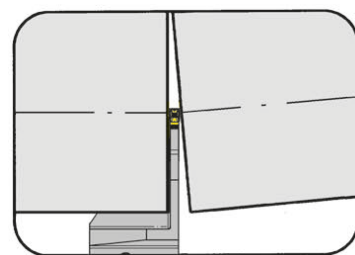
H100

с самофиксацией
with self clamping

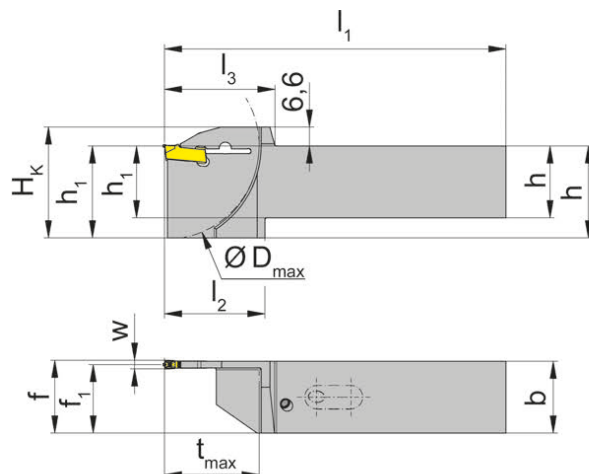
Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

33 mm
3,0 mm



C



для пластины
for Insert

Тип S100...IK
Type

Подача СОЖ через
режущую пластину
Coolant supply through insert

L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	D _{max}	H _k	Размер Size
R/LH100.2020.3.33.IK	20	20	104	35	38,5	27	18,85	f ₁ +w/2	33	65	33,6	03
R/LH100.2525.3.33.IK	25	25	119	35	38,5	32	23,85	f ₁ +w/2	33	65	38,6	03

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Примечание для заказа:

Ключ P39L заказывается отдельно!

Ordering note:

Wrench P39L ist not combined with blade - separate order required!

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off

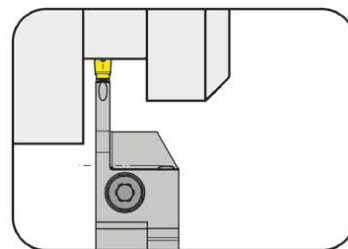


Державка

Toolholder

H100

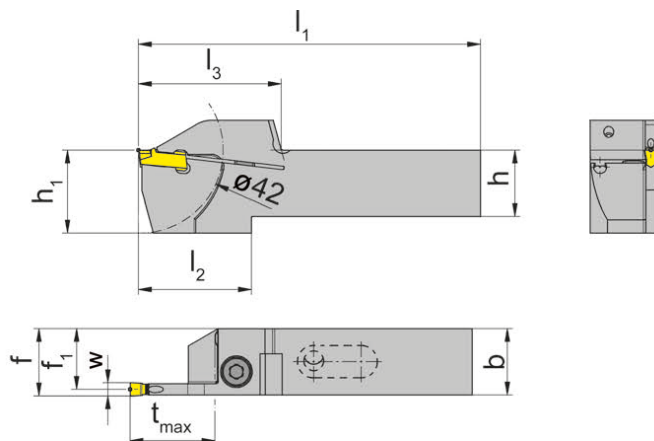
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

21,5 mm
3-4 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through coolant
supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH100.2020.2.23.IK	20	20	102	33	39	25	18,65	$f_1 + w/2$	21,5	03
R/LH100.2020.2.24.IK	20	20	102	33	39	25	18,30	$f_1 + w/2$	21,5	04
R/LH100.2525.2.23.IK	25	25	117	33	39	30	23,65	$f_1 + w/2$	21,5	03
R/LH100.2525.2.24.IK	25	25	117	33	39	30	23,30	$f_1 + w/2$	21,5	04
R/LH100.1616.2.23.IK	16	16	89	35	39	25	14,65	$f_1 + w/2$	21,5	03
R/LH100.1616.2.24.IK	16	16	89	35	39	25	14,30	$f_1 + w/2$	21,5	04

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off



Державка

Toolholder

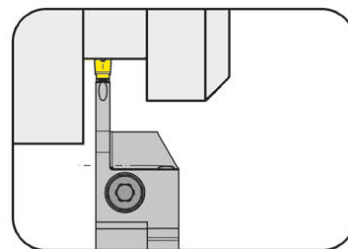
H100

крепление винтом
with screwed clamping

Глубина канавки до
Ширина канавки

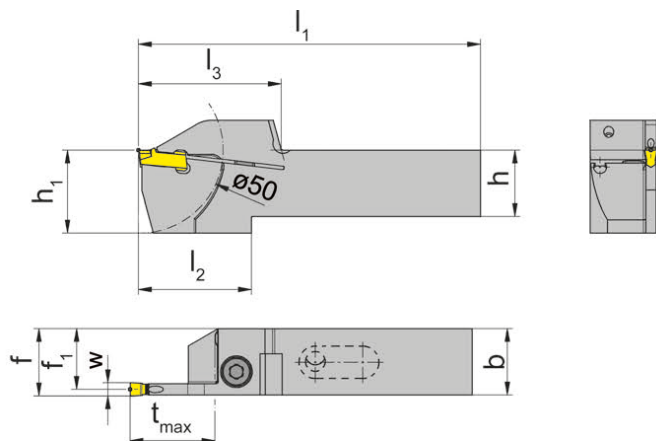
Depth of groove up to
Width of groove

25,5 mm
3-4 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through coolant
supply

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Размер Size
R/LH100.2020.2.73.IK	20	20	106	37	43	25	18,65	f ₁ +w/2	25,5	03
R/LH100.2525.2.73.IK	25	25	121	37	43	30	23,65	f ₁ +w/2	25,5	03
R/LH100.2525.2.74.IK	25	25	121	37	43	30	23,30	f ₁ +w/2	25,5	04
R/LH100.2020.2.74.IK	20	20	106	37	43	25	18,30	f ₁ +w/2	25,5	04

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off

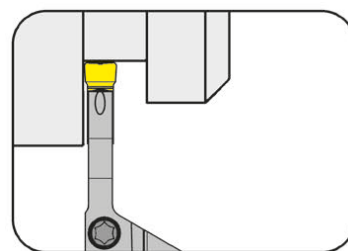


Державка

Toolholder

H100

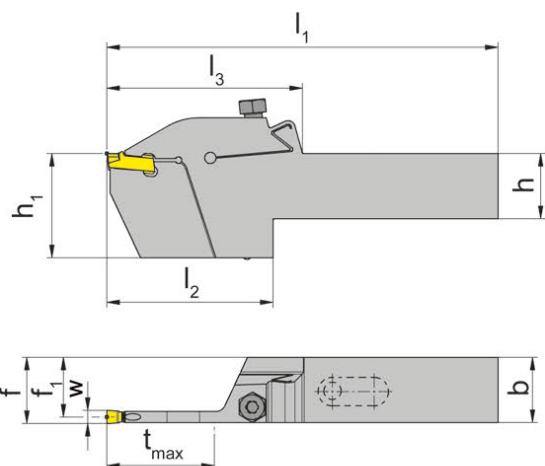
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

33 mm
4 mm



для пластины
for Insert

Тип S100
Type

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through coolant
supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Размер Size
R/LH100.2020.3.2.04.IK	20	20	120	51	60	32	18,3	f ₁ +w/2	33	04
R/LH100.2525.3.2.04.IK	25	25	134	50	60	32	23,3	f ₁ +w/2	33	04

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите пластины
w see inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH100...	030.6075.T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off



Державка

Toolholder

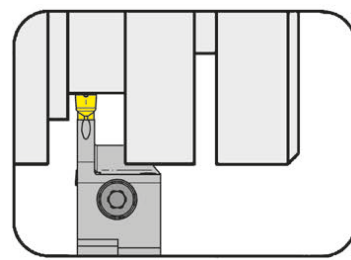
H224

крепление винтом
with screwed clamping

Глубина канавки до
Ширина канавки

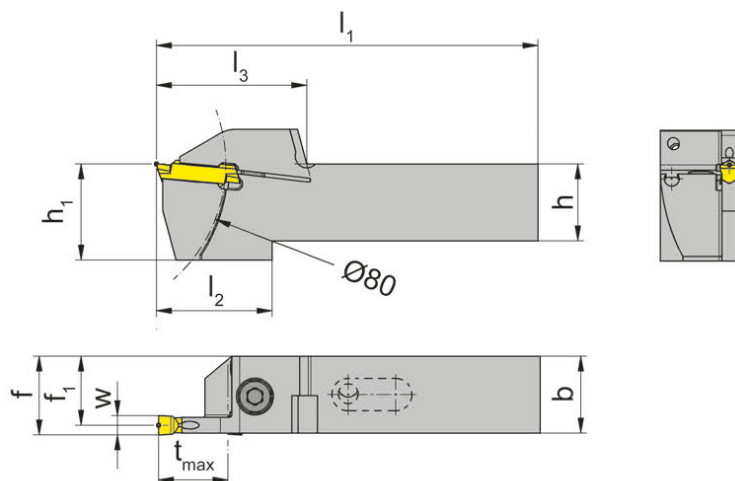
Depth of groove up to
Width of groove

14 mm
3-5 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S224
Type NS224



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through coolant
supply

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Размер Size
R/LH224.1616.2.03.IK	16	16	83	29	35	25	14,75	f ₁ +w/2	14	03
R/LH224.2020.2.03.IK	20	20	95	26	35	25	18,75	f ₁ +w/2	14	03
R/LH224.2525.2.03.IK	25	25	110	26	35	30	23,75	f ₁ +w/2	14	03
R/LH224.1616.2.04.IK	16	16	83	29	35	25	14,30	f ₁ +w/2	14	04
R/LH224.2020.2.04.IK	20	20	95	26	35	25	18,30	f ₁ +w/2	14	04
R/LH224.2525.2.04.IK	25	25	110	26	35	30	23,30	f ₁ +w/2	14	04
R/LH224.1616.2.05.IK	16	16	83	29	35	25	13,95	f ₁ +w/2	14	05
R/LH224.2020.2.05.IK	20	20	95	26	35	25	17,95	f ₁ +w/2	14	05
R/LH224.2525.2.05.IK	25	25	110	26	35	30	22,95	f ₁ +w/2	14	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off

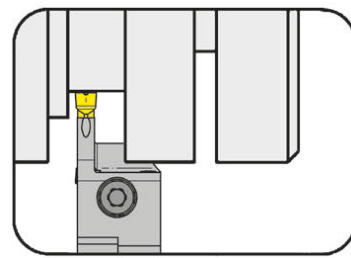


Державка

Toolholder

H224

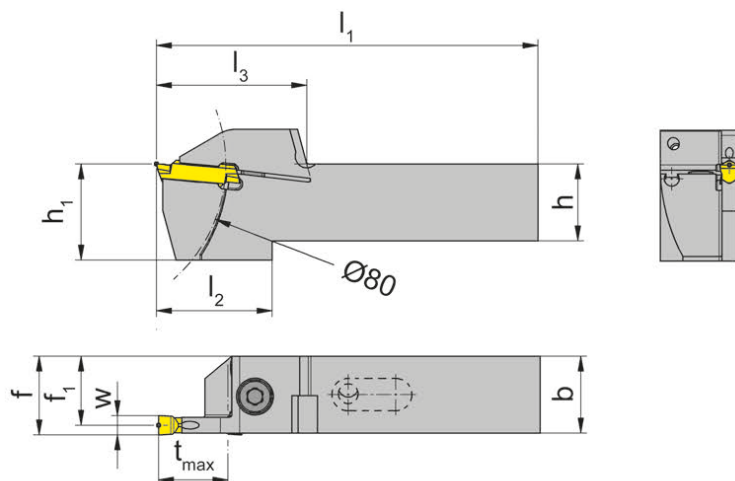
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
3-5 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S224
Type NS224

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through coolant
supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/LH224.1616.2.23.IK	16	16	87	33	39	25	14,75	$f_1 + w/2$	18	03
R/LH224.2020.2.23.IK	20	20	99	30	39	25	18,75	$f_1 + w/2$	18	03
R/LH224.2525.2.23.IK	25	25	114	30	39	30	23,75	$f_1 + w/2$	18	03
R/LH224.1616.2.24.IK	16	16	87	33	39	25	14,30	$f_1 + w/2$	18	04
R/LH224.2020.2.24.IK	20	20	99	30	39	25	18,30	$f_1 + w/2$	18	04
R/LH224.2525.2.24.IK	25	25	114	30	39	30	23,30	$f_1 + w/2$	18	04
R/LH224.1616.2.25.IK	16	16	87	33	39	25	13,95	$f_1 + w/2$	18	05
R/LH224.2020.2.25.IK	20	20	99	30	39	25	17,95	$f_1 + w/2$	18	05
R/LH224.2525.2.25.IK	25	25	114	30	39	30	22,95	$f_1 + w/2$	18	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Другие размеры - по запросу.
Further sizes upon request

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH224...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off



Державка

Toolholder

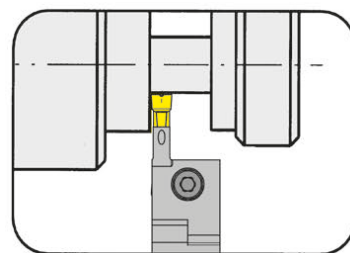
218

крепление винтом
with screwed clamping

Глубина канавки до
Ширина канавки

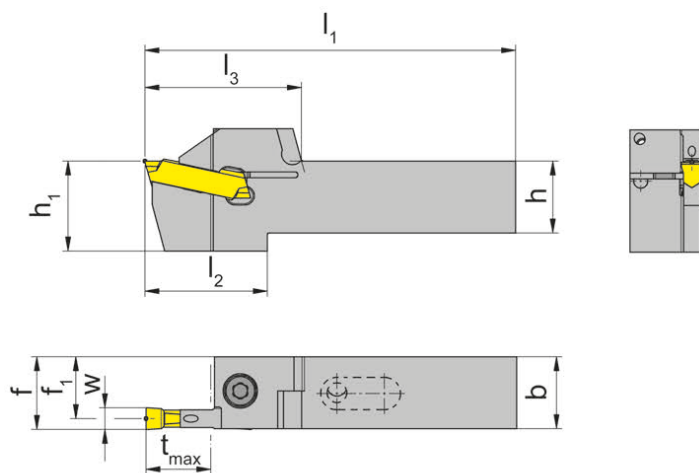
Depth of groove up to
Width of groove

18 mm
3-8 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S229
Type 229
N229



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through
coolant supply

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	l_3	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size
R/L218.1616.2.03.IK	16	16	91	37	43,5	25	14,55	$f_1+w/2$	18	03
R/L218.2020.2.03.IK	20	20	103	34	43,5	25	18,55	$f_1+w/2$	18	03
R/L218.2525.2.03.IK	25	25	116	32	43,5	32	23,55	$f_1+w/2$	18	03
R/L218.1616.2.04.IK	16	16	91	37	43,5	25	13,70	$f_1+w/2$	18	04
R/L218.2020.2.04.IK	20	20	103	34	43,5	25	17,70	$f_1+w/2$	18	04
R/L218.2525.2.04.IK	25	25	116	32	43,5	32	22,70	$f_1+w/2$	18	04
R/L218.1616.2.05.IK	16	16	91	37	43,5	25	13,20	$f_1+w/2$	18	05
R/L218.2020.2.05.IK	20	20	103	34	43,5	25	17,20	$f_1+w/2$	18	05
R/L218.2525.2.05.IK	25	25	116	32	43,5	32	22,20	$f_1+w/2$	18	05
R/L218.2525.2.07.IK	25	25	116	32	43,5	32	21,20	$f_1+w/2$	18	07
R/L218.2525.2.08.IK	25	25	116	32	43,5	32	21,20	$f_1+w/2$	18	08

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L218...	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off

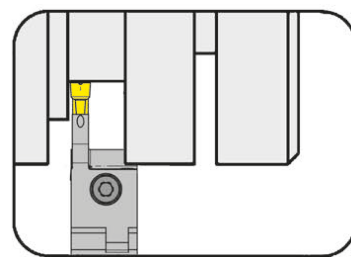


Державка

Toolholder

226

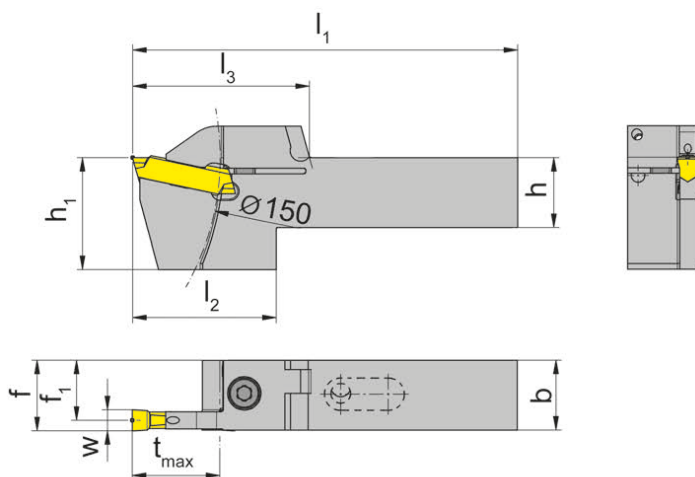
крепление винтом
with screwed clamping



Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

25 mm
3-5 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S229
Type 229
N229

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through
coolant supply

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	t _{max}	Размер Size
R/L226.2020.2.03.IK	20	20	110	41	50,5	32	18,55	f ₁ +w/2	25	03
R/L226.2525.2.03.IK	25	25	123	39	50,5	32	23,55	f ₁ +w/2	25	03
R/L226.2020.2.04.IK	20	20	110	41	50,5	32	17,70	f ₁ +w/2	25	04
R/L226.2525.2.04.IK	25	25	123	39	50,5	32	22,70	f ₁ +w/2	25	04
R/L226.2020.2.05.IK	20	20	110	41	50,5	32	17,20	f ₁ +w/2	25	05
R/L226.2525.2.05.IK	25	25	123	39	50,5	32	22,20	f ₁ +w/2	25	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L226....	6.23T25P	T25PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off



Державка

Toolholder

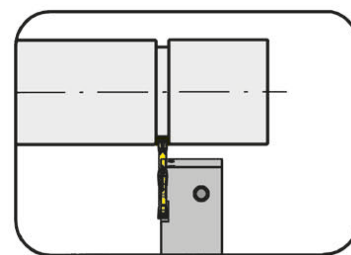
H34T

с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply

Глубина канавки до
Диапазон зажима

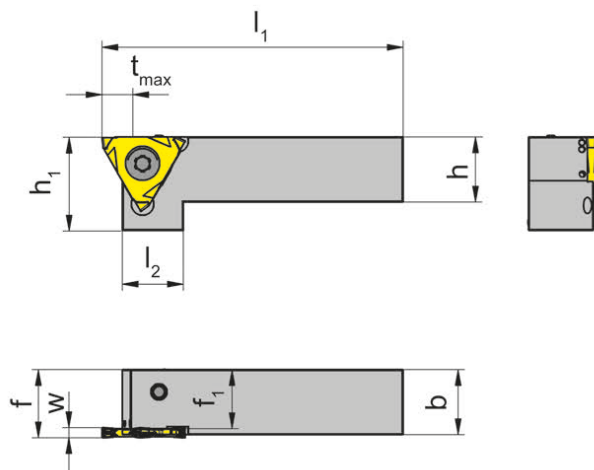
Depth of groove up to
Clamping range

6,5 mm
2-4,01 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S34T
Type



L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	h	b	l_1	l_2	h_1	f_1	f	t_{max}	Размер Size	Диапазон зажима Clamping range
R/LH34T.1616.4.10.IK	16	16	69	15	21	14,5	f_1+w-a_1	6,5	01	2,00
R/LH34T.1616.4.20.IK	16	16	69	15	21	13,5	f_1+w-a_1	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.10.IK	20	20	84	15	25	18,5	f_1+w-a_1	6,5	01	2,00
R/LH34T.2020.4.20.IK	20	20	84	15	25	17,5	f_1+w-a_1	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2020.4.30.IK	20	20	84	15	25	16,5	f_1+w-a_1	6,5	03	3,01-4,00
R/LH34T.2020.4.40.IK	20	20	84	15	25	15,5	f_1+w-a_1	6,5	04	4,01-5,00
R/LH34T.2525.4.10.IK	25	25	99	15	30	23,5	f_1+w-a_1	6,5	01	2,00
R/LH34T.2525.4.20.IK	25	25	99	15	30	22,5	f_1+w-a_1	6,5	02	2,01-3,00
R/LH34T.2525.4.30.IK	25	25	99	15	30	21,5	f_1+w-a_1	6,5	03	3,01-4,00
R/LH34T.2525.4.40.IK	25	25	99	15	30	20,5	f_1+w-a_1	6,5	04	4,01-5,00

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH34T...10.IK	030.4093.T15P	T15PQ
R/LH34T...20.IK	030.4010.T15P	T15PQ
R/LH34T...30.IK	030.5012.T15P	T15PQ
R/LH34T...40.IK	030.5012.T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off



Державка

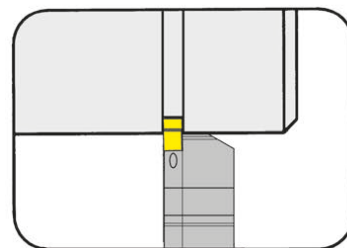
Toolholder

356

Глубина канавки до
Ширина канавки

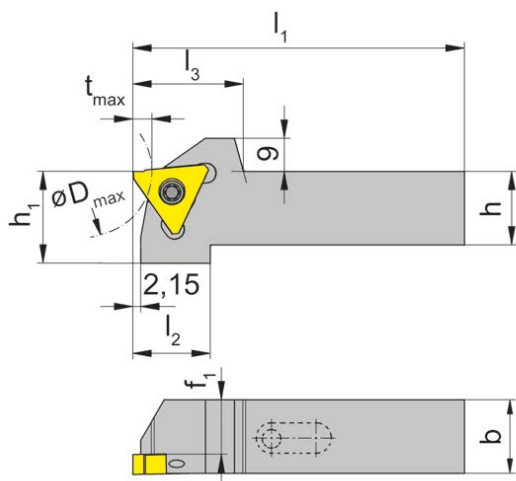
Depth of groove up to
Width of groove

5 mm
0,5-5,3 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип 315
Type LA315
RA315



R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

с встроенной внутренней
подачей СОЖ
with integrated through
coolant supply

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	Размер Size
R/L356.1616.2.13.IK	16	16	75	22	28	21	13,0	03
R/L356.2020.2.13.IK	20	20	90	21	30	25	17,0	03
R/L356.2525.2.13.IK	25	25	105	21	30	30	22,0	03
R/L356.1616.2.15.IK	16	16	75	22	28	21	10,8	05
R/L356.2020.2.15.IK	20	20	90	21	30	25	14,8	05
R/L356.2525.2.15.IK	25	25	105	21	30	30	19,8	05

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

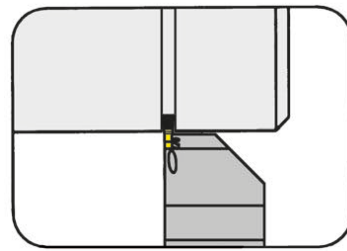
Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ

Grooving (external)



Toolholder

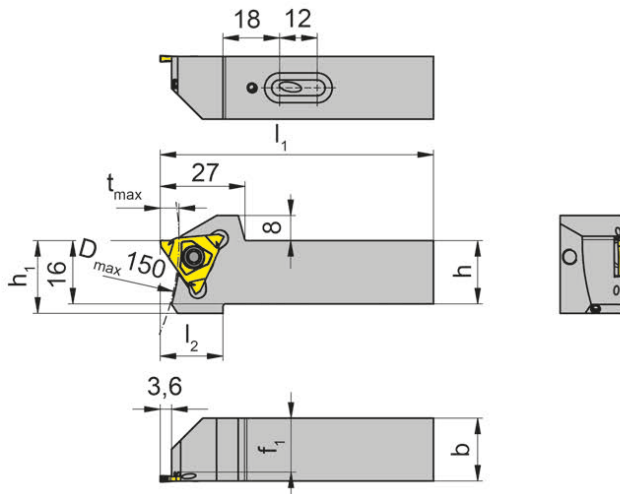
356



Глубина канавки до
Ширина канавки

Depth of groove up to
Width of groove

6 mm
1,1-2 mm



для сменной пластины
for Indexable insert

Тип	315
Type	

R = показано правое исполнение
R = right hand version shown

L = левое исполнение
L = left hand version

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	h ₁	f ₁	t _{max}	Размер Size
R/L356.1616.S.4.03.IK	16	16	74	20	23	13,2	6	03
R/L356.2020.S.4.03.IK	20	20	87	20	23	17,2	6	03
R/L356.2525.S.4.03.IK	25	25	104	20	28	22,2	6	03

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/L356...	5.12T20P	T20PQ

Обработка канавок и отрезка

Grooving and Parting Off

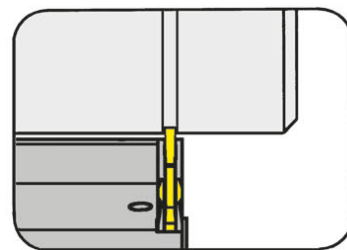


Державка

Toolholder

H64T

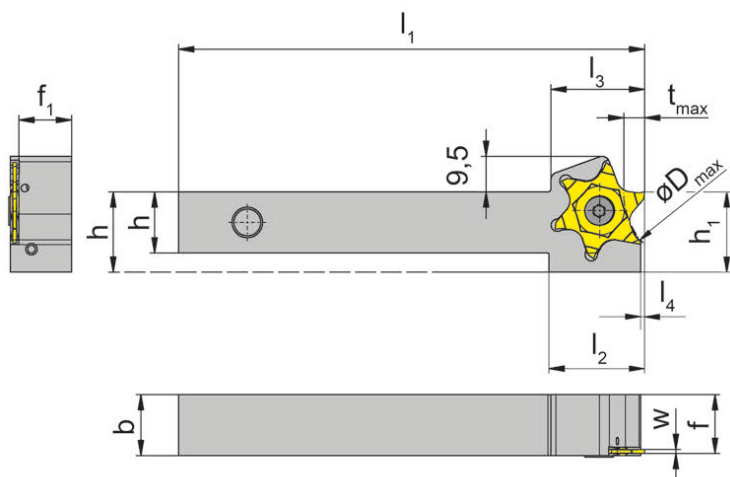
с внутренним подводом СОЖ
with through coolant supply



Глубина канавки до
Диапазон зажима

Depth of groove up to
Clamping range

5,5 mm
2-4,01 mm

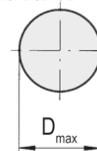


для сменной пластины
for Indexable insert

Тип S64T
Type

Проточка и отрезка валов
Grooving and parting off

D _{max}	t _{max}
40	5,5
45	5,0
50	4,5
55	4,0
65	3,5
70	3,5
80	3,0
100	2,5



L = показано левое исполнение
L = left hand version shown

R = правое исполнение
R = right hand version

Обозначение Part number	h	b	l ₁	l ₂	l ₃	h ₁	f ₁	f	l ₄	Подача СОЖ Coolant supply	Размер Size
R/LH64T.1616.4.10.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,8	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	01
R/LH64T.1616.4.20.IK	16	16	125	25	24,5	21	13,3	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	02
R/LH64T.2020.4.10.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,8	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	01
R/LH64T.2020.4.20.IK	20	20	125	25	24,5	25	17,3	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	02
R/LH64T.2525.4.10.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,8	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	01
R/LH64T.2525.4.20.IK	25	25	125	25	24,5	30	22,3	f ₁ +w+a ₁	1	VDI	02

Выберите R или L исполнение.
State R or L version

Размер w - смотрите сменные пластины
w see indexable inserts

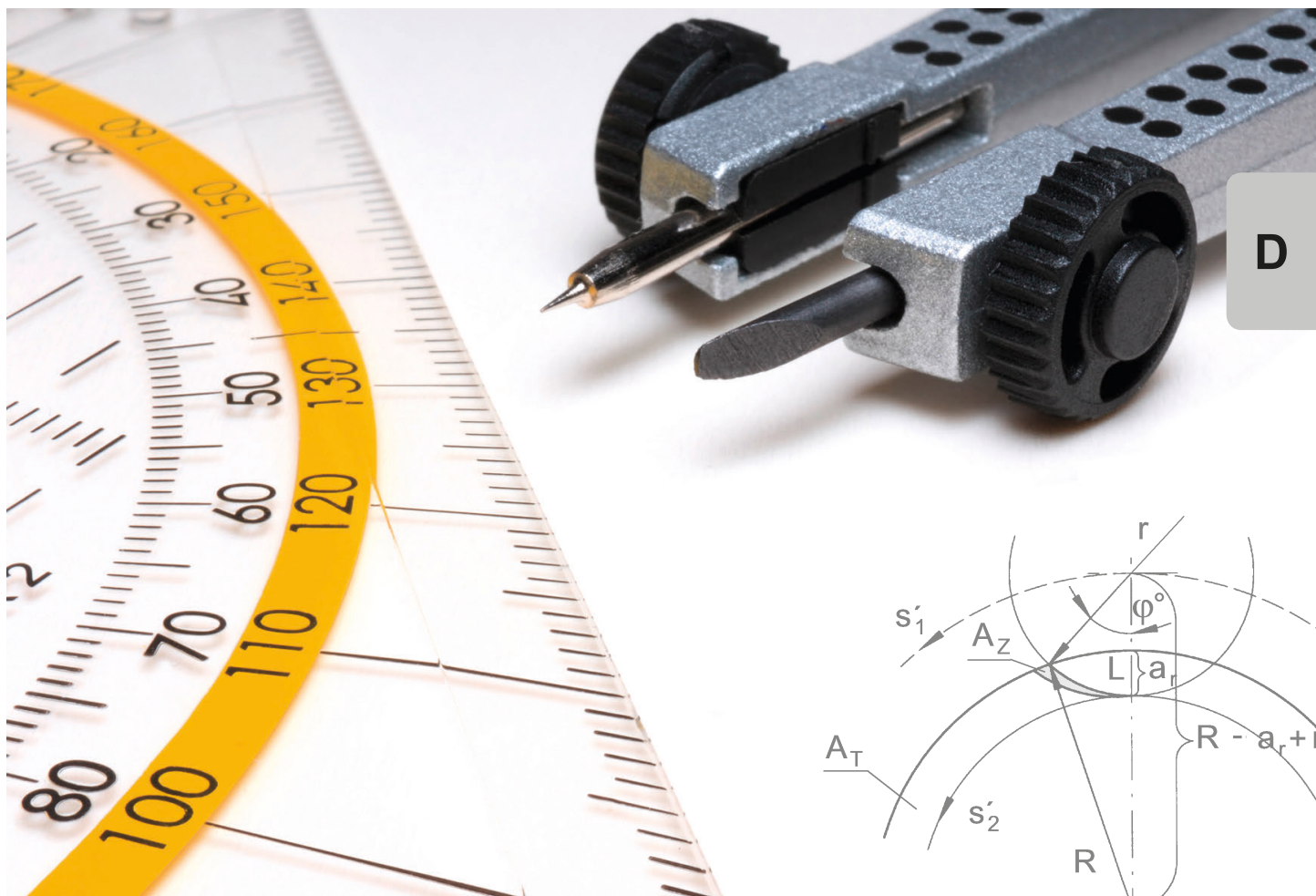
Размеры указаны в мм.
Dimensions in mm

Момент затяжки винтов см. Технические рекомендации.
For torque specification of the screw, please see Technical Instructions.

Запасные части

Spare Parts

Державка Toolholder	Зажимной винт Clamping Screw	Ключ Тип TORX PLUS® TORX PLUS® Wrench
R/LH64T...	030.4010 T15P	T15PQ



Содержание/Summary
Моменты затяжки
Torque Specification

Страница/Page
D2-D3

Ниже приведены моменты затяжки для перечисленных систем. Не рекомендуется использовать дополнительную смазку винтов (например, медную пасту).

Following torques are allowed for screws of inserts. We recommend to use no additional gliding means (such as copper paste) for screws.

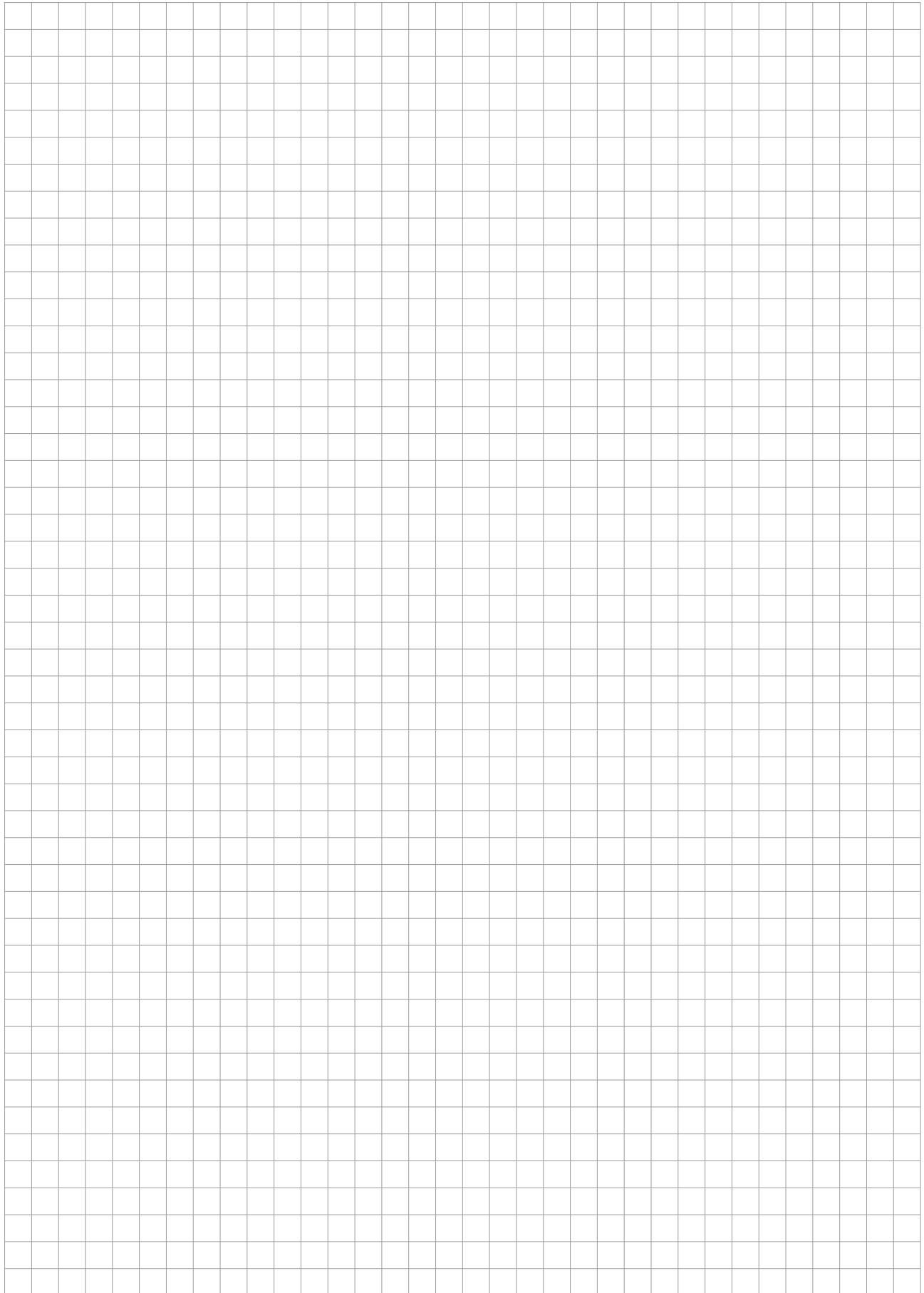
D

Глава А Chapter A	Винт Screw	M _d Nm	Ключ Clamping wrench	Стержень Blade
360.00C	030.0410.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
360.TS	030.0410.T15P	6,5	T15PQ	DT15PK
NK100.0840...	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
NK224.0840...	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
NK264.0840...	4.20T15P	4,3	T15PQ	DT15PK
NK274.0840...	030.3509.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
NK356.0840...	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0840.1.01/.02/.03	030.0422.T10P	3,0	T10PQ	DT10PK
NK360.0840.1.04	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK368.0840...08	030.400P.0602	4,0	T10PQ	DT10PK
NK368.0840...11	030.400P.0602	4,0	T10PQ	DT10PK
BK224	5.13T20EP	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
BK229	5.13T20EP	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK100.3215...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK100.5625...	6.17T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK100.7025...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK220.3218...	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
NK224.3215...	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK316.0220...	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK356	5.12T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK360.0220...	5.32.3T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
LAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
LIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
LIK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RAK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
RAK224	5.13T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
RIK220	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ

Глава В Chapter B	Винт Screw	M _d Nm	Ключ Clamping wrench	Стержень Blade
NK100.0840...	4.20T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK224.0840...	4.20T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
NK100.0842...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK101.0842...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK224.0842...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK100.0845...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK101.0845...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
NK224.0845...	5.13T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
K842.SD	001.01.01	0,9	T8PL	DT8PK
K842.SV	001.01.08	2,0	T8PL	DT8PK
K842.SD	001.01.01	0,9	T8PL	DT8PK
K842.SV	001.01.08	2,0	T8PL	DT8PK

Глава С Chapter C	Винт Screw	M _d Nm	Ключ Clamping wrench	Стержень Blade
356...3/...5	5.12T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H34T...10.IK	030.4093.T15P	3,0	T15PQ	DT15PK
H34T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H34T...30.IK	030.5012.T15P	6,0	T15PQ	DT15PK
H34T...40.IK	030.5012.T20P	6,0	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H64T...10.IK	030.4010.T15P	4,0	T15PQ	DT15PK
H64T...20.IK	030.4010.T15P	5,0	T15PQ	DT15PK
H100...03/...13/...23 H100...04/...14/...24 H100...15 H100...1.23.IK	5.17T20P	6,5	T20PQ	DT20PK/DT20PQ
H100...04.IK H100...23.IK/...24.IK H100...73.IK/...74.IK	6.23T25P	7,0	T25PQ	DT25PK/DT25PQ
H100.2020.3.0.. H100.2525.3.0.. H100.3225.3.0../...38 H100.3225.4.0../...4.1.. H100...08/...10/...12	030.6075.T20P	5,0	T20PQ	DT20PK

D



Группы режущих материалов по DIN ISO 513

Cutting Material Groups per DIN ISO 513

Основная группа Main group	Обозначение	Подгруппы Subgroups
Твердый сплав Carbide	HW	Непокрытые твердые сплавы, основанные на WC uncoated carbides based upon WC
	HT	Непокрытые твердые сплавы, основанные на TiC/TiN (Кермет) uncoated carbides based upon TiC/TiN (Cermets)
	HF	Мелкозернистый твердый сплав micro grane carbides
	HC	Покрытые твердые сплавы и керметы coated carbides / cermets
Керамика Ceramic cutting material	CA	Керамика на основе оксида алюминия Oxide ceramics based upon Al_2O_3
	CM	Смешанная керамика - керамика на основе оксида алюминия + карбиды металлов Mixed ceramics based upon Al_2O_3 + metal carbide
	CN	Керамика на основе нитрида кремния Nitride ceramics based upon Si_3N_4
	CC	Керамика с покрытиями Coated ceramics
Алмаз Diamond	DM	Монокристаллический алмаз Monocrystalline diamond (MCD)
	DP	Поликристаллический алмаз Polycrystalline diamond (PCD)
Нитрид бора Boron nitride	BN	Поликристаллический кубический нитрид бора Polycrystalline, cubic boron nitride (PCBN)

Мы оставляем за собой право вносить изменения и добавления в связи с новейшими разработками в области инструмента.

Компания Horn не несет ответственности за ошибки или опечатки в каталоге.

Воспроизведение всего каталога или любой его части запрещается без письменного разрешения компании Horn.

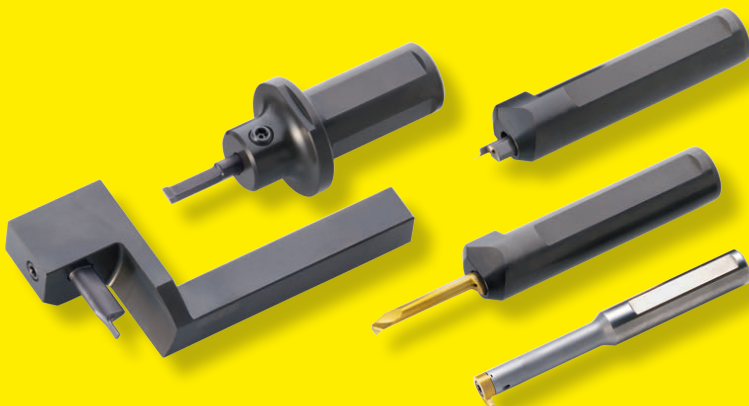
Издание: ноябрь 2019

Subject to technical changes developments.

No responsibility for errors or printer's errors accepted.

This catalogue may not be reprinted or photocopied in whole or in part without our written permission.

Edition: November 2019



Германия / Germany

Hartmetall Werkzeugfabrik

Paul HORN GmbH

Unter dem Holz 33-35, D-72072 Tübingen
Tel +49 (0)7071/70040, Fax +49 (0)7071/72893
E-Mail: info@phorn.de, www.phorn.de

Великобритания / UK and Ireland

HORN CUTTING TOOLS Ltd.

32 New Street, Ringwood, Hampshire,
BH24 3AD, Tel +44 (0)1425/481 800
Fax +44 (0)1425/481 888
E-Mail: info@phorn.co.uk, www.phorn.co.uk

Франция / France

HORN S.A.S

665, av. Blaise Pascal, Zone Industrielle,
77127 Lieusaint
Tel +33 (0)1648859-58, Fax +33 (0)1648860-49
E-Mail: info@phorn.fr, www.phorn.fr

США / USA

HORN USA, Inc.

320 Premier Court, Suite 205, Franklin,
TN 37067
Tel +1 (888)818-HORN, Fax +1(615)771-4101
E-Mail: sales@hornusa.com, www.hornusa.com

Венгрия / Hungary

HORN Magyarországi Kft.

H-9027 Győr, Gesztenyefa u. 4
Tel +36 96 55 05 31, Fax +36 96 55 05 32
E-Mail: technik@phorn.hu, www.phorn.hu

Китай / China

HORN (Shanghai) Trading Co. Ltd.

Room 905, No. 518 Anyuan Road, P.R. of China
Putuo District, Shanghai 200060
上海市安远路518号905室 邮编: 200060
Tel: +86 21 52833505; 52833205
Fax: +86 21 52832562
E-Mail: info@phorn.cn, www.phorn.cn

Мексика / Mexico

HORN HERRAMIENTAS MÉXICO

Av. Hércules # 500 Bodega #8
Polígono Empresarial Sta. Rosa
Santa Rosa Jáuregui, Querétaro
C.P. 76220
Tel.: +442 291-0321, Fax: +442 291-0915
E-Mail: ventas@phorn.mx, www.phorn.mx

Россия

ООО «ХОРН РУС»

121059, Москва
ул. Брянская, д. 5
Тел. +7 495 968 21 68, Факс +7 495 960 21 68
E-Mail: info@hornrus.com, www.hornrus.com

HORN - ПРЕВОСХОДСТВО В ТЕХНОЛОГИИ
HORN - EXCELLENCE IN TECHNOLOGY

