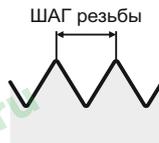
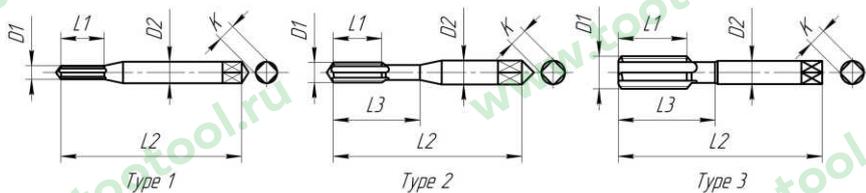


МАШИННЫЙ МЕТЧИК

С прямой стружечной канавкой



HSS-E

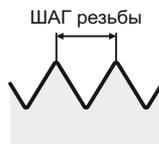
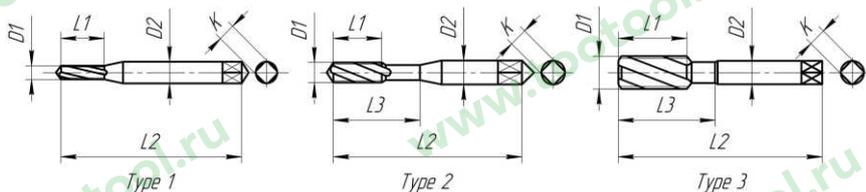


JIS B 4430

7H

Покровие				Размер резьбы и шаг	Общая длина L2	Длина рабочей части L1	Длина шейки L3	Диаметр D2	Размер квадрата K	Кол-во зубьев Z	Исполнение
16S	16A	36C	36X								
JSP02004016S	JSP02004016A	JSP02004036C	JSP02004036X	M2*0.4	40	12		3	2,5	2	1
JSP02504516S	JSP02504516A	JSP02504536C	JSP02504536X	M2.5*0.45	44	14		3	2,5	2	1
JSP03005016S	JSP03005016A	JSP03005036C	JSP03005036X	M3*0.5	46	11	19	4	3,2	3	2
JSP03506016S	JSP03506016A	JSP03506036C	JSP03506036X	M3.5*0.6	48	13	20	4	3,2	3	2
JSP04007016S	JSP04007016A	JSP04007036C	JSP04007036X	M4*0.7	52	13	21	5	4,0	3	2
JSP05008016S	JSP05008016A	JSP05008036C	JSP05008036X	M5*0.8	60	16	24	5,5	4,5	3	2
JSP06010016S	JSP06010016A	JSP06010036C	JSP06010036X	M6*1.0	62	19	29	6	4,5	3	2
JSP08012516S	JSP08012516A	JSP08012536C	JSP08012536X	M8*1.25	70	22	37	6,2	5,0	3	2
JSP08010016S	JSP08010016A	JSP08010036C	JSP08010036X	M8*1	70	22	37	6,2	5,0	3	2
JSP10015016S	JSP10015016A	JSP10015036C	JSP10015036X	M10*1.5	75	24	41	7	5,5	3	3
JSP10012516S	JSP10012516A	JSP10012536C	JSP10012536X	M10*1.25	75	24	41	7	5,5	3	3
JSP10010016S	JSP10010016A	JSP10010036C	JSP10010036X	M10*1	75	24	41	7	5,5	3	3
JSP12017516S	JSP12017516A	JSP12017536C	JSP12017536X	M12*1.75	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSP12015016S	JSP12015016A	JSP12015036C	JSP12015036X	M12*1.5	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSP12012516S	JSP12012516A	JSP12012536C	JSP12012536X	M12*1.25	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSP12010016S	JSP12010016A	JSP12010036C	JSP12010036X	M12*1	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSP14020016S	JSP14020016A	JSP14020036C	JSP14020036X	M14*2	88	30	51	10,5	8	3	3
JSP14015016S	JSP14015016A	JSP14015036C	JSP14015036X	M14*1.5	88	30	51	10,5	8	3	3
JSP14010016S	JSP14010016A	JSP14010036C	JSP14010036X	M14*1	88	30	51	10,5	8	3	3
JSP16020016S	JSP16020016A	JSP16020036C	JSP16020036X	M16*2	95	32	53	12,5	10	3	3
JSP16015016S	JSP16015016A	JSP16015036C	JSP16015036X	M16*1.5	95	32	53	12,5	10	3	3

Со спиральной стружечной канавкой



HSS-E



JIS B 4430

7H

Покровие				Размер резьбы и шаг	Общая длина L2	Длина рабочей части L1	Длина шейки L3	Диаметр D2	Размер квадрата K	Кол-во зубьев Z	Исполнение
16S	16A	36C	36X								
JSF02004016S	JSF02004016A	JSF02004036C	JSF02004036X	M2*0.4	40	12		3	2,5	2	1
JSF02504516S	JSF02504516A	JSF02504536C	JSF02504536X	M2.5*0.45	44	14		3	2,5	2	1
JSF03005016S	JSF03005016A	JSF03005036C	JSF03005036X	M3*0.5	46	11	19	4	3,2	3	2
JSF03506016S	JSF03506016A	JSF03506036C	JSF03506036X	M3.5*0.6	48	13	20	4	3,2	3	2
JSF04007016S	JSF04007016A	JSF04007036C	JSF04007036X	M4*0.7	52	13	21	5	4,0	3	2
JSF05008016S	JSF05008016A	JSF05008036C	JSF05008036X	M5*0.8	60	16	24	5,5	4,5	3	2
JSF06010016S	JSF06010016A	JSF06010036C	JSF06010036X	M6*1.0	62	19	29	6	4,5	3	2
JSF08012516S	JSF08012516A	JSF08012536C	JSF08012536X	M8*1.25	70	22	37	6,2	5,0	3	2
JSF08010016S	JSF08010016A	JSF08010036C	JSF08010036X	M8*1	70	22	37	6,2	5,0	3	2
JSF10015016S	JSF10015016A	JSF10015036C	JSF10015036X	M10*1.5	75	24	41	7	5,5	3	3
JSF10012516S	JSF10012516A	JSF10012536C	JSF10012536X	M10*1.25	75	24	41	7	5,5	3	3
JSF10010016S	JSF10010016A	JSF10010036C	JSF10010036X	M10*1	75	24	41	7	5,5	3	3
JSF12017516S	JSF12017516A	JSF12017536C	JSF12017536X	M12*1.75	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSF12015016S	JSF12015016A	JSF12015036C	JSF12015036X	M12*1.5	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSF12012516S	JSF12012516A	JSF12012536C	JSF12012536X	M12*1.25	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSF12010016S	JSF12010016A	JSF12010036C	JSF12010036X	M12*1	82	29	48	8,5	6,5	3	3
JSF14020016S	JSF14020016A	JSF14020036C	JSF14020036X	M14*2	88	30	51	10,5	8	3	3
JSF14015016S	JSF14015016A	JSF14015036C	JSF14015036X	M14*1.5	88	30	51	10,5	8	3	3
JSF14010016S	JSF14010016A	JSF14010036C	JSF14010036X	M14*1	88	30	51	10,5	8	3	3
JSF16020016S	JSF16020016A	JSF16020036C	JSF16020036X	M16*2	95	32	53	12,5	10	3	3
JSF16015016S	JSF16015016A	JSF16015036C	JSF16015036X	M16*1.5	95	32	53	12,5	10	3	3

16S: материалы группы P - общая обработка стали

16A: материалы групп M, S, N - обработка нержавеющей (M), жаропрочных и титановых (S), алюминиевых, медных (бронза/латунь) и неметаллических материалов (N)

36C: материалы групп K, N - обработка чугунов (K), алюминиевых, медных (бронза/латунь) и неметаллических материалов (N)

36X: обработка групп H - твердые и термообработанные материалы (H) твердостью 35-45 HRC