EROJET является производителем режущего инструмента для изготовлениярезьбы и канавок.
EROJET изготовл яет режущие пластины высокого качества и в то же время предлагает своевременную доставку и отличное обслуживание партнёров В дополнение к нашей обширной линии стандартных инструментов, мы также производим широкий спектр специальных инструментов по желанию заказчика.
Компания сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2000.

ОБОЗНАЧЕНИЕ.

<table>
<tr><th>ISO</th><th colspan="3">1,5</th><th></th><th>ER</th><th colspan="2">16</th><th>V</th><th>K420C</th></tr>
<tr><td>ПРОФИЛЬ

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ
60°
55°

ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ
ISO METRIC UN
WHITWORTH BSPT
MJ NPT
NPTF
TRAPEZ
ACME
STUB ACME AM.
BUTTRESS ROUND (DIN 405)
DIN 20400
PG
SAGENGWINDE
UNJ
API
API ROUND BUT.
CASING EXTREME LINE</td><td colspan="3">ШАГ
Partial Profile

A 0.5-1.5 48-16
G 1.75-3.0 14-8
AG 0.5-3.0 48-8
N 3.5-5.0 7-5
Q 5.5-6.0 4.5-4

Full Profile

mm tpi
0.35-6.0 72-4</td><td>МНОГОЗУБЫЕ

2M
3M</td><td>ТИП ПЛАСТИНЫ

ER= ВНЕШНЯЯ ПРАВАЯ
EL= ВНЕШНЯЯ ЛЕВАЯ

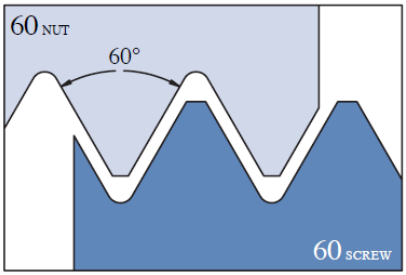
IR= ВНУТРИНЯЯ ПРАВАЯ
IL = ВНУТРИНЯЯ ЛЕВАЯ</td><td colspan="2">РАЗМЕР ПЛАСТИНЫ

L I.C.
6 4.00
8 5.00
11 6.35
16 9.525
22 12.70
27 15.875</td><td>ВЕРТИКАЛЬНАЯ</td><td>ТИП ПОКРЫТИЯ

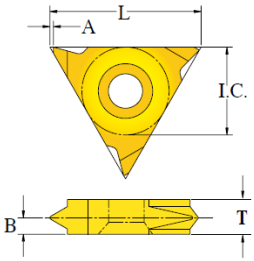
K420C
K325C
K205C
K200</td></tr>
</table>

AKYTEC TOOLS & TOOLING
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

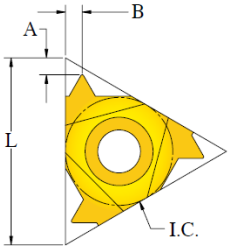
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА



ВЕРТИКАЛЬНАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

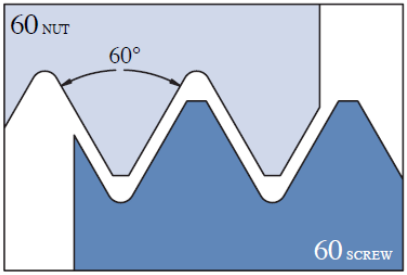
ШАГ РЕЗЬБЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
MM	TPI	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
0.5-1.5	48-16	A60 ER11	A60 EL11	11	6,35	0.8	0.9
0.5-1.5	48-16	A60 ER16	A60 EL16	16	9.525	0.8	0.9
1.75-3.0	41500	G60 ER16	G60 EL16			1,2	1,7
0.5-3.0	48-8	AG60 ER16	AG60 EL16			1,2	1,7
3.5-5.0	41401	N60 ER22	N60 EL22	22	12,7	1,7	2,5
5.5-6.0	38111	Q60 ER27	Q60 EL27	27	15.875	2.0	3.0

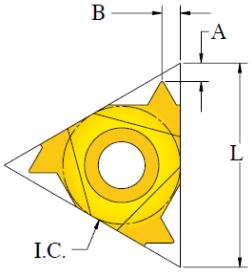
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ				
MM	TPI	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B	T
0.5-1.5	48-16	A60 ER16V	16	9.525	1,1	1	3.7
1.75-3.0	14-8	G60 ER16V			1,1	1,7	3.7
0.5-3.0	48-8	AG60 ER16V			1,1	1,7	3.7

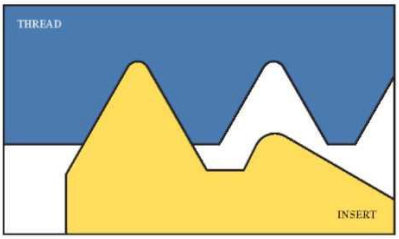
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА





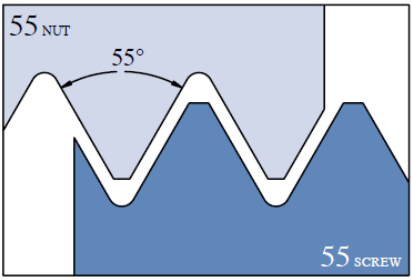
ШАГ РЕЗЬБЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
ММ	TPI	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
0.5-1.25	48-20	A60 IR06	A60 IL06	06	4.00	0.5	0.6
0.5-1.5	48-16	A60 IR08	A60 IL08	08	5.00	0.5	0.7
0.5-1.5	48-16	A60 IR11	A60 IL11	11	6.35	0.8	0.9
0.5-1.5	48-16	A60 IR16	A60 IL16	16	9.525	0.8	0.9
1.75-3.0	14-8	G60 IR16	G60 IL16			1.2	1.7
0.5-3.0	48-8	AG60 IR16	AG60 IL16			1.2	1.7
3.5-5.0	7-5	N60 IR22	N60 IL22	22	12.70	1.7	2.5
5.5-6.0	4.5-4	Q60 IR27	Q60 IL27	27	15.875	2.0	3.0



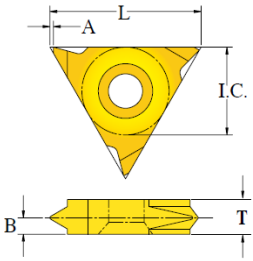
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

Неполный профиль используется для токарной резьбы без верхней части резьбы. То же вставка может быть использована для широкого диапазона высот.

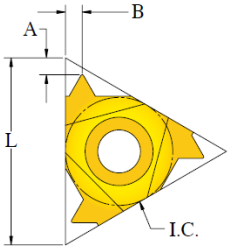
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА



ВЕРТИКАЛЬНАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

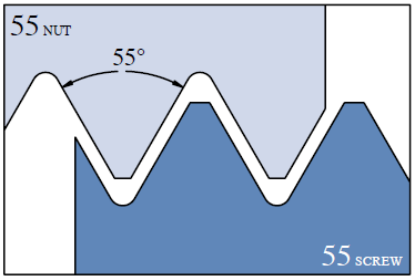
ШАГ РЕЗЬБЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
ММ	TPI	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
0.5-1.5	48-16	A55 ER11	A55 EL11	11	6.35	0,8	0,9
0.5-1.5	48-16	A55 ER16	A55 EL16	16	9.525	0,8	0,9
1.75-3.0	14-8	G55 ER16	G55 EL16			1,2	1,7
0.5-3.0	48-8	AG55 ER16	AG55 EL16			1,2	1,7
3.5-5.0	7-5	N55 ER22	N55 EL22	22	12.70	1,7	2,5

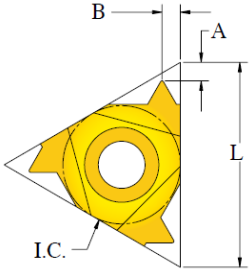
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ				
ММ	TPI	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B	T
0.5-1.5	48-16	A55 ER16V	16	9.525	1.1	1.0	3.7
1.75-3.0	14-8	G55 ER16V			1.1	1.7	3.7
0.5-3.0	48-8	AG55 ER16V			1.1	1.7	3.7

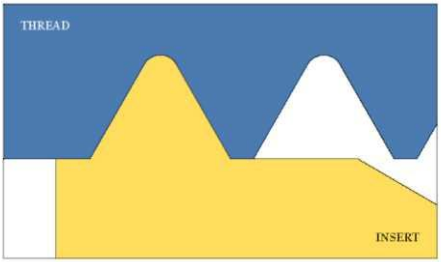
AKYTEC TOOLS & TOOLING
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА





ШАГ РЕЗЬБЫ		ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
MM	TPI	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
0.5-1.25	48-20	A55 IR06	A55 IL06	6	4.00	0,5	0,6
0.5-1.5	48-16	A55 IR08	A55 IL08	8	5.00	0,5	0,7
0.5-1.5	48-16	A55 IR11	A55 IL11	11	6.35	0,8	0,9
0.5-1.5	48-16	A55 IR16	A55 IL16	16	9.525	0,8	0,9
1.75-3.0	14-8	G55 IR16	G55 IL16			1,2	1,7
0.5-3.0	48-8	AG55 IR16	AG55 IL16			1,2	1,7
3.5-5.0	7-5	N55 IR22	N55 IL22	22	12.70	1,7	2,5
5.5-6.0	4.5-4	Q55 IR27	Q55 IL27	27	15.875	2,1	3

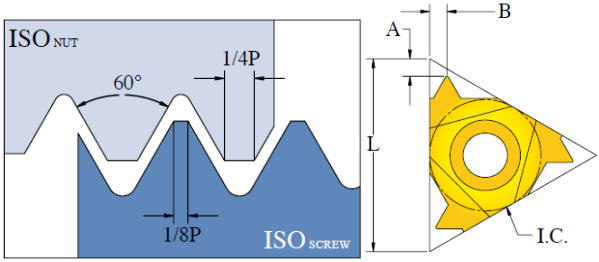


ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

Полный профиль вставки сокращений профиль резьбы в том числе все три потока диаметров. Отдельные вставки необходимы для каждого шага

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ISO 965-1:1999-11
DIN13 : 2005-08

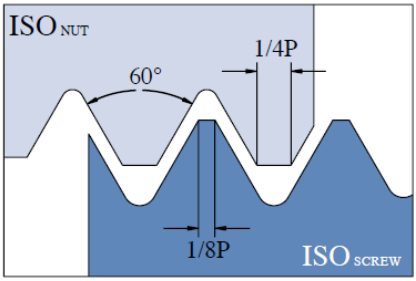


ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
0.35	ISO 0.35 ER11	ISO 0.35 EL11	11	6.35	0.7	0.4
0.4	ISO 0.4 ER11	ISO 0.4 EL11			0.6	0.4
0.45	ISO 0.45 ER11	ISO 0.45 EL11			0.6	0.4
0.5	ISO 0.5 ER11	ISO 0.5 EL11			0.6	0.4
0.6	ISO 0.6 ER11	ISO 0.6 EL11			0.6	0.4
0.7	ISO 0.7 ER11	ISO 0.7 EL11			0.6	0.4
0.75	ISO 0.75 ER11	ISO 0.75 EL11			0.6	0.6
0.8	ISO 0.8 ER11	ISO 0.8EL11			0.6	0.6
1.0	ISO 1.0 ER11	ISO 1.0 EL11			0.7	0.7
1,25	ISO 1.25 ER11	ISO 1.25 EL11			0.8	0.8
1,5	ISO 1.5 ER11	ISO 1.5 EL11			0.8	0.9
1,75	ISO 1.75 ER11	ISO 1.75 EL11			0.8	1.0
2.0	ISO 2.0 ER11	ISO 2.0 EL11			0.8	1.1
0.35	ISO 0.35 ER16	ISO 0.35 EL16	16	9.525	0.8	0.4
0.4	ISO 0.4 ER16	ISO 0.4 EL16			0.8	0.4
0.45	ISO 0.45 ER16	ISO 0.45 EL16			0.8	0.4
0.5	ISO 0.5 ER16	ISO 0.5 EL16			0.6	0.4
0.6	ISO 0.6 ER16	ISO 0.6 EL16			0.6	0.6
0.7	ISO 0.7 ER16	ISO 0.7 EL16			0.6	0.6
0.75	ISO 0.75 ER16	ISO 0.75 EL16			0.6	0.6
0.8	ISO 0.8 ER16	ISO 0.8 EL16			0.6	0.6
1.0	ISO 1.0 ER16	ISO 1.0 EL16			0.7	0.7
1.25	ISO 1.25 ER16	ISO 1.25 EL16			0.8	0.9
1.5	ISO 1.5 ER16	ISO 1.5 EL16			0.8	1.0
1.75	ISO 1.75 ER16	ISO 1.75 EL16			0.9	1.2
2.0	ISO 2.0 ER16	ISO 2.0 EL16			1.0	1.3
2.5	ISO 2.5 ER16	ISO 2.5 EL16			1.1	1.5
3.0	ISO 3.0 ER16	ISO 3.0 EL16			1.2	1.5
3.5	ISO 3.5 ER22	ISO 3.5 EL22	22	12.70	1.6	2 3
4.0	ISO 4.0 ER22	ISO 4.0 EL22			1.6	2.3
4.5	ISO 4.5 ER22	ISO 4.5 EL22			1.7	2.4
5.0	ISO 5.0 ER22	ISO 5.0 EL22			1.7	2.5
5.5	ISO 5.5 ER27	ISO 5.5 EL27	27	15.875	1.8	2.6
6.0	ISO 6.0 ER27	ISO 6.0 EL27			1.9	2.7

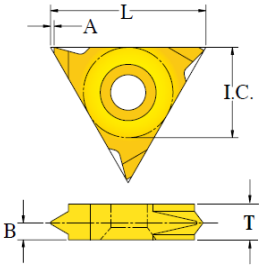
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

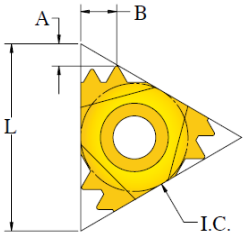
ISO 965-1:1999-11
DIN13 : 2005-08



ВЕРТИКАЛЬНАЯ



МНОГОЗУБАЯ



МНОГОЗУБАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
1.0	3	ISO 1.0 3M ER16	16.1	9.525	1.6	2.6
1.5	2	ISO 1.5 2M ER16			1.6	2.4
1.5	3	ISO 1.5 3M ER22	22.1	1.12	2.2	3.8
2.0	2	ISO 2.0 2M ER22			2.1	2.9
2.0	3	ISO 2.0 3M ER22			3.0	4.9
2.5	2	ISO 2.5 2M ER22			2.5	3.8
3.0	2	ISO 3.0 2M ER27	27.1	15.875	2.8	4.4

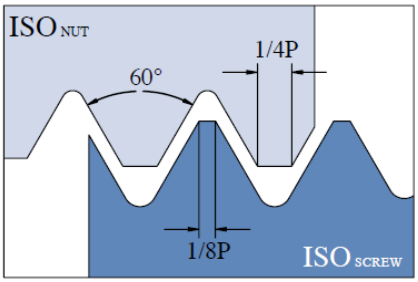
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

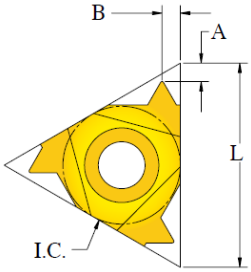
ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ				
	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B	T
1.0	ISO 1.0 ER16V	16.1	9.525	1.1	0.6	3.7
1.1	ISO 1.25 ER16V			1.1	0.9	3.7
1.5	ISO 1.5 ER16V			1.1	1.0	3.7
2.0	ISO 2.0 ER16V			1.1	1.2	3.7

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ISO 965-1:1999-11
DIN13 : 2005-08



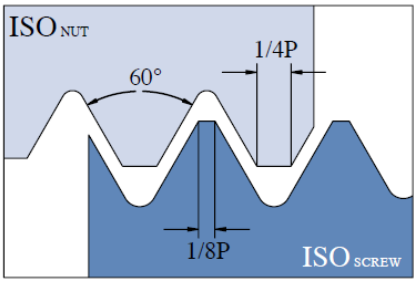


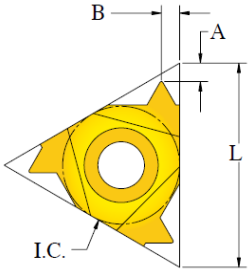
ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
0.5	ISO 0.5 IR06	ISO 0.5 IL06	06	4.00	0.8	0.4
0.75	ISO 0.75 IR06	ISO 0.75 IL06			0.7	0.4
1.0	ISO 1.0 IR06	ISO 1.0 IL06			0.7	0.5
1.25	ISO 1.25 IR06	ISO 1.25 IL06			0.7	0.6
0.35	ISO 0.35 IR08	ISO 0.35 IL08	08	5.00	0.7	0.4
0.5	ISO 0.5 IR08	ISO 0.5 IL08			0.7	0.4
0.75	ISO 0.75 IR08	ISO 0.75 IL08			0.7	0.6
1.0	ISO 1.0 IR08	ISO 1.0 IL08			0.7	0.7
1.25	ISO 1.25 IR08	ISO 1.25 IL08			0.7	0.7
1.5	ISO 1.5 IR08	ISO 1.5 IL08			0.7	0.7
1.75	ISO 1.75 IR08	ISO 1.75 IL08			0.7	0.7
0.35	ISO 0.35 IR11	ISO 0.35 IL11	11	6.35	0.7	0.4
0.4	ISO 0.4 IR11	ISO 0.4 IL11			0.7	0.4
0.45	ISO 0.45 IR11	ISO 0.45 IL11			0.7	0.4
0.5	ISO 0.5 IR11	ISO 0.5 IL11			0.6	0.4
0.6	ISO 0.6 IR11	ISO 0.6 IL11			0.6	0.6
0.7	ISO 0.7 IR11	ISO 0.7 IL11			0.6	0.6
0.75	ISO 0.75 IR11	ISO 0.75 IL11			0.6	0.6
0.8	ISO 0.8 IR11	ISO 0.8 IL11			0.6	0.6
1.0	ISO 1.0 IR11	ISO 1.0 IL11			0.7	0.7
1.25	ISO 1.25 IR11	ISO 1.25 IL11			0.8	0.9
1.5	ISO 1.5 IR11	ISO 1.5 IL11			0.8	1.0
1.75	ISO 1.75 IR11	ISO 1.75 IL11			0.8	1.1
2.0	ISO 2.0 IR11	ISO 2.0 IL11			0.8	0.9

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ISO 965-1:1999-11
DIN13 : 2005-08



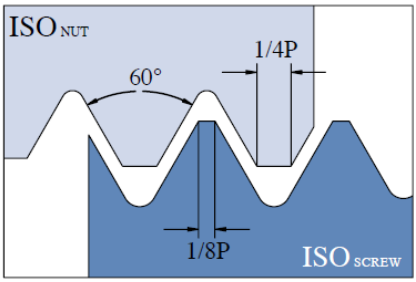


ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
0.35	ISO 0.35 IR16	ISO 0.35 IL16			0.8	0.4
0.4	ISO 0.4 IR16	ISO 0.4 IL16			0.8	0.4
0.45	ISO 0.45 IR16	ISO 0.45 IL16			0.8	0.4
0.5	ISO 0.5 IR16	ISO 0.5 IL16			0.6	0.4
0.6	ISO 0.6 IR16	ISO 0.6 IL16			0.6	0.6
0.7	ISO 0.7 IR16	ISO 0.7 IL16			0.6	0.6
0.75	ISO 0.75 IR16	ISO 0.75 IL16			0.6	0.6
0.8	ISO 0.8 IR16	ISO 0.8 IL16	16	9.525	0.6	0.6
1.0	ISO 1.0 IR16	ISO 1.0 IL16			0.7	0.7
1.25	ISO 1.25 IR16	ISO 1.25 IL16			0.8	0.9
1.5	ISO 1.5 IR16	ISO 1.5 IL16			0.8	1.0
1.75	ISO 1.75 IR16	ISO 1.75 IL16			0.9	1.2
2.0	ISO 2.0 IR16	ISO 2.0 IL16			1.0	1.3
2.5	ISO 2.5 IR16	ISO 2.5 IL16			1.1	1.5
3.0	ISO 3.0 IR16	ISO 3.0 IL16			1.2	1.5

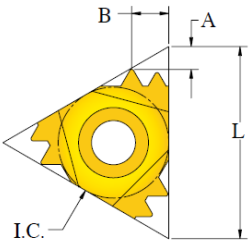
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

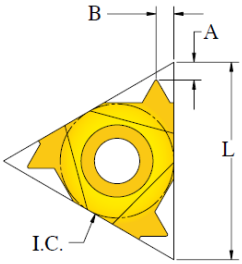
ISO 965-1:1999-11
DIN13 : 2005-08



МНОГОЗУБАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
3.5	ISO 3.5 IR22	ISO 3.5 IL22	22	12.70	1.6	2.3
4.0	ISO 4.0 IR22	ISO 4.0 IL22			1.6	2.3
4.5	ISO 4.5 IR22	ISO 4.5 IL22			1.7	2.4
5.0	ISO 5.0 IR22	ISO 5.0 IL22			1.7	2.5
5.5	ISO 5.5 IR27	ISO 5.5 IL27	27	15.875	1.8	2.4
6.0	ISO 6.0 IR27	ISO 6.0 IL27			1.9	2.6

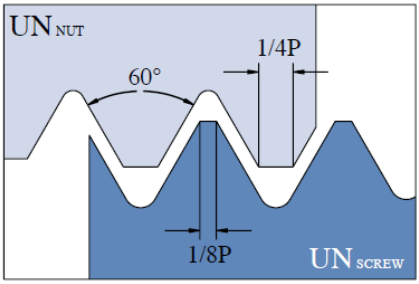
МНОГОЗУБАЯ

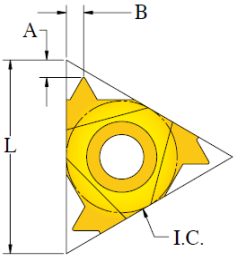
ШАГ РЕЗЬБЫ, ММ	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
1.0	3	ISO1.0 3M IR16	16	9.525	1.6	2.6
1.5	2	ISO1.5 2M IR16			1.6	2.4
1.5	3	ISO1.5 3M IR22	22	12.70	2.2	3.8
2.0	2	ISO2.0 2M IR22			2.1	2.9
2.0	3	ISO2.0 3M IR22			3.0	4.9
3.0	2	ISO3.0 2M IR27	27	15.875	2.8	4.4

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ANSI B1.1-1982

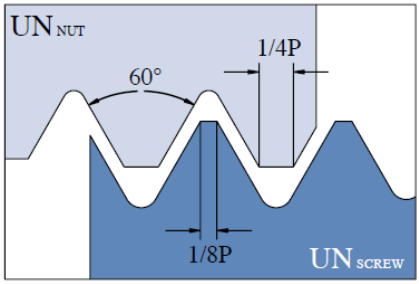


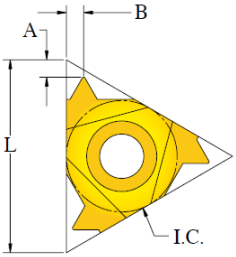


ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
72	UN 72 ER11	UN 72 EL11	11	6.35	0.8	0.4
64	UN 64 ER11	UN 64 EL11			0.8	0.4
56	UN 56 ER11	UN 56 EL11			0.8	0.4
48	UN 48 ER11	UN 48 EL11			0.6	0.6
44	UN 44 ER11	UN 44 EL11			0.6	0.6
40	UN 40 ER11	UN 40 EL11			0.6	0.6
36	UN 36 ER11	UN 36 EL11			0.6	0.6
32	UN 32 ER11	UN 32 EL11			0.6	0.6
28	UN 28 ER11	UN 28 EL11			0.6	0.7
27	UN 27 ER11	UN 27EL11			0.6	0.7
24	UN 24 ER11	UN 24 EL11			0.7	0.8
20	UN 20 ER11	UN 20 EL11			0.8	0.9
18	UN 18 ER11	UN 18 EL11			0.8	1.0
16	UN 16 ER11	UN 16 EL11			0.9	1.1
14	UN 14 ER11	UN 14 EL11			0.9	1.1
13	UN 13 ER11	UN 13 EL11			0.9	1.1
72	UN 72 ER16	UN 72 EL16	16	9.525	0.8	0.4
64	UN 64 ER16	UN 64 EL16			0.8	0.4
56	UN 56 ER16	UN 56 EL16			0.8	0.4
48	UN 48 ER16	UN 48 EL16			0.6	0.6
44	UN 44 ER16	UN 44 EL16			0.6	0.6
40	UN 40 ER16	UN 40 EL16			0.6	0.6

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF) НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ANSI B1.1-1982



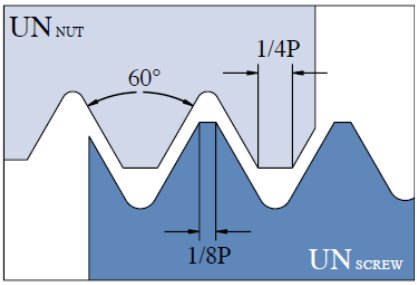


ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
36	UN 36 ER16	UN 36 EL16	16	9.525	0.6	0.6
32	UN 32 ER16	UN 32 EL16			0.6	0.6
28	UN 28 ER16	UN 28 EL16			0.6	0.7
27	UN 27 ER16	UN 27EL16			0.7	0.8
24	UN 24 ER16	UN 24 EL16			0.7	0.8
20	UN 20 ER16	UN 20 EL16			0.8	0.9
18	UN 18 ER16	UN 18 EL16			0.8	1.0
16	UN 16 ER16	UN 16 EL16			0.9	1.1
14	UN 14 ER16	UN 14 EL16			1.0	1.2
13	UN 13 ER16	UN 13 EL16			1.0	1.3
12	UN 12 ER16	UN 12 EL16			1.1	1.4
11	UN 11 ER16	UN 11 EL16			1.1	1.5
10	UN 10 ER16	UN 10 EL16			1.1	1.6
9	UN 9 ER16	UN 9 EL16			1.2	1.7
8	UN 8 ER16	UN 8 EL16			1.2	1.8
7	UN 7 ER22	UN 7 EL22	22	12.70	1.6	2.3
6	UN 6 ER22	UN 6 EL22			1.6	2.3
5	UN 5 ER22	UN 5 EL22			1.7	2.5
4.5	UN 4.5 ER27	UN 4.5EL27	27	15.875	1.8	2.6
4	UN 4 ER27	UN 4 EL27			2.1	2.9

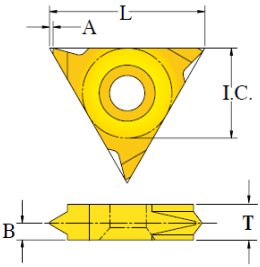
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF) НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

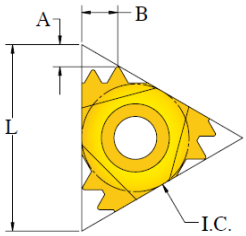
ANSI B1.1-1982



ВЕРТИКАЛЬНАЯ



МНОГОЗУБАЯ



МНОГОЗУБАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
20	2	UN20 2M ER16	16	9.525	1.4	2.1
16	2	UN16 2M ER16			1.6	2.4
14	2	UN14 2M ER16			1.8	2.7
16	3	UN16 3M ER22	22	12.70	2.5	4.1
12	2	UN12 2M ER22			2.1	3.3
12	3	UN12 3M ER22			3.2	5.2
8	2	UN8 2M ER27	27	15.875	3.1	4.8

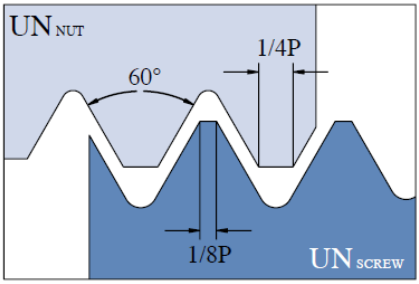
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

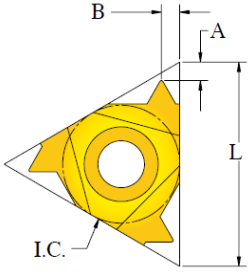
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ				
	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B	T
20	UN20 ER16V	16	9.525	1.1	0.8	3.7
16	UN16 ER16V			1.1	1.0	3.7
14	UN14 ER16V			1.1	1.2	3.7
12	UN12 ER16V			1.1	1.3	3.7

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ANSI B1.1-1982

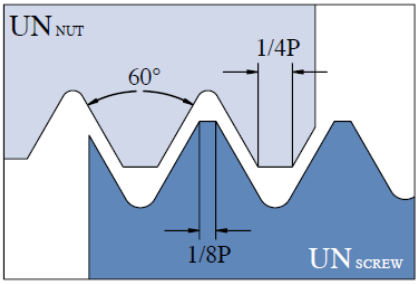


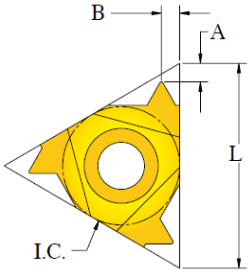


ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
40	UN 40 IR06	UN 40 IL06	06	4.00	0.7	0.5
36	UN 36 IR06	UN 36 IL06			0.7	0.5
32	UN 32 IR06	UN 32 IL06			0.7	0.6
28	UN 28 IR06	UN 28 IL06			0.7	0.7
24	UN 24 IR06	UN 24 IL06			0.7	0.7
20	UN 20 IR06	UN 20 IL06			0.7	0.7
18	UN 18 IR06	UN 18 IL06			0.7	0.7
40	UN 40 IR08	UN 40 IL08	08	5.00	0.7	0.5
36	UN 36 IR08	UN 36 IL08			0.7	0.5
32	UN 32 IR08	UN 32 IL08			0.7	0.6
28	UN 28 IR08	UN 28 IL08			0.7	0.7
24	UN 24 IR08	UN 24 IL08			0.7	0.7
20	UN 20 IR08	UN 20 IL08			0.7	0.7
18	UN 18 IR08	UN 18 IL08			0.7	0.7
16	UN 16 IR08	UN 16 IL08			0.7	0.7
14	UN 14 IR08	UN 14 IL08			0.7	0.7

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ANSI B1.1-1982



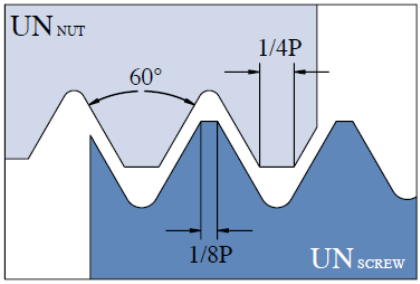


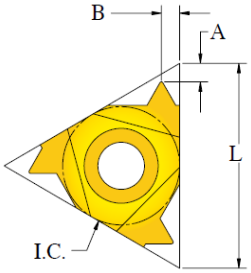
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
72	UN 72 IR11	UN 72 IL11	11	6.35	0.6	0.6
64	UN 64 IR11	UN 64 IL11			0.6	0.7
56	UN 56 IR11	UN 56 IL11			0.6	0.6
48	UN 48 IR11	UN 48 IL11			0.6	0.7
44	UN 44 IR11	UN 44 IL11			0.6	0.7
40	UN 40 IR11	UN 40 IL11			0.6	0.6
36	UN 36 IR11	UN 36 IL11			0.6	0.7
32	UN 32 IR11	UN 32 IL11			0.6	0.6
28	UN 28 IR11	UN 28 IL11			0.6	0.7
27	UN 27IR11	UN 27IL11			0.6	0.7
24	UN 24 IR11	UN 24 IL11			0.7	0.8
20	UN 20 IR11	UN 20 IL11			0.8	0.9
18	UN 18 IR11	UN 18 IL11			0 8	1.0
16	UN 16 IR11	UN 16 IL11			0.6	1.1
14	UN 14 IR11	UN 14 IL11			0.6	1.1
13	UN 13 IR11	UN 13 IL11			0.6	1.0
12	UN 12 IR11	UN 12 IL11			0.6	1.1
11	UN 11 IR11	UN 11 IL11			0.8	1.1

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ANSI B1.1-1982



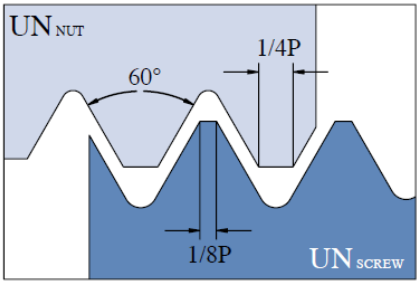


ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
72	UN 72 IR16	UN 72 IL16			0.6	0.6
64	UN 64 IR16	UN 64 IL16			0.6	0.7
56	UN 56 IR16	UN 56 IL16			0.6	0.6
48	UN 48 IR16	UN 48 IL16			0.6	0.7
44	UN 44 IR16	UN 44 IL16			0.6	0.7
40	UN 40 IR16	UN 40 IL16			0.6	0.6
36	UN 36 IR16	UN 36 IL16			0.6	0.7
32	UN 32 IR16	UN 32 IL16			0.6	0.6
28	UN 28 IR16	UN 28 IL16			0.6	0.7
27	UN 27IR16	UN 27IL16			0.6	0.7
24	UN 24 IR16	UN 24 IL16	16	9.525	0.7	0.8
20	UN 20 IR16	UN 20 IL16			0.8	0.9
18	UN 18 IR16	UN 18 IL16			0.8	1.0
16	UN 16 IR16	UN 16 IL16			0.6	1.1
14	UN 14 IR16	UN 14 IL16			1.0	1.2
13	UN 13 IR16	UN 13 IL16			1.0	1.3
12	UN 12 IR16	UN 12 IL16			1.1	1.4
11	UN 11 IR16	UN 11 IL16			1.1	1.5
10	UN 10 IR16	UN 10 IL16			1.1	1.5
9	UN 9 IR16	UN 9 IL16			1.2	1.7
8	UN 8 IR16	UN 8 IL16			1.2	1.6

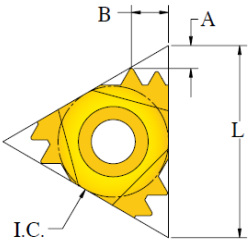
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN (UNC, UNF, UNEF) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

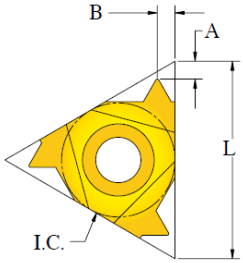
ANSI B1.1-1982



МНОГОЗУБАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

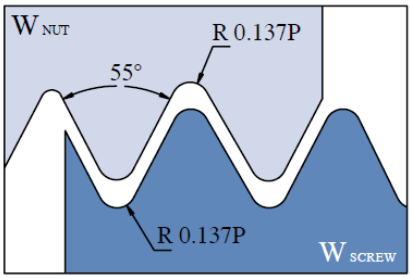
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
7	UN 7 IR22	UN 7 IL22	22	12.70	1.6	2.3
6	UN 6 IR22	UN 6 IL22			1.6	2.3
5	UN 5 IR22	UN 5 IL22			1.7	2.4
4.5	UN 4.5 IR27	UN 4.5 IL27	27	15.875	1.8	2.6
4	UN 4 IR27	UN 4 IL27			2.0	2.8

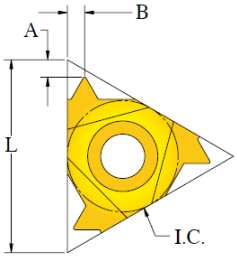
МНОГОЗУБАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
20	2	UN20 2M IR16	16	9.525	1.6	2.6
16	2	UN16 2M IR16			1.6	2.4
14	2	UN14 2M IR16			2.2	3.8
12	2	UN12 2M IR16			2.1	2.6
16	3	UN16 3M IR22	22	12.70	3.0	4.6
12	2	UN12 2M IR22			2.5	3.7
12	3	UN12 3M IR22			3.4	5.2
8	2	UN8 2M IR27	27	15.875	2.8	4.4

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА
B.S.84: 1956
ISO 228-1: 1994

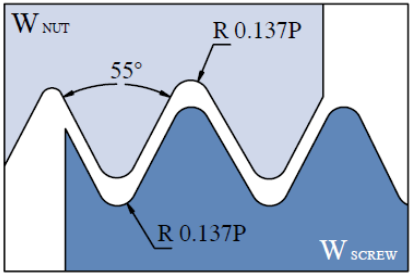


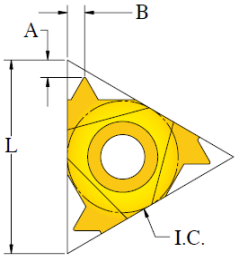


ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
72	W72 ER11	W72 EL11	11	6.35	0.6	0.4
60	W60 ER11	W60 EL11			0.6	0.4
56	W56 ER11	W56 EL11			0.6	0.4
48	W48 ER11	W48 EL11			0.6	0.6
40	W 40 ER11	W 40 EL11			0.6	0.6
36	W36 ER11	W36 EL11			0.6	0.6
32	W 32 ER11	W 32 EL11			0.6	0.6
28	W 28 ER11	W 28 EL11			0.6	0.7
26	W 26 ER11	W 26 EL11			0.7	0.8
24	W 24 ER11	W 24 EL11			0.7	0.8
22	W 22 ER11	W 22 EL11			0.8	0.9
20	W 20 ER11	W 20 EL11			0.8	0.9
19	W 19 ER11	W 19 EL11			0.8	1.0
18	W 18 ER11	W 18 EL11			0.8	1.0
16	W 16 ER11	W 16 EL11			0.9	1.1
14	W 14 ER11	W 14 EL11			0.9	1.0
72	W72 ER16	W72 EL16	16	9.525	0.7	0.4
60	W60 ER16	W60 EL16			0.7	0.4
56	W56 ER16	W56 EL16			0.7	0.4
48	W48 ER16	W48 EL16			0.6	0.6
40	W 40 ER16	W 40 EL16			0.6	0.6
36	W 36 ER16	W 36 EL16			0.6	06

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

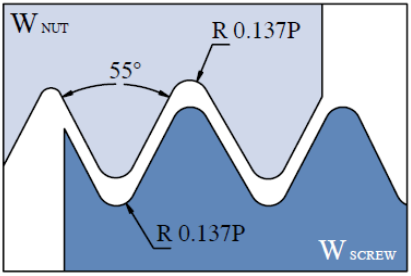
РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА
B.S.84: 1956
ISO 228-1: 1994

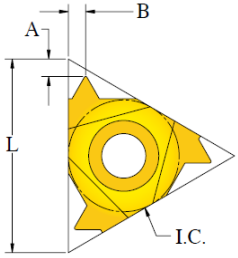




ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
72	W72 ER11	W72 EL11	11	6.35	0.6	0.4
60	W60 ER11	W60 EL11			0.6	0.4
56	W56 ER11	W56 EL11			0.6	0.4
48	W48 ER11	W48 EL11			0.6	0.6
40	W 40 ER11	W 40 EL11			0.6	0.6
36	W36 ER11	W36 EL11			0.6	0.6
32	W 32 ER11	W 32 EL11			0.6	0.6
28	W 28 ER11	W 28 EL11			0.6	0.7
26	W 26 ER11	W 26 EL11			0.7	0.8
24	W 24 ER11	W 24 EL11			0.7	0.8
22	W 22 ER11	W 22 EL11			0.8	0.9
20	W 20 ER11	W 20 EL11			0.8	0.9
19	W 19 ER11	W 19 EL11			0.8	1.0
18	W 18 ER11	W 18 EL11			0.8	1.0
16	W 16 ER11	W 16 EL11			0.9	1.1
14	W 14 ER11	W 14 EL11			0.9	1.0
72	W72 ER16	W72 EL16	16	9.525	0.7	0.4
60	W60 ER16	W60 EL16			0.7	0.4
56	W56 ER16	W56 EL16			0.7	0.4
48	W48 ER16	W48 EL16			0.6	0.6
40	W 40 ER16	W 40 EL16			0.6	0.6
36	W 36 ER16	W 36 EL16			0.6	06

РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА
B.S.84: 1956
ISO 228-1: 1994

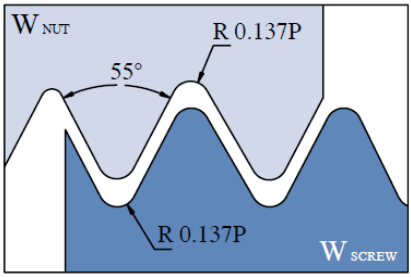




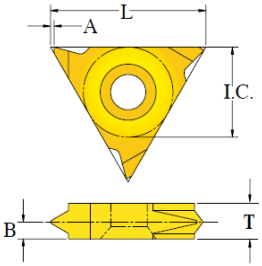
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
32	W 32 ER16	W 32 EL16	16	9.525	0.6	0.6
28	W 28 ER16	W 28 EL16			0.6	0.7
26	W 26 ER16	W 26 EL16			0.6	0.7
24	W 24 ER16	W 24 EL16			0.7	0.8
22	W 22 ER16	W 22 EL16			0.8	0.9
20	W 20 ER16	W 20 EL16			0.8	0.9
19	W 19 ER16	W 19 EL16			0.8	1.0
18	W 18 ER16	W 18 EL16			0.8	1.0
16	W 16 ER16	W 16 EL16			0.9	1.1
14	W 14 ER16	W 14 EL16			1.0	1.2
12	W 12 ER16	W 12 EL16			1.1	1.4
11	W 11 ER16	W 11 EL16			1.1	1.5
10	W 10 ER16	W 10 EL16			1.1	1.5
9	W 9 ER16	W 9 EL16			1.2	1.7
8	W 8 ER16	W 8 EL16			1.2	1.5
7	W 7 ER22	W 7 EL22	22	12.70	1.6	2.3
6	W 6 ER22	W 6 EL22			1.6	2.3
5	W 5 ER22	W 5 EL22			1.7	2.4
4.5	W 4.5 ER27	W 4.5 EL27	27	15.875	1.7	2.5
4	W 4 ER27	W 4 EL27			1.9	2.8

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

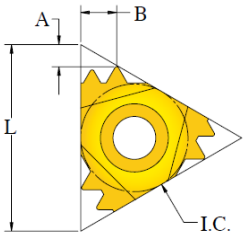
РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА
B.S.84: 1956
ISO 228-1: 1994



ВЕРТИКАЛЬНАЯ



МНОГОЗУБАЯ



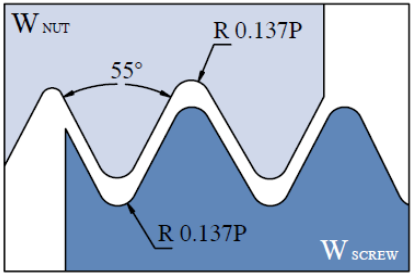
МНОГОЗУБАЯ

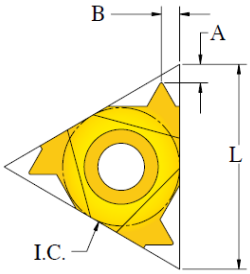
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
14	2	W14 2M ER16	16	9.525	1.8	2.8
14	3	W14 3M ER22	22	12.70	2.8	4.6
11	2	W11 2M ER22			2.4	3.5

ВЕРТИКАЛЬНАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ				
	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B	T
19	W19 ER16V	16	9.525	1.1	0.8	3.7
14	W14 ER16V			1.1	1.1	3.7
11	W11 ER16V			1.1	1.3	3.7

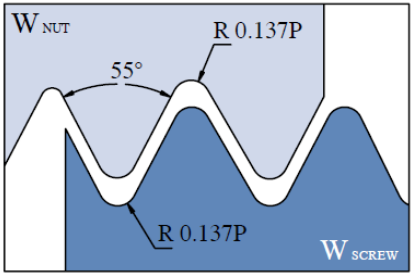
РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА
B.S.84: 1956
ISO 228-1: 1994

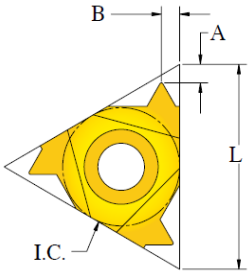




ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
28	W28 IR06	W28 IL06	06	4.00	0.7	0.6
26	W26 IR06	W26 IL06			0.7	0.6
24	W24 IR06	W24 IL06			0.7	0.6
22	W22 IR06	W22 IL06			0.7	0.6
19	W19 IR06	W19 IL06			0.7	0.7
18	W18 IR06	W18 IL06			0.7	0.7
28	W 28 IR08	W 28IL08	08	5.00	0.7	0.7
26	W 26 IR08	W 26IL08			0.7	0.7
24	W 24 IR08	W 24 IL08			0.7	0.7
20	W 20 IR08	W 20IL08			0.7	0.7
19	W 19 IR08	W19IL08			0.7	0.7
18	W 18 IR08	W18IL08			0.7	0.7
16	W 16 IR08	W16IL08			0.7	0.7
72	W72 IR11	W72 IL11	11	6.35	0.7	0.4
60	W60 IR11	W60 IL11			0.7	0.4
56	W56 IR11	W56 IL11			0.7	0.4
48	W48 IR11	W48 IL11			0.6	0.6
40	W 40 IR11	W 40 IL11			0.6	0.6
32	W 32 IR11	W 32 IL11			0.6	0.6
28	W 28 IR11	W 28 IL11			0.6	0.7
26	W 26 IR11	W 26 IL11			0.7	0.8
24	W 24 IR11	W 24 IL11			0.7	0.8
20	W 20 IR11	W 20 IL11			0.8	0.9
19	W 19 IR11	W 19 IL11			0.8	1.0
18	W 18 IR11	W 18 IL11			0.8	1.0
16	W 16 IR11	W 16 IL11			0.9	1.1
14	W 14 IR11	W 14 IL11			0.9	1.1

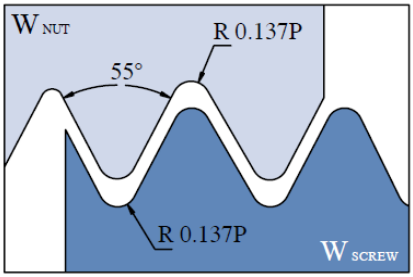
РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА
B.S.84: 1956
ISO 228-1: 1994



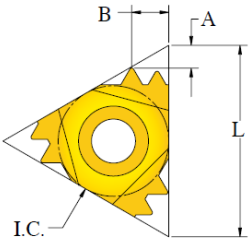


ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
72	W72 IR16	W72 IL16			0.7	0.4
60	W60 IR16	W60 IL16			0.7	0.4
56	W56 IR16	W56 IL16			0.7	0.4
48	W48 IR16	W48 IL16			0.6	0.6
40	W 40 IR16	W 40 IL16			0.6	0.6
36	W36 IR16	W36 IL16			0.6	0.6
32	W 32 IR16	W32IL16			0.6	0.6
28	W 28 IR16	W 28 IL16			0.6	0.7
26	W 26 IR16	W 26 IL16			0.7	0.8
24	W 24 IR16	W 24 IL16			0.7	0.8
22	W 22 IR16	W 22 IL16	16	9.525	0.8	0.9
20	W 20 IR16	W 20 IL16			0.8	1.0
19	W 19 IR16	W 19 IL16			0.8	1.0
18	W 18 IR16	W 18 IL16			0.8	1.0
16	W 16 IR16	W 16 IL16			0.9	1.1
14	W 14 IR16	W 14 IL16			1.0	1.2
12	W 12 IR16	W 12 IL16			1.1	1.4
11	W 11 IR16	W11IL16			1.1	1.5
10	W 10 IR16	W 10 IL16			1.1	1.5
9	W 9 IR16	W 9 IL16			1.2	1.7
8	W 8 IR16	W 8 IL16			1.2	1.5

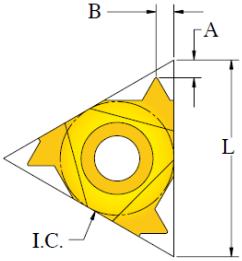
РЕЗЬБА ВИТВОРТА (WHITWORTH) (BSW, BSF, BSP)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА
B.S.84: 1956
ISO 228-1: 1994



МНОГОЗУБАЯ



СТАНДАРТНАЯ



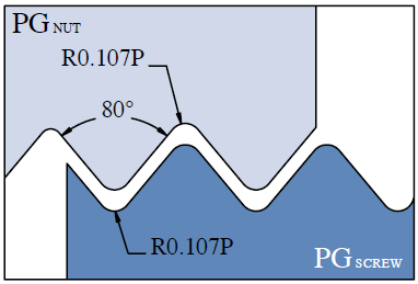
СТАНДАРТНАЯ

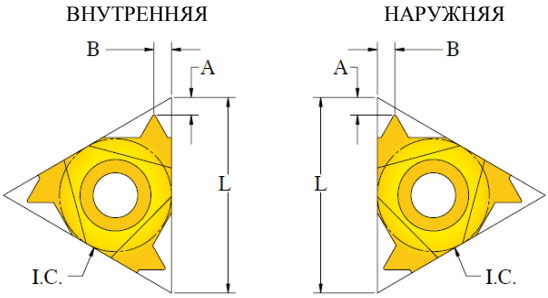
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
7	W 7 IR22	W 7 IL22	22	12.70	1.6	2.3
6	W 6 IR22	W 6 IL22			1.6	2.3
5	W 5 IR22	W 5 IL22			1.7	2.4
4.5	W 4.5 IR27	W 4.5 IL27	27	15.875	1.7	2.5
4	W 4 IR27	W 4 IL 27			1.9	2.8

МНОГОЗУБАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
14	2	W14 2M IR16	16	9.525	1.8	2.8
14	3	W14 3M IR22	22	12.70	2.8	4.6
11	2	W11 2M IR22			2.4	3.5

PG
DIN 40430 ; 1917





НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	РАЗМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
20	PG7	PG20 ER11	11	6.35	1.3	0.8
18	PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16	PG18 ER11			0.8	0.9
16	PG21, PG29, PG36, PG42, PG48	PG16 ER11			1.0	1.1
20	PG7	PG20 ER16	16	9.525	0.8	0.8
18	PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16	PG18 ER16			0.9	1.0
16	PG21, PG29, PG36, PG42, PG48	PG16 ER16			0.9	1.1

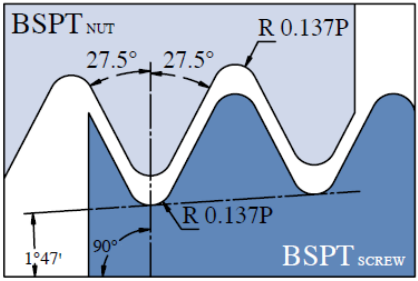
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	РАЗМЕР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
20	PG7	PG20 IR11	11	6.35	1.3	0.8
18	PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16	PG18 IR11			0.8	0.9
20	PG7	PG20 IR16	16	9.525	0.8	0.8
18	PG 9, PG 11, PG 13.5, PG16	PG18 IR16			0.8	1.0
16	PG21, PG29, PG36, PG42, PG48	PG16 IR16			0.9	1.1

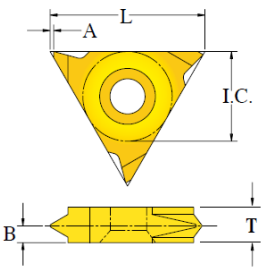
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ТРУБНАЯ (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ (BSPT) НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

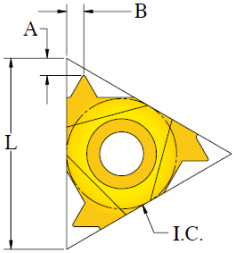
B.S. 21: 1985



ВЕРТИКАЛЬНАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТАНЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
28	BSPT 28 ER11	BSPT 28 EL11	11	6.35	0.7	0.6
19	BSPT 19 ER11	BSPT 19 EL11			0.8	0.9
14	BSPT 14 ER11	BSPT 14 EL11			0.9	1.0
28	BSPT 28 ER16	BSPT 28 EL16	16	9.525	0.6	0.6
19	BSPT 19 ER16	BSPT 19 EL16			0.8	0.9
14	BSPT 14 ER16	BSPT 14 EL16			1.0	1.2
11	BSPT 11 ER16	BSPT 11 EL16			1.1	1.5

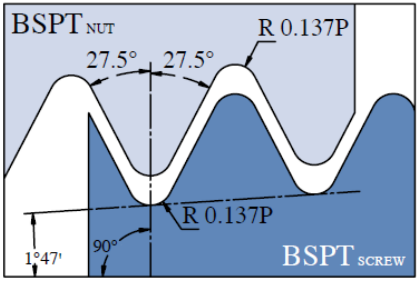
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

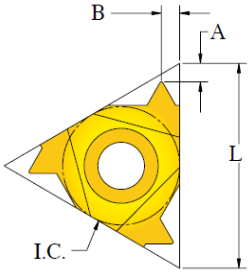
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ				
	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B	T
28	BSPT28 ER16V	16	9.525	1.1	0.8	3.7
19	BSPT19 ER16V			1.1	1.0	3.7
14	BSPT14 ER16V			1.1	1.2	3.7
11	BSPT11 ER16V			1.1	1.5	3.7

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ТРУБНАЯ (БРИТАНСКИЙ СТАНДАРТ (BSPT) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

B.S. 21: 1985

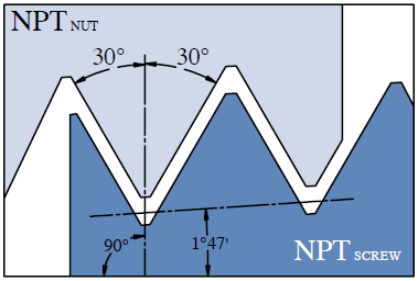




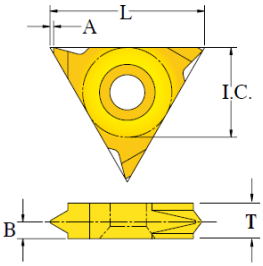
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
28	BSPT 28 IR06	BSPT 28 IL06	06	4.00	0.7	0.5
28	BSPT 28 IR08	BSPT 28 IL08	08	5.00	0.7	0.6
19	BSPT 19 IR08	BSPT 19 IL08			0.7	0.7
28	BSPT 28 IR11	BSPT 28 IL11	11	6.35	0.8	0.9
19	BSPT 19 IR11	BSPT 19 IL11			0.8	0.9
14	BSPT 14 IR11	BSPT 14 IL11			0.9	1.0
28	BSPT 28 IR16	BSPT 28 IL16	16	9.525	0.6	0.6
19	BSPT 19 IR16	BSPT 19 IL16			0.8	0.9
14	BSPT 14 IR16	BSPT 14 IL16			1.0	1.2
11	BSPT 11 IR16	BSPT 11 IL16			1.1	1.5

ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

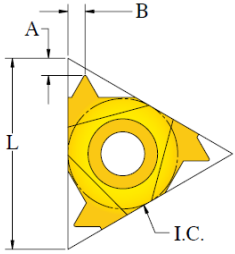
ANSI/ASME B 1.20.1-1983



ВЕРТИКАЛЬНАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
27	NPT 27 ER11	NPT 27 EL11	11	6.35	0.7	0.8
18	NPT 18 ER11	NPT 18 EL11			0.8	1.0
14	NPT 14 ER11	NPT 14 EL11			0.8	1.0
27	NPT 27 ER16	NPT 27 EL16	16	9.525	0.7	0.8
18	NPT 18 ER16	NPT 18 EL16			0.8	1.0
14	NPT 14 ER16	NPT 14 EL16			0.9	1.2
11.5	NPT 11.5 ER16	NPT 11.5 EL16			1.1	1.5
8	NPT 8 ER16	NPT 8 EL16			1.3	1.8

МНОГОЗУБАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
11.5	2	NPT11.5 2M ER22	22	12.70	2.4	3.4
11.5	3	NPT11.5 3M ER27	27	15.875	3.5	5.6
8	2	NPT8 2M ER27			3.0	4.8

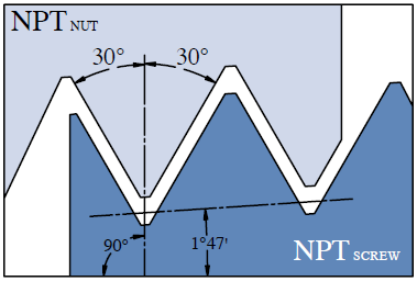
ВЕРТИКАЛЬНАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ				
	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B	T
27	NPT27 ER16V	16	9.525	1.1	0.8	3.7
18	NPT18 ER16V			1.1	1.0	3.7
14	NPT14 ER16V			1.1	1.2	3.7
11.5	NPT11.5 ER16V			1.1	1.5	3.7

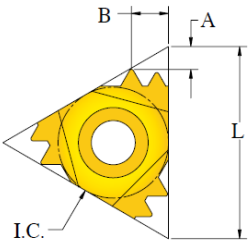
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ (NPT)
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

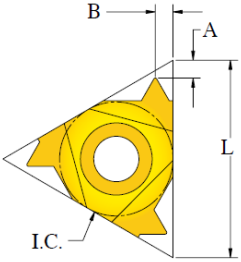
ANSI/ASME B 1.20.1-1983



МНОГОЗУБАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
27	NPT27 IR06	NPT27 IL06	06	4.00	0.7	0.5
27	NPT 27 IR08	NPT 27 IL08	08	5.00	0.7	0.6
18	NPT 18 IR08	NPT 18 IL08			0.7	0.7
27	NPT 27 IR11	NPT 27 IL11	11	6.35	0.7	0.8
18	NPT 18 IR11	NPT 18 IL11			0.8	1.0
14	NPT 14 IR11	NPT 14 IL11			0.8	1.0
27	NPT 27 IR16	NPT 27 IL16	16	9.525	0.7	0.8
18	NPT 18 IR16	NPT 18 IL16			0.8	1.0
14	NPT 14 IR16	NPT 14 IL16			0.9	1.2
11.5	NPT 11.5 IR16	NPT 11.5 IL16			1.1	1.5
8	NPT 8 IR16	NPT 8 IL16			1.3	1.8

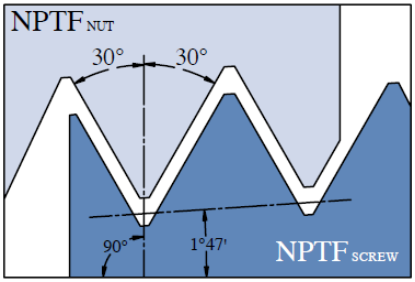
МНОГОЗУБАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
11.5	2	NPT11.5 2M IR22	22	12.70	2.4	3.4
11.5	3	NPT11.5 3M IR27	27	15.875	3.5	5.6
8	2	NPT8 2M IR27			3.0	4.8

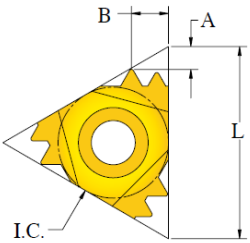
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ DRYSEAL (NPTF) НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

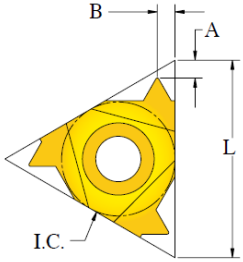
ANSI B 1.20.3-1976



МНОГОЗУБАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

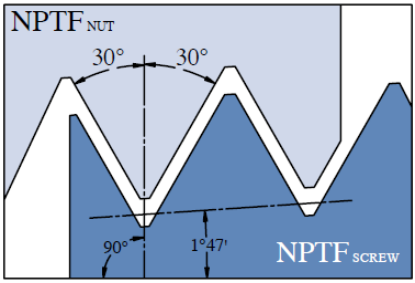
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
27	NPTF 27 ER11	NPTF 27 EL11	11	6.35	0.7	0.8
18	NPTF 18 ER11	NPTF 18 EL11			0.8	1.0
14	NPTF 14 ER11	NPTF 14 EL11			0.8	1.0
27	NPTF 27 ER16	NPTF 27 EL16	16	9.525	0.7	0.8
18	NPTF 18 ER16	NPTF 18 EL16			0.8	1.0
14	NPTF 14 ER16	NPTF 14 EL16			0.9	1.2
11.5	NPTF 11.5 ER16	NPTF 11.5 EL16			1.1	1.5
8	NPTF 8 ER16	NPTF 8 EL16			1.3	1.8

МНОГОЗУБАЯ

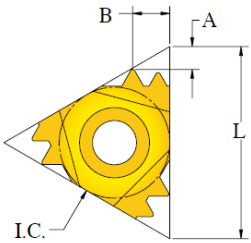
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
11.5	2	NPTF11.5 2M ER22	22	12.70	2.4	3.4

ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ DRYSEAL (NPTF) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

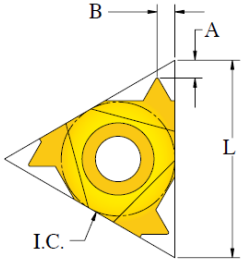
ANSI B 1.20.3-1976



МНОГОЗУБАЯ



СТАНДАРТНАЯ



СТАНДАРТНАЯ

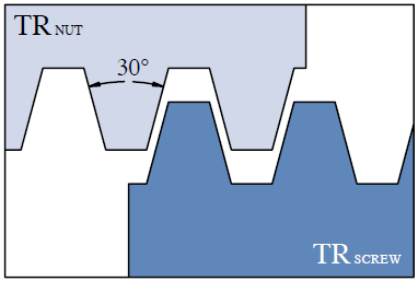
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
27	NPTF 27 IR06	NPTF 27 IL06	06	4.00	0.7	0.5
27	NPTF 27 IR08	NPTF 27 IL08	08	5.00	0.7	0.6
18	NPTF 18 IR08	NPTF 18IL08			0.7	0.7
27	NPTF 27 IR11	NPTF 27 IL11	11	6.35	0.7	0.8
18	NPTF 18 IR11	NPTF 18 IL11			0.8	1.0
14	NPTF 14 IR11	NPTF 14 IL11			0.8	1.0
27	NPTF 27IR16	NPTF 27 IL16	16	9.525	0.7	0.8
18	NPTF 18IR16	NPTF 18IL16			0.8	1.0
14	NPTF14IR16	NPTF 14IL16			0.9	1.2
11.5	NPTF 11.5 IR16	NPTF 11.5 IL16			1.1	1.5
8	NPTF8 IR16	NPTF 8 IL16			1.3	1.8

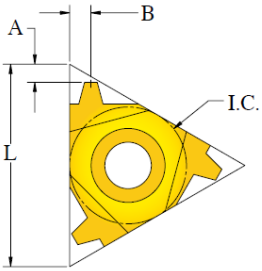
МНОГОЗУБАЯ

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
		ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
11.5	2	NPTF11.5 2M IR22	22	12.70	2.4	3.4

ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

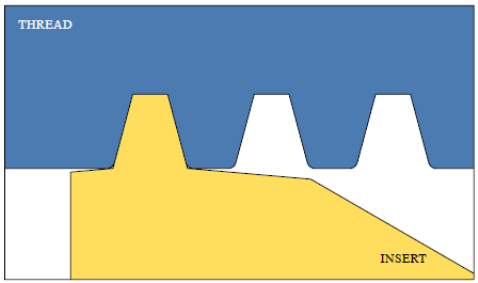
DIN 103:1977
ISO 2901:1993





ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
1.5	TR 1.5 ER11	TR 1.5 EL11	11	6.35	0.8	0.8
1.5	TR 1.5 ER16	TR 1.5 EL16	16	9.525	1.0	1.1
2.0	TR 2.0 ER16	TR 2.0 EL16			1.1	1.3
3.0	TR 3.0 ER16	TR 3.0 EL16			1.3	1.5
4.0	TR 4.0 ER22	TR 4.0 EL22	22	12.70	1.7	1.9
5.0	TR 5.0 ER22	TR 5.0 EL22			2.1	2.4
6.0	TR 6.0 ER27	TR 6.0 EL27	27	15.875	2.3	2.6
7.0	TR 7.0 ER27	TR 7.0 EL27			2.1	2.5

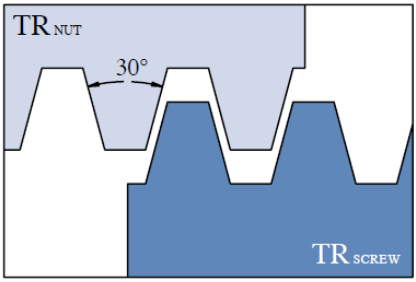
ПОЛУ ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

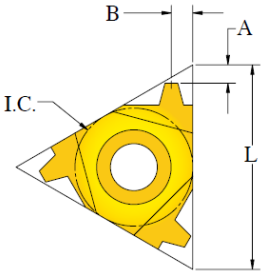


полу полный профиль вставками стиле завершает нить форму и нарушает углы наружный диаметр резьбы, используемые для трапецеидальной резьбы вставок.

ТРАЦИПИДИЕДАЛЬНАЯ ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

DIN 103:1977
ISO 2901:1993



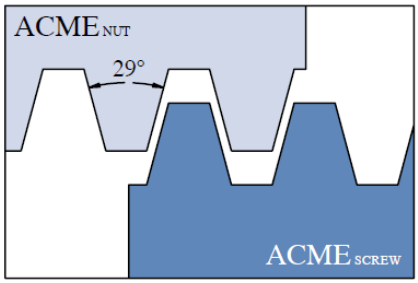


ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
1.5	TR 1.5 IR11	TR 1.5 IL11	11	6.35	0.8	0.8
1.5	TR 1.5 IR16	TR 1.5 IL16	16	9.525	1.0	1.1
2.0	TR 2.0 IR16	TR 2.0 IL16			1.1	1.3
3.0	TR 3.0 IR16	TR 3.0 IL16			1.3	1.5
4.0	TR4.0 IR16	TR4.0 IL16			1.4	1.6
4.0	TR 4.0 IR22	TR 4.0 IL22	22	12.70	1.7	1.9
5.0	TR 5.0 IR22	TR 5.0 IL22			2.1	2.4
6.0	TR 6.0 IR22	TR 6.0 IL22			2.1	2.5
6.0	TR 6.0 IR27	TR 6.0 IL27	27	15.875	2.2	2.6
7.0	TR 7.0 IR27	TR 7.0 IL27			2.1	2.5

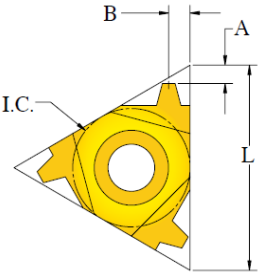
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ACME

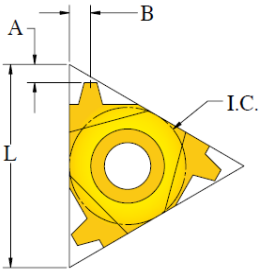
ANSI/ASME 1.5-1998



ВНУТРЕННЯЯ



НАРУЖНЯЯ



НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
16	ACME 16 ER11	ACME 16 EL11	11	6.35	1.0	1.1
16	ACME 16 ER16	ACME 16 EL16	16	9.525	1.0	1.1
14	ACME 14 ER16	ACME 14 EL16			1.0	1.2
12	ACME 12 ER16	ACME 12 EL16			1.1	1.2
10	ACME 10 ER16	ACME 10 EL16			1.3	1.4
8	ACME 8 ER16	ACME 8 EL16			1.4	1.5
6	ACME 6 ER22	ACME 6 EL22	22	12.70	1.8	2.1
5	ACME 5 ER22	ACME 5 EL22			2.0	2.3
4	ACME 4 ER27	ACME 4 EL27	27	15.875	2.4	2.6

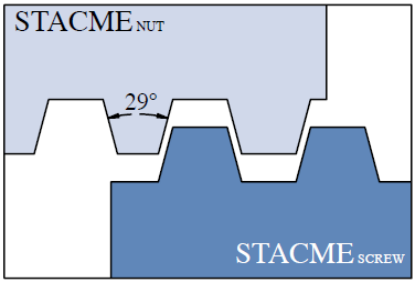
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

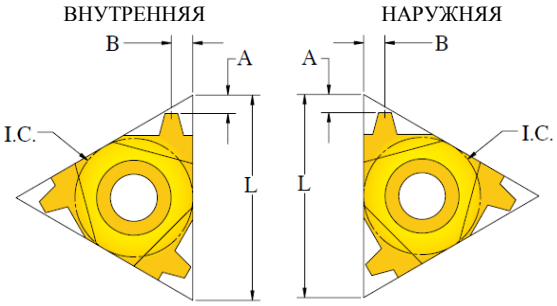
ШАГ РЕЗЬБЫ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
16	ACME 16 IR11	ACME 16 IL11	11	6.35	1.0	1.1
16	ACME 16 IR16	ACME 16 IL16	16	9.525	1.0	1.1
14	ACME 14 IR16	ACME 14 IL16			1.0	1.2
12	ACME 12 IR16	ACME 12 IL16			1.1	1.2
10	ACME 10 IR16	ACME 10 IL16			1.3	1.4
8	ACME 8 IR16	ACME 8 IL16			1.4	1.5
6	ACME 6 IR16	ACME 6 IL16			1.4	1.5
6	ACME 6 IR22	ACME 6 IL22	22	12.70	1.8	2.1
5	ACME 5 IR22	ACME 5 IL22			2.0	2.3
4	ACME 4 IR22	ACME 4 IL22			2.1	2.4
4	ACME 4 IR27	ACME 4 IL27	27	15.875	2.4	2.6

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

УКОРОЧЕННАЯ ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ РЕЗЬБА (STUB ACME)

ASME/ANSI B 1.8-1988





НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

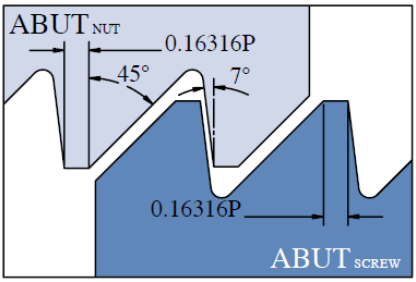
ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
16	STACME 16 ER11	STACME 16 EL11	11	6.35	1.0	1.1
16	STACME 16 ER16	STACME 16 EL16	16	9.525	1.0	1.1
14	STACME 14 ER16	STACME 14 EL16			1.0	1.2
12	STACME 12 ER16	STACME 12 EL16			1.1	1.2
10	STACME 10 ER16	STACME 10 EL16			1.2	1.4
8	STACME 8 ER16	STACME 8 EL16			1.4	1.5
6	STACME 6 ER16	STACME 6 EL16			1.7	1.8
6	STACME 6 ER22	STACME 6 EL22	22	12.70	1.8	2.1
5	STACME 5 ER22	STACME 5 EL22			2.1	2.3
4	STACME 4 ER22	STACME 4 EL22			2.3	2.3
4	STACME 4ER27	STACME 4 EL27	27	15.875	2.4	2.5
3	STACME 3 ER27	STACME 3 EL27			2.7	2.8

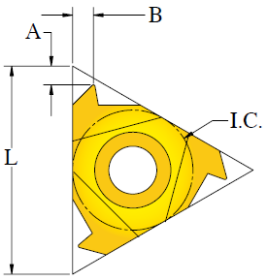
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
16	STACME 16 IR11	STACME 16 IL11	11	6.35	1.0	1.1
16	STACME 16 IR16	STACME 16 IL16	16	9.525	1.0	1.1
14	STACME 14 IR16	STACME 14 IL16			1.0	1.2
12	STACME 12 IR16	STACME 12 IL16			1.1	1.2
10	STACME 10 IR16	STACME 10 IL16			1.2	1.4
8	STACME 8 IR16	STACME 8 IL16			1.4	1.5
6	STACME 6 IR16	STACME 6 IL16			1.7	1.8
6	STACME 6 IR22	STACME 6 IL22	22	12.70	1.8	2.1
5	STACME 5 IR22	STACME 5 IL22			2.1	2.3
4	STACME 4 IR22	STACME 4 IL22			2.3	2.3
4	STACME 4 IR27	STACME 4 IL27	27	15.875	2.4	2.5
3	STACME 3 IR27	STACME 3 IL27			2.7	2.8

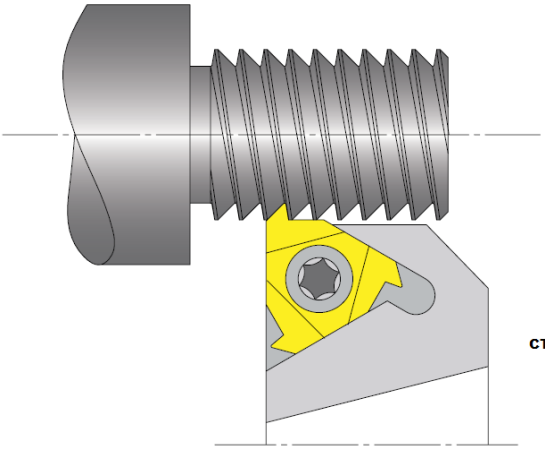
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

АМЕРИКАНСКАЯ ОПОРНАЯ (AMERICAN BUTTRESS)
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА
ANSI B 1.9-1973





ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
20	ABUT 20 ER11	ABUT 20 EL11	11	6.35	1.0	1.4
16	ABUT 16 ER11	ABUT 16 EL11			1.1	1.6
20	ABUT 20 ER16	ABUT 20 EL16	16	9.525	1.0	1.4
16	ABUT 16 ER16	ABUT 16 EL16			1.0	1.5
12	ABUT 12 ER16	ABUT 12 EL16			1.4	2.0
10	ABUT 10 ER16	ABUT 10 EL16			1.5	2.3
8	ABUT 8 ER22	ABUT 8 EL22	22	12.70	2.0	3.2
6	ABUT 6 ER22	ABUT 6 EL22			2.1	3.4

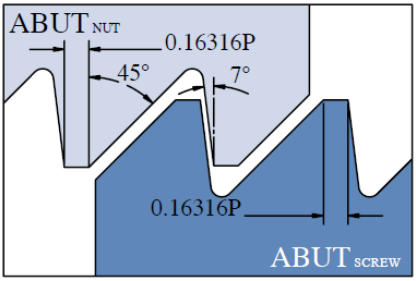


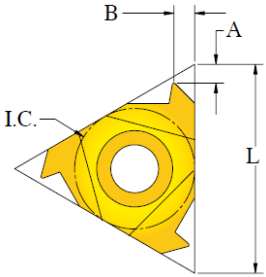
СТАНДАРТНАЯ НАПРАЛЯЮЩАЯ УГЛА: 45 градусов

AKYTEC TOOLS & TOOLING
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

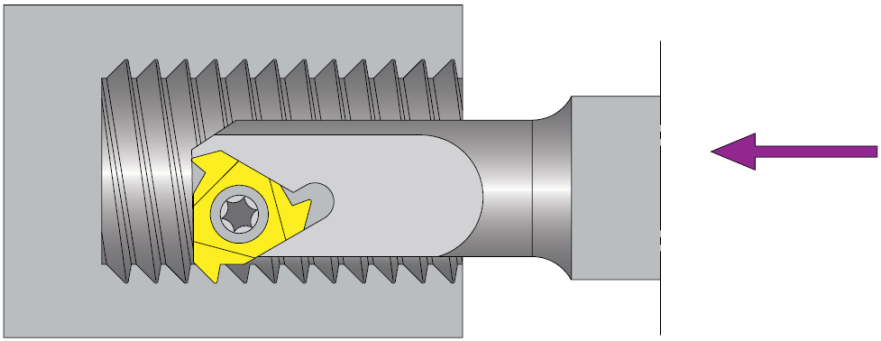
АМЕРИКАНСКАЯ ОПОРНАЯ (AMERICAN BUTTRESS) ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ANSI B 1.9-1973





ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
20	ABUT 20 IR11	ABUT 20 IL11	11	6.35	1.0	1.4
16	ABUT 16 IR11	ABUT 16 IL11			1.1	1.6
20	ABUT 20 IR16	ABUT 20 IL16	16	9.525	1.0	1.4
16	ABUT 16 IR16	ABUT 16 IL16			1.0	1.5
12	ABUT 12 IR16	ABUT 12 IL16			1.4	2.0
10	ABUT 10 IR16	ABUT 10 IL16			1.5	2.3
8	ABUT 8 IR22	ABUT 8 IL22	22	12.70	2.0	3.2
6	ABUT 6 IR22	ABUT 6 IL22			2.1	3.4

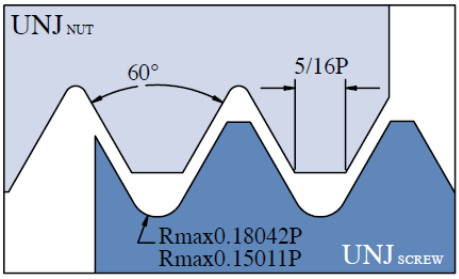


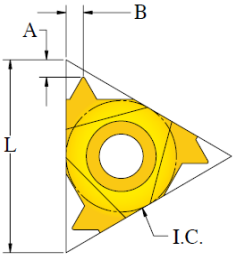
СТАНДАРТНАЯ НАПРАВЛЯЮЩАЯ УГЛА: 45 градусов

AKYTEC TOOLS & TOOLING
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ДЮЙМОВАЯ UNJ
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

MIL-S-8879A

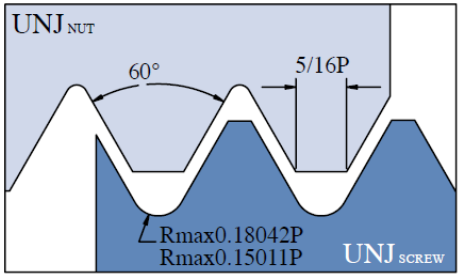


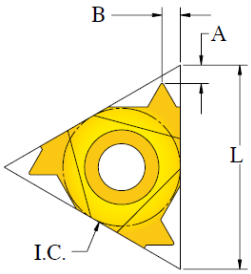


ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
32	UNJ 32 ER11	UNJ 32 EL11	11	6.35	0.6	0.6
28	UNJ 28 ER11	UNJ 28 EL11			0.6	0.6
24	UNJ 24 ER11	UNJ 24 EL11			0.7	0.8
20	UNJ 20 ER11	UNJ 20 EL11			0.8	0.9
18	UNJ 18 ER11	UNJ 18 EL11			0.8	1.0
16	UNJ 16 ER11	UNJ 16 EL11			0.8	1.0
14	UNJ 14 ER11	UNJ 14 EL11			0.9	1.0
32	UNJ 32 ER16	UNJ 32 EL16	16	9.525	0.6	0.6
28	UNJ 28 ER16	UNJ 28 EL16			0.6	0.6
24	UNJ 24 ER16	UNJ 24 EL16			0.7	0.8
20	UNJ 20 ER16	UNJ 20 EL16			0.8	0.9
18	UNJ 18 ER16	UNJ 18 EL16			0.8	1.0
16	UNJ 16 ER16	UNJ 16 EL16			0.8	1.0
14	UNJ 14 ER16	UNJ 14 EL16			1.0	1.2
13	UNJ 13 ER16	UNJ 13 EL16			1.0	1.3
12	UNJ 12 ER16	UNJ 12 EL16			1.1	1.4
11	UNJ 11 ER16	UNJ 11 EL16			1.1	1.5
10	UNJ 10 ER16	UNJ 10 EL16			1.1	1.5
9	UNJ 9 ER16	UNJ 9 EL16			1.2	1.6
8	UNJ 8 ER16	UNJ 8 EL16			1.2	1.6

ДЮЙМОВАЯ UNJ
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

MIL-S-8879A

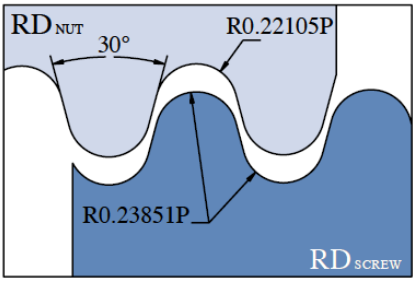


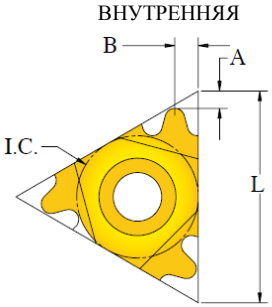


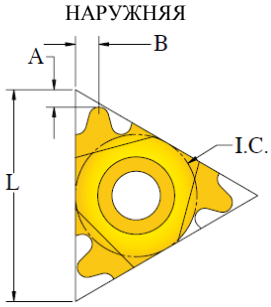
ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
32	UNJ 32 IR11	UNJ 32 IL11	11	6.35	0.6	0.6
28	UNJ 28 IR11	UNJ 28 IL11			0.6	0.6
24	UNJ 24 IR11	UNJ 24 IL11			0.7	0.8
20	UNJ 20 IR11	UNJ 20 IL11			0.8	0.9
18	UNJ 18 IR11	UNJ 18 IL11			0.8	1.0
16	UNJ 16 IR11	UNJ 16 IL11			0.8	1.0
14	UNJ 14 IR11	UNJ 14 IL11			0.9	1.0
32	UNJ 32 IR16	UNJ 32 IL16	16	9.525	0.6	0.6
28	UNJ 28 IR16	UNJ 28 IL16			0.6	0.6
24	UNJ 24 IR16	UNJ 24 IL16			0.7	0.8
20	UNJ 20 IR16	UNJ 20 IL16			0.8	0.9
18	UNJ 18 IR16	UNJ 18 IL16			0.8	1.0
16	UNJ 16 IR16	UNJ 16 IL16			0.8	1.0
14	UNJ 14 IR16	UNJ 14 IL16			1.0	1.2
12	UNJ 12 IR16	UNJ 12 IL16			1.1	1.4
11	UNJ 11 IR16	UNJ 11 IL16			1.1	1.5
10	UNJ 10 IR16	UNJ 10 IL16			1.1	1.5
9	UNJ 9 IR16	UNJ 9 IL16			1.2	1.6
8	UNJ 8 IR16	UNJ 8 IL16			1.2	1.6

КРУГЛАЯ (DIN 405)

DIN 405 : 1997







НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
10	RD 10 ER16	RD 10 EL16	16	9.525	1.1	1.2
8	RD 8 ER16	RD 8 EL16			1.4	1.4
6	RD 6 ER16	RD 6 EL16			1.4	1.5
6	RD 6 ER22	RD 6 EL22	22	12.70	1.5	1.7
4	RD 4 ER22	RD 4 EL22			2.2	2.3
4	RD 4 ER27	RD 4 EL27	27	15.875	2.3	2.3

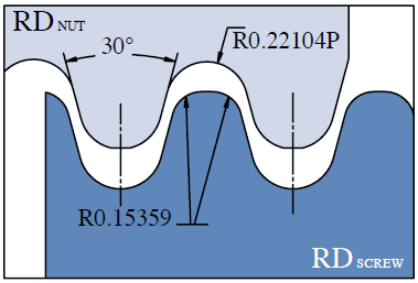
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

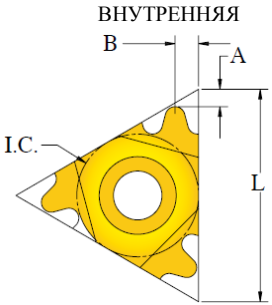
ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
10	RD 10 IR16	RD 10IL16	16	9.525	1.1	1.2
8	RD 8 IR16	RD 8 IL16			1.4	1.4
6	RD 6 IR16	RD 6 IL16			1.4	1.5
6	RD 6 IR22	RD 6 IL22	22	12.70	1.5	1.7
4	RD 4 IR22	RD 4 IL22			2.2	2.3
4	RD 4 IR27	RD 4 IL27	27	15.875	2.3	2.3

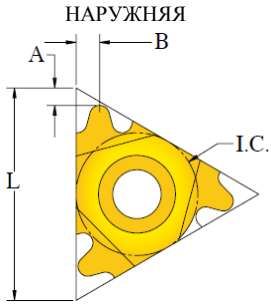
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

КРУГЛАЯ (DIN 20400)

DIN 20400 : 1990







НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
3.0	DIN20400 3.0 ER16	DIN20400 3.0 EL16	16	9.525	1.3	1.6
4.0	DIN20400 4.0 ER22	DIN20400 4.0 EL22	22	12.70	1.6	1.5
5.0	DIN20400 5.0 ER22	DIN20400 5.0 EL22			1.6	1.7
6.0	DIN20400 6.0 ER22	DIN20400 6.0 EL22			1.7	2.1

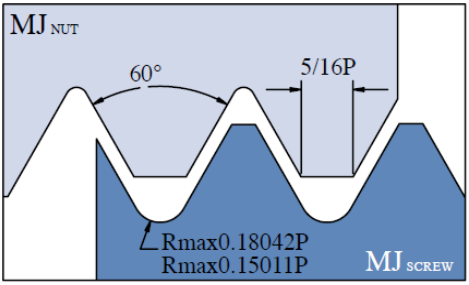
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

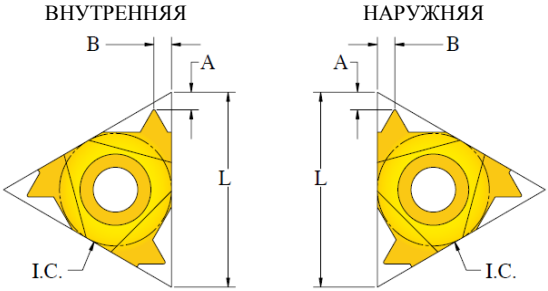
ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
3.0	DIN20400 3.0 IR16	DIN20400 3.0 IL16	16	9.525	1.3	1.6
4.0	DIN20400 4.0 IR22	DIN20400 4.0 IL22	22	12.70	1.6	1.5
5.0	DIN20400 5.0 IR22	DIN20400 5.0 IL22			1.6	1.7
6.0	DIN20400 6.0 IR22	DIN20400 6.0 IL22			1.7	2.1

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

MJ

ISO 5855-1:1989





НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
1.0	MJ1.0 ER16	16	9.525	0.7	0.8
1.25	MJ1.25 ER16			0.8	0.9
1.5	MJ1.5 ER16			0.8	1.0
2.0	MJ2.0 ER16			1.0	1.3
2.5	MJ2.5 ER16			1.1	1.5
3.0	MJ3.0 ER16			1.1	1.5

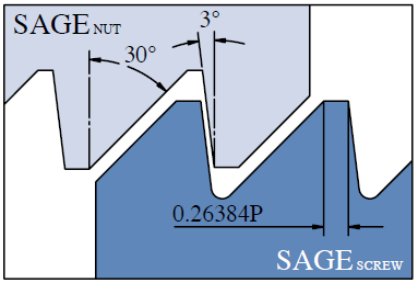
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	L mm	I.C.	A	B
1.0	MJ1.0 IR11	11	6.35	0.7	0.8
1.25	MJ1.25 IR11			0.8	0.9
1.5	MJ1.5 IR11			0.8	1.0
1.0	MJ1.0 IR16	16	9.525	0.7	0.8
1.25	MJ1.25 IR16			0.8	0.9
1.5	MJ1.5 IR16			0.8	1.0
2.0	MJ2.0 IR16			1.0	1.3
2.5	MJ2.5 IR16			0.8	1.5
3.0	MJ3.0 IR16			1.1	1.4

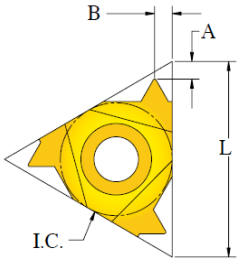
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

МЕТРИЧЕСКИЙ BUTTRESS (SAGENGEWINDE)

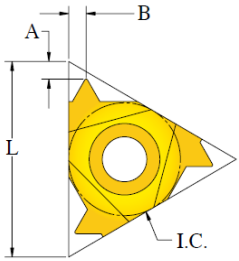
DIN 513 : 1985



ВНУТРЕННЯЯ



НАРУЖНЯЯ



НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
2.0	SAGE2.0 ER16	SAGE2.0 EL16	16	9.525	1.3	1.8
3.0	SAGE3.0 ER22	SAGE3.0 EL22	22	12.70	1.8	2.7
4.0	SAGE4.0 ER22	SAGE4.0 EL22			2.1	3.3

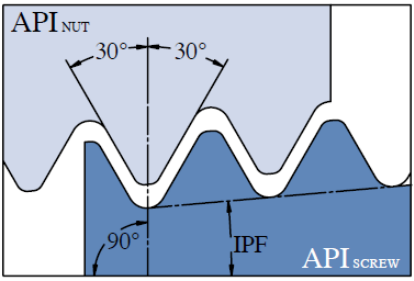
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

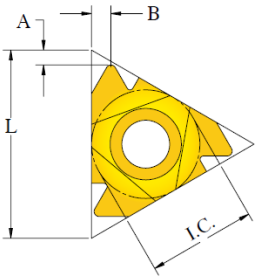
ШАГ, TPI	ОБОЗНАЧЕНИЕ		РАЗМЕРЫ			
	ПРАВАЯ	ЛЕВАЯ	L mm	I.C.	A	B
2.0	SAGE2.0 IR16	SAGE2.0 IL16	16	9.525	1.3	1.8
3.0	SAGE3.0 IR22	SAGE3.0 IL22	22	12.70	1.8	2.7
4.0	SAGE4.0 IR22	SAGE4.0 IL22			2.1	3.3

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

API
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

API SPEC 7 : 2001



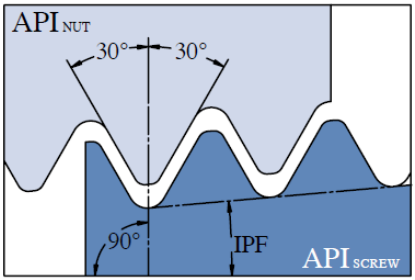


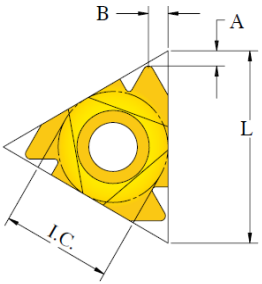
НИТКА РЕЗЬБЫ	ШАГ, TPI	КОНУСНОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	РАЗМЕР	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ			
					L mm	I.C.	A	B
V-0.040	5	3	API5 403 ER22	2 3/8" - 4 1/2" REG	22	12.70	1.8	2.6
V-0.038R	4	2	API4 382 ER22	NC23-NC50			2.0	2.6
V-0.038R	4	3	API4 383 ER22	NC56-NC77			2.0	2.6
V-0.050	4	2	API4 502 ER22	6 5/8" REG			1.9	2.8
V-0.050	4	3	API4 503 ER22	5 1/2" , 7 5/8" , 8 5/8" REG			1.9	2.8
V-0.040	5	3	API5 403 ER27	2 3/8" - 4 1/2" REG	27	15.875	1.9	2.7
V-0.038R	4	2	API4 382 ER27	NC23-NC50			2.2	2.8
V-0.038R	4	3	API4 383 ER27	NC56-NC77			2.2	2.8
V-0.050	4	2	API4 502 ER27	6 5/8" REG			2.2	3.0
V-0.050	4	3	API4 503 ER27	5 1/2" , 7 5/8" , 8 5/8" REG			2.2	3.0

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

API
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

API SPEC 7 : 2001



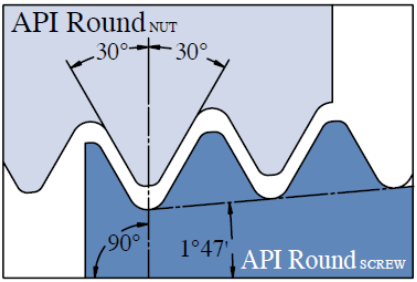


НИТКА РЕЗЬБЫ	ШАГ, TPI	КОНУСНОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	РАЗМЕР	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ			
					L mm	I.C.	A	B
V-0.040	5	3	API5 403 IR22	2 3/8" - 4 1/2" REG	22	12.70		2.6
V-0.038R	4	2	API4 382 IR22	NC23-NC50			2.0	2.6
V-0.038R	4	3	API4 383 IR22	NC56-NC77			2.0	2.6
V-0.050	4	2	API4 502 IR22	6 5/8" REG			1.9	2.8
V-0.050	4	3	API4 503 IR22	5 1/2" , 7 5/8", 8 5/8" REG			1.9	2.8
V-0.040	5	3	API5 403 IR27	2 3/8" - 4 1/2" REG	27	15.875	1.9	2.7
V-0.038R	4	2	API4 382 IR27	NC23-NC50			2.2	2.8
V-0.038R	4	3	API4 383 IR27	NC56-NC77			2.2	2.8
V-0.050	4	2	API4 502 IR27	6 5/8" REG			2.2	3.0
V-0.050	4	3	API4 503 IR27	5 1/2" , 7 5/8", 8 5/8" REG			2.2	3.0

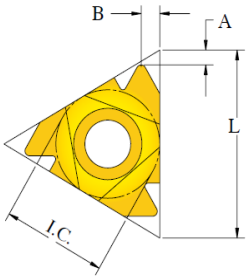
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

API КРУГЛАЯ

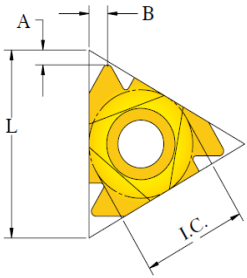
API SPEC 5B : 2008



ВНУТРЕННЯЯ



НАРУЖНЯЯ



НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	КОНУС-НОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ L mm	I.C.	A	B
10	0.75	APIRD10 ER16	16	9.525	1.4	1.4
8		APIRD8 ER16			1.3	1.5

ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	КОНУСНОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ L mm	I.C.	A	B
10	0.75	APIRD10 IR16	16	9.525	1.4	1.4
8		APIRD8 IR16			1.3	1.5

МНОГОЗУБАЯ, НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ L mm	I.C.	A	B
10	2	APIRD10 2M ER22	22	12.70	2.4	3.6
10	3	APIRD10 3M ER27	27	15.875	3.6	6.3
8	2	APIRD8 2M ER27			2.9	4.6

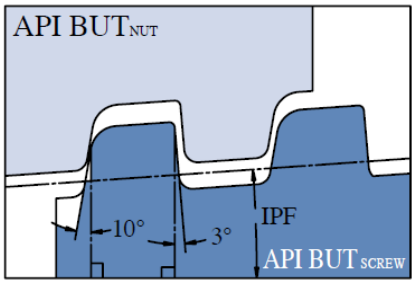
МНОГОЗУБАЯ, ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА.

ШАГ, TPI	ЧИСЛО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ L mm	I.C.	A	B
10	2	APIRD10 2M IR22	22	12.70	2.4	3.6
10	3	APIRD10 3M IR27	27	15.875	3.6	6.3
8	2	APIRD8 2M IR27			2.9	4.6

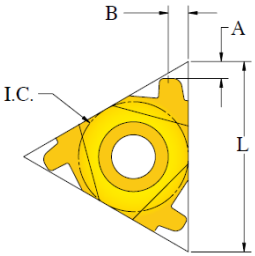
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

СТАНДАРТ API BUTTRESS CASING (BUT)

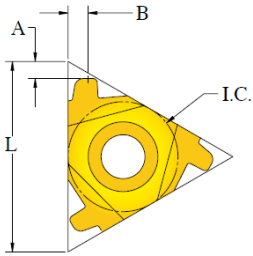
API SPEC 5B : 2008



ВНУТРЕННЯЯ



НАРУЖНЯЯ



НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	КОНУСНОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	РАЗМЕР	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ			
				L mm	I.C.	A	B
5	0.75	BUT575 ER22	4 1/2" - 13 3/8"	22	12.70	2.2	2.3
5	1.00	BUT510 ER22	16" - 20"			2.2	2.3

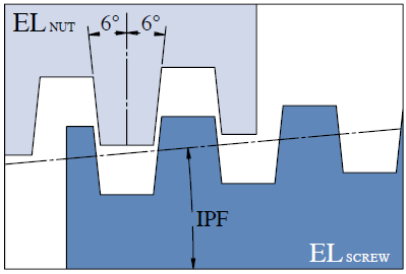
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

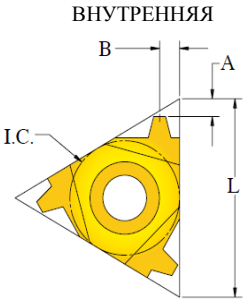
ШАГ, TPI	КОНУСНОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	РАЗМЕР	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ			
				L mm	I.C.	A	B
5	0.75	BUT575 IR22	4 1/2" - 13 3/8"	22	12.70	2.2	2.3
5	1.00	BUT510 IR22	16" - 20"			2.2	2.3

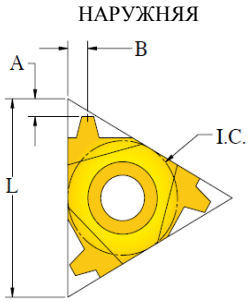
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

РЕЗЬБА КВАДРАТНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ (EL)

API SPEC 5B : 2008







НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

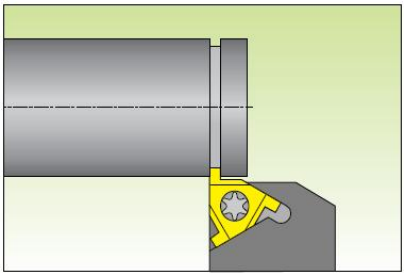
ШАГ, TPI	КОНУСНОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	РАЗМЕР	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ			
				L mm	I.C.	A	B
6	1.5	EL615 ER22	5 "- 7 5/8"	22	12.70	2.0	1.9
5	1.25	EL5125 ER22	8 5/8" - 10 3/4"			2.3	2.4

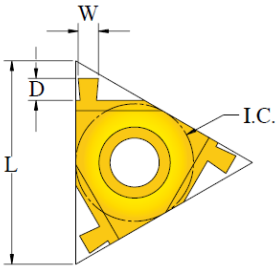
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА

ШАГ, TPI	КОНУСНОСТЬ, ipf	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПРАВАЯ	РАЗМЕР	ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ			
				L mm	I.C.	A	B
6	1.5	EL615IR22	5 "- 7 5/8"	22	12.70	2.0	1.9
5	1.25	EL5125IR22	8 5/8" - 10 3/4"			2.3	2.4

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ПЛОСКАЯ КАНАВКА



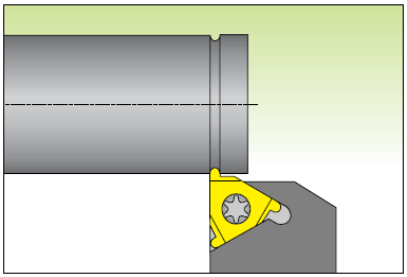


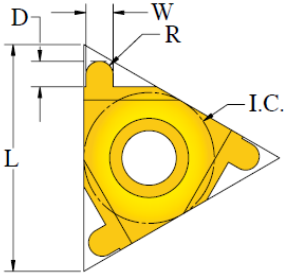
w± 0.02	D	ОБОЗНАЧЕНИЕ		ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ	
		ВНЕШНЯЯ	ВНУТРЕНЯЯ		
		ПРАВАЯ	ПРАВАЯ	L mm	I.C.
0.50	1.2		W0.50 IR11	11	6.35
0.79	1.2		W0.79 IR11		
1.00	1.5		W1.00 IR11		
0.79	1.2	W0.79 ER16	W0.79 IR16	16	9.525
1.00	1.5	W1.00 ER16	W1.00 IR16		
1.19	1.8	W1.19 ER16	W1.19 IR16		
1.39	1.9	W1.39 ER16	W1.39 IR16		
1.57	2.0	W1.57 ER16	W1.57 IR16		
1.70	2.0	W1.70 ER16	W1.70 IR16		
1.94	2.0	W1.94 ER16	W1.94 IR16		
2.24	2.0	W2.24 ER16	W2.24 IR16		
2.36	2.0	W2.36 ER16	W2.36 IR16		

Рекомендуемая скорость подачи: 0,05-0,10 мм / об.
Твердый сплав в наличии: K420C

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

РАДИУСНАЯ КАНАВКА





w± 0.02	W	D	ОБОЗНАЧЕНИЕ		ГЕОМЕТР-КИЕ РАЗМЕРЫ	
			ВНЕШНЯЯ	ВНУТРЕНЯЯ		
			ПРАВАЯ	ПРАВАЯ	L mm	I.C.
			R0.50 ER16	R0.50 IR16	16	9.525
0.75	1.50	2.0	R0.75 ER16	R0.75 IR16		
1.00	2.00	2.0	R1.00 ER16	R1.00 IR16		
1.25	2.50	2.0	R1.25 ER16	R1.25 IR16		

Рекомендуемая скорость подачи: 0,05-0,10 мм / об.
Твердый сплав в наличии: K420C

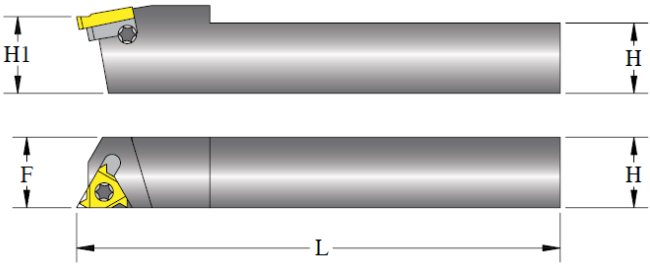
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

КОД ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫХ ДЕРЖАВОК

HER	2020	K	16	
HOLDER TYPE	**SHANK**	**TOOL LENGTH**	**INSERT SIZE**	**V-VERTICAL**
HER - EX. R.H HEL - EX. L.H HIR - IN. R.H HIL - IN. L.H	EXTERNAL TOOLHOLDERS SQUARE SHANK 8 10 12 16 20 25 32 INTERNAL TOOLHOLDERS ROUND SHANK 10 12 16 20 25 32 40	H - 100 K -125 L -140 M -150 P - 170 R - 200 S - 250 T - 300	**L** **I.C.** 06 4.00 08 5.00 11 6.35 16 9.525 22 12.70 27 15.875	

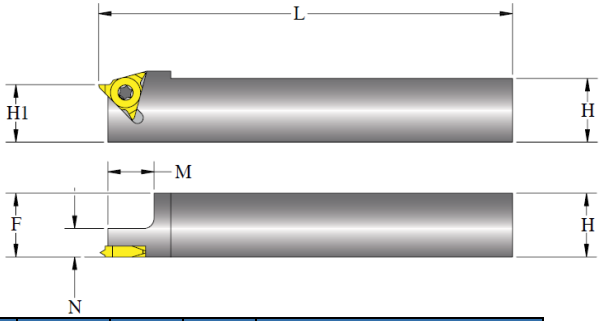
AKYTEC TOOLS & TOOLING
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ НАРУЖНЕЙ РЕЗЬБЫ



ТИП ПЛАСТИНЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	H=H1	F	L	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
					КЛЮЧ	ВИНТ
ER11	HER0808H11	8.0	10.0	100	KT8	SI11
	HER1010H11	10.0	10.0	100	KT8	SI11
ER16	HER1212H16	12.0	16.0	100	KT10	SI16
	HER1616H16	16.0	16.0	100	KT10	SI16
	HER2020K16	20.0	20.0	125	KT10	SI16
	HER2525M16	25.0	25.0	150	KT10	SI16
	HER3232P16	32.0	32.0	170	KT10	SI16
ER22	HER2525M22	25.0	25.0	150	KT20	SI22
	HER3232P22	32.0	32.0	170	KT20	SI22
ER27	HER2525M27	25.0	32.0	150	KT25	SI27
	HER3232P27	32.0	32.0	170	KT25	SI27

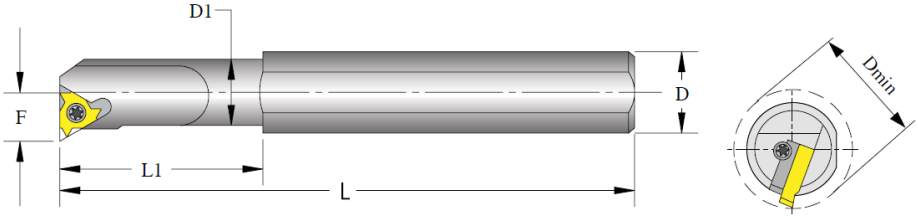
ДЕРЖАВКИ С ТАНГЕНЦИАЛЬНЫМ КРЕПЛЕНИЕМ



ТИП ПЛАСТИНЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	H=H1	F	L	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
					КЛЮЧ	ВИНТ
ER16V	HER1616H16V	7.5	15.5	16.0	KT10	SI16V
	HER2020K16V	7.5	15.5	20.0	KT10	SI16V
	HER2525M16V	7.5	15.5	25.0	KT10	SI16V

AKYTEC TOOLS & TOOLING
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



ТИП ПЛАСТИНЫ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	D	D1	Dmin	L	L1	F	ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ	
								КЛЮЧ	ВИНТ
IR06	HIR0012H06	12.0	5.0	6.1	100	12	4.4	KT6	SI06
IR08	HIR0016K08	16.0	6.5	8.0	125	17	5.4	KT6	SI08
IR11	HIR0010H11	10.0	10.0	12.5	100	-	7.3	KT8	SI11
	HIR0010K11	16.0	10.0	12.5	125	25	7.3	KT8	SI11
IR16	HIR0013M16	16.0	13.0	16.5	150	32	10.4	KT10	SI16T
	HIR0016P16	20.0	16.0	19.5	170	40	11.6	KT10	SI16T
	HIR0020P16	20.0	20.0	23.5	170	-	13.6	KT10	SI16
	HIR0025R16	25.0	25.0	28.5	200	-	16.3	KT10	SI16
	HIR0032S16	32.0	32.0	35.5	250	-	19.6	KT10	SI16
	HIR0040T16	40.0	40.0	43.5	300	-	23.6	KT10	SI16
IR22	HIR0020P22	20.0	20.0	25.0	170	-	15.5	KT20	SI22T
	HIR0025R22	25.0	25.0	30.0	200	-	18.3	KT20	SI22
	HIR0032S22	32.0	32.0	37.0	250	-	21.7	KT20	SI22
	HIR0040T22	40.0	40.0	45.0	300	-	25.7	KT20	SI22
IR27	HIR0032S27	32.0	32.0	39.0	250	-	22.8	KT25	SI27
	HIR0040T27	40.0	40.0	47.0	300	-	26.8	KT25	SI27

Все державки выполнены с 1,5 градусным углом наклона.

Для получения обозначения левых державок измените обозначение с HIR на HIL.

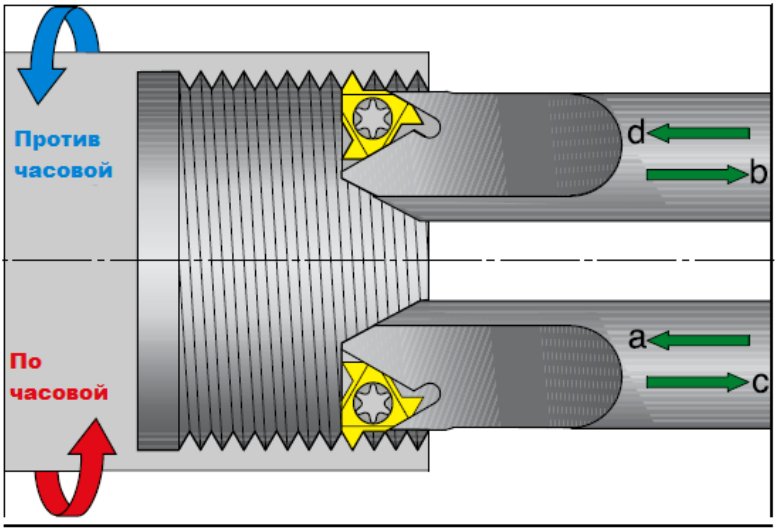
ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

СКОРОСТЬ РЕЗАНЬЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАТЕРИАЛА ДЛЯ ПЛАСТИН С ПОКРЫТИЕМ К420С

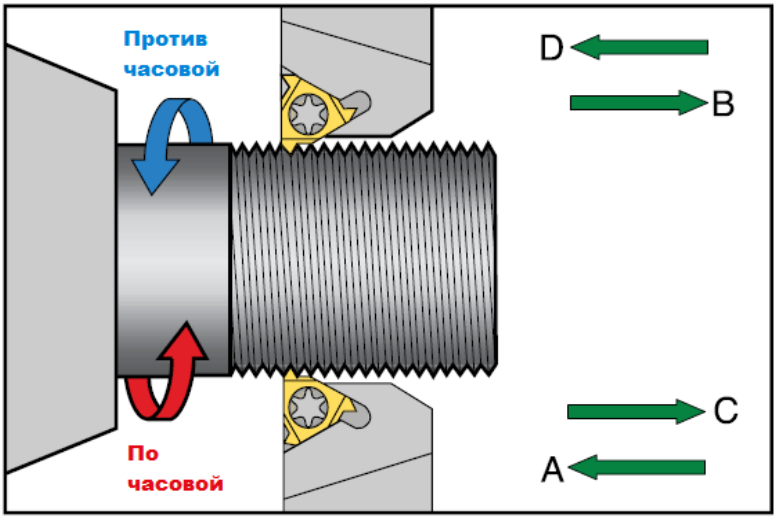
ISO	МАТЕРИАЛ	ТВЕРДОСТЬ, HB	Vc, m/min
P	НЕЛЕГИРОВАНАЯ СТАЛЬ	130	120-200
	НИЗКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	200	110-180
	ВЫСОКОЛЕГИРОВАННАЯ СТАЛЬ	240	100-170
	ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ СТАЛЬ, КОЛЕННАЯ СТАЛЬ	270	70-120
	ТЕРМООБРАБОТАННАЯ СТАЛЬ	400	50-90
M	АУСТЕНИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	200	70-140
	ФЕРРИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	240	80-120
	МАРТЕНСИТНАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	400	50-110
K	СЕРЫЙ ЧУГУН	190	70-150
	ВЯЗКИЙ ЧУГУН	180	100-140
	КОВКИЙ ЧУГУН	240	90-150
N	КОВЫННЫЙ АЛЮМИНИЙ (2024, 6061, 7075...)	80	100-400
	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ	90	150-400
	МЕДНЫЕ СПЛАВЫ: ЛАТУНЬ, БРОНЗА, МЕДНОКРЕМНЕВЫЙ СПЛАВЫ	100	80-180
	НЕ МЕТАЛИЧЕСКИЕ СПЛАВЫ: РЕЗИНА, ПРОПИЛЕН, ТЕРМОПЛАСТ (PVC), ФИБЕРГЛАС, ПОЛИАМИДЫ,		200-500
S	ТИТАН:		
	ЧИСТЫЙ ТИТАН: 99.0TI		100-150
	СПЛАВ С АЛЬФА-ФАЗОЙ: TI 5AL2.5SN		40-60
	СПЛАВ С БЕТТА-ФАЗОЙ: TI 13V11CR3AL		30-50
	СПЛАВ С АЛЬФА-БЕТА-СТРУКТУРОЙ: TI AL4V		30-50
	СПЛАВ НА КОБАЛЬТОВОЙ ОСНОВЕ: СТЕЛЛИТЫ	350	20-40
	СПЛАВ НА НИКИЛЕВОЙ ОСНОВЕ: ИНКОНЕЛЬ, ХАСТЕЛЛОЙ, ВАСПАЛЛОЙ, КОВАР	300	20-40
	ЖАРОПРОЧНЫЙ И ЖАРОСТОЙКИЙ НИКЕЛЕХРОМОВЫЙ СПЛАВ: ИНКОЛОЙ	270	30-60
H	ЗАКАЛЕННАЯ СТАЛЬ	56 HRc	30-50
	ЗАКАЛЁННЫЙ ЧУГУН	50 HRc	25-35

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

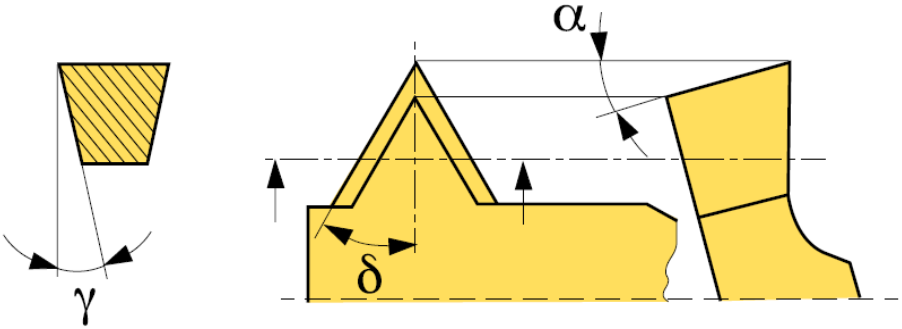
РАБОЧИЕ МЕТОДЫ



МЕТОД	ТИП РЕЗЬБЫ	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	ПЛАСТИНА И ДЕРЖАВКА
A, a	ПРАВАЯ	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ	ПРАВАЯ
B, b	ПРАВАЯ	ПО ЧАСОВОЙ	ЛЕВАЯ
C, c	ЛЕВАЯ	ПРОТИВ ЧАСОВОЙ	ПРАВАЯ
D, d	ЛЕВАЯ	ПО ЧАСОВОЙ	ЛЕВАЯ



ПРОФИЛЬНЫЙ ЗАДНИЙ УГОЛ



$$\gamma = tg\,\gamma - 1[tg\,\alpha \times tg\,\delta]$$

α=10° для наружней резьбы

α=15° для внутренней резьбы

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

МЕТРИЧЕСКАЯ ISO

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, мм															
	6	5.5	5	4.5	4	3.5	3	2.5	2	1.75	1.5	1.25	1	0.75	0.5	0.35
1	0.45	0.43	0.42	0.39	0.34	0.34	0.27	0.26	0.24	0.23	0.23	0.20	0.19	0.17	0.11	0.1
2	0.37	0.36	0.37	0.33	0.30	0.31	0.23	0.22	0.23	0.21	0.21	0.18	0.16	0.15	0.09	0.08
3	0.33	0.31	0.31	0.29	0.25	0.24	0.20	0.20	0.19	0.16	0.18	0.14	0.13	0.11	0.08	0.06
4	0.28	0.27	0.28	0.25	0.21	0.20	0.18	0.17	0.17	0.14	0.16	0.12	0.10	0.06	0.06	
5	0.26	0.25	0.25	0.23	0.19	0.19	0.17	0.16	0.15	0.12	0.11	0.10	0.06			
6	0.24	0.23	0.23	0.20	0.18	0.17	0.16	0.14	0.12	0.10	0.06					
7	0.23	0.22	0.21	0.19	0.16	0.16	0.15	0.13	0.10	0.08						
8	0.22	0.20	0.20	0.18	0.15	0.15	0.13	0.12	0.06	0.06						
9	0.20	0.19	0.19	0.16	0.15	0.14	0.12	0.10								
10	0.19	0.18	0.18	0.15	0.14	0.12	0.11	0.06								
11	0.18	0.17	0.16	0.14	0.13	0.10	0.09									
12	0.17	0.16	0.14	0.12	0.12	0.06	0.06									
13	0.16	0.15	0.10	0.10	0.10											
14	0.14	0.12	0.06	0.06	0.06											
15	0.13	0.10														
16	0.10	0.06														
17	0.06															
18																
∑	**3.71**	**3.40**	**3.10**	**2.79**	**2.48**	**2.18**	**1.87**	**1.56**	**1.26**	**1.10**	**0.95**	**0.80**	**0.64**	**0.49**	**0.34**	**0.24**

ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, мм															
	6	5.5	5	4.5	4	3.5	3	2.5	2	1.75	1.5	1.25	1	0.75	0.5	0.35
1	0.44	0.43	0.42	0.36	0.32	0.32	0.25	0.25	0.23	0.22	0.22	0.19	0.18	0.16	0.10	0.09
2	0.36	0.34	0.37	0.32	0.27	0.29	0.22	0.21	0.21	0.20	0.20	0.16	0.15	0.14	0.09	0.08
3	0.32	0.29	0.28	0.28	0.22	0.23	0.19	0.17	0.16	0.16	0.13	0.15	0.11	0.10	0.07	0.06
4	0.27	0.24	0.26	0.25	0.20	0.19	0.17	0.16	0.16	0.13	0.15	0.11	0.10	0.06	0.06	
5	0.25	0.23	0.24	0.22	0.19	0.18	0.16	0.15	0.14	0.11	0.10	0.10	0.06			
6	0.23	0.22	0.21	0.19	0.18	0.16	0.16	0.13	0.11	0.09	0.06	0.06				
7	0.22	0.21	0.20	0.18	0.16	0.15	0.14	0.12	0.09	0.08						
8	0.21	0.20	0.19	0.17	0.15	0.14	0.12	0.11	0.06	0.06						
9	0.19	0.18	0.18	0.15	0.14	0.13	0.11	0.09								
10	0.17	0.16	0.16	0.14	0.14	0.11	0.10	0.06								
11	0.16	0.16	0.14	0.12	0.12	0.09	0.08									
12	0.15	0.15	0.12	0.10	0.10	0.06	0.06									
13	0.14	0.14	0.09	0.09	0.09											
14	0.13	0.11	0.06	0.06	0.06											
15	0.11	0.09														
16	0.09	0.06														
17	0.06															
18																
∑	**3.5**	**3.21**	**2.92**	**2.63**	**2.34**	**2.05**	**1.76**	**1.47**	**1.18**	**1.04**	**0.90**	**0.75**	**0.61**	**0.46**	**0.32**	**0.23**

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

АМЕРИКАНСКИЙ ПРОФИЛЬ UN

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI																		
	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32	48
1	0.44	0.43	0.42	0.37	0.33	0.29	0.29	0.26	0.25	0.25	0.24	0.23	0.22	0.21	0.20	0.20	0.18	0.18	0.13
2	0.38	0.35	0.37	0.32	0.28	0.22	0.24	0.22	0.22	0.23	0.22	0.20	0.20	0.19	0.16	0.17	0.15	0.16	0.09
3	0.33	0.30	0.32	0.27	0.23	0.20	0.23	0.20	0.19	0.20	0.18	0.18	0.18	0.17	0.15	0.14	0.11	0.12	0.07
4	0.29	0.28	0.27	0.25	0.22	0.18	0.22	0.17	0.17	0.18	0.16	0.14	0.14	0.16	0.13	0.11	0.09	0.06	0.06
5	0.27	0.26	0.26	0.24	0.21	0.17	0.18	0.16	0.16	0.16	0.14	0.12	0.11	0.11	0.11	0.06	0.06		
6	0.26	0.23	0.24	0.18	0.19	0.16	0.16	0.15	0.15	0.14	0.13	0.11	0.09	0.06	0.06				
7	0.24	0.22	0.22	0.17	0.18	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.10	0.10	0.06						
8	0.23	0.21	0.20	0.16	0.15	0.15	0.12	0.12	0.12	0.06	0.06	0.06							
9	0.21	0.20	0.19	0.15	0.14	0.14	0.11	0.11	0.06										
10	0.20	0.19	0.18	0.13	0.14	0.14	0.06	0.06											
11	0.19	0.18	0.17	0.12	0.12	0.11													
12	0.18	0.17	0.14	0.10	0.06	0.06													
13	0.18	0.15	0.11	0.11															
14	0.17	0.14	0.06	0.06															
15	0.16	0.12																	
16	0.13	0.06																	
17	0.06																		
∑	**0.44**	**0.43**	**0.42**	**0.37**	**0.33**	**0.29**	**0.29**	**0.26**	**0.25**	**0.25**	**0.24**	**0.23**	**0.22**	**0.21**	**0.20**	**0.20**	**0.18**	**0.18**	**0.13**

ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI																		
	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32	48
1	0.43	0.43	0.42	0.34	0.31	0.29	0.29	0.25	0.24	0.24	0.23	0.22	0.21	0.20	0.19	0.19	0.17	0.17	0.12
2	0.34	0.35	0.37	0.28	0.27	0.22	0.23	0.21	0.20	0.21	0.21	0.20	0.19	0.18	0.16	0.16	0.14	0.15	0.09
3	0.32	0.29	0.28	0.26	0.22	0.19	0.20	0.19	0.18	0.19	0.17	0.17	0.17	0.16	0.14	0.13	0.10	0.11	0.07
4	0.28	0.24	0.26	0.22	0.20	0.17	0.20	0.16	0.16	0.17	0.15	0.13	0.13	0.15	0.11	0.10	0.08	0.06	0.06
5	0.26	0.23	0.24	0.21	0.19	0.16	0.16	0.15	0.15	0.15	0.13	0.11	0.10	0.09	0.10	0.06	0.06		
6	0.25	0.22	0.21	0.18	0.18	0.16	0.15	0.13	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.06	0.06				
7	0.23	0.21	0.20	0.17	0.16	0.14	0.14	0.12	0.12	0.10	0.09	0.09	0.06						
8	0.21	0.20	0.19	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.06	0.06	0.06							
9	0.20	0.19	0.18	0.15	0.14	0.13	0.11	0.11	0.06										
10	0.19	0.18	0.16	0.13	0.14	0.12	0.06	0.06											
11	0.18	0.17	0.16	0.12	0.10	0.08													
12	0.17	0.16	0.13	0.10	0.06	0.06													
13	0.16	0.14	0.10	0.09															
14	0.16	0.12	0.06	0.06															
15	0.14	0.10																	
16	0.12	0.06																	
17	0.06																		
∑	**3.70**	**3.29**	**2.96**	**2.47**	**2.12**	**1.86**	**1.67**	**1.50**	**1.35**	**1.25**	**1.16**	**1.08**	**0.95**	**0.84**	**0.76**	**0.64**	**0.55**	**0.49**	**0.34**

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

РЕЗЬБА ВИТВОРТА (BSP) и **ТРУБНАЯ** (БРИТАНСКАЯ СТАНДАРТ) (BSPT)
РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI																		
	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32	48
1	0.45	0.44	0.43	0.38	0.34	0.30	0.28	0.27	0.26	0.26	0.24	0.22	0.24	0.22	0.21	0.20	0.18	0.19	0.16
2	0.40	0.36	0.38	0.33	0.29	0.24	0.25	0.23	0.23	0.23	0.21	0.18	0.21	0.19	0.19	0.18	0.15	0.16	0.14
3	0.35	0.31	0.33	0.28	0.24	0.21	0.22	0.21	0.20	0.21	0.17	0.15	0.16	0.17	0.15	0.16	0.12	0.13	0.06
4	0.31	0.29	0.28	0.27	0.23	0.19	0.21	0.18	0.18	0.19	0.15	0.13	0.15	0.14	0.13	0.11	0.10	0.06	
5	0.28	0.27	0.27	0.25	0.22	0.18	0.20	0.17	0.17	0.17	0.14	0.12	0.11	0.11	0.10	0.06	0.06		
6	0.27	0.24	0.25	0.19	0.20	0.17	0.17	0.16	0.16	0.15	0.12	0.10	0.06	0.06	0.06				
7	0.25	0.23	0.23	0.18	0.19	0.17	0.17	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09							
8	0.24	0.22	0.21	0.17	0.16	0.16	0.15	0.13	0.12	0.06	0.06	0.06							
9	0.22	0.21	0.20	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.06										
10	0.21	0.20	0.19	0.14	0.15	0.13	0.06	0.06											
11	0.20	0.19	0.18	0.12	0.12	0.11													
12	0.19	0.18	0.15	0.10	0.06	0.06													
13	0.18	0.16	0.12	0.11															
14	0.18	0.15	0.06	0.06															
15	0.17	0.13																	
16	0.13	0.06																	
17	0.06																		
∑	**4.09**	**3.64**	**3.28**	**2.74**	**2.35**	**2.06**	**1.84**	**1.66**	**1.51**	**1.39**	**1.19**	**1.05**	**0.93**	**0.89**	**0.84**	**0.71**	**0.61**	**0.54**	**0.36**

ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI																		
	4	4.5	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	16	18	20	24	28	32	48
1	0.45	0.44	0.43	0.38	0.34	0.30	0.28	0.27	0.26	0.26	0.24	0.22	0.24	0.22	0.21	0.20	0.18	0.19	0.16
2	0.40	0.36	0.38	0.33	0.29	0.24	0.25	0.23	0.23	0.23	0.21	0.18	0.21	0.19	0.19	0.18	0.15	0.16	0.14
3	0.35	0.31	0.33	0.28	0.24	0.21	0.22	0.21	0.20	0.21	0.17	0.15	0.16	0.17	0.15	0.16	0.12	0.13	0.06
4	0.31	0.29	0.28	0.27	0.23	0.19	0.21	0.18	0.18	0.19	0.15	0.13	0.15	0.14	0.13	0.11	0.10	0.06	
5	0.28	0.27	0.27	0.25	0.22	0.18	0.20	0.17	0.17	0.17	0.14	0.12	0.11	0.11	0.10	0.06	0.06		
6	0.27	0.24	0.25	0.19	0.20	0.17	0.17	0.16	0.16	0.15	0.12	0.10	0.06	0.06	0.06				
7	0.25	0.23	0.23	0.18	0.19	0.17	0.17	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09							
8	0.24	0.22	0.21	0.17	0.16	0.16	0.15	0.13	0.12	0.06									
9	0.22	0.21	0.20	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.06										
10	0.21	0.20	0.19	0.14	0.15	0.13	0.06	0.06											
11	0.20	0.19	0.18	0.12	0.12	0.11													
12	0.19	0.18	0.15	0.10	0.06	0.06													
13	0.18	0.16	0.12	0.11															
14	0.18	0.15	0.06	0.06															
15	0.17	0.13																	
16	0.13	0.06																	
17	0.06																		
∑	**4.09**	**3.64**	**3.28**	**2.74**	**2.35**	**2.06**	**1.84**	**1.66**	**1.51**	**1.39**	**1.19**	**1.05**	**0.93**	**0.89**	**0.84**	**0.71**	**0.61**	**0.54**	**0.36**

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ **(NPT)**

№ прохода	ШАГ, TPI				
	8	**11.5**	**14**	**18**	**27**
1	0.32	0.23	0.22	0.18	0.14
2	0.25	0.19	0.18	0.15	0.11
3	0.21	0.17	0.15	0.13	0.11
4	0.17	0.16	0.14	0.13	0.10
5	0.16	0.15	0.13	0.12	0.09
6	0.16	0.13	0.12	0.11	0.08
7	0.15	0.12	0.10	0.09	0.06
8	0.15	0.10	0.10	0.08	
9	0.14	0.10	0.09	0.06	
10	0.13	0.10	0.08		
11	0.13	0.09	0.06		
12	0.12	0.08			
13	0.12	0.06			
14	0.10				
15	0.08				
16	0.06				
∑	**2.45**	**1.68**	**1.37**	**1.05**	**0.69**

ТРУБНАЯ (МЕЖДУНАРОДНЫЙ СТАНДАРТ DRYSEAL **(NPTF)**

№ прохода	ШАГ, TPI				
	8	**11.5**	**14**	**18**	**27**
1	0.31	0.22	0.21	0.17	0.14
2	0.24	0.17	0.17	0.14	0.10
3	0.20	0.16	0.14	0.13	0.09
4	0.16	0.16	0.14	0.12	0.09
5	0.16	0.14	0.14	0.11	0.08
6	0.15	0.13	0.12	0.10	0.08
7	0.15	0.12	0.10	0.09	0.06
8	0.14	0.11	0.10	0.08	
9	0.14	0.10	0.09	0.06	
10	0.13	0.10	0.08		
11	0.13	0.09	0.06		
12	0.12	0.08			
13	0.12	0.06			
14	0.10				
15	0.08				
16	0.06				
∑	**2.39**	**1.64**	**1.35**	**1.00**	**0.64**

ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ

№ прохода	ШАГ, TPI						
	7.0	**6.0**	**5.0**	**4.0**	**3.0**	**2.0**	**1.5**
1	0.38	0.36	0.34	0.32	0.31	0.30	0.24
2	0.34	0.32	0.30	0.28	0.26	0.26	0.22
3	0.28	0.28	0.25	0.23	0.23	0.22	0.17
4	0.26	0.25	0.23	0.20	0.19	0.18	0.14
5	0.25	0.24	0.22	0.19	0.19	0.16	0.12
6	0.23	0.23	0.21	0.18	0.18	0.12	0.06
7	0.22	0.22	0.19	0.17	0.15	0.06	
8	0.21	0.20	0.18	0.16	0.12		
9	0.20	0.19	0.17	0.15	0.11		
10	0.19	0.17	0.16	0.14	0.06		
11	0.19	0.16	0.14	0.12			
12	0.18	0.15	0.13	0.10			
13	0.18	0.13	0.12	0.06			
14	0.16	0.13	0.10				
15	0.16	0.12	0.06				
16	0.15	0.12					
17	0.15	0.11					
18	0.14	0.11					
19	0.12	0.06					
20	0.06						
∑	**4.05**	**3.55**	**2.80**	**2.30**	**1.8**	**1.30**	**0.95**

АСМЕ

№ прохода	ШАГ, TPI							
	4	**5**	**6**	**8**	**10**	**12**	**14**	**16**
1	0.36	0.34	0.31	0.27	0.26	0.26	0.25	0.24
2	0.32	0.30	0.29	0.23	0.23	0.22	0.21	0.22
3	0.28	0.25	0.25	0.19	0.20	0.18	0.18	0.18
4	0.25	0.23	0.21	0.18	0.19	0.16	0.15	0.15
5	0.24	0.22	0.18	0.17	0.16	0.14	0.13	0.12
6	0.23	0.21	0.17	0.16	0.14	0.12	0.10	0.06
7	0.22	0.19	0.16	0.15	0.12	0.10	0.06	
8	0.20	0.19	0.15	0.14	0.11	0.06		
9	0.19	0.18	0.15	0.12	0.10			
10	0.17	0.17	0.14	0.12	0.06			
11	0.15	0.15	0.13	0.10				
12	0.14	0.13	0.12	0.06				
13	0.13	0.12	0.10					
14	0.12	0.10	0.06					
15	0.11	0.06						
16	0.11							
17	0.10							
18	0.10							
19	0.06							
20								
∑	**3.48**	**2.84**	**2.42**	**1.89**	**1.57**	**1.24**	**1.08**	**0.97**

AKYTEC TOOLS & TOOLING

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

STUB ACME

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI							
	4	5	6	8	10	12	14	16
1	0.31	0.30	0.27	0.23	0.23	0.22	0.21	0.18
2	0.26	0.26	0.23	0.19	0.17	0.17	0.18	0.16
3	0.21	0.21	0.20	0.16	0.14	0.14	0.15	0.13
4	0.19	0.18	0.16	0.15	0.13	0.12	0.12	0.12
5	0.17	0.16	0.15	0.13	0.12	0.10	0.06	0.06
6	0.17	0.15	0.14	0.12	0.11	0.06		
7	0.16	0.15	0.13	0.11	0.10			
8	0.15	0.13	0.12	0.10	0.06			
9	0.15	0.12	0.10	0.06				
10	0.14	0.10	0.06					
11	0.13	0.06						
12	0.11							
13	0.06							
∑	**2.21**	**1.82**	**1.56**	**1.25**	**1.06**	**0.81**	**0.72**	**0.65**

MJ

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI					
	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0
1	0.16	0.17	0.22	0.23	0.24	0.24
2	0.13	0.14	0.19	0.21	0.21	0.20
3	0.11	0.12	0.14	0.18	0.18	0.18
4	0.09	0.10	0.11	0.16	0.16	0.17
5	0.06	0.09	0.09	0.14	0.14	0.16
6		0.06	0.06	0.10	0.13	0.15
7				0.06	0.12	0.13
8					0.10	0.12
9					0.06	0.10
10						0.09
11						0.06
12						
∑	**0.55**	**0.68**	**0.81**	**1.08**	**1.34**	**1.6**

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI					
	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	3.0
1	0.18	0.18	0.22	0.23	0.25	0.26
2	0.15	0.16	0.20	0.22	0.21	0.22
3	0.13	0.14	0.18	0.18	0.19	0.19
4	0.10	0.12	0.15	0.16	0.16	0.17
5	0.06	0.10	0.11	0.14	0.15	0.16
6		0.06	0.06	0.12	0.14	0.15
7				0.10	0.13	0.14
8				0.06	0.12	0.13
9					0.10	0.12
10					0.06	0.11
11						0.09
12						0.06
∑	**0.62**	**0.76**	**0.92**	**1.21**	**1.51**	**1.80**

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

UNJ НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI												
	8	9	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**16**	**18**	**20**	**24**	**28**	**32**
1	0.29	0.29	0.26	0.25	0.25	0.24	0.23	0.22	0.21	0.20	0.20	0.18	0.18
2	0.22	0.24	0.22	0.22	0.23	0.22	0.20	0.20	0.19	0.16	0.17	0.14	0.15
3	0.20	0.22	0.19	0.19	0.19	0.18	0.17	0.17	0.16	0.14	0.13	0.10	0.11
4	0.18	0.20	0.17	0.16	0.17	0.15	0.14	0.13	0.15	0.12	0.10	0.09	0.06
5	0.16	0.17	0.15	0.15	0.15	0.13	0.11	0.10	0.10	0.10	0.06	0.06	
6	0.16	0.16	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.06	0.06			
7	0.15	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.09	0.06					
8	0.14	0.12	0.11	0.11	0.06	0.06	0.06						
9	0.13	0.10	0.10	0.06									
10	0.12	0.06	0.06										
11	0.10												
12	0.06												
∑	**1.91**	**1.70**	**1.53**	**1.40**	**1.28**	**1.19**	**1.10**	**0.97**	**0.87**	**0.78**	**0.66**	**0.57**	**0.50**

UNJ ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI												
	8	**9**	**10**	**11**	**12**	**13**	**14**	**16**	**18**	**20**	**24**	**28**	**32**
1	0.29	0.29	0.26	0.25	0.25	0.24	0.23	0.22	0.20	0.20	0.17	0.14	0.14
2	0.22	0.24	0.22	0.22	0.23	0.21	0.20	0.20	0.15	0.17	0.14	0.11	0.13
3	0.20	0.21	0.18	0.18	0.19	0.18	0.17	0.17	0.13	0.15	0.12	0.10	0.11
4	0.19	0.18	0.15	0.15	0.17	0.14	0.13	0.12	0.12	0.11	0.09	0.09	0.06
5	0.18	0.16	0.14	0.14	0.13	0.12	0.10	0.09	0.10	0.06	0.06	0.06	
6	0.16	0.14	0.13	0.12	0.10	0.10	0.09	0.06	0.06				
7	0.15	0.12	0.11	0.11	0.06	0.06	0.06						
8	0.14	0.10	0.10	0.06									
9	0.10	0.06	0.06										
10	0.06												
∑	**4.09**	**3.64**	**3.28**	**2.74**	**2.35**	**2.06**	**1.84**	**1.66**	**1.51**	**1.39**	**1.19**	**1.05**	**0.93**

PG НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI		
	20	**18**	**16**
1	0.17	0.18	0.19
2	0.15	0.14	0.16
3	0.14	0.12	0.13
4	0.10	0.10	0.11
5	0.06	0.09	0.10
6		0.06	0.09
7			0.06
∑	**0.62**	**0.69**	**0.78**

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД
НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

КРУГЛАЯ (DIN 20400)

№ прохода	ШАГ, TPI			
	6.0	5.0	4.0	3.0
1	0.35	0.32	0.25	0.24
2	0.33	0.28	0.24	0.23
3	0.32	0.27	0.23	0.21
4	0.31	0.26	0.22	0.20
5	0.30	0.25	0.21	0.19
6	0.29	0.24	0.20	0.18
7	0.26	0.22	0.19	0.14
8	0.23	0.20	0.18	0.11
9	0.22	0.19	0.16	0.10
10	0.19	0.16	0.14	0.09
11	0.17	0.15	0.12	0.06
12	0.15	0.13	0.10	
13	0.12	0.12	0.06	
14	0.10	0.06		
15	0.06			
∑	**3.40**	**2.85**	**2.30**	**1.75**

КРУГЛАЯ (DIN 405)

№ прохода	ШАГ, TPI			
	4	6	8	10
1	0.35	0.25	0.24	0.23
2	0.32	0.24	0.22	0.21
3	0.31	0.22	0.20	0.19
4	0.30	0.21	0.19	0.18
5	0.29	0.20	0.18	0.16
6	0.28	0.19	0.16	0.14
7	0.25	0.18	0.14	0.11
8	0.22	0.16	0.11	0.09
9	0.21	0.15	0.10	0.06
10	0.18	0.13	0.09	
11	0.16	0.12	0.06	
12	0.13	0.11		
13	0.12	0.06		
14	0.10			
15	0.06			
∑	**3.28**	**2.22**	**1.69**	**1.37**

АМЕРИКАНСКАЯ ОПОРНАЯ (AMERICAN BUTTRESS)

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI					
	6	8	10	12	16	20
1	0.28	0.25	0.22	0.21	0.20	0.18
2	0.24	0.22	0.20	0.19	0.18	0.16
3	0.21	0.19	0.19	0.18	0.17	0.14
4	0.20	0.19	0.17	0.16	0.14	0.13
5	0.20	0.17	0.16	0.15	0.13	0.12
6	0.19	0.16	0.15	0.14	0.12	0.10
7	0.19	0.16	0.13	0.13	0.10	0.06
8	0.18	0.15	0.12	0.12	0.06	
9	0.17	0.14	0.12	0.11		
10	0.16	0.13	0.11	0.06		
11	0.15	0.12	0.10			
12	0.14	0.06	0.06			
13	0.14	0.10				
14	0.13	0.06				
15	0.12					
16	0.10					
17	0.06					
∑	**2.86**	**2.15**	**1.73**	**1.45**	**1.10**	**0.89**

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

МЕТРИЧЕСКИЙ BUTTRESS (SAGENGEWINDE) DIN 513

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI		
	4.0	3.0	2.0
1	0.32	0.30	0.29
2		0.28	0.26
3	0.27	0.26	0.24
4	0.25	0.24	0.19
5	0.23	0.22	0.18
6	0.21	0.21	0.17
7	0.20	0.20	0.15
8	0.19	0.18	0.14
9	0.18	0.17	0.11
10	0.17	0.15	0.06
11	0.16	0.14	
12	0.15	0.13	
13	0.15	0.11	
14	0.15	0.06	
15	0.14		
16	0.14		
17	0.13		
18	0.12		
19	0.06		
∑	**3.52**	**2.65**	**1.79**

ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	ШАГ, TPI		
	4.0	3.0	2.0
1	0.32	0.31	0.29
2	0.30	0.29	0.27
3	0.27	0.27	0.25
4	0.24	0.24	0.21
5	0.23	0.23	0.18
6	0.21	0.22	0.16
7	0.20	0.20	0.12
8	0.19	0.19	0.06
9	0.18	0.16	
10	0.17	0.13	
11	0.16	0.06	
12	0.15		
13	0.14		
14	0.13		
15	0.10		
16	0.06		
∑	**3.05**	**2.30**	**1.54**

API

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

№ прохода	РЕЗЬБА КВАДРАТНАЯ СПЕЦИАЛЬНАЯ (EL)				API КРУГЛАЯ			
	6 TPI 1.5 IPF		5 TPI 1.25 IPF		0.75 IPF 8 TPI		0.75 IPF 10 TPI	
	НАРУЖ.	ВНУТ.	НАРУЖ.	ВНУТ.	НАРУЖ.	ВНУТ.	НАРУЖ.	ВНУТ.
1	0.23	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
2	0.20	0.20	0.22	0.23	0.22	0.22	0.20	0.20
3	0.16	0.17	0.20	0.21	0.20	0.20	0.17	0.17
4	0.15	0.15	0.18	0.19	0.18	0.18	0.15	0.15
5	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.16	0.14	0.14
6	0.12	0.13	0.14	0.15	0.15	0.15	0.13	0.13
7	0.11	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.12	0.12
8	0.10	0.12	0.12	0.13	0.13	0.13	0.12	0.12
9	0.06	0.10	0.11	0.12	0.12	0.12	0.10	0.10
10		0.06	0.10	0.11	0.11	0.11	0.06	0.06
11			0.10	0.11	0.11	0.11		
12			0.06	0.10	0.06	0.06		
13				0.06				
∑	**1.26**	**1.44**	**1.76**	**1.96**	**1.83**	**1.83**	**1.44**	**1.44**

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

API

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

НАРУЖНЯЯ РЕЗЬБА и ВНУТРЕНЯЯ РЕЗЬБА

№ прохода	V0.038R 4 TPI		V0.050 4 TPI		V0.040 5TPI	BUT 5 TPI	
	2 IPF	3 IPF	2 IPF	3 IPF	3 IPF	0.75 IPF	1.0 IPF
1	0.45	0.45	0.44	0.44	0.41	0.24	0.24
2	0.38	0.38	0.39	0.39	0.36	0.22	0.22
3	0.33	0.33	0.34	0.34	0.32	0.18	0.18
4	0.30	0.30	0.31	0.31	0.28	0.14	0.14
5	0.28	0.28	0.28	0.28	0.26	0.12	0.12
6	0.24	0.24	0.26	0.26	0.24	0.12	0.12
7	0.22	0.22	0.24	0.24	0.22	0.12	0.12
8	0.20	0.20	0.23	0.23	0.20	0.10	0.10
9	0.18	0.18	0.21	0.21	0.18	0.10	0.10
10	0.14	0.14	0.19	0.19	0.14	0.10	0.10
11	0.13	0.13	0.18	0.18	0.13	0.10	0.10
12	0.12	0.12	0.16	0.16	0.12	0.06	0.06
13	0.11	0.10	0.14	0.14	0.11		
14	0.06	0.06	0.13	0.13	0.06		
15			0.12	0.12			
16			0.10	0.11			
17			0.06	0.06			
∑	**3.14**	**3.13**	**3.79**	**3.78**	**3.03**	**1.60**	**1.60**

РЕКОМЕНДУМАЯ ВЕЛИЧИНА СЪЕМА МЕТАЛЛА В ММ ЗА ПРОХОД

МНОГОЗУБЫЕ ПЛАСТИНЫ

СТАНДАРТ	ШАГ	КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ПЛАСТИНЫ	КОЛ-ВО ПРОХОДОВ	ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ ЗА ОДИН ПРОХОД			
					1	2	3	4
ISO НАРУЖНЯЯ	1.0	3	ISO1.0 3M ER16	2	0.37	0.26		
	1.5	2	ISO1.5 2M ER16	3	0.44	0.29	0.21	
	1.5	3	ISO1.5 3M ER22	2	0.56	0.37		
	2.0	2	ISO2.0 2M ER22	3	0.56	0.41	0.28	
	2.0	3	ISO2.0 3M ER22	2	0.77	0.48		
	2.5	2	ISO2.5 2M ER22	4	0.55	0.40	0.34	0.26
	3.0	2	ISO3.0 2M ER27	4	0.60	0.52	0.40	0.32
ISO ВНУТРЕННЯЯ	1.0	3	ISO1.0 3M IR16	2	0.34	0.24		
	1.5	2	ISO1.5 2M IR16	3	0.39	0.28	0.20	
	1.5	3	ISO1.5 3M IR16	2	0.52	0.35		
	2.0	2	ISO2.0 2M IR22	3	0.52	0.37	0.25	
	2.0	3	ISO2.0 3M IR22	2	0.72	0.43		
	3.0	2	ISO3.0 2M IR27	4	0.60	0.45	0.37	0.29

продолжение на следующей странице

US НАРУЖНЯЯ	20	2	UN20 2M ER16	3	0.38	0.24	0.18	
	16	2	UN16 2M ER16	3	0.45	0.30	0.22	
	14	3	UN14 2M ER16	3	0.52	0.38	0.24	
	16	3	UN16 3M ER22	2	0.57	0.40		
	12	2	UN12 2M ER22	3	0.58	0.41	0.31	
	12	3	UN12 3M ER22	2	0.79	0.51		
	8	2	UN8 2M ER27	4	0.64	0.53	0.44	0.35
US ВНУТРЕННЯЯ	20	2	UN20 2M IR16	3	0.35	0.24	0.18	
	16	2	UN16 2M IR16	3	0.44	0.27	0.21	
	14	2	UN14 2M IR16	3	0.47	0.36	0.25	
	12	2	UN12 2M IR16	3	0.54	0.38	0.30	
	16	3	UN16 3M IR22	2	0.54	0.38		
	12	2	UN12 2M IR22	3	0.54	0.38	0.30	
	12	3	UN12 3M IR22	2	0.73	0.49		
	8	2	UN8 2M IR27	4	0.65	0.49	0.39	0.30
РЕЗЬБА ВИТВОРТА (BSP) НАРУЖНЯЯ	14	14	W14 2M ER16	3	0.54	0.35	0 27	
	14	3	W14 3M ER22	2	0.69	0.47		
	11	2	W11 2M ER22	3	0.66	0.48	0.34	
РЕЗЬБА ВИТВОРТА (BSP) ВНУТРЕННЯЯ	14	2	W14 2M IR16	3	0.54	0.35	0.27	
	14	3	W14 3M IR22	2	0.69	0.47		
	11	2	W11 2M IR22	3	0.66	0.48	0.34	
NPT НАРУЖНЯЯ	11.5	2	NPT11.5 2M ER22	4	0.53	0.47	0.38	0.30
	11.5	3	NPT11.5 3M ER27	3	0.77	0.54	0.37	
	8	2	NPT8 2M ER27	4	0.82	0.60	0.54	0.45
NPT ВНУТРЕННЯЯ	11.5	2	NPT11.5 2M IR22	4	0.53	0.47	0.38	0.30
	11.5	3	NPT11.5 3M IR27	3	0.77	0.54	0.37	
	8	2	NPT8 2M IR27	4	0.82	0.60	0.54	0.45
NPTF НАРУЖНЯЯ	11.5	2	NPTF11.5 2M ER22	4	0.52	0.46	0.38	0.30
NPTF ВНУТРЕННЯЯ	11.5	2	NPTF11.5 2M IR22	4	0.52	0.46	0.38	0.30
API КРУГЛАЯ НАРУЖНЯЯ	10	2	APIRD10 2M ER22	3	0.61	0.49	0.31	
	10	3	APIRD10 3M ER27	2	0.99	0.42		
	8	2	APIRD8 2M ER27	3	0.82	0.59	0.40	
API КРУГЛАЯ ВНУТРЕННЯЯ	10		APIRD10 2M IR22	3	0.61	0.49	0.31	
	10		APIRD10 3M IR 27	2	0.99	0.42		
	8		APIRD8 2M IR 27	3	0.82	0.59	0.40	

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ВНУТРЕННЯЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983

АМЕРИКАНСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КОНИЧЕСКОЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	ШАГ, TPI	ШАГ, ММ	ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
				ПЛАСТИНА	ДЕРЖАВКА
NPT 1/16	27	0.941	0.69	NPT27 IR06	HIR0012H06
NPT 1/8	27	0.941	0.69	NPT27 IR08	HIR0016K08
NPT 1/4	18	1.411	1.05	NPT18 IR08	HIR0016K08
NPT 3/8	18	1.411	1.05	NPT18 IR11	HIR0010K11
NPT 1/2	14	1.814	1.37	NPT14 IR16	HIR0013M16
NPT 3/4	14	1.814	1.37	NPT14 IR16	HIR0016P16
NPT 1	11.5	2.209	1.68	NPT11.5 IR16	HIR0020P16
NPT 1 1/4	11.5	2.209	1.68	NPT11.5 IR16	HIR0025R16
NPT 1 1/2	11.5	2.209	1.68	NPT11.5 IR16	HIR0032S16
NPT 2	11.5	2.209	1.68	NPT11.5 IR16	HIR0032S16
NPT 2 1/2	8	3.175	2.45	NPT8 IR16	HIR0040T16
NPT 3	8	3.175	2.45	NPT8 IR16	HIR0040T16
NPT 3 1/2	8	3.175	2.45	NPT8 IR16	HIR0040T16
NPT 4	8	3.175	2.45	NPT8 IR16	HIR0040T16
NPT 5	8	3.175	2.45	NPT8 IR16	HIR0040T16

ВНУТРЕННЯЯ КОНИЧЕСКАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: NPTF ANSI B 1.20.3-1976

АМЕРИКАНСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ КОНИЧЕСКОЙ ТРУБНОЙ РЕЗЬБЫ

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	ШАГ, TPI	ШАГ, ММ	ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
				ПЛАСТИНА	ДЕРЖАВКА
NPTF 1/16	27	0.941	0.64	NPTF27 IR06	HIR0012H06
NPTF 1/8	27	0.941	0.64	NPTF27 IR08	HIR0016K08
NPTF 1/4	18	1.411	1.00	NPTF18 IR08	HIR0016K08
NPTF 3/8	18	1.411	1.00	NPTF18 IR11	HIR0010K11
NPTF 1/2	14	1.814	1.35	NPTF14 IR16	HIR0013M16
NPTF 3/4	14	1.814	1.35	NPTF14 IR16	HIR0016P16
NPTF 1	11.5	2.209	1.64	NPTF11.5 IR16	HIR0020P16
NPTF 1 1/4	11.5	2.209	1.64	NPTF11.5 IR16	HIR0025R16
NPTF 1 1/2	11.5	2.209	1.64	NPTF11.5 IR16	HIR0032S16
NPTF 2	11.5	2.209	1.64	NPTF11.5 IR16	HIR0032S16
NPTF 2 1/2	8	3.175	2.39	NPTF8 IR16	HIR0040T16
NPTF 3	8	3.175	2.39	NPTF8 IR16	HIR0040T16

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru

ВНУТРЕННЯЯ ПАРАЛЕЛЬНАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: BSP (G)

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	ШАГ, TPI	ШАГ, ММ	ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ	Ø ВНУТ.	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
					ПЛАСТИНА	ПЛАСТИНА
G1/16	28	0.907	0.581	6.561	W28 IR06	HIR0012H06
G1/8	28	0.907	0.581	8.556	W28 IR08	HIR0016K08
G1/4	19	1.337	0.856	11.445	W19 IR08	HIR0016K08
G3/8	19	1.337	0.856	14.950	W19 IR11	HIR0010K11
G1/2	14	1.814	1.162	18.631	W14 IR16	HIR0013M16
G5/8	14	1.814	1.162	20.587	W14 IR16	HIR0016P16
G3/4	14	1.814	1.162	24.117	W14 IR16	HIR0016P16
G7/8	14	1.814	1.162	27.877	W14 IR16	HIR0020P16
G1	11	2.309	1.479	30.291	W11 IR16	HIR0020P16
G1 1/8	11	2.309	1.479	34.939	W11 IR16	HIR0025R16
G1 1/4	11	2.309	1.479	38.952	W11 IR16	HIR0025R16
G1 1/2	11	2.309	1.479	44.845	W11 IR16	HIR0032S16
G1 3/4	11	2.309	1.479	50.788	W11 IR16	HIR0032S16
G2	11	2.309	1.479	56.656	W11 IR16	HIR0032S16

ВНУТРЕННЯЯ ПАРАЛЕЛЬНАЯ ТРУБНАЯ РЕЗЬБА: BSPT (Rc)

РАЗМЕР РЕЗЬБЫ	ШАГ, TPI	ШАГ, ММ	ГЛУБИНА ПРОФИЛЯ	Ø ВНУТ.	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ИНСТРУМЕНТ	
					ПЛАСТИНА	ПЛАСТИНА
Rc 1/16	28	0.907	0.581	6.561	BSPT28 IR06	HIR0012H06
Rc 1/8	28	0.907	0.581	8.556	BSPT28 IR08	HIR0016K08
Rc 1/4	19	1.337	0.856	11.445	BSPT19 IR08	HIR0016K08
Rc 3/8	19	1.337	0.856	14.950	BSPT19IR11	HIR0010K11
Rc 1/2	14	1.814	1.162	18.631	BSPT14IR16	HIR0013M16
Rc 5/8	14	1.814	1.162	20.587	BSPT14IR16	HIR0016P16
Rc 3/4	14	1.814	1.162	24.117	BSPT14 IR16	HIR0016P16
Rc 7/8	14	1.814	1.162	27.877	BSPT14 IR16	HIR0020P16
Rc 1	11	2.309	1.479	30.291	BSPT11IR16	HIR0020P16
Rc 1 1/8	11	2.309	1.479	34.939	BSPT11IR16	HIR0025R16
Rc 1 1/4	11	2.309	1.479	38.952	BSPT11IR16	HIR0025R16
Rc 1 1/2	11	2.309	1.479	44.845	BSPT11IR16	HIR0032S16
Rc 1 3/4	11	2.309	1.479	50.788	BSPT11IR16	HIR0032S16
Rc 2	11	2.309	1.479	56.656	BSPT11IR16	HIR0032S16

ООО "АКИТЭК" РФ., г. Москва.,
ул. Подольских курсантов, дом. 22, корпус 5,
тел. 8 (499) 550 5039, mail@akytec.ru