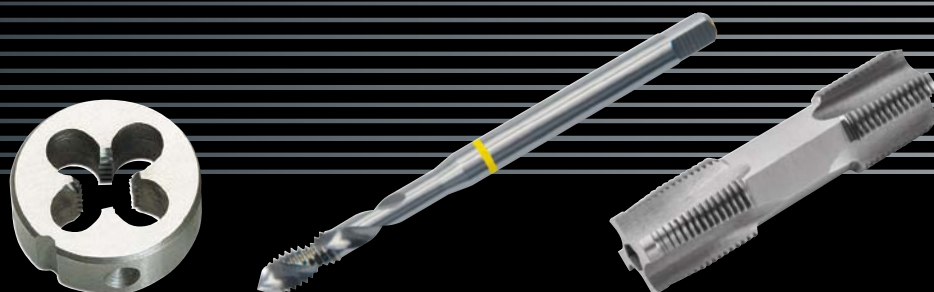


VÖLKE

THREADING SOLUTIONS ■ ■ ■







**Плашкодержатели и метчиковдержатели
(вортоки для плашек и метчиков)**

7 - 10



ручные метчики

11 - 37



метчики для нарезания внутренней резьбы

39 - 53



биты и комбинированные метчики

55 - 68



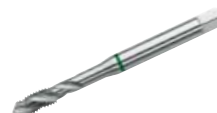
машинные метчики

69 - 116



**машинные метчики с цветным кольцом
для определенного типа материала**

117 - 135



метчики бесстружечные (раскатники)

136 - 141



машинные гаечные метчики

142 - 144



плашки круглые (лерки)

145 - 182



наборы резьбонарезного инструмента

183 - 205



ОГЛАВЛЕНИЕ I	M	MF	BSW	BSF	BA	W DIN 477	UNC	UNF	UNEF	UN UNS	UN-8	UN-12
ручные метчики	12 29	14 31	20	21	22		23	24	25			
ручные метчики левая резьба – LH	33	34	35				36	36				
метчики для нарезания внутренней резьбы	40	43	44			44	45	45				
комбинированные метчики	67 63		68				64	64				
биты	57	58										
машинные метчики	71	84	91				93	95	99	101	97	97
машинные метчики левая резьба – LH	107	110										
машинные метчики с припуском	82											
машинные метчики с цветным кольцом по определенному типу материала	120	125 127					125 127	125 127				
метчики бесстружечные (раскатники)	139											
метчики бесстружечные (раскатники) - 6G	141											
машинные гаечные метчики	143											
плашки круглые (лерки)	146 164	149 165	155	155	156		157	158	159			
плашки круглые левая резьба – LH	167	168	169					170	170			
шестигранные плашки	172	173	175	175			176	176			177	
шестигранные плашки левая резьба – LH	181											
резьбонарезной инструмент	184 187 190	184 187	188	188			189	189				
ОГЛАВЛЕНИЕ	M	MF	BSW	BSF	BA	W DIN 477	UNC	UNF	UNEF	UN UNS	UN-8	UN-12

ОГЛАВЛЕНИЕ	G BSP	Rc BSPT	Rp BSPP	PG	Tr	NPT	NPTF	NPS	
ручные метчики	26 32			27	28				
ручные метчики левая резьба – LH	37								
метчики для нарезания внутренней резьбы	46	47	48	49		50	52	53	
комбинированные метчики									
биты - метчики	62								
машинные метчики	102	105				106			
машинные метчики левая резьба – LH	116								
машинные метчики с припуском									
машинные метчики с цветным кольцом для определенного типа материала	125 127								
метчики бесстружечные (раскатники)									
метчики бесстружечные (раскатники) - 6G									
машинные гаечные метчики					144				
плашки круглые (лерки)	160 166	161		162		163	163		
плашки круглые левая резьба – LH	171								
шестигранные плашки	178	179				180			
шестигранные плашки левая резьба – LH	182								
Наборы резьбонарезного инструмента	184 188					189			
ОГЛАВЛЕНИЕ	G BSP	Rc BSPT	Rp BSPP	PG	Tr	NPT	NPTF	NPS	

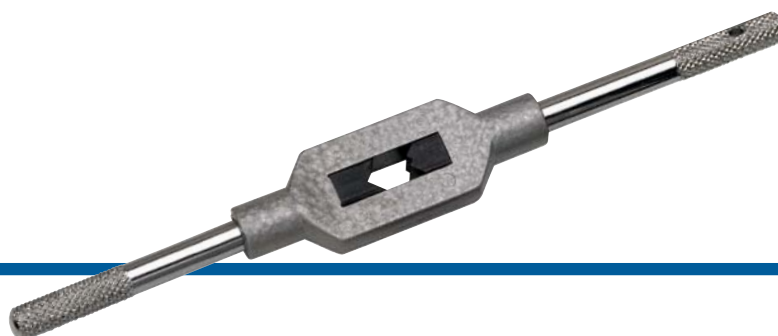
Sip.-No. Номер заказа		Sip.-No. Номер заказа		Sip.-No. Номер заказа	
100	7	317	76	574	164
130	7	320	80-81	577	30
140	9	325	82	615	40
145	10	327	83	617	40
146	10	334	107	619	40
150	8	335	108	623	44
152	9	337	109	630	51
155	8	344	107	633	45
220	35	345	108	635	50
221	175	347	109	637	47
222	169	348	110-112	643	45
223	20	349	113-115	653	46
224	155	351	128	657	49
225	175	352	124, 135	663	43
227	21	353	120, 133	665	43
228	155	354	122, 134	670	57, 201-202
230	36	355	139, 141	671	66, 202, 205
231	176	356	140, 141	672	63-64, 201
232	170	357	130	673	66, 202
233	23	359	125	674	65, 203-205
234	157	361	131	676	65
235	179-180	362	126, 135	677	58-60
236	163	363	121, 133	678	60-62
240	36	364	123, 134	700	68
241	176-177	365	129	705	91
242	170	369	127	707	92
243	24	370	67	715	91
244	158	371	143	717	92
246	159	373	72	734	105-106
250	37	374	73	745	93
251	28	375	71, 75	747	94
252	171	376	78	755	93
253	26	377	71, 77	757	94
254	160	379	79	765	95
255	178	383	72	767	96
256	182	384	73	775	95
257	27	385	71, 75	777	96
258	162	386	78	782	116
260	34	387	71, 77	784	102
261	173	389	79	785	103
262	168	394	84	787	104
263	14-15	395	85-87	791	144
264	149-150	397	88-90	805	41, 196
265	15-17	470	195	807	42, 196
266	150-152	476	195	809	41, 196
267	173-174	478	197-199	831	97-98
270	33	479	197	832	101
271	172	480	187-189, 200	833	97-100
272	167	486	184-186	838	25
273	12	489	206-208	890	156
274	146	491	190-191	894	22
275	148	492	192	954	48
276	13	495	193-194	957	48
278	147	553	32	970	161
279	147	554	166	975	47
280	17-19	563	31	977	47
281	17, 19, 152-153	564	165	980	163
282	153-154	565	31	985	50, 52
284	181	566	165	987	50, 52
315	74	573	29	994	53
				997	53

Приспособление для зажима инструмента с трещоткой с правым и левым ходом цельно стальная конструкция



No. Номер	Kılavuzlar için для метчиков	Uç Ölç. mm квадратная головка мм	Boy mm длина мм	Ağırlık kg вес, кг		Sip.-No. Номер заказа
1	M 3-10 1/8-3/8	2.4-5.5	85	0,165	10	10001
2	M 5-12 7/32-1/2	4.5-8.0	100	0,310	10	10002
10	M 3-10 1/8-3/8	2.4-5.5	250	0,250	10	10010
20	M 5-12 7/32-1/2	4.5-8.0	300	0,440	10	10020
Запасные гребенки и шпонки для Номеров 1 и 10						10091
Запасные гребенки и шпонки для Номеров 2 и 20						10092

Переставной вороток (метчикодержатель) ДИН 1814, корпус из цинкового сплава, закаленные гребенки



Номер	для метчиков	квадратная головка мм	длина мм	вес, кг		Номер заказа
0	M 1-8 1/16-1/4	2.0-5.0	130	0,050	5	13000
1	M 1-10 1/16-3/8 G 1/8	2.0-6.3	176	0,095	5	13010
1.1/2	M 1-12 1/16-1/2 G 1/8	2.1-8.0	176	0,120	5	13015
2	M 4-12 5/32-1/2 G 1/8	3.0-9.0	280	0,285	5	13020
3	M 5-20 7/32-3/4 G 1/8-1/2	4.9-12	380	0,660	1	13030
4	M 11-27 7/16-1" G 1/4-3/4	5.5-16	505	1,500	1	13040
5 L	M 13-32 1/2 -1.1/4 G 1/4-1"	7-20	700	1,800	1	13050

Плашкодержатель

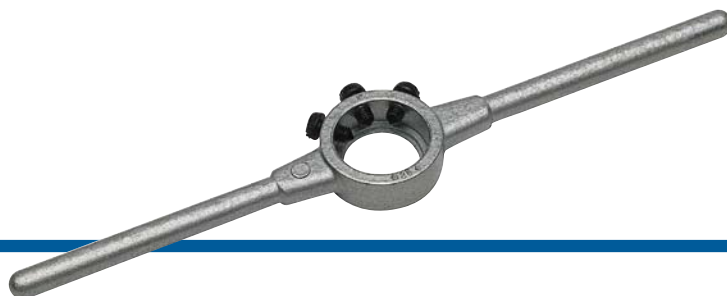
ДИН 225, литьё из цинкового сплава



Ø x mm	DIN 223 (DIN EN 22568)					Sip.-No.
Диаметр, мм	Для круглых плашек ДИН 223		Длина, мм	Вес, кг		Номер заказа
16 x 5	M	1-2.6 BSW 1/16-3/32	160	0,050	5	15001
20 x 5	M	3-4 BSW 1/8-5/32	200	0,065	5	15002
20 x 7	M	4.5-6 BSW 3/16-1/4	200	0,065	5	15003
25 x 9	M	7-9 BSW 5/16	224	0,105	5	15004
30 x 11	M	10-11 BSW 3/8-7/16	280	0,190	5	15005
38 x 10	Mf	12-15 G 1/4	315	0,340	5	15006
38 x 14	M	12-14 BSW 1/2-9/16	315	0,340	5	15007
45 x 14	Mf	16-20 G 3/8-1/2	450	0,650	1	15008
45 x 18	M	16-20 BSW 5/8-13/16	450	0,650	1	15009
55 x 16	Mf	22-26 G 5/8-3/4	560	0,900	1	15010
55 x 22	M	22-24 BSW 7/8-1"	560	0,900	1	15011
65 x 18	Mf	27-36 G 7/8-1"	630	1,400	1	15012
65 x 25	M	27-36 BSW 1.1/8-1.3/8	630	1,400	1	15013

Плашкодержатель

дюймовый размер с тремя винтами



Ø Диаметр	mm Мм	inch Дюйм	mm Длина, мм	Вес, кг		Sip.-No. Номер заказа
13/16"	20.6 x 6.35	13/16 x 1/4	200	0,060	5	15520
1"	25.4 x 9.5	1" x 3/8	224	0,100	5	15525
1.5/16"	33.4 x 11.1	1.5/16 x 7/16	270	0,180	5	15533
1.1/2"	38.1 x 12.7	1.1/2 x 1/2	315	0,320	5	15538
2"	50.8 x 15.9	2" x 5/8	560	0,900	1	15550
2.1/4"	57.1 x 17.5	2.1/4 x 11/16	560	0,900	1	15557
2.1/2"	63.5 x 19.0	2.1/2 x 3/4	630	1,400	1	15563
3"	76.2 x 22.2	3" x 7/8	900	2,200	1	15576
3.1/2"	88.9 x 25.4	3.1/2" x 1"	900	3,300	1	15588
4"	101.6 x 25.4	4" x 1"	1000	3,600	1	15599

Переставной вороток

ДИН 1814, **стальная конструкция**



№. Номер	для метчиков			квадратная головка, мм	длина, мм	вес, кг		Sip.-No. Номер заказа
0	М	1-8	1/16-1/4	2.0-5.0	130	0,050	5	14000
1	М	1-10	1/16-3/8	2.0-6.3	180	0,100	5	14010
1.1/2	М	1-12	1/16-1/2 G 1/8	2.1-8.0	205	0,120	5	14015
2	М	4-12	5/32-1/2 G 1/8	3.0-9.0	280	0,285	5	14020
3	М	5-20	7/32-3/4 G 1/8-1/2	4.9-12	380	0,660	1	14030
4	М	11-27	7/16-1" G 1/4-3/4	5.5-16	500	1,500	1	14040
5	М	13-32	1/2-1.1/4 G 1/4-1"	7-20	700	1,800	1	14050
6	М	18-42	3/4-1.1/2 G 1/2-1.1/4	11-24	1000	2,600	1	14060
7	М	25-52	1"-2.1/8 G 3/4-2.1/4	16-32	1250	4,500	1	14070
8	М	25-64	1"-2.1/2 G 3/4-3"	16-40	1250	4,500	1	14080

Плашкодержатель

ДИН 225, **стальная конструкция**



Ø x mm Диаметр, мм	DIN 223 (DIN EN 22568) Для круглых лерок ДИН 223		Длина, мм	Вес, кг		Sip.-No. Номер заказа
45 x 18	М 16-20	BSW 5/8-13/16	450	0,650	1	15209
55 x 22	М 22-24	BSW 7/8-1"	560	0,900	1	15211
65 x 25	М 27-36	BSW 1.1/8-1.3/8	630	1,400	1	15213
75 x 20	Mf 38-42	G 1.1/8-1.1/4	800	2,250	1	15214
75 x 30	М 38-42	BSW 1.1/2-1.5/8	800	2,100	1	15215
90 x 22	Mf 45-52	G 1.3/8-1.5/8	900	3,200	1	15216
90 x 36	М 45-52	BSW 1.3/4-2"	900	3,000	1	15217
105 x 22	Mf 54-63	G 1.3/4-2"	975	3,500	1	15218
105 x 36	М 54-63	BSW 2.1/4	975	3,500	1	15219
120 x 22	Mf 64-71	G 2.1/4-2.3/4	956	3,170	1	15220
120 x 36	М 64-71	BSW 2.1/2-2.3/4	956	3,910	1	15221
130 x 25		G 3"	966	3,505	1	15222
130 x 36			966	4,025	1	15223
140 x 22			976	3,620	1	15224
150 x 25		G 3.1/2"	986	3,950	1	15226
160 x 25		G 4"	996	4,115	1	15228

Удлинитель для метчиков
ДИН 377, квадратная головка ДИН 10



Uç Ölç. mm квадратная головка, мм	L1	DIN 352 için Для ДИН 352	Sip.-No. Номер заказа
2.1	60	M 1-2.6	14521
2.4	70		14524
2.7	80	M 3	14527
3.0	90	M 3.5	14530
3.4	95	M 4	14534
3.8	100		14538
4.3	105		14543
4.9	110	M 4.5-8	14549
5.5	115	M 9-10	14555
6.2	120	M 11	14562
7.0	125	M 12	14570
8.0	125		14580
9.0	130	M 14-16	14590
10.0	140		14610
11.0	150	M 18	14611
12.0	155	M 20	14612
13.0	165		14613
14.5	175	M 22-24	14614
16.0	180	M 27	14616
18.0	200	M 30	14618
20.0	220	M 33	14620
22.0	220	M 36	14622
24.0	235	M 39-42	14624
26.0	250		14626
29.0	265	M 45-48	14629
32.0	285	M 52	14632

Ручные метчики

	HSS-G	HSSE	HSS-G левая резьба / Sol
M	12	29	33
Mf	14	31	34
BSW	20		35
BSF	21		
BA	22		
UNC	23		36
UNF	24		36
UNEF	25		
G (BSP)	26	32	37
PG	27		
Tr	28		



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 352
DIN 352

HSS-G
HSS-G

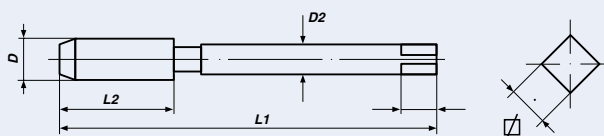
допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 1 x 0.25	32	5.5	2.5	2.1	27302
M 1.1 x 0.25	32	5.5	2.5	2.1	27304
M 1.2 x 0.25	32	5.5	2.5	2.1	27306
M 1.4 x 0.3	32	7.0	2.5	2.1	27308
M 1.6 x 0.35	32	8.0	2.5	2.1	27310
M 1.7 x 0.35	32	8.0	2.5	2.1	27312
M 1.8 x 0.35	32	8.0	2.5	2.1	27314
M 2 x 0.4	36	8.0	2.8	2.1	27316
M 2.2 x 0.45	36	9.0	2.8	2.1	27318
M 2.3 x 0.4	36	9.0	2.8	2.1	27320
M 2.5 x 0.45	40	9.0	2.8	2.1	27322
M 2.6 x 0.45	40	9.0	2.8	2.1	27324
M 3 x 0.5	40	11.0	3.5	2.7	27326
M 3.5 x 0.6	45	13.0	4.0	3.0	27328
M 4 x 0.7	45	13.0	4.5	3.4	27330
M 4.5 x 0.75	50	16.0	6.0	4.9	27332
M 5 x 0.8	50	16.0	6.0	4.9	27334
M 5.5 x 0.9	50	18.0	6.0	4.9	27336
M 6 x 1.0	50	19.0	6.0	4.9	27338
M 7 x 1.0	50	19.0	6.0	4.9	27340
M 8 x 1.25	56	22.0	6.0	4.9	27342
M 9 x 1.25	63	22.0	7.0	5.5	27344
M 10 x 1.5	70	24.0	7.0	5.5	27346
M 11 x 1.5	70	24.0	8.0	6.2	27348
M 12 x 1.75	75	29.0	9.0	7.0	27350
M 14 x 2.0	80	30.0	11.0	9.0	27354
M 15 x 2.0	80	32.0	12.0	9.0	27356
M 16 x 2.0	80	32.0	12.0	9.0	27358
M 18 x 2.5	95	40.0	14.0	11.0	27362
M 20 x 2.5	95	40.0	16.0	12.0	27366
M 22 x 2.5	100	40.0	18.0	14.5	27370
M 24 x 3.0	110	50.0	18.0	14.5	27374
M 27 x 3.0	110	50.0	20.0	16.0	27376
M 30 x 3.5	125	56.0	22.0	18.0	27378
M 33 x 3.5	125	56.0	25.0	20.0	27380
M 36 x 4.0	150	63.0	28.0	22.0	27382
M 39 x 4.0	150	63.0	32.0	24.0	27384
M 42 x 4.5	150	63.0	32.0	24.0	27386
M 45 x 4.5	160	70.0	36.0	29.0	27388
M 48 x 5.0	180	75.0	36.0	29.0	27390
M 52 x 5.0	180	75.0	40.0	32.0	27392
M 56 x 5.5	200	85.0	45.0	35.0	27394
M 60 x 5.5	200	85.0	45.0	35.0	27396
M 64 x 6.0	220	90.0	50.0	39.0	27398
M 68 x 6.0	220	90.0	50.0	39.0	27399

пример заказа:

M3 = 27326
M3, No. 1 = 27326-1
M3, No. 2 = 27326-2
M3, No. 3 = 27326-3



Ручной метчик конусной формы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 352 **HSS-G** **допуск ИСО 2/6H**
DIN 352 **HSS-G** **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 2 x 0.4	36	8	2.8	2.1	27616
M 2.5 x 0.45	40	9	2.8	2.1	27622
M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	27626
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	27630
M 5 x 0.8	50	16	6.0	4.9	27634
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	27638
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	27642
M 9 x 1.25	63	22	7.0	5.5	27644
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	27646
M 11 x 1.5	70	24	8.0	6.2	27648
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	27650
M 13 x 1.75	75	29	9.0	7.0	27652
M 14 x 2.0	80	30	11.0	9.0	27654
M 16 x 2.0	80	32	12.0	9.0	27658
M 18 x 2.5	95	40	14.0	11.0	27662
M 19 x 2.5	95	40	14.0	11.0	27664
M 20 x 2.5	95	40	16.0	12.0	27666
M 22 x 2.5	100	40	18.0	14.5	27670
M 24 x 3.0	110	50	18.0	14.5	27674
M 27 x 3.0	110	50	20.0	16.0	27676
M 30 x 3.5	125	56	22.0	18.0	27678
M 33 x 3.5	125	56	25.0	20.0	27680
M 36 x 4.0	150	63	28.0	22.0	27682
M 39 x 4.0	150	63	32.0	24.0	27684
M 42 x 4.5	150	63	32.0	24.0	27686
M 3 x 0.6	40	11	3.5	2.7	27627
M 4 x 0.75	45	13	4.5	3.4	27631
M 5 x 0.9	50	16	6.0	4.9	27635

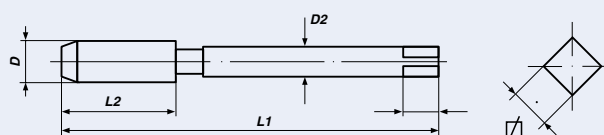
Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

пример заказа:

M3 = 27626
M3, No. 1 = 27626-1
M3, No. 2 = 27626-2
M3, No. 3 = 27626-3



Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 2.5 x 0.35	40	9	2.8	2.1	26304
M 2.6 x 0.35	40	9	2.8	2.1	26305
M 3 x 0.35	40	9	3.5	2.7	26308
M 3.5 x 0.35	45	10	4.0	3.0	26309
M 4 x 0.35	45	10	4.5	3.4	26310
M 4 x 0.5	45	10	4.5	3.4	26312
M 4.5 x 0.5	50	12	6.0	4.9	26313
M 5 x 0.5	50	12	6.0	4.9	26314
M 5 x 0.75	50	12	6.0	4.9	26316
M 5.5 x 0.5	50	12	6.0	4.9	26315
M 6 x 0.5	50	14	6.0	4.9	26317
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	26318
M 7 x 0.5	50	14	6.0	4.9	26319
M 7 x 0.75	50	14	6.0	4.9	26320
M 8 x 0.5	50	19	6.0	4.9	26322
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	26324
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	26326
M 9 x 0.5	56	19	7.0	5.5	26327
M 9 x 0.75	56	19	7.0	5.5	26328
M 9 x 1.0	63	20	7.0	5.5	26330
M 10 x 0.5	63	20	7.0	5.5	26331
M 10 x 0.75	63	20	7.0	5.5	26332
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	26336
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	26338
M 11 x 0.75	63	20	8.0	6.2	26339
M 11 x 1.0	63	20	8.0	6.2	26340
M 11 x 1.25	63	22	8.0	6.2	26342
M 12 x 0.5	70	22	9.0	7.0	26345
M 12 x 0.75	70	22	9.0	7.0	26343
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	26344
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	26346
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	26348
M 13 x 0.5	70	22	11.0	9.0	26347
M 13 x 0.75	70	22	11.0	9.0	26349
M 13 x 1.0	70	22	11.0	9.0	26350
M 13 x 1.5	70	22	11.0	9.0	26351
M 14 x 0.5	70	22	11.0	9.0	26355

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

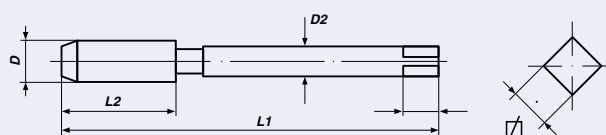
пример заказа//Nasıl sipariş edilecek:

M3x0,35 = 26308
M3x0,35, No. 1 = 26308-1
M3x0,35, No. 2 = 26308-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 14 x 0.75	70	22	11.0	9.0	26352
M 14 x 1.0	70	22	11.0	9.0	26353
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	26354
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	26356
M 15 x 0.75	70	22	12.0	9.0	26357
M 15 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26358
M 15 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26360
M 16 x 0.5	70	22	12.0	9.0	26361
M 16 x 0.75	70	22	12.0	9.0	26363
M 16 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26362
M 16 x 1.25	70	22	12.0	9.0	26364
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26366
M 17 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26368
M 17 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26369
M 18 x 0.5	80	22	14.0	11.0	26367
M 18 x 0.75	80	22	14.0	11.0	26373
M 18 x 1.0	80	22	14.0	11.0	26370
M 18 x 1.25	80	22	14.0	11.0	26371
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	26372
M 18 x 2.0	80	22	14.0	11.0	26374
M 19 x 1.0	80	22	14.0	11.0	26375
M 19 x 1.5	80	22	14.0	11.0	26376
M 20 x 0.5	80	22	16.0	12.0	26377
M 20 x 0.75	80	22	16.0	12.0	26379
M 20 x 1.0	80	22	16.0	12.0	26378
M 20 x 1.25	80	22	16.0	12.0	26380
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	26384
M 20 x 2.0	80	22	16.0	12.0	26386
M 21 x 1.0	80	22	16.0	12.0	26387
M 21 x 1.5	80	22	16.0	12.0	26388
M 22 x 0.5	80	22	18.0	14.5	26389
M 22 x 0.75	80	22	18.0	14.5	26391
M 22 x 1.0	80	22	18.0	14.5	26390
M 22 x 1.25	80	22	18.0	14.5	26392
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	26394
M 22 x 2.0	80	22	18.0	14.5	26396
M 23 x 1.0	80	22	18.0	14.5	26397
M 23 x 1.5	80	22	18.0	14.5	26398
M 24 x 0.5	90	22	18.0	14.5	26501
M 24 x 0.75	90	22	18.0	14.5	26503
M 24 x 1.0	90	22	18.0	14.5	26500
M 24 x 1.25	90	22	18.0	14.5	26502
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26504
M 24 x 2.0	90	22	18.0	14.5	26506
M 25 x 1.0	90	22	18.0	14.5	26507
M 25 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26508
M 26 x 1.0	90	22	18.0	14.5	26510
M 26 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26512
M 26 x 2.0	90	22	18.0	14.5	26514
M 27 x 1.0	90	22	20.0	16.0	26516

Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 27 x 1.5	90	22	20.0	16.0	26517
M 27 x 2.0	90	22	20.0	16.0	26518
M 28 x 1.0	90	22	20.0	16.0	26520
M 28 x 1.5	90	22	20.0	16.0	26522
M 28 x 2.0	90	22	20.0	16.0	26524
M 29 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26526
M 30 x 1.0	90	22	22.0	18.0	26528
M 30 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26530
M 30 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26532
M 30 x 2.5	125	56	22.0	18.0	26533
M 30 x 3.0	125	56	22.0	18.0	26534
M 32 x 1.0	90	22	22.0	18.0	26539
M 32 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26536
M 32 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26535
M 32 x 3.0	125	56	22.0	18.0	26537
M 33 x 1.5	100	25	25.0	20.0	26538
M 33 x 2.0	100	25	25.0	20.0	26540
M 33 x 3.0	125	56	25.0	20.0	26542
M 34 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26543
M 34 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26544
M 34 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26546
M 35 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26547
M 35 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26548
M 35 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26549
M 36 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26551
M 36 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26550
M 36 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26552
M 36 x 3.0	125	40	28.0	22.0	26554
M 37 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26553
M 38 x 1.0	100	25	28.0	22.0	26555
M 38 x 1.5	100	25	28.0	22.0	26556
M 38 x 2.0	125	40	28.0	22.0	26557
M 38 x 3.0	125	40	28.0	22.0	26559
M 39 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26558
M 39 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26560
M 39 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26562
M 40 x 1.0	110	25	32.0	24.0	26563
M 40 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26564
M 40 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26566
M 40 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26568
M 42 x 1.0	110	25	32.0	24.0	26569
M 42 x 1.5	110	25	32.0	24.0	26570
M 42 x 2.0	125	40	32.0	24.0	26572
M 42 x 3.0	125	40	32.0	24.0	26574
M 44 x 1.5	110	25	36.0	29.0	26571
M 44 x 2.0	125	40	36.0	29.0	26573
M 45 x 1.0	110	25	36.0	29.0	26575
M 45 x 1.5	110	25	36.0	29.0	26576
M 45 x 2.0	125	40	36.0	29.0	26578
M 45 x 3.0	125	40	36.0	29.0	26580

Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 46 x 1.5	140	40	36	29.0	26581
M 48 x 1.0	140	40	36	29.0	26583
M 48 x 1.5	140	40	36	29.0	26582
M 48 x 2.0	140	40	36	29.0	26584
M 48 x 3.0	140	40	36	29.0	26586
M 50 x 1.5	140	40	36	29.0	26588
M 50 x 2.0	140	40	36	29.0	26590
M 50 x 3.0	140	40	36	29.0	26592
M 52 x 1.5	140	40	40	32.0	26594
M 52 x 2.0	140	40	40	32.0	26596
M 52 x 3.0	140	40	40	32.0	26598
M 54 x 1.0	140	32	40	32.0	28118
M 54 x 1.5	140	32	40	32.0	28001
M 54 x 2.0	140	36	40	32.0	28002
M 54 x 3.0	140	40	40	32.0	28003
M 54 x 4.0	180	50	40	32.0	28004
M 55 x 1.5	140	32	40	32.0	28005
M 55 x 2.0	140	36	40	32.0	28006
M 55 x 3.0	140	40	40	32.0	28007
M 55 x 4.0	180	50	40	32.0	28008
M 56 x 1.0	140	32	40	32.0	28119
M 56 x 1.5	140	32	40	32.0	28009
M 56 x 2.0	140	36	40	32.0	28010
M 56 x 3.0	140	40	40	32.0	28011
M 56 x 4.0	180	50	40	32.0	28012
M 58 x 1.0	160	32	45	35.0	28120
M 58 x 1.5	160	32	45	35.0	28013
M 58 x 2.0	160	36	45	35.0	28014
M 58 x 3.0	160	40	45	35.0	28015
M 58 x 4.0	200	55	45	35.0	28016
M 60 x 1.5	160	34	45	35.0	28017
M 60 x 2.0	160	36	45	35.0	28018
M 60 x 3.0	160	40	45	35.0	28019
M 60 x 4.0	200	55	45	35.0	28020
M 62 x 1.5	160	34	50	39.0	28021
M 62 x 2.0	160	36	50	39.0	28022
M 62 x 3.0	180	45	50	39.0	28023
M 62 x 4.0	220	55	50	39.0	28024
M 63 x 1.5	160	32	50	39.0	28025
M 64 x 1.5	160	34	50	39.0	28026
M 64 x 2.0	160	36	50	39.0	28027
M 64 x 3.0	180	45	50	39.0	28028
M 64 x 4.0	220	60	50	39.0	28029
M 65 x 1.5	160	34	50	39.0	28030
M 65 x 2.0	160	36	50	39.0	28031
M 65 x 3.0	180	45	50	39.0	28032
M 65 x 4.0	220	60	50	39.0	28033
M 68 x 1.5	160	36	50	39.0	28034
M 68 x 2.0	160	40	50	39.0	28035
M 68 x 3.0	180	50	50	39.0	28036

Ручной метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

El Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 68 x 4.0	220	60	50	39.0	28037
M 70 x 1.5	160	36	50	39.0	28038
M 70 x 2.0	160	40	50	39.0	28039
M 70 x 3.0	200	50	50	39.0	28040
M 70 x 4.0	240	60	50	39.0	28041
M 72 x 1.5	160	36	50	39.0	28042
M 72 x 2.0	160	40	50	39.0	28043
M 72 x 3.0	200	50	50	39.0	28044
M 72 x 4.0	240	60	50	39.0	28045
M 74 x 1.5	160	36	50	39.0	28046
M 74 x 2.0	160	40	50	39.0	28047
M 74 x 3.0	200	50	50	39.0	28048
M 74 x 4.0	240	60	50	39.0	28049
M 75 x 1.5	160	36	50	39.0	28050
M 75 x 2.0	160	40	50	39.0	28051
M 75 x 3.0	200	50	50	39.0	28052
M 75 x 4.0	240	60	50	39.0	28053
M 76 x 1.5	160	36	50	39.0	28054
M 76 x 2.0	160	40	50	39.0	28055
M 76 x 3.0	220	50	50	39.0	28056
M 76 x 4.0	260	60	50	39.0	28057
M 78 x 1.5	160	36	50	39.0	28058
M 78 x 2.0	160	40	50	39.0	28059
M 78 x 3.0	220	55	50	39.0	28060
M 78 x 4.0	260	65	50	39.0	28061
M 80 x 1.5	160	36	50	39.0	28062
M 80 x 2.0	160	40	50	39.0	28063
M 80 x 3.0	220	55	50	39.0	28064
M 80 x 4.0	260	65	50	39.0	28065
M 82 x 1.5	160	36	50	39.0	28066
M 82 x 2.0	160	40	50	39.0	28067
M 82 x 3.0	220	55	50	39.0	28068
M 82 x 4.0	260	65	50	39.0	28069
M 84 x 1.5	160	36	50	39.0	28070
M 84 x 2.0	160	40	50	39.0	28071
M 84 x 3.0	220	55	50	39.0	28072
M 84 x 4.0	260	65	50	39.0	28073
M 85 x 1.5	160	36	50	39.0	28074
M 85 x 2.0	160	40	50	39.0	28075
M 85 x 3.0	220	55	50	39.0	28076
M 85 x 4.0	260	65	50	39.0	28077
M 86 x 1.5	160	36	50	39.0	28078
M 86 x 2.0	160	40	50	39.0	28079
M 86 x 3.0	220	55	50	39.0	28080
M 86 x 4.0	260	65	50	39.0	28081
M 88 x 1.5	160	38	50	39.0	28082
M 88 x 2.0	160	40	50	39.0	28083
M 88 x 3.0	220	55	50	39.0	28084
M 88 x 4.0	260	65	50	39.0	28085
M 90 x 1.5	160	38	50	39.0	28086

Ручной метчик
дюймовая резьба BS 84

El Kılavuzları
Whitworth dış BS 84



≈ ДИН 352 HSS-G
≈ DIN 352 HSS-G

BSW

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
1/16 x 60	36	10	2.5	2.1	22302
3/32 x 48	36	10	2.8	2.1	22304
1/8 x 40	40	12	3.5	2.7	22306
5/32 x 32	45	14	4.5	3.4	22308
3/16 x 24	50	18	6.0	4.9	22310
7/32 x 24	50	18	6.0	4.9	22312
1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	22314
5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	22316
3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	22318
7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	22320
1/2 x 12	75	29	9.0	7.0	22322
9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	22324
5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	22326
3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	22330
7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	22334
1" x 8	110	50	18.0	14.5	22338
1.1/8 x 7	132	56	22.0	18.0	22342
1.1/4 x 7	132	56	22.0	18.0	22346
1.3/8 x 6	150	63	28.0	22.0	22350
1.1/2 x 6	150	63	32.0	24.0	22354
1.5/8 x 5	160	70	32.0	24.0	22358
1.3/4 x 5	160	70	36.0	29.0	22362
1.7/8 x 4.1/2	190	80	36.0	29.0	22366
2" x 4.1/2	190	80	40.0	32.0	22370
2.1/4 x 4	220	80	45.0	35.0	22372
2.1/2 x 4	220	80	50.0	39.0	22374
2.3/4 x 3.1/2	240	80	50.0	39.0	22376
3" x 3.1/2	260	80	50.0	39.0	22378

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

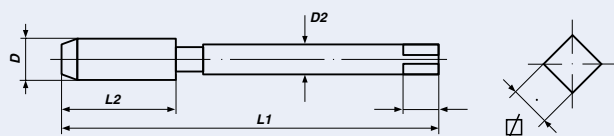
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

BSW 1/8 = 22306
BSW 1/8, No. 1 = 22306-1
BSW 1/8, No. 2 = 22306-2
BSW 1/8, No. 3 = 22306-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

мелкая резьба британского стандарта BS 84

El Kılavuzları

İngiliz Standardı İnce Diş BS 84



≈ ДИН 2181 HSS-G
≈ DIN 2181 HSS-G

BSF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	✓	Sip.-No. Номер заказа
3/16 x 32	50	14	6.0	4.9	22710
1/4 x 26	50	18	6.0	4.9	22714
5/16 x 22	56	22	6.0	4.9	22716
3/8 x 20	63	22	7.0	5.5	22718
7/16 x 18	63	22	8.0	6.2	22720
1/2 x 16	75	24	9.0	7.0	22722
9/16 x 16	80	28	11.0	9.0	22724
5/8 x 14	80	28	12.0	9.0	22726
3/4 x 12	95	32	14.0	11.0	22730
7/8 x 11	100	36	18.0	14.5	22734
1" x 10	110	40	18.0	14.5	22738

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

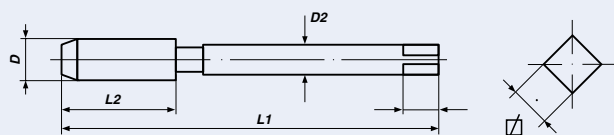
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

BSF 1/4 = 22714
BSF 1/4, No. 1 = 22714-1
BSF 1/4, No. 3 = 22714-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик конусной формы резьба британской ассоциации BS 83

El Kılavuzları, seri dışı form
BA dış, BS 93



ICO 529
ISO 529

HSS-G
HSS-G

BA

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
BA 0	66	19	6.3	5.0	89400
BA 1	62	17	5.6	4.5	89401
BA 2	58	16	5.0	4.0	89402
BA 3	53	13	4.5	3.55	89403
BA 4	50	13	3.55	2.8	89404
BA 5	48	11	3.15	2.5	89405
BA 6	45	9.5	2.8	2.24	89406

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

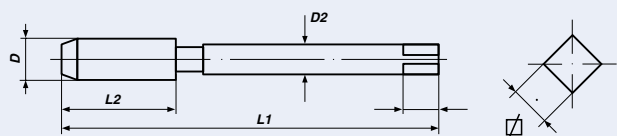
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

2 BA = 89402
2 BA, No. 1 = 89402-1
2 BA, No. 2 = 89402-2
2 BA, No. 3 = 89402-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/мм²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

крупная резьба американского стандарта ANSI B 1.1

El Kılavuzları

Amerikan Standardı Kaba Diş ANSI B 1.1



≈ ДИН 352

≈ DIN 352

HSS-G

HSS-G

Tolerans 2B

UNC

Nominal Çap D	L 1	L 2	D 2	✓	Sip.-No.
Номинальный размер					Номер заказа
Nr. 1 x 64	32	10	2.5	2.1	23301
Nr. 2 x 56	36	11	2.8	2.1	23302
Nr. 3 x 48	36	11	2.8	2.1	23303
Nr. 4 x 40	40	12	3.5	2.7	23304
Nr. 5 x 40	40	12	3.5	2.7	23305
Nr. 6 x 32	45	14	4.0	3.0	23306
Nr. 8 x 32	45	14	4.5	3.4	23308
Nr. 10 x 24	50	16	6.0	4.9	23310
Nr. 12 x 24	50	18	6.0	4.9	23312
1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	23314
5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	23316
3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	23318
7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	23320
1/2 x 13	75	29	9.0	7.0	23322
9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	23324
5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	23326
3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	23330
7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	23334
1" x 8	110	50	18.0	14.5	23338
1.1/8 x 7	132	56	22.0	18.0	23342
1.1/4 x 7	132	56	22.0	18.0	23346
1.3/8 x 6	150	63	28.0	22.0	23350
1.1/2 x 6	150	63	32.0	24.0	23354
1.5/8 x 5	160	70	32.0	24.0	23358
1.3/4 x 5	160	70	36.0	29.0	23362
1.7/8 x 4.1/2	190	80	36.0	29.0	23366
2" x 4.1/2	190	80	40.0	32.0	23370

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

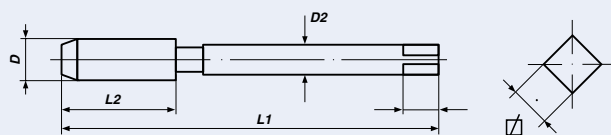
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

UNC 1/4 = 23314
UNC 1/4, No. 1 = 23314-1
UNC 1/4, No. 2 = 23314-2
UNC 1/4, No. 3 = 23314-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

EI Kılavuzları

Amerikan Standardı İnce Diş ANSI B 1.1



≈ ДИН 2181 HSS-G допуск 2B
≈ DIN 2181 HSS-G Tolerans 2B

UNF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
Nr. 0 x 80	28	8	2.5	2.1	24300
Nr. 1 x 72	32	9	2.8	2.1	24301
Nr. 2 x 64	32	10	2.8	2.1	24302
Nr. 3 x 56	32	10	2.8	2.1	24303
Nr. 4 x 48	36	11	3.5	2.7	24304
Nr. 5 x 44	36	11	3.5	2.7	24305
Nr. 6 x 40	40	12	4.5	3.4	24306
Nr. 8 x 36	40	12	4.5	3.4	24308
Nr. 10 x 32	45	14	6.0	4.9	24310
Nr. 12 x 28	50	14	6.0	4.9	24312
1/4 x 28	50	18	6.0	4.9	24314
5/16 x 24	56	22	6.0	4.9	24316
3/8 x 24	63	22	7.0	5.5	24318
7/16 x 20	63	22	8.0	6.2	24320
1/2 x 20	75	24	9.0	7.0	24322
9/16 x 18	80	28	11.0	9.0	24324
5/8 x 18	80	28	12.0	9.0	24326
3/4 x 16	95	32	14.0	11.0	24330
7/8 x 14	100	36	18.0	14.5	24334
1" x 12	110	40	18.0	14.5	24338
1" x 14	110	40	18.0	14.5	24340
1.1/8 x 12	110	50	22.0	18.0	24342
1.1/4 x 12	132	56	22.0	18.0	24346
1.3/8 x 12	132	56	28.0	22.0	24350
1.1/2 x 12	150	63	32.0	24.0	24354

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

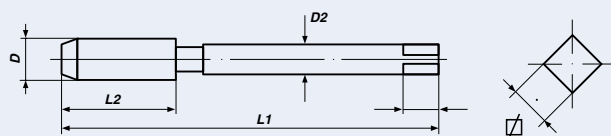
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

UNF 1/4 = 24314
UNF 1/4, No. 1 = 24314-1
UNF 1/4, No. 3 = 24314-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик конусной формы

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

El Kılavuzları, **seri dışı form**

Amerikan Standardı Extra İnce Diş ANSI B 1.1



ISO 529
ISO 529

HSS-G
HSS-G

допуск 2B
Tolerans 2B

UNEF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	✓	Sip.-No. Номер заказа
1/4 x 32	66	19	6.3	5.0	83821
5/16 x 32	72	22	8.0	6.3	83822
3/8 x 32	80	24	10.0	8.0	83823
7/16 x 28	85	25	8.0	6.3	83824
1/2 x 28	89	29	9.0	7.1	83825
9/16 x 24	95	30	11.2	9.0	83826
5/8 x 24	102	32	12.5	10.0	83827
3/4 x 20	112	37	14.0	11.2	83829
7/8 x 20	118	38	16.0	12.5	83831
1" x 20	130	45	16.0	14.0	83833

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

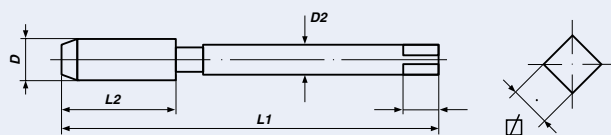
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

UNEF 1/4 = 83821
UNEF 1/4, No. 1 = 83821-1
UNEF 1/4, No. 2 = 83821-2
UNEF 1/4, No. 3 = 83821-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/мм²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

трубная резьба ДИН ИСО 228

El Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5157
DIN 5157

HSS-G
HSS-G

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	Ø	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	63	20	7	5.5	25312
G 1/4 x 19	70	22	11	9.0	25314
G 3/8 x 19	70	22	12	9.0	25316
G 1/2 x 14	80	22	16	12.0	25318
G 5/8 x 14	80	22	18	14.5	25320
G 3/4 x 14	90	22	20	16.0	25322
G 7/8 x 14	90	22	22	18.0	25324
G 1" x 11	100	25	25	20.0	25326
G 1.1/8 x 11	125	40	28	22.0	25330
G 1.1/4 x 11	125	40	32	24.0	25334
G 1.3/8 x 11	140	40	36	29.0	25338
G 1.1/2 x 11	140	40	36	29.0	25342
G 1.5/8 x 11	140	40	40	32.0	25346
G 1.3/4 x 11	140	40	40	32.0	25350
G 2" x 11	160	40	45	35.0	25354
G 2.1/4 x 11	160	40	50	39.0	25358
G 2.1/2 x 11	160	40	50	39.0	25362
G 2.3/4 x 11	160	40	50	39.0	25366
G 3" x 11	160	40	50	39.0	25370
G 3.1/2 x 11	180	45	56	44.0	25374
G 4" x 11	180	45	56	44.0	25378

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

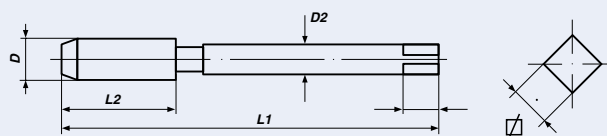
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

G 1/4 = 25314
G 1/4, No. 1 = 25314-1
G 1/4, No. 2 = 25314-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик

резьба стальных бронированных труб ДИН 40 430

El Kılavuzları

Plastik diş açma DIN 40 430



ДИН 40432
DIN 40432

HSS-G
HSS-G

PG

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	Ø	Sip.-No. Номер заказа
PG 7 x 20	70	22	9.0	7.0	25707
PG 9 x 18	70	22	12.0	9.0	25709
PG 11 x 18	80	22	14.0	11.0	25711
PG 13.5 x 18	80	22	16.0	12.0	25713
PG 16 x 18	80	22	18.0	14.5	25716
PG 21 x 16	90	22	22.0	18.0	25721
PG 29 x 16	100	25	28.0	22.0	25729
PG 36 x 16	140	40	36.0	29.0	25736
PG 42 x 16	140	40	40.0	32.0	25742
PG 48 x 16	160	40	45.0	35.0	25748

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

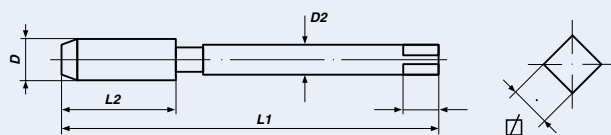
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

PG 7 = 25707
PG 7, No. 1 = 25707-1
PG 7, No. 2 = 25707-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

метрическая трапецеидальная резьба,
в соответствии с ИСО, ДИН 103

El Kılavuzları

Trapez Diş DIN 103



HSS-G
HSS-G

допуск 7H
Tolerans 7H

Tr

Nominal Çap D	L 1	L 2	D 2	✓	Sip.-No.
Номинальный размер					Номер заказа
Tr 10 x 2	90	34	7	5.5	25108
Tr 10 x 3	100	40	7	5.5	25112
Tr 12 x 3	110	40	8	6.2	25116
Tr 14 x 3	130	45	10	8.0	25120
Tr 14 x 4	130	55	10	8.0	25124
Tr 16 x 4	140	55	11	9.0	25128
Tr 18 x 4	150	55	12	9.0	25132
Tr 20 x 4	160	55	14	11.0	25136
Tr 22 x 5	175	65	16	12.0	25140
Tr 24 x 5	190	65	18	14.5	25144
Tr 26 x 5	210	70	20	16.0	25148
Tr 28 x 5	220	70	22	18.0	25152
Tr 30 x 6	240	80	22	18.0	25156
Tr 32 x 6	255	80	25	20.0	25160

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

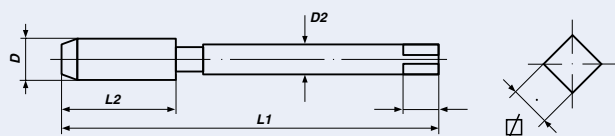
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

Tr 10x2 = 25108
Tr 10x2, No. 1 = 25108-1
Tr 10x2, No. 2 = 25108-2
Tr 10x2, No. 3 = 25108-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

El Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 352
DIN 352

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	57326
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	57330
M 5 x 0.8	50	16	6.0	4.9	57334
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	57338
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	57342
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	57346
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	57350
M 14 x 2.0	80	30	11.0	9.0	57354
M 16 x 2.0	80	32	12.0	9.0	57358
M 18 x 2.5	95	40	14.0	11.0	57362
M 20 x 2.5	95	40	16.0	12.0	57366
M 22 x 2.5	100	40	18.0	14.5	57370
M 24 x 3.0	110	50	18.0	14.5	57374
M 27 x 3.0	110	50	20.0	16.0	57376
M 30 x 3.5	125	56	22.0	18.0	57378

Область применения:

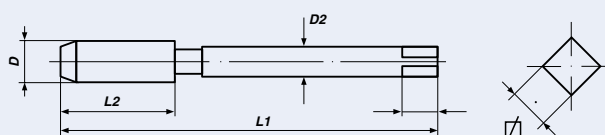
- высокая износостойкость резцов
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы
- сталь до 1200 N/мм²
- а также для общего использования

Uygulama:

- yüksek kesim yeteneği
- aşındırıcı malzeme
- 1200 N/mm²'ye kadar çelikler
- genel kullanım için

пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

M3 = 57326
M3, No. 1 = 57326-1
M3, No. 2 = 57326-2
M3, No. 3 = 57326-3



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

черновой метчик с направляющим надрезом

El Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

Sert Malzeme için Pilotlu



ДИН 352
DIN 352

HSS-E
HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

[illegible]

Область применения:

износостойкая сталь до 1400 N/мм²

- высоколегированная сталь
- жаропрочная сталь
- нержавеющая сталь
- легированная инструментальная сталь
- серый чугун

Поверхность: выпаренная

пример заказа / Nasıl sipariş edilecek:

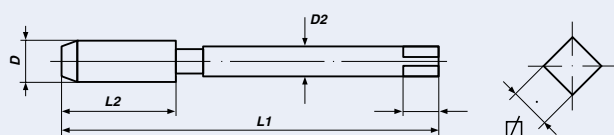
M 3	= 57726
M 3, No. 1	= 57726-1
M 3, No. 2	= 57726-2
M 3, No. 3	= 57726-3

Uygulama:

1400 N/mm²' ye kadar aşınmaya dayanıklı malzeme

- yüksek alaşımlı çelik
- ısıya dayanımlı çelik
- paslanmaz çelik
- alaşımlı takım çeliği
- döküm demir

Yüzey düzenlenmesi: buhar ile tempere edilmiş.



Ручной метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

El Kılavuzları

metrik ince ISO- dış DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	56318
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	56324
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	56326
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	56336
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	56338
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	56344
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	56346
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	56348
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	56354
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	56356
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	56366
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	56372
M 18 x 2.0	80	22	14.0	11.0	56374
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	56384
M 20 x 2.0	80	22	16.0	12.0	56386
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	56394
M 22 x 2.0	80	22	18.0	14.5	56396
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	56504

Область применения:

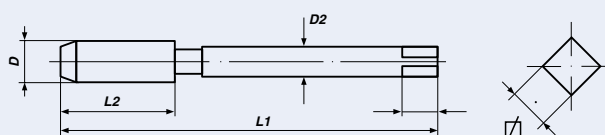
- высокая износостойкость резцов
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы
- сталь до 1200 N/мм²
- а также для общего использования

Uygulama:

- yüksek kesim yeteneği
- aşındırıcı malzeme
- 1200 N/mm²'ye kadar çelikler
- genel kullanım için

пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

M 6x0,75 = 56318
M 6x0,75, No. 1 = 56318-1
M 6x0,75, No. 2 = 56318-2



Ручной метчик

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

El Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5157
DIN 5157

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	63	20	7.0	5.5	55312
G 1/4 x 19	70	22	11.0	9.0	55314
G 3/8 x 19	70	22	12.0	9.0	55316
G 1/2 x 14	80	22	16.0	12.0	55318
G 3/4 x 14	90	22	20.0	16.0	55322
G 1" x 11	100	25	25.0	20.0	55326

Область применения:

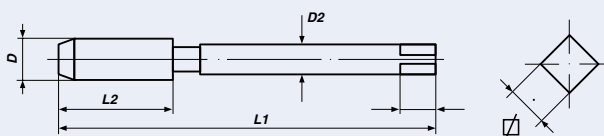
- высокая износостойкость резцов
- плохо поддающиеся обработке резанием материалы
- сталь до 1200 N/мм²
- а также для общего использования

Uygulama:

- yüksek kesim yeteneği
- aşındırıcı malzeme
- 1200 N/mm²'ye kadar çelikler
- genel kullanım için

пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

G 1/4 = 55314
G 1/4, No. 1 = 55314-1
G 1/4, No. 2 = 55314-2



Ручной метчик, левая резьба

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

El Kılavuzları, SOL

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 352
DIN 352

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	27026
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	27030
M 5 x 0.8	50	16	6.0	4.9	27034
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	27038
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	27042
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	27046
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	27050
M 14 x 2.0	80	30	11.0	9.0	27054
M 16 x 2.0	80	32	12.0	9.0	27058
M 18 x 2.5	95	40	14.0	11.0	27062
M 20 x 2.5	95	40	16.0	12.0	27066
M 22 x 2.5	100	40	18.0	14.5	27070
M 24 x 3.0	110	50	18.0	14.5	27074
M 27 x 3.0	110	50	20.0	16.0	27076
M 30 x 3.5	125	56	22.0	18.0	27078
M 33 x 3.5	125	56	25.0	20.0	27080
M 36 x 4.0	150	63	28.0	22.0	27082
M 39 x 4.0	150	63	32.0	24.0	27084
M 42 x 4.5	150	63	32.0	24.0	27086
M 45 x 4.5	160	70	36.0	29.0	27088
M 48 x 5.0	180	75	36.0	29.0	27090
M 52 x 5.0	180	75	40.0	32.0	27092

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

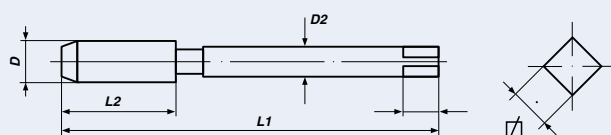
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek :

M3 = 27026
M3, No. 1 = 27026-1
M3, No. 2 = 27026-2
M3, No. 3 = 27026-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

El Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	Ø	Sip.-No. Номер заказа
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	26007
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	26010
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	26011
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	26015
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	26016
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	26020
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	26021
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	26022
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	26027
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	26028
M 16 x 1.0	70	22	12.0	9.0	26031
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	26033
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	26036
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	26040
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	26045
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	26050
M 24 x 2.0	90	22	18.0	14.5	26051
M 30 x 1.5	90	22	22.0	18.0	26063
M 30 x 2.0	90	22	22.0	18.0	26064

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

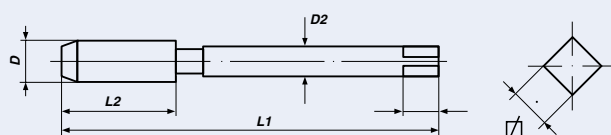
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

M 6x0,75 = 26007
M 6x0,75, No. 1 = 26007-1
M 6x0,75, No. 2 = 26007-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик, левая резьба
дюймовая резьба BS 84

El Kılavuzları, SOL
Whitworth diş BS 84



≈ ДИН 352 HSS-G
≈ DIN 352 HSS-G

BSW

Nominal Çap D	L 1	L 2	D 2	Ø	Sip.-No.
Номинальный размер					Номер заказа
BSW 1/8 x 40	40	12	3.5	2.7	22006
BSW 5/32 x 32	45	14	4.5	3.4	22008
BSW 3/16 x 24	50	18	6.0	4.9	22010
BSW 1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	22014
BSW 5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	22016
BSW 3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	22018
BSW 7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	22020
BSW 1/2 x 12	75	29	9.0	7.0	22022
BSW 9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	22024
BSW 5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	22026
BSW 3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	22030
BSW 7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	22034
BSW 1" x 8	110	50	18.0	14.5	22038

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

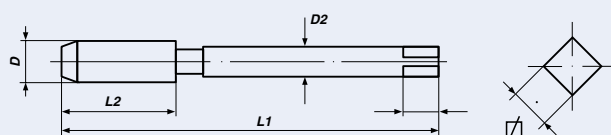
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

BSW 1/8 = 22006
BSW 1/8, No. 1 = 22006-1
BSW 1/8, No. 2 = 22006-2
BSW 1/8, No. 3 = 22006-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile diş açmak için



Ручной метчик, левая резьба
резьба американского стандарта ANSI B 1.1

El Kılavuzları, SOL
Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



≈ ДИН 352 HSS-G допуск 2B
≈ DIN 352 HSS-G Tolerans 2B

UNC / UNF

Nominal Çap D	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No.
Номинальный размер					Номер заказа

UNC 3-шт / UNC 3-Parça

UNC Nr. 6 x 32	45	14	4.0	3.0	23006
UNC Nr. 8 x 32	45	14	4.5	3.4	23008
UNC Nr. 10 x 24	50	16	6.0	4.9	23010
UNC Nr. 12 x 24	50	18	6.0	4.9	23012
UNC 1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	23014
UNC 5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	23016
UNC 3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	23018
UNC 7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	23020
UNC 1/2 x 13	75	29	9.0	7.0	23022
UNC 9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	23024
UNC 5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	23026
UNC 3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	23030
UNC 7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	23034
UNC 1" x 8	110	50	18.0	14.5	23038

UNF 2-шт / UNF 2-Parça

UNF Nr. 10 x 32	45	14	6.0	4.9	24010
UNF 1/4 x 28	50	18	6.0	4.9	24014
UNF 5/16 x 24	56	22	6.0	4.9	24016
UNF 3/8 x 24	63	22	7.0	5.5	24018
UNF 7/16 x 20	63	22	8.0	6.2	24020
UNF 1/2 x 20	75	24	9.0	7.0	24022
UNF 9/16 x 18	80	28	11.0	9.0	24024
UNF 5/8 x 18	80	28	12.0	9.0	24026
UNF 3/4 x 16	95	32	14.0	11.0	24030
UNF 7/8 x 14	100	36	18.0	14.5	24034
UNF 1" x 12	110	40	18.0	14.5	24038

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

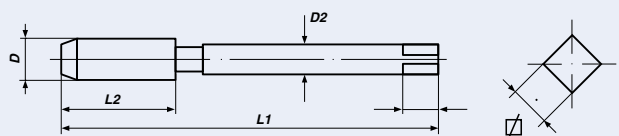
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

UNC 1/4 = 23014
UNC 1/4, No. 1 = 23014-1
UNC 1/4, No. 2 = 23014-2
UNC 1/4, No. 3 = 23014-3

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



Ручной метчик, левая резьба

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

El Kılavuzları, SOL

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5157
DIN 5157

HSS-G
HSS-G

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	63	20	7.0	5.5	25012
G 1/4 x 19	70	22	11.0	9.0	25014
G 3/8 x 19	70	22	12.0	9.0	25016
G 1/2 x 14	80	22	16.0	12.0	25018
G 5/8 x 14	80	22	18.0	14.5	25020
G 3/4 x 14	90	22	20.0	16.0	25022
G 1" x 11	100	25	25.0	20.0	25026
G 1.1/8 x 11	125	40	28.0	22.0	25030
G 1.1/4 x 11	125	40	32.0	24.0	25034
G 1.3/8 x 11	140	40	36.0	29.0	25038
G 1.1/2 x 11	140	40	36.0	29.0	25042
G 1.3/4 x 11	140	40	40.0	32.0	25050
G 2" x 11	160	40	45.0	35.0	25054

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного использования

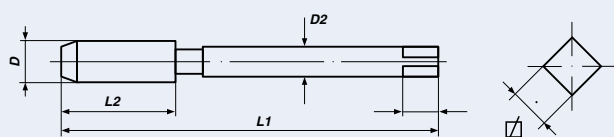
пример заказа/Nasıl sipariş edilecek:

G 1/4 = 25014
G 1/4, No. 1 = 25014-1
G 1/4, No. 2 = 25014-2

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için
- el ile dış açmak için



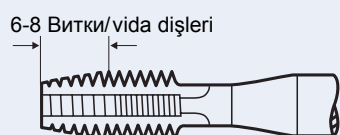


Q.C. Боксы
Q.C. Setler

 203 - 205

Метчики для нарезания внутренней резьбы Son Kılavuzlar

	Form C	Form D	Form B	35° RSP	B-AZ
M			40	40	40
M (ISO 529)			41	42	41
Mf		43			
BSW		44			
W (DIN 477)	44				
UNC		45			
UNF		45			
G (BSP)		46			
Rc (BSPT)	47		47	47	
Rp (BSPP)	48			48	
PG		49			
NPT	50		50	50	
NPTF			52	52	
NPS	53			53	



Form A/Модель A

начальная (заборная) часть с 6-8 витками, для коротких сквозных отверстий

6-8 Silik Diş, kısa kesintisiz delikler için

Form B/Модель B

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками, для всех сквозных отверстий

4-5 Silik Diş, ucu açık delikler için. Eğik Ağız Bileme

Form C/Модель C

заборная часть с 2-3 витками, для глухих отверстий

2-3 Silik Diş, kör delikler için

Form D/Модель D

заборная часть с 4-5 витками, для сквозных и глухих отверстий

4-5 Silik Diş, ucu açık ve kör delikler için

Form C/35° RSP/ Модель C

заборная часть с 2-3 витками, спираль с правым ходом под углом 35°, для глухих отверстий

2-3 Silik Diş, 35° Helis Ağızlı, kör delikler için

Form B-AZ/ Модель B-AZ

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками и выставленными зубцами, для сквозных отверстий

4-5 Silik Diş, ucu açık delikler için Atlamalı Son Kılavuz

Метчик для нарезания внутренней резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Son Kılavuzlar

metrik ISO-diş DIN 13



No. 615

No. 617

No. 619

ДИН 352 **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 352 **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No.
Номинальный размер					Номер заказа

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form B Eğik Ağız Bileme

M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	61526
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	61530
M 5 x 0.8	48	16	6.0	4.9	61534
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	61538
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	61542
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	61546
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	61550
M 14 x 2.0	80	30	11.0	9.0	61554
M 16 x 2.0	80	32	12.0	9.0	61558
M 18 x 2.5	95	40	14.0	11.0	61562
M 20 x 2.5	95	40	16.0	12.0	61566
M 22 x 2.5	100	40	18.0	14.5	61570
M 24 x 3.0	110	50	18.0	14.5	61574

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / 35° Helis Ağızlı

M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	61726
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	61730
M 5 x 0.8	48	16	6.0	4.9	61734
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	61738
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	61742
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	61746
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	61750

Модель В, с выставленными зубцами / Atlamalı Dişli

M 3 x 0.5	40	11	3.5	2.7	61926
M 4 x 0.7	45	13	4.5	3.4	61930
M 5 x 0.8	48	16	6.0	4.9	61934
M 6 x 1.0	50	19	6.0	4.9	61938
M 8 x 1.25	56	22	6.0	4.9	61942
M 10 x 1.5	70	24	7.0	5.5	61946
M 12 x 1.75	75	29	9.0	7.0	61950

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель В: для сквозных отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

Модель В-AZ: для сквозных отверстий

Uygulama:

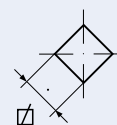
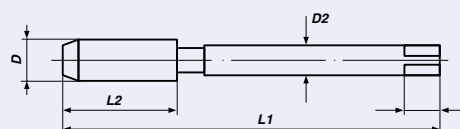
genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form B: kesintisiz delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için

Form B-AZ: kesintisiz delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ISO, DIN 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



No. 805

No. 809

ISO 529
ISO 529

Модель B
Form B

HSS-G
HSS-G

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 2 x 0.4	41.0	8.0	2.50	2.00	80516
M 2.5 x 0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	80522
M 2.6 x 0.45	44.5	9.5	2.90	2.24	80524
M 3 x 0.5	48.0	11.0	3.15	2.50	80526
M 3.5 x 0.6	50.0	13.0	3.55	2.80	80528
M 4 x 0.7	53.0	13.0	4.00	3.15	80530
M 5 x 0.8	58.0	16.0	5.00	4.00	80534
M 6 x 1.0	66.0	19.0	6.30	5.00	80538
M 8 x 1.25	72.0	22.0	8.00	6.30	80542
M 10 x 1.5	80.0	24.0	10.00	8.00	80546
M 12 x 1.75	89.0	29.0	9.00	7.10	80550
M 14 x 2.0	95.0	30.0	11.20	9.00	80554
M 16 x 2.0	102.0	32.0	12.50	10.00	80558
M 18 x 2.5	110.0	37.0	14.00	11.20	80562
M 20 x 2.5	112.0	37.0	14.00	11.20	80566
M 22 x 2.5	118.0	38.0	16.00	12.50	80570
M 24 x 3.0	130.0	45.0	18.00	14.00	80574
M 27 x 3.0	135.0	45.0	20.00	16.00	80576
M 30 x 3.5	138.0	48.0	20.00	16.00	80578

с выставленными зубцами / Atlımalı Dişli

M 3 x 0.5	48.0	11.0	3.15	2.50	80926
M 4 x 0.7	53.0	13.0	4.00	3.15	80930
M 5 x 0.8	58.0	16.0	5.00	4.00	80934
M 6 x 1.0	66.0	19.0	6.30	5.00	80938
M 7 x 1.0	66.0	19.0	7.10	5.60	80940
M 8 x 1.25	72.0	22.0	8.00	6.30	80942
M 10 x 1.5	80.0	24.0	10.0	8.00	80946
M 12 x 1.75	89.0	29.0	9.00	7.10	80950
M 14 x 2.0	95.0	30.0	11.20	9.00	80954
M 16 x 2.0	102.0	32.0	12.50	10.00	80958
M 18 x 2.5	110.0	37.0	14.00	11.20	80962
M 20 x 2.5	112.0	37.0	14.00	11.20	80966
M 22 x 2.5	118.0	38.0	16.00	12.50	80970
M 24 x 3.0	130.0	45.0	18.00	14.00	80974

Область применения:

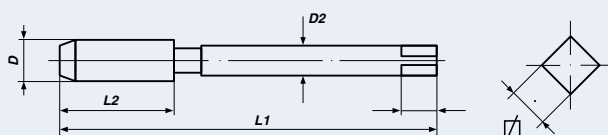
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ISO 529
ISO 529

Модель С со спиралью 35°
Form C/35°RSP

HSS-G
HSS-G

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	✓	Sip.-No. Номер заказа
M 2.5 x 0.45	44.5	9.5	2.80	2.24	80722
M 2.6 x 0.45	44.5	9.5	2.90	2.24	80724
M 3 x 0.5	48.0	11.0	3.15	2.50	80726
M 4 x 0.7	53.0	13.0	4.00	3.15	80730
M 5 x 0.8	58.0	16.0	5.00	4.00	80734
M 6 x 1.0	66.0	19.0	6.30	5.00	80738
M 8 x 1.25	72.0	22.0	8.00	6.30	80742
M 10 x 1.5	80.0	24.0	10.00	8.00	80746
M 12 x 1.75	89.0	29.0	9.00	7.10	80750
M 14 x 2.0	95.0	30.0	11.20	9.00	80754
M 16 x 2.0	102.0	32.0	12.50	10.00	80758
M 18 x 2.5	110.0	37.0	14.00	11.20	80762
M 20 x 2.5	112.0	37.0	14.00	11.20	80766
M 22 x 2.5	118.0	38.0	16.00	12.50	80770
M 24 x 3.0	130.0	45.0	18.00	14.00	80774
M 27 x 3.0	135.0	45.0	20.00	16.00	80776
M 30 x 3.5	138.0	48.0	20.00	16.00	80778

Область применения:

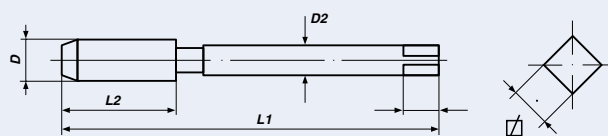
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Son Kılavuzlar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 2181
DIN 2181

Модель D
Form D

HSS-G
HSS-G

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 6 x 0.75	50	14	6.0	4.9	66318
M 8 x 0.75	50	19	6.0	4.9	66324
M 8 x 1.0	56	22	6.0	4.9	66326
M 9 x 0.75	56	19	7.0	5.5	66328
M 9 x 1.0	63	20	7.0	5.5	66330
M 10 x 0.75	63	20	7.0	5.5	66332
M 10 x 1.0	63	20	7.0	5.5	66336
M 10 x 1.25	70	24	7.0	5.5	66338
M 12 x 1.0	70	22	9.0	7.0	66344
M 12 x 1.25	70	22	9.0	7.0	66346
M 12 x 1.5	70	22	9.0	7.0	66348
M 13 x 1.0	70	22	11.0	9.0	66350
M 13 x 1.5	70	22	11.0	9.0	66351
M 14 x 1.0	70	22	11.0	9.0	66353
M 14 x 1.25	70	22	11.0	9.0	66354
M 14 x 1.5	70	22	11.0	9.0	66356
M 15 x 1.5	70	22	12.0	9.0	66360
M 16 x 1.5	70	22	12.0	9.0	66366
M 18 x 1.0	80	22	14.0	11.0	66370
M 18 x 1.5	80	22	14.0	11.0	66372
M 20 x 1.5	80	22	16.0	12.0	66384
M 20 x 2.0	80	22	16.0	12.0	66386
M 22 x 1.5	80	22	18.0	14.5	66394
M 22 x 2.0	80	22	18.0	14.5	66396
M 24 x 1.5	90	22	18.0	14.5	66504
M 24 x 2.0	90	22	18.0	14.5	66506
M 25 x 1.5	90	22	18.0	14.5	66508
M 26 x 1.5	90	22	18.0	14.5	66512
M 27 x 1.5	90	22	20.0	16.0	66517
M 28 x 1.5	90	22	20.0	16.0	66522
M 30 x 1.5	90	22	22.0	18.0	66530
M 30 x 2.0	90	22	22.0	18.0	66532
M 32 x 1.5	90	22	22.0	18.0	66536

Область применения:

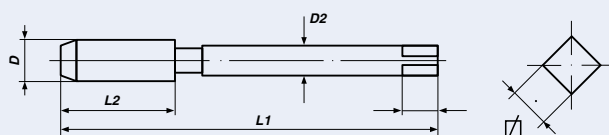
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы дюймовая резьба BS 84

Son Kılavuzlar
Whitworth diş BS 84



≈ ДИН 352 Модель D HSS-G
≈ DIN 352 Form D HSS-G

BSW

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
1/8 x 40	40	12	3.5	2.7	62306
3/16 x 24	50	18	6.0	4.9	62310
1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	62314
5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	62316
3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	62318
7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	62320
1/2 x 12	75	29	9.0	7.0	62322
9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	62324
5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	62326
3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	62330
7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	62334
1" x 8	110	50	18.0	14.5	62338

Метчик для нарезания внутренней резьбы конусная дюймовая резьба для вентилей газовых баллонов, конус 3:25, ДИН 477

Son Kılavuzlar
gaz silindirleri için konik Whitworth vida diş
konik 3:25, DIN 477



≈ ДИН 352 Модель C HSS-G
≈ DIN 352 Form C HSS-G

W

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
19,8 x 14	90	32	16	12	62397
28,8 x 14	100	40	20	16	62398
31,8 x 14	110	40	22	18	62399

Метчик для нарезания внутренней резьбы

крупная и мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Son Kılavuzlar

Amerikan Standardı Kaba ve İnce diş ANSI B 1.1



≈ ДИН 352 Модель D HSS-G допуск 2B
≈ DIN 352 Form D HSS-G Tolerans 2B

UNC / UNF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

UNC

1/4 x 20	50	19	6.0	4.9	63314
5/16 x 18	56	22	6.0	4.9	63316
3/8 x 16	70	24	7.0	5.5	63318
7/16 x 14	70	24	8.0	6.2	63320
1/2 x 13	75	29	9.0	7.0	63322
9/16 x 12	80	30	11.0	9.0	63324
5/8 x 11	80	32	12.0	9.0	63326
3/4 x 10	95	40	14.0	11.0	63330
7/8 x 9	100	40	18.0	14.5	63334
1" x 8	110	50	18.0	14.5	63338

UNF

1/4 x 28	50	18	6.0	4.9	64314
5/16 x 24	56	22	6.0	4.9	64316
3/8 x 24	63	22	7.0	5.5	64318
7/16 x 20	63	22	8.0	6.2	64320
1/2 x 20	75	24	9.0	7.0	64322
9/16 x 18	80	28	11.0	9.0	64324
5/8 x 18	80	28	12.0	9.0	64326
3/4 x 16	95	32	14.0	11.0	64330
7/8 x 14	100	36	18.0	14.5	64334
1" x 12	110	40	18.0	14.5	64338

Область применения:

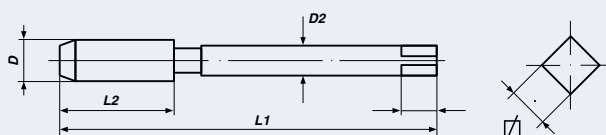
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

трубная резьба в соответствии с ISO 228, DIN

Son Kılavuzlar
Boru dış DIN ISO 228



DIN 5157
DIN 5157

Модель D
Form D

HSS-G
HSS-G

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	63	20	7	5.5	65312
G 1/4 x 19	70	22	11	9.0	65314
G 3/8 x 19	70	22	12	9.0	65316
G 1/2 x 14	80	22	16	12.0	65318
G 3/4 x 14	90	22	20	16.0	65322
G 1" x 11	100	25	25	20.0	65326
G 1.1/4 x 11	125	40	32	24.0	65334
G 1.1/2 x 11	140	40	36	29.0	65342
G 1.3/4 x 11	140	40	40	32.0	65350
G 2" x 11	160	40	45	35.0	65354
G 2.1/4 x 11	160	40	50	39.0	65358
G 2.1/2 x 11	160	40	50	39.0	65362
G 2.3/4 x 11	160	40	50	39.0	65366
G 3" x 11	160	40	50	39.0	65370
G 3.1/2 x 11	180	45	56	44.0	65374
G 4" x 11	180	45	56	44.0	65378

Область применения:

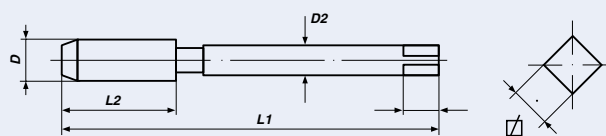
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile dış açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

конусная трубная резьба, конус 1:16, кон. 55°

Son Kılavuzlar

Konik boru dış, konik 1:16, konik açısı 55°



HSS-G

Rc (BSPT)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	Ø	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

Модель C / Form C

PT 1/8 x 28	65	19.0	7.0	5.5	63712
PT 1/4 x 19	70	25.0	11.0	9.0	63714
PT 3/8 x 19	75	26.0	12.0	9.0	63716
PT 1/2 x 14	80	31.0	16.0	12.0	63718
PT 3/4 x 14	100	33.0	20.0	16.0	63722
PT 1" x 11	110	38.0	25.0	20.0	63726

Модель B, с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

PT 1/16 x 28	55	17.5	8.0	6.0	97502
PT 1/8 x 28	55	19.0	8.0	6.0	97506
PT 1/4 x 19	62	28.0	11.0	9.0	97514
PT 3/8 x 19	65	28.0	14.0	11.0	97518
PT 1/2 x 14	80	35.0	18.0	14.0	97522
PT 3/4 x 14	85	35.0	23.0	17.0	97530
PT 1" x 11	95	45.0	26.0	21.0	97538
PT 1.1/4 x 11	105	45.0	32.0	26.0	97546
PT 1.1/2 x 11	110	45.0	38.0	29.0	97554
PT 2" x 11	120	50.0	46.0	35.0	97570

Модель C, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

PT 1/16 x 28	55	17.5	8.0	6.0	97702
PT 1/8 x 28	55	19.0	8.0	6.0	97706
PT 1/4 x 19	62	28.0	11.0	9.0	97714
PT 3/8 x 19	65	28.0	14.0	11.0	97718
PT 1/2 x 14	80	35.0	18.0	14.0	97722
PT 3/4 x 14	85	35.0	23.0	17.0	97730
PT 1" x 11	95	45.0	26.0	21.0	97738
PT 1.1/4 x 11	105	45.0	32.0	26.0	97746
PT 1.1/2 x 11	110	45.0	38.0	29.0	97754
PT 2" x 11	120	50.0	46.0	35.0	97770

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель C: для сквозных и глухих отверстий

Модель B: для сквозных отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

Uygulama:

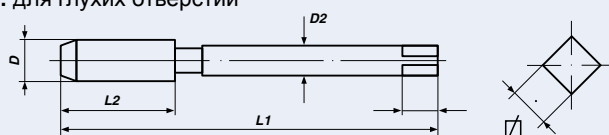
genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Form B: kesintisiz delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы цилиндрическая трубная резьба

Son Kılavuzlar

Boru dış



HSS-G

Rp (BSPP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

Модель C / Form C

PS 1/16 x 28	55	19	6.5	5.0	95402
PS 1/8 x 28	55	19	8.0	6.0	95406
PS 1/4 x 19	62	28	11.0	9.0	95414
PS 3/8 x 19	65	28	14.0	11.0	95418
PS 1/2 x 14	80	35	18.0	14.0	95422
PS 3/4 x 14	85	35	23.0	17.0	95430
PS 1" x 11	95	45	26.0	21.0	95438
PS 1.1/4 x 11	105	45	32.0	26.0	95446
PS 1.1/2 x 11	110	45	38.0	29.0	95454
PS 2" x 11	120	50	46.0	35.0	95470

Модель C, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

PS 1/16 x 28	55	19	6.5	5.0	95702
PS 1/8 x 28	55	19	8.0	6.0	95706
PS 1/4 x 19	62	28	11.0	9.0	95714
PS 3/8 x 19	65	28	14.0	11.0	95718
PS 1/2 x 14	80	35	18.0	14.0	95722
PS 3/4 x 14	85	35	23.0	17.0	95730
PS 1" x 11	95	45	26.0	21.0	95738
PS 1.1/4 x 11	105	45	32.0	26.0	95746
PS 1.1/2 x 11	110	45	38.0	29.0	95754
PS 2" x 11	120	50	46.0	35.0	95770

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель C: для сквозных и глухих отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

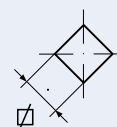
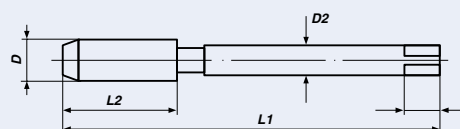
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile dış açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

трубная резьба (стальная бронированная труба), ДИН 40 430

Son Kılavuzlar

Plastik diş açma DIN 40 430



ДИН 40432 Модель D HSS-G
DIN 40432 Form D HSS-G

PG

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
PG 7 x 20	70	22	9.0	7.0	65707
PG 9 x 18	70	22	12.0	9.0	65709
PG 11 x 18	80	22	14.0	11.0	65711
PG 13.5 x 18	80	22	16.0	12.0	65713
PG 16 x 18	80	22	18.0	14.5	65716
PG 21 x 16	90	22	22.0	18.0	65721
PG 29 x 16	100	25	28.0	22.0	65729
PG 36 x 16	140	40	36.0	29.0	65736
PG 42 x 16	140	40	40.0	32.0	65742
PG 48 x 16	160	40	45.0	35.0	65748

Область применения:

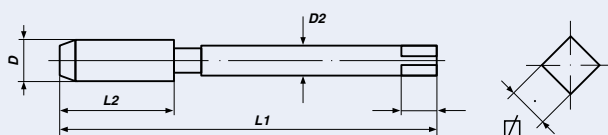
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için
- el ve makine ile diş açmak için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

конусная трубная резьба американского стандарта, конус 1:16

Son Kılavuzlar

Amerikan konik boru dış, konik 1:16



HSS-G

NPT

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

Модель С / Form C

NPT 1/16 x 27	65	19	7	5.5	63510
NPT 1/8 x 27	65	19	7	5.5	63512
NPT 1/4 x 18	70	25	11	9.0	63514
NPT 3/8 x 18	75	26	12	9.0	63516
NPT 1/2 x 14	80	31	16	12.0	63518
NPT 3/4 x 14	100	33	20	16.0	63522
NPT 1" x 11.5	110	38	25	20.0	63526
NPT 1.1/4 x 11.5	125	41	32	24.0	63534
NPT 1.1/2 x 11.5	140	42	36	29.0	63542
NPT 2" x 11.5	160	44	36	29.0	63554

Модель В, с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

NPT 1/16 x 27	55	17.5	8.0	6.0	98502
NPT 1/8 x 27	55	19.0	8.0	6.0	98506
NPT 1/4 x 18	62	28.0	11.0	9.0	98514
NPT 3/8 x 18	65	28.0	14.0	11.0	98518
NPT 1/2 x 14	80	35.0	18.0	14.0	98522
NPT 3/4 x 14	85	35.0	23.0	17.0	98530
NPT 1" x 11.5	95	45.0	26.0	21.0	98538
NPT 1.1/4 x 11.5	105	45.0	32.0	26.0	98546
NPT 1.1/2 x 11.5	110	45.0	38.0	29.0	98554
NPT 2" x 11.5	120	50.0	46.0	35.0	98570

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

NPT 1/16 x 27	55	17.5	8.0	6.0	98702
NPT 1/8 x 27	55	19.0	8.0	6.0	98706
NPT 1/4 x 18	62	28.0	11.0	9.0	98714
NPT 3/8 x 18	65	28.0	14.0	11.0	98718
NPT 1/2 x 14	80	35.0	18.0	14.0	98722
NPT 3/4 x 14	85	35.0	23.0	17.0	98730
NPT 1" x 11.5	95	45.0	26.0	21.0	98738
NPT 1.1/4 x 11.5	105	45.0	32.0	26.0	98746
NPT 1.1/2 x 11.5	110	45.0	38.0	29.0	98754
NPT 2" x 11.5	120	50.0	46.0	35.0	98770

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель С: для сквозных и глухих отверстий

Модель В: для сквозных отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

Uygulama:

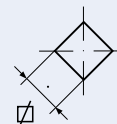
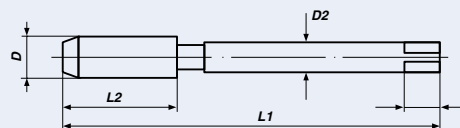
genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Form B: kesintisiz delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы, левая резьба

конусная трубная резьба американского стандарта, конус 1:16

Son Kılavuzlar, SOL

Amerikan konik boru diş, konik 1:16



Модель C HSS-G
Form C HSS-G

NPT

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
NPT 1/8 x 27	65	19	7	5.5	63002
NPT 1/4 x 18	70	25	11	9.0	63003
NPT 3/8 x 18	75	26	12	9.0	63004
NPT 1/2 x 14	80	31	16	12.0	63005
NPT 3/4 x 14	100	33	20	16.0	63007
NPT 1" x 11.5	110	38	25	20.0	63009
NPT 1.1/4 x 11.5	125	41	32	24.0	63011
NPT 1.1/2 x 11.5	140	42	36	29.0	63013

Область применения:

для общего применения

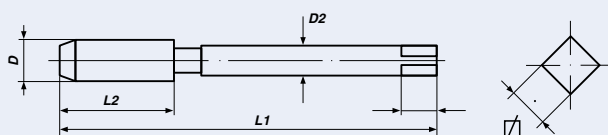
- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

конусная трубная резьба американского стандарта, конус 1:16

Son Kılavuzlar

Amerikan konik boru dış, konik 1:16



HSS-E

NPTF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

Модель В, с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

NPTF	1/16 x 27	55	19	6.5	5.0	98571
NPTF	1/8 x 27	55	19	8.0	6.0	98572
NPTF	1/4 x 18	62	28	11.0	9.0	98574
NPTF	3/8 x 18	65	28	14.0	11.0	98576
NPTF	1/2 x 14	80	35	18.0	14.0	98578
NPTF	3/4 x 14	85	35	23.0	17.0	98580
NPTF	1" x 11.5	95	45	26.0	21.0	98582
NPTF	1.1/4 x 11.5	105	45	32.0	26.0	98584
NPTF	1.1/2 x 11.5	110	45	38.0	29.0	98586
NPTF	2" x 11.5	120	50	46.0	35.0	98588

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

NPTF	1/8 x 27	55	19	8.0	6.0	98772
NPTF	1/4 x 18	62	28	11.0	9.0	98774
NPTF	3/8 x 18	65	28	14.0	11.0	98776
NPTF	1/2 x 14	80	35	18.0	14.0	98778
NPTF	3/4 x 14	85	35	23.0	17.0	98780
NPTF	1" x 11.5	95	45	26.0	21.0	98782

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель В: для сквозных отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

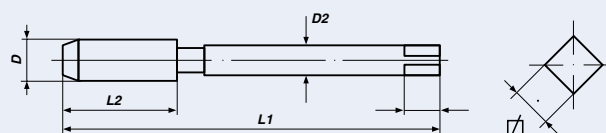
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile dış açmak için

Form B: kesintisiz delikler için

Helis Ağızlı: kör delikler için



Метчик для нарезания внутренней резьбы

цилиндрическая трубная резьба американского стандарта

Son Kılavuzlar

Amerikan konik boru dış



HSS-E

NPS

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

Модель C / Form C

NPS 1/16 x 27	54	17.5	8.0	6.0	99402
NPS 1/8 x 27	55	19.0	8.0	6.0	99406
NPS 1/4 x 18	62	28.0	11.0	9.0	99414
NPS 3/8 x 18	65	28.0	14.0	11.0	99418
NPS 1/2 x 14	80	35.0	18.0	14.0	99422
NPS 3/4 x 14	85	35.0	23.0	17.0	99430
NPS 1" x 11.5	95	45.0	26.0	21.0	99438
NPS 1.1/4 x 11.5	105	45.0	32.0	26.0	99446
NPS 1.1/2 x 11.5	110	45.0	38.0	29.0	99454
NPS 2" x 11.5	120	50.0	46.0	35.0	99470

Модель C, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağzılı

NPS 1/16 x 27	54	17.5	8.0	6.0	99702
NPS 1/8 x 27	55	19.0	8.0	6.0	99706
NPS 1/4 x 18	62	28.0	11.0	9.0	99714
NPS 3/8 x 18	65	28.0	14.0	11.0	99718
NPS 1/2 x 14	80	35.0	18.0	14.0	99722
NPS 3/4 x 14	85	35.0	23.0	17.0	99730
NPS 1" x 11.5	95	45.0	26.0	21.0	99738
NPS 1.1/4 x 11.5	105	45.0	32.0	26.0	99746
NPS 1.1/2 x 11.5	110	45.0	38.0	29.0	99754
NPS 2" x 11.5	120	50.0	46.0	35.0	99770

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 N/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- подходит для ручного и машинного применения

Модель C: для сквозных и глухих отверстий

Модели со спиралью 35°: для глухих отверстий

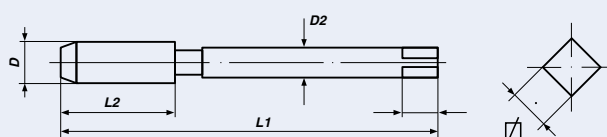
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- el ve makine ile diş açmak için

Form C: kesintisiz ve kör delikler için

Helis Ağzılı: kör delikler için

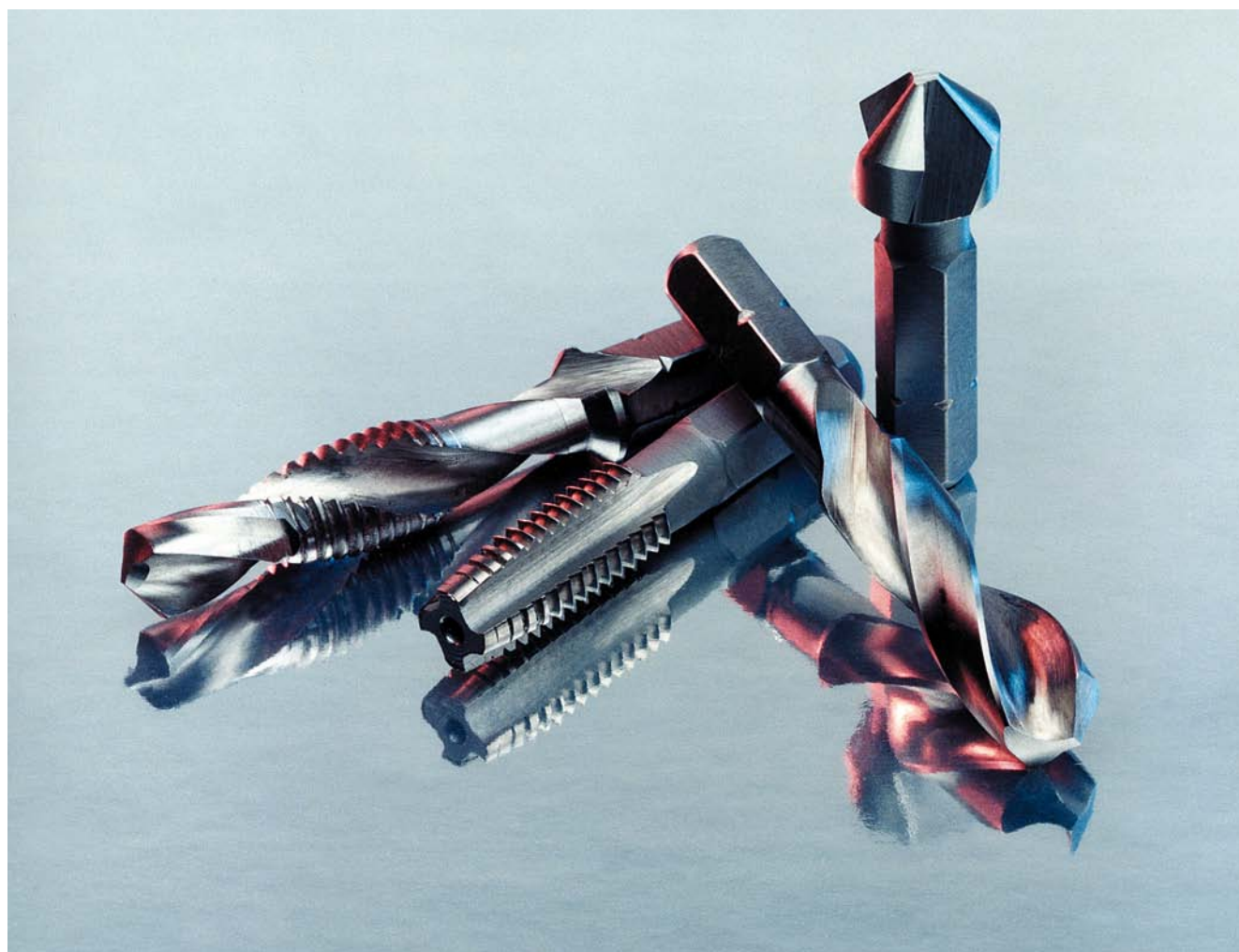




Биты

Bits Serisi

	M	Mf	UNC/ UNF	BSW	G(BSP)
HexTap	57	58			62
Комбинированные биты Kombine Bits Son Kılavuz	63		64		
Tri биты TriBit ²	65				
биты-метчики Bits Son Kılavuz	65-66				
биты-зенковки Bits Havşa Freze	66				
комбинированные машинные метчики Kombine Makine Kılavuzları	67			68	



Шестигранные метчики S

Техническая информация:

Резьбонарезные биты производства фирмы VÖLKE были разработаны специально для нарезания резьбы аккумуляторными шуруповертами и ручными электрическими дрелями с правосторонним и левосторонним вращением. Но при этом они также подходят для ручного использования и стационарных сверлильных станков. Аккумуляторный шуруповерт должен иметь мощность не менее 7.5 В. Обращайте внимание на то, чтобы ось инструмента и отверстие находились на одной прямой и используйте подходящее масло для смазки и охлаждения режущего инструмента. Для нарезания резьбы аккумуляторным шуруповертом и ручной электрической дрелью ниже указаны технические данные:



HexTap S

Техник Bilgiler

VÖLKE-Bits Son Kılavuz, sağ ve sol devirli elektrikli el matkapları ve şarjlı tornavida matkap kullanarak diş açmak için tasarlanmıştır. Bununla birlikte elle veya sütunlu matkapla diş açmak için de uygundur. Şarjlı tornavida matkabı minimum 7.5 Volt'luk güce sahip olmalıdır. Aletin ve deliğin ekseninin tam olarak ayarlandığından ve uygun kesme yağının kullanıldığından emin olunuz. Aşağıdaki teknik veriler diş açmaya uygun olan şarjlı tornavida matkap ve elektrikli el matkabı ile uygulanır:

Размерность / Ölçüler	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
Диаметр отверстия / Ø Matkap ucu çarı	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
Скорость об./мин. / Devir hızı/dak.	Минимальные настройки (0 – 450 об./мин.) / En düşük ayar (0 - 450/dak.)					
Усилие / Tork	Максимальные настройки / Maksimum ayar					

Шестигранные метчики DS

Область применения:

- хорошо поддающиеся обработке материалы до 900 N/mm²
- углеродистая и низколегированная сталь
- изготовление сквозных и глухих отверстий
- подходит для ручного и машинного применения

HexTap DS

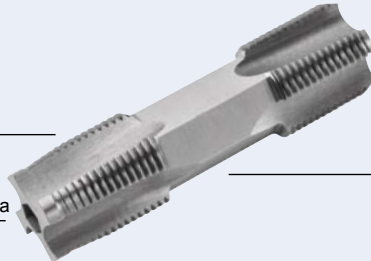
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- ucu açık ve kör delikler için
- elle kullanım için

Черновой резец направленный
pilotlu ilk kılavuz

Шестигранное отверстие для ключа
трещоточного типа или шестигранного ключа
circular kolla veya alyan anahtarla
kullanmak için kılavuzun içi altıgen
yapılmıştır



Финишный инструмент
son kılavuz

Наружный шестигранный для
рожкового ключа
açık ağız anahtarla kullanmak için
kılavuzun dışı altıgen yapılmıştır

Преимущества:

Точное выравнивание благодаря направлению Черновой резец и финишный совмещены в одном инструменте
Может использоваться в труднодоступных местах
Предназначен для нарезания новой резьбы
Также предназначен для прочистки и ремонта поврежденной резьбы

Üstünlükleri

- hassas uygulama için pilotlu uç
- ilk ve son kılavuz tek alet olarak bir arada
- zor ulaşılan yerlerde diş açmak için
- yeni diş açmak için
- hasarlı dişleri düzeltmek ve tamir etmek için



Шестигранные метчики S

резьбонарезная бита, 1/4" шестигранный хвостовик
 метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

HexTap S

Bits son kılavuz 1/4"

metrik ISO-diş DIN 13



HSS-G **допуск ИСО 2/6H**
HSS-G **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D Номинальный размер	Тип	L 1	L 2	SW1	Sip.-No. Артикул
M 3	S	33,0	11	1/4"	67026
M 3.5	S	33,5	10	1/4"	67028
M 4	S	35,0	12	1/4"	67030
M 4.5	S	35,0	12	1/4"	67032
M 5	S	36,0	15	1/4"	67034
M 5.5	S	35,0	15	1/4"	67036
M 6	S	39,0	18	1/4"	67038
M 7	S	37,5	16	1/4"	67040
M 8	S	40,0	19	1/4"	67042
M 9	S	40,5	18	1/4"	67044
M 10	S	41,0	21	1/4"	67046

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента
 метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı

metrik ISO-diş DIN 13



HSS-G **допуск ИСО 2/6H**
HSS-G **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D Номинальный размер	Тип	L 1	L 2	SW1	SW2	Sip.-No. Артикул
M 11	DS	70	22	8	4	67048
M 12	DS	70	22	8	4	67050
M 14	DS	70	22	10	4	67051
M 16	DS	70	22	10	4	67052
M 18	DS	80	24	13	5	67053
M 20	DS	80	24	13	6	67054
M 22	DS	80	24	15	6	67055
M 24	DS	90	27	15	8	67056
M 27	DS	90	27	19	8	67057
M 30	DS	90	27	19	10	67058
M 33	DS	100	29	24	10	67059
M 36	DS	100	29	24	10	67060
M 39	DS	110	32	27	12	67061
M 42	DS	110	27	27	12	67062
M 45	DS	110	27	32	17	67063
M 48	DS	140	42	32	17	67064
M 52	DS	140	42	36	19	67065

Шестигранные метчики S

резьбонарезная бита, 1/4" шестигранный хвостовик
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

HexTap S

Bits son kılavuz 1/4"
metrik ISO-ince diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ИСО 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	Тип	L 1	L 2	SW1	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.35	S	33,0	11	1/4"	67700
M 3.5 x 0.35	S	33,5	10	1/4"	67701
M 4 x 0.35	S	35,0	12	1/4"	67702
M 4 x 0.5	S	35,0	12	1/4"	67703
M 4.5 x 0.5	S	35,0	12	1/4"	67704
M 5 x 0.5	S	36,0	15	1/4"	67705
M 5 x 0.75	S	36,0	15	1/4"	67706
M 5.5 x 0.5	S	35,0	15	1/4"	67707
M 6 x 0.5	S	39,0	18	1/4"	67708
M 6 x 0.75	S	39,0	18	1/4"	67709
M 7 x 0.5	S	37,5	16	1/4"	67710
M 7 x 0.75	S	37,5	16	1/4"	67711
M 8 x 0.5	S	40,0	19	1/4"	67712
M 8 x 0.75	S	40,0	19	1/4"	67713
M 8 x 1.0	S	40,0	19	1/4"	67714
M 9 x 0.5	S	40,5	18	1/4"	67715
M 9 x 0.75	S	40,5	18	1/4"	67716
M 9 x 1.0	S	40,5	18	1/4"	67717
M 10 x 0.5	S	41,0	21	1/4"	67718
M 10 x 0.75	S	41,0	21	1/4"	67719
M 10 x 1.0	S	41,0	21	1/4"	67720
M 10 x 1.25	S	41,0	21	1/4"	67721

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента
 метрическая резьба, в соответствии с ISO, DIN 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı
 метрик ISO-ince diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ISO 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	Typ Тип	L 1	L 4	SW1	SW2	Sip.-No. Номер заказа
M 11 x 0,75	DS	70	22	8	4	67722
M 11 x 1.0	DS	70	22	8	4	67723
M 11 x 1.25	DS	70	22	8	4	67724
M 12 x 0.5	DS	70	22	8	4	67725
M 12 x 0.75	DS	70	22	8	4	67726
M 12 x 1	DS	70	22	8	4	67727
M 12 x 1.25	DS	70	22	8	4	67728
M 12 x 1.5	DS	70	22	8	4	67729
M 13 x 0.5	DS	70	22	10	4	67730
M 13 x 0.75	DS	70	22	10	4	67731
M 13 x 1.0	DS	70	22	10	4	67732
M 13 x 1.5	DS	70	22	8	4	67733
M 14 x 0.5	DS	70	22	10	4	67734
M 14 x 0.75	DS	70	22	10	4	67735
M 14 x 1.0	DS	70	22	10	4	67736
M 14 x 1.25	DS	70	22	10	4	67737
M 14 x 1.5	DS	70	22	10	4	67738
M 15 x 0.75	DS	70	22	12	4	67739
M 15 x 1.0	DS	70	22	12	4	67740
M 15 x 1.5	DS	70	22	10	4	67741
M 16 x 0.5	DS	70	22	12	4	67742
M 16 x 0.75	DS	70	22	12	4	67743
M 16 x 1	DS	70	22	12	4	67744
M 16 x 1.25	DS	70	22	12	4	67745
M 16 x 1.5	DS	70	22	12	4	67746
M 17 x 1.0	DS	80	24	13	5	67747
M 17 x 1.5	DS	80	24	13	5	67748
M 18 x 0.5	DS	80	24	13	5	67749
M 18 x 0.75	DS	80	24	13	5	67750
M 18 x 1.0	DS	80	24	13	5	67751
M 18 x 1.25	DS	80	24	13	5	67752
M 18 x 1.5	DS	80	24	13	5	67753
M 18 x 2.0	DS	80	24	13	5	67754
M 19 x 1.0	DS	80	24	15	6	67755
M 19 x 1.5	DS	80	24	15	6	67756
M 20 x 0.5	DS	80	24	15	6	67757
M 20 x 0.75	DS	80	24	15	6	67758
M 20 x 1.0	DS	80	24	15	6	67759
M 20 x 1.25	DS	80	24	15	6	67760
M 20 x 1.5	DS	80	24	15	6	67761
M 20 x 2.0	DS	80	24	15	6	67762
M 21 x 1.0	DS	80	24	15	6	67763
M 21 x 1.5	DS	80	24	15	6	67764
M 22 x 0.5	DS	80	24	17	6	67765
M 22 x 0.75	DS	80	24	17	6	67766
M 22 x 1.0	DS	80	24	17	6	67767
M 22 x 1.25	DS	80	24	17	6	67768
M 22 x 1.5	DS	80	24	17	6	67769
M 22 x 2.0	DS	80	24	17	6	67770

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента
метрическая резьба, в соответствии с ISO, DIN 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı
metrik ISO-ince diş DIN 13



HSS-Gдопуск ISO 2/6H HSS-G Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	Typ Тип	L 1	L 4	SW1	SW2	Sip.-No. Номер заказа
M 23 x 1.0	DS	80	24	17	6	67771
M 23 x 1.5	DS	80	24	17	6	67772
M 24 x 0.5	DS	80	24	19	8	67773
M 24 x 0,75	DS	80	24	19	8	67774
M 24 x 1.0	DS	80	24	19	8	67775
M 24 x 1,25	DS	80	24	19	8	67776
M 24 x 1.5	DS	90	27	19	8	67777
M 24 x 2.0	DS	90	27	17	8	67778
M 25 x 1.0	DS	90	27	19	8	67779
M 25 x 1.5	DS	90	27	19	8	67780
M 26 x 1.0	DS	90	27	19	8	67781
M 26 x 1.5	DS	90	27	19	8	67782
M 26 x 2.0	DS	90	27	19	8	67783
M 27 x 1.0	DS	90	27	19	8	67784
M 27 x 1.5	DS	90	27	19	8	67785
M 27 x 2.0	DS	90	27	19	8	67786
M 28 x 1.0	DS	90	27	19	8	67787
M 28 x 1.5	DS	90	27	19	8	67788
M 28 x 2.0	DS	90	27	19	8	67789
M 29 x 1.5	DS	90	27	19	8	67790
M 30 x 1.0	DS	90	27	24	10	67791
M 30 x 1.5	DS	90	27	24	10	67792
M 30 x 2.0	DS	90	27	24	10	67793
M 30 x 2.5	DS	90	27	22	10	67794
M 30 x 3.0	DS	90	27	22	10	67795
M 32 x 1.0	DS	90	27	24	10	67796
M 32 x 1.5	DS	90	27	24	10	67797
M 32 x 2.0	DS	90	27	24	10	67798
M 32 x 3.0	DS	90	27	24	10	67799
M 33 x 1.5	DS	100	29	24	10	67800
M 33 x 2.0	DS	100	29	24	10	67801
M 33 x 3.0	DS	100	29	24	10	67802
M 34 x 1.0	DS	100	29	27	10	67803
M 34 x 1.5	DS	100	29	27	10	67804
M 34 x 2.0	DS	100	29	27	10	67805
M 35 x 1.0	DS	100	29	27	10	67806
M 35 x 1.5	DS	100	29	27	10	67807
M 35 x 2.0	DS	100	29	27	10	67808
M 36 x 1.0	DS	100	29	27	10	67809
M 36 x 1.5	DS	100	29	27	10	67810
M 36 x 2.0	DS	100	29	27	10	67811
M 36 x 3.0	DS	100	29	27	10	67812
M 37 x 1.5	DS	100	29	27	10	67813
M 38 x 1.0	DS	110	32	27	12	67814
M 38 x 1.5	DS	110	32	27	12	67815
M 38 x 2.0	DS	110	32	27	12	67816
M 38 x 3.0	DS	110	32	27	12	67817
M 39 x 1.5	DS	110	32	32	12	67818
M 39 x 2.0	DS	110	32	27	12	67819

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования различного инструмента
метрическая резьба, в соответствии с ISO, DIN 13

HexTap DS

çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı
metrik ISO-ince diş DIN 13



HSS-G
HSS-G

допуск ISO 2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	Typ Тип	L 1	L 4	SW1	SW2	Sip.-No. Номер заказа
M 39 x 3.0	DS	110	32	27	12	67820
M 40 x 1.0	DS	110	32	32	12	67821
M 40 x 1.5	DS	110	32	32	12	67822
M 40 x 2.0	DS	110	32	32	12	67823
M 40 x 3.0	DS	110	32	27	12	67824
M 42 x 1.0	DS	110	32	32	12	67825
M 42 x 1.5	DS	110	27	32	12	67828
M 42 x 2.0	DS	110	27	32	12	67826
M 42 x 3.0	DS	110	27	32	12	67827
M 44 x 1.5	DS	110	27	36	12	67829
M 44 x 2.0	DS	110	27	36	12	67830
M 45 x 1.0	DS	110	27	36	17	67831
M 45 x 1.5	DS	110	27	36	17	67832
M 45 x 2.0	DS	110	27	36	17	67833
M 45 x 3.0	DS	110	27	36	17	67834
M 46 x 1.5	DS	110	27	36	17	67835
M 48 x 1.0	DS	140	45	36	17	67836
M 48 x 1.5	DS	140	45	36	17	67837
M 48 x 2.0	DS	140	45	36	17	67838
M 48 x 3.0	DS	140	45	36	17	67839
M 50 x 1.5	DS	140	42	41	17	67840
M 50 x 2.0	DS	140	42	41	17	67841
M 50 x 3.0	DS	140	42	36	17	67842
M 52 x 1.5	DS	140	42	41	19	67843
M 52 x 2.0	DS	140	42	41	19	67844
M 52 x 3.0	DS	140	42	41	19	67845
M 63 x 1.5	DS	160	47	50	19	67846

Шестигранные метчики S

резьбонарезная бита, 1/4" шестигранный хвостовик
трубная резьба ДИН ИСО 228

HexTap S

Bits son kılavuz 1/4"
boru dış DIN ISO 228



HSS-G

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	Typ Тип	L 1	L 2	SW1	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8	S	40,5	17	1/4"	67870

Шестигранные метчики DS

двухсторонние метчики, с возможностью использования
различного инструмента
трубная резьба ДИН ИСО 228

HexTap DS

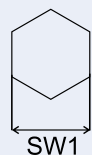
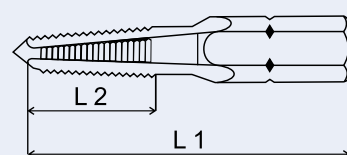
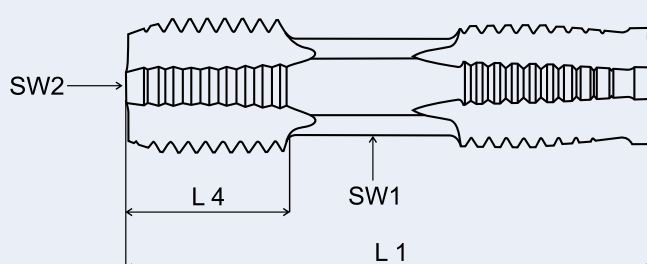
çift taraflı kılavuz, farklı aletlerle kullanım imkanı
boru dış DIN ISO 228



HSS-G

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	Typ Тип	L 1	L 4	SW1	SW2	Sip.-No. Номер заказа
G 1/4	DS	70	22	8	4	67871
G 3/8	DS	70	22	12	4	67872
G 1/2	DS	80	24	15	6	67873
G 3/4	DS	90	27	19	8	67874
G 1"	DS	100	29	24	10	67875
G 1.1/4	DS	110	27	32	12	67876
G 1.1/2	DS	140	42	36	17	67877
G 2"	DS	160	47	41	19	67878



Комбинированные биты

сверление отверстий под резьбу
нарезание резьбы и зачистка в рабочем
процессе с 1/4" шестигранником



Kombine Bits Son Kılavuz

Delme, Diş Açma ve
havşalamayı bir işlemde yapmak için
1/4" Altıgen Saplı

HSS-G
HSS-G

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	D 1	L 1	Hexagon Symbol	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0,5	2,5	36	1/4"	67226
M 4 x 0,7	3,3	39	1/4"	67230
M 5 x 0,8	4,2	41	1/4"	67234
M 6 x 1,0	5,0	44	1/4"	67238
M 8 x 1,25	6,8	50	1/4"	67242
M 10 x 1,5	8,5	59	1/4"	67246

TIN

M 3 x 0,5	2,5	36	1/4"	67210
M 4 x 0,7	3,3	39	1/4"	67211
M 5 x 0,8	4,2	41	1/4"	67212
M 6 x 1,0	5,0	44	1/4"	67213
M 8 x 1,25	6,8	50	1/4"	67214
M 10 x 1,5	8,5	59	1/4"	67215

Техническая информация:

Kombi-Bits производства Völkel предназначены для нарезания резьбы аккумуляторной дрелью и ручной дрелью с правым и левым вращением. Они подходят также для нарезания резьбы на стационарных сверлильных станках. Область применения состоит в обработке стали, цветных металлов и пластика (предел прочности при растяжении 600 N/мм²). С помощью Kombi-Bits можно нарезать только сквозную резьбу, максимальная высота номинального профиля резьбы 1XD. Они особенно хорошо пригодны для монтажных работ и мелкосерийного производства. Обращайте внимание на то, чтобы ось инструмента и отверстие находились на одной прямой и используйте подходящее масло для смазки и охлаждения режущего инструмента. Для нарезания резьбы дрелью с аккумулятором и ручной дрелью мы укажем ниже технические данные:

Teknik Bilgiler:

VÖLKE-Kombine Bits Son Kılavuz; sağ ve sol devirli olarak çalışan şarjlı tornavida matkapları ve elektrikli el matkapları ile delme, diş açma ve havşalamayı bir işlemde yapmak için tasarlanmıştır. Aynı zamanda sütunlu matkap ile de kullanılabilir. Kombine Bits Son Kılavuz demir içermeyen metaller ve termoplastikler gibi orta mekanik dayanıma sahip malzemelerin standart uygulamaları için uygundur(600 N/mm² gerilim dayanımına kadar).

Bu aletler ile 1 x D maksimum diş derinliğine kadar kesintisiz dişler açmak mümkündür. Bunlar özellikle montaj ve küçük seri üretimde çok randımanlıdır. Aletin ve deliğin ekseninin tam olarak ayarlandığından ve uygun kesme yağının kullanıldığından emin olunuz.

Aşağıdaki teknik veriler şarjlı tornavida ve elektrikli el matkabı kullanımı için uygulanır:

размер / Ölçüler	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
диаметр отверстия / Matkap Ucu Çap	2,5 mm	3,3 mm	4,2 mm	5,0 mm	6,8 mm	8,5 mm
максимальное число оборотов / max. Devir	1600 UpM	1200 UpM	950 UpM	800 UpM	600 UpM	450 UpM

Комбинированные биты

сверление отверстий под резьбу
нарезание резьбы и зачистка в рабочем
процессе с 1/4" шестигранником



Kombine Bits Son Kılavuz

Delme, Diş Açma ve
havşalamayı bir işlemde yapmak için
1/4" Altıgen Saplı

HSS-G

UNC / UNF

Nominal Çap D Номинальный размер	D 1	L 1	Hexagon Symbol	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	----------------	--------------------------

UNC

Nr. 4 x 40	2,3	36	1/4"	67280
Nr. 5 x 40	2,6	36	1/4"	67281
Nr. 6 x 32	2,85	39	1/4"	67282
Nr. 8 x 32	3,5	39	1/4"	67283
Nr. 10 x 24	3,9	41	1/4"	67284
Nr. 12 x 24	4,5	41	1/4"	67285
1/4 x 20	5,2	44	1/4"	67286
5/16 x 18	6,6	50	1/4"	67287
3/8 x 16	8,0	59	1/4"	67288

UNF

Nr. 4 x 48	2,4	36	1/4"	67290
Nr. 5 x 44	2,7	36	1/4"	67291
Nr. 6 x 40	3,0	39	1/4"	67292
Nr. 8 x 36	3,5	39	1/4"	67293
Nr. 10 x 32	4,1	41	1/4"	67294
Nr. 12 x 28	4,7	41	1/4"	67295
1/4 x 28	5,5	44	1/4"	67296
5/16 x 24	6,9	50	1/4"	67297
3/8 x 24	8,5	59	1/4"	67298

Трибиты

набор для всех видов сверления,
нарезания резьбы, зачистки
комбинированный и специализированный инструмент

TriBit²

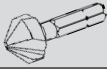
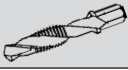
Tüm ihtiyaçlar için Tek Kutu
Delme, Diş Açma, Havşalama
Kombine ve özel setler



HSS-G
HSS-G

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер					Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0,5	2,5 mm	6,3 mm	M 3	M 3	67403
M 4 x 0,7	3,3 mm	8,3 mm	M 4	M 4	67404
M 5 x 0,8	4,2 mm	10,4 mm	M 5	M 5	67405
M 6 x 1,0	5,0 mm	12,4 mm	M 6	M 6	67406
M 8 x 1,25	6,8 mm	16,5 mm	M 8	M 8	67408
M 10 x 1,5	8,5 mm	20,5 mm	M 10	M 10	67410

Сверла по дереву

Ağaç matkap ucu



HSS-G

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	S 2	⬡	Sip.-No. Номер заказа
3,0 mm	38	16	1/4"	67630
4,0 mm	44	20	1/4"	67640
5,0 mm	50	26	1/4"	67650
6,0 mm	50	26	1/4"	67660
8,0 mm	51	32	1/4"	67680
10,0 mm	54	38	1/4"	67698

Бит – спиральное сверло
с 1/4" шестигранным зажимом

Bits Matkap Ucu
1/4" Altigen Saplı



HSS-G

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	S 2	⬡	Sip.-No. Номер заказа
1,0 mm	32	7	1/4"	67110
1,5 mm	32	10	1/4"	67115
2,0 mm	34	12	1/4"	67120
2,5 mm (M3)	36	14	1/4"	67125
3,0 mm	38	16	1/4"	67130
3,3 mm (M4)	40	18	1/4"	67133
3,5 mm	40	18	1/4"	67135
4,0 mm	44	20	1/4"	67140
4,2 mm (M5)	45	20	1/4"	67142
4,5 mm	46	24	1/4"	67145
5,0 mm (M6)	50	26	1/4"	67150
5,5 mm	50	26	1/4"	67155
6,0 mm	50	26	1/4"	67160
6,5 mm	50	30	1/4"	67165
6,8 mm (M8)	50	30	1/4"	67168
7,0 mm	50	30	1/4"	67170
7,5 mm	51	32	1/4"	67175
8,0 mm	51	32	1/4"	67180
8,5 mm (M10)	53	33	1/4"	67185
9,0 mm	53	33	1/4"	67190
9,5 mm	54	38	1/4"	67195
10,0 mm	54	38	1/4"	67198
10,2 mm (M12)	54	38	1/4"	67199

Бит – коническая зенковка
3 резца под углом 90°
с 1/4" шестигранным зажимом

Bits Havşa Freze
90° - 3 Yiv
1/4" Altigen Saplı



HSS

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	⬡	Sip.-No. Номер заказа
6,3 mm	31	1/4"	67306
8,3 mm	31	1/4"	67308
10,4 mm	34	1/4"	67310
12,4 mm	35	1/4"	67312
16,5 mm	40	1/4"	67316
20,5 mm	41	1/4"	67320

Комбинированный машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Kombine Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 352
HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	S 1	L 2	D 1	D 2	Ø	Sip.-No. Номер заказа
M3 x 0,5	56	16	11	2,5	3,0	2,4	37026
M4 x 0,7	63	18	14	3,3	4,0	3,0	37030
M5 x 0,8	71	20	18	4,2	5,0	3,8	37034
M6 x 1,0	80	22	22	5,0	6,0	4,9	37038
M 8 x 1,25	95	26	25	6,8	8,0	6,2	37042
M10 x 1,5	106	30	31	8,5	10,0	8,0	37046
M12 x 1,75	115	32	35	10,2	12,0	9,0	37050
SET							
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10-12						47837

Применение:

Комбинированный машинный метчик делает возможным, изготовить отверстие под резьбу и сквозную резьбу не меняя инструмент. Перед резьбовой частью находится спиральное сверло.

С помощью данного метчика можно нарезать только сквозную резьбу, максимальная высота номинального профиля резьбы 2XD.

Данные комбинированные метчики подходят для универсального использования при обработке материалов средней прочности:

углеродистой и легированной стали до 600 Н/мм², ковкого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, меди, латуни, алюминия, алюминиевого, магниевое и цинкового сплавов, литейной оловянно-цинковой бронзы, электрона, литья из цинкового сплава.

Данные метчики предназначены для применения на станках с регулируемой скоростью вращения для сверления и нарезания резьбы. Подачу инструмента необходимо согласовывать с соответствующими рабочими процессами – сверлением или нарезанием резьбы.

Во время нарезания резьбы не использовать футеровку и выравнивание давления.

Uygulama:

Kombine Kılavuz kullanıcının alet değiştirmeksizin bir işlemdе delme ve diş açma işlemini kesintisiz yapabilmesine olanak verir.

Bu aletler ile 2 x D maksimum diş derinliğine kadar kesintisiz diş açmak mümkündür.

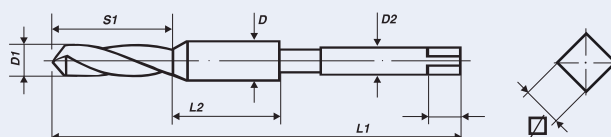
Kombine Kılavuz orta mekanik dayanıma sahip malzemeler için uygundur.

600 N/mm²'ye kadar alaşımsız ve alaşımlı çelik çeşitleri, dövülgен döküm, demir yumrulu grafit döküm demir, bakır, prınç, alüminyum, alüminyum-magnezyum ve çinko alaşımı, kızıl bronz, elektron metal, basınçlı-döküm çinko gibi malzemeler için uygundur.

Devir hızı ayarlanabilen makinelerde delme ve diş açmak için bu kılavuzları kullanmak uygundur.

İlerleme hızı delme veya diş açmaya göre ayarlanmalıdır.

Basınç denkleştirmeli, kılavuz çekme aynaları kullanılmayabilir.



Комбинированный машинный метчик дюймовая резьба британского стандарта 84

Kombine Makine Kılavuzları

Whitworth dış BS 84



HSS-E

BSW

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	S 1	L 2	D 1	D 2	Ø	Sip.-No. Номер заказа
BSW 1/8 x 40	56	16	11	2,6	3,0	2,4	70006
BSW 5/32 x 32	63	18	14	3,2	4,0	3,0	70008
BSW 3/16 x 24	71	20	18	3,7	5,0	3,8	70010
BSW 1/4 x 20	80	22	22	5,1	6,0	4,9	70014
BSW 5/16 x 18	95	26	25	6,5	8,0	6,2	70016
BSW 3/8 x 16	106	30	31	7,9	10,0	8,0	70018
BSW 1/2 x 12	115	32	35	10,5	12,0	9,0	70022
SET							
BSW 1/8 - 1/2 BSW 1/8-5/32-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2							47870

Применение:

Комбинированный машинный метчик делает возможным, изготовить отверстие под резьбу и сквозную резьбу не меняя инструмент. Перед резьбовой частью находится спиральное сверло.

С помощью данного метчика можно нарезать только сквозную резьбу, максимальная высота номинального профиля резьбы 2XD.

Данные комбинированные метчики подходят для универсального использования при обработке материалов средней прочности:

углеродистой и легированной стали до 600 N/мм², ковкого чугуна, чугуна с шаровидным графитом, меди, латуни, алюминия, алюминиевого, магниевого и цинкового сплавов, литейной оловянно-цинковой бронзы, электрона, литья из цинкового сплава.

Данные метчики предназначены для применения на станках с регулируемой скоростью вращения для сверления и нарезания резьбы. Подачу инструмента необходимо согласовывать с соответствующими рабочими процессами – сверлением или нарезанием резьбы.

Во время нарезания резьбы не использовать футеровку и выравнивание давления.

Uygulama:

Kombine Kılavuz kullanıcının alet değiştirmeksizin bir işlemde delme ve diş açma işlemini kesintisiz yapabilmesine olanak verir.

Bu aletler ile 2 x D maksimum diş derinliğine kadar kesintisiz diş açmak mümkündür.

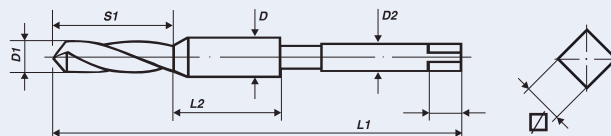
Kombine Kılavuz orta mekanik dayanıma sahip malzemeler için uygundur.

600 N/mm²'ye kadar alaşımsız ve alaşımlı çelik çeşitleri, dövülgün döküm, demir yumrulu grafit döküm demir, bakır, prnç, alüminyum, alüminyum-magnezyum ve çinko alaşımı, kızıl bronz, elektron metal, basınçlı-döküm çinko gibi malzemeler için uygundur.

Devir hızı ayarlanabilen makinelerde delme ve diş açmak için bu kılavuzları kullanmak uygundur.

İlerleme hızı delme veya diş açmaya göre ayarlanmalıdır.

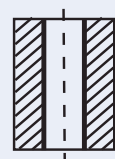
Basınç denkleştirmeli, kılavuz çekme aynaları kullanılmayabilir.



Машинный метчик HSS-E

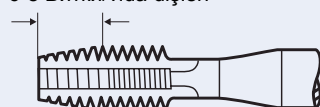
Makine Kılavuzları HSS-E

	Модель A	Модель C	Модель B	Модель со спиралью с правым ходом под углом 15°	Модель со спиралью с правым ходом под углом 35°	Модель B-AZ	Набор TwinBox
	Form A	Form C	Form B	15° RSP	35° RSP	B-AZ	TwinBox
M	72	73	74	78	76	79	71
M - extra uzun			80		81		
M - 6G - 7G - +0,1			82		83		
M - LH		107	108		109		
Mf		84	85		88		
Mf - LH			110		113		
BSW			91		92		
UNC			93		94		
UNF			95		96		
8 - UN / 12 - UN			97		98		
UNEF			99		100		
UN / UNS			101				
G (BSP)		102	103		104		
G (BSP) - LH		116					
Rc (BSPT)		105					
NPT		106					

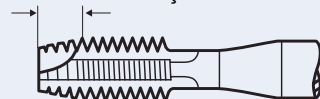


для изготовления сквозных отверстий
Ucu açık delik

6-8 Витки/vida dişleri



4-5 Витки/vida dişleri



4-5 Витки/vida dişleri



Модель A / Form A

начальная (заборная) часть с 6-8 витками, для изготовления сквозных отверстий
6-8 Silik Diş

Модель B / Form B

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками, для изготовления сквозных отверстий
4-5 Silik Diş, Eğik Ağız Bileme

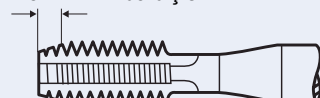
Модель B-AZ / Form B-AZ

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками и выставленными зубцами, для изготовления сквозных отверстий
4-5 Silik Diş, Atlımalı Diş



для изготовления глухих отверстий
kör delik

2-3 Витки/vida dişleri



2-3 Витки/vida dişleri



Модель C / Form C

заборная часть с 2-3 витками, для изготовления глухих отверстий
2-3 Silik Diş

Модель C / Form C/35° RSP

заборная часть с 2-3 витками, спираль с правым ходом под углом 15 или 35°, для изготовления глухих отверстий
2-3 Silik Diş, 35° Helis Ağızlı

**Рекомендации по применению
машинных метчиков**

**Tavsiye edilen Uygulama
Makine Kılavuzları için**

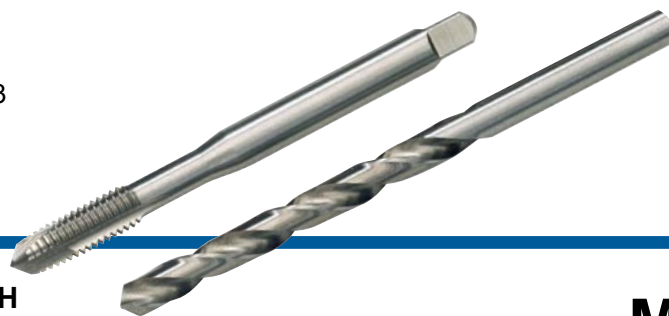
Номер заказа M / Sip.-No. M	373/383	374/384	375/385	376/386	377/387	379/389
Номер заказа Mf / Sip.-No. Mf		394	395		397	
Номер заказа BSW / Sip.-No. BSW			705/715		707/717	
Номер заказа UNC / Sip.-No. UNC			745/755		747/757	
Номер заказа UNF / Sip.-No. UNF			765/775		767/777	
Номер заказа G (BSP) / Sip.-No. G (BSP)		784	785		787	
Модель / Form	A	C	B	15°RSP	35°RSP	B-AZ
Вид отверстия / Delik Tipi						
Материал / Malzeme						
конструкционная сталь до 500 N/мм ² Yapısal Çelik 500 N/mm ² 'ye kadar	○	○	○	○	○	○
конструкционная сталь более 500 N/мм ² Yapısal Çelik 500 N/mm ² üzeri	○	○	○	○	○	
автоматная сталь Serbest Kesim Çeliği			○		○	
цементируемая и термически улучшенная сталь Karbon Çeliği, ısı muamelesi yapılabilir Çelik			○		○	○
инструментальная сталь Takım Çeliği			○		○	
нержавеющая сталь Paslanmaz Çelik			○		○	○
стальное литьё Döküm Çelik			○	○	○	
серый чугун/ чугун с шаровидным графитом Döküm demir, sferoidal grafit demir		○				
ковкий чугун Dövülgen döküm demir	○	○	○	○	○	
латунь, дающая короткую стружку Pirinç, kısa talaş kaldırma		○				
латунь, дающая длинную стружку Pirinç, uzun talaş kaldırma			○	○	○	
бронза Bronzlar			○		○	
медь Bakır			○	○	○	
алюминий, дающий короткую стружку Alüminyum alaşımları, kısa talaş kaldırma		○	○		○	
алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alaşımlar, uzun talaş kaldırma			○	○	○	○
сплав цинка Çinko Alaşımlar			○	○	○	
магниевый сплав Magnezyum Alaşımlar		○	○		○	○
синтетические [полимерные] материалы, термопласт Termoplastikler			○		○	
синтетические материалы, термореактивная пластмасса Termo ayarlama plastikleri		○				

Стандартный набор TwinBox

Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

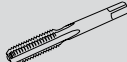
Standart TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu
metrik ISO-Dış DIN 13



ДИН 371/376 **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D Номинальный размер			Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	---	---	--------------------------

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	37590
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	37591
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	37592
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	37593
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	37594
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	37595
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	38596
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	38597
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	38598

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, 35° Helis Ağızlı

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	37790
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	37791
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	37792
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	37793
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	37794
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	37795
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	38796
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	38797
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	38798

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- Модель В: для изготовления сквозных отверстий
- Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий
- Спиральное сверло ДИН 338, модель N**
- светлое исполнение, отшлифованный профиль

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme
- Kör delikler için Helis Ağızlı Kılavuz.

HSS-G İkiz Matkapları DIN 338, Tip N
parlak bitirme, profil zemini

Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376

модель A

HSS-E

допуск ИСО2/6H

DIN 371/376

Form A

HSS-E

Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37316
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37318
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37322
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37324
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37326
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37330
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37334
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37338
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37342
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37346
DIN 376					
M 2 x 0.4	45	8	1.4	—	38316
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38326
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38330
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38334
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38338
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38342
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38346
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38350
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38354
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38358
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38362
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38366
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38370
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38374
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38376
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38378

SET

M 3 - 12 M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376) 47813

Область применения:

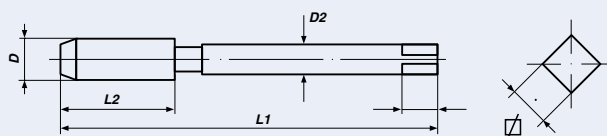
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376 **модель C** **HSS-E** **допуск ISO2/6H**
DIN 371/376 **Form C** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37416
M 2.3 x 0.4	45	9	2.8	2.1	37418
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37422
M 2.6 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37424
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37426
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37428
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37430
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37434
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37438
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37440
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37442
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37446
DIN 376					
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38426
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38430
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38434
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38438
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38442
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38446
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38450
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38454
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38458
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38462
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38466
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38470
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38474
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38476
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38478
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38480
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38482
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38484
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38486
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38488
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38490
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38492
SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47814

Область применения:

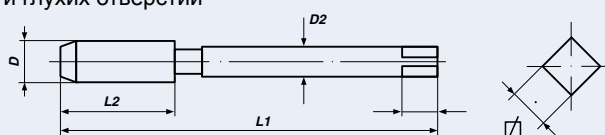
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376
DIN 371/376

модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

TIN

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31526
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31530
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31534
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31538
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31542
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31546

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31550
-------------	-----	----	-----	-----	-------

VAP (Buhar menevşeli)

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	31570
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	31571
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	31572
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	31573
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	31574
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	31575

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	31576
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	31577
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	31578
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	31579
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	31580

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Нанесенное покрытие:

- улучшенная износостойкость
- исключительные антифрикционные свойства
- возможна более высокая скорость резания

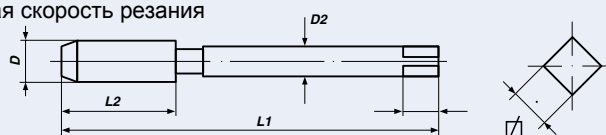
Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için

TIN-kaplama:

- aşınmaya ve yıpranmaya karşı gelişmiş direnç
- mükemmel sürtünme önleyici özellikler
- daha hızlı açmak mümkündür.



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376 **модель В** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form B** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 2 x 0.4	45	8	2.8	2.1	37516
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	37522
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37526
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37528
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37530
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37534
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37538
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37540
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37542
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37546
DIN 376					
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38526
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38530
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38534
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38538
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38542
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38546
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38550
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38554
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38558
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38562
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38566
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38570
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38574
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	38576
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	38578
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	38580
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	38582
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	38584
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	38586
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	38588
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	38590
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	38592
SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47815

Область применения:

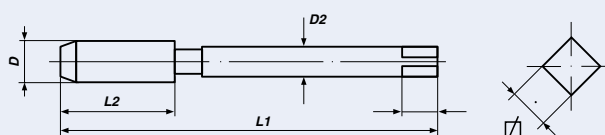
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
DIN 371/376 Form C/35°RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

TIN

DIN 371

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31726
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31730
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31734
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31738
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31742
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31746

DIN 376

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31750
-------------	-----	----	-----	-----	-------

VAP (Buhar menevişli)

DIN 371

M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	31770
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	31771
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	31772
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	31773
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	31774
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	31775

DIN 376

M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	31776
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	31777
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	31778
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	31779
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	31780

Область применения:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Нанесенное покрытие:

- улучшенная износостойкость
- исключительные антифрикционные свойства
- возможна более высокая скорость резания

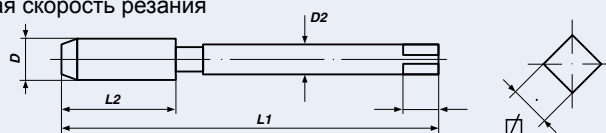
Uygulama:

genel kullanım için

- 900N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için

TIN-kaplama:

- aşınmaya ve yıpranmaya karşı gelişmiş direnç
- mükemmel sürtünme önleyici özellikler
- daha hızlı açmak mümkündür.



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°

DIN 371/376 Form C/35°RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H

Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 2 x 0.4	45	6	2.8	2.1	37716
M 2.5 x 0.45	50	6	2.8	2.1	37722
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	37726
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37728
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	37730
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	37734
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	37738
M 7 x 1.0	80	12	7.0	5.5	37740
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	37742
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	37746
DIN 376					
M 3 x 0.5	56	6	2.2	—	38726
M 4 x 0.7	63	7	2.8	2.1	38730
M 5 x 0.8	70	8	3.5	2.7	38734
M 6 x 1.0	80	10	4.5	3.4	38738
M 8 x 1.25	90	14	6.0	4.9	38742
M 10 x 1.5	100	16	7.0	5.5	38746
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	38750
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	38754
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	38758
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	38762
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	38766
M 22 x 2.5	140	27	18.0	14.5	38770
M 24 x 3.0	160	30	18.0	14.5	38774
M 27 x 3.0	160	30	20.0	16.0	38776
M 30 x 3.5	180	35	22.0	18.0	38778
M 33 x 3.5	180	35	25.0	20.0	38780
M 36 x 4.0	200	40	28.0	22.0	38782
M 39 x 4.0	200	40	32.0	24.0	38784
M 42 x 4.5	200	45	32.0	24.0	38786
M 45 x 4.5	220	45	36.0	29.0	38788
M 48 x 5.0	250	50	36.0	29.0	38790
M 52 x 5.0	250	50	40.0	32.0	38792
SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47817

Область применения:

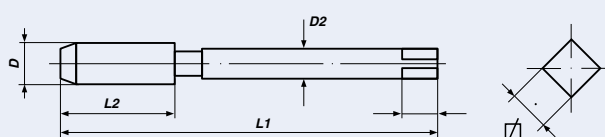
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 15°
DIN 371/376 Form C/15°RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37626
M 3.5 x 0.6	56	13	4.0	3.0	37628
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37630
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37634
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37638
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	37640
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37642
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37646
DIN 376					
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38626
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38630
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38634
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38638
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38642
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38646
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38650
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38654
M 16 x 2.0	110	32	12.0	11.0	38658
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38662
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38666
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38670
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38674
SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47816

Область применения:

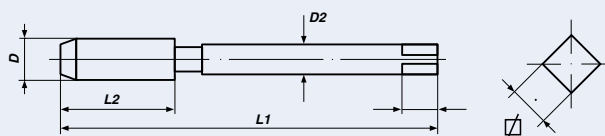
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель B-AZ
Form B-AZ

HSS-E
HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	37926
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	37930
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	37934
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	37938
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	37942
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	37946
DIN 376					
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	38926
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	38930
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	38934
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	38938
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	38942
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	38946
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	38950
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	38954
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	38958
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	38962
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	38966
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	38970
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	38974
SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47819

Область применения:

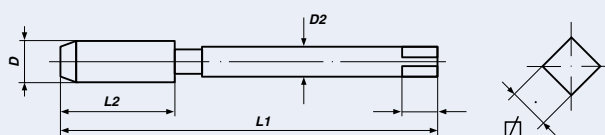
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, особо длинный
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, ekstra uzun
metrik ISO-diş DIN 13



≈ ДИН 371 Модель В HSS-E допуск ИСО2/6H
≈ DIN 371 Form B HSS-E Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

100 mm

M 3 x 0.5	100	11	3.5	2.7	32010
M 4 x 0.7	100	13	4.5	3.4	32011
M 5 x 0.8	100	16	6.0	4.9	32012
M 6 x 1.0	100	19	6.0	4.9	32013
M 8 x 1.25	100	22	8.0	6.2	32014
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32015
M 12 x 1.75	100	29	12.0	9.0	32016

120 mm

M 4 x 0.7	120	13	4.5	3.4	32021
M 5 x 0.8	120	16	6.0	4.9	32022
M 6 x 1.0	120	19	6.0	4.9	32023
M 8 x 1.25	120	22	8.0	6.2	32024
M 10 x 1.5	120	24	10.0	8.0	32025
M 12 x 1.75	120	29	12.0	9.0	32026

150 mm

M 4 x 0.7	150	13	4.5	3.4	32031
M 5 x 0.8	150	16	6.0	4.9	32032
M 6 x 1.0	150	19	6.0	4.9	32033
M 8 x 1.25	150	22	8.0	6.2	32034
M 10 x 1.5	150	24	10.0	8.0	32035
M 12 x 1.75	150	29	12.0	9.0	32036

Область применения:

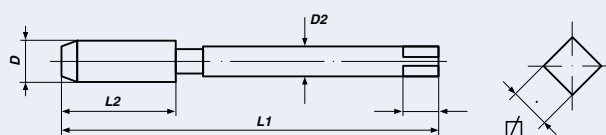
нарезание резьбы на труднодоступных местах

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

biçimsiz yerlerdeki genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, особо длинный
 метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, ekstra uzun
 metrik ISO-diş DIN 13



≈ ДИН 371 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
 ≈ DIN 371 Form C/35°RSP HSS-E

допуск ISO2/6H
 Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

100 mm

M 3 x 0.5	100	6	3.5	2.7	32040
M 4 x 0.7	100	7	4.5	3.4	32041
M 5 x 0.8	100	8	6.0	4.9	32042
M 6 x 1.0	100	10	6.0	4.9	32043
M 8 x 1.25	100	14	8.0	6.2	32044
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32045
M 12 x 1.75	100	18	12.0	9.0	32046

120 mm

M 4 x 0.7	120	7	4.5	3.4	32051
M 5 x 0.8	120	8	6.0	4.9	32052
M 6 x 1.0	120	10	6.0	4.9	32053
M 8 x 1.25	120	14	8.0	6.2	32054
M 10 x 1.5	120	16	10.0	8.0	32055
M 12 x 1.75	120	18	12.0	9.0	32056

150 mm

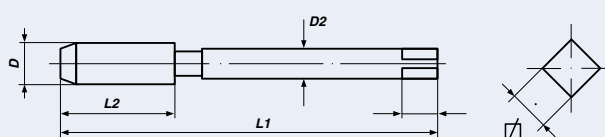
M 4 x 0.7	150	7	4.5	3.4	32061
M 5 x 0.8	150	8	6.0	4.9	32062
M 6 x 1.0	150	10	6.0	4.9	32063
M 8 x 1.25	150	14	8.0	6.2	32064
M 10 x 1.5	150	16	10.0	8.0	32065
M 12 x 1.75	150	18	12.0	9.0	32066

Область применения:

нарезание резьбы на труднодоступных местах
 - хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
 - углеродистая и низколегированная сталь
 - для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

biçimsiz yerlerdeki genel kullanım için
 - 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
 - alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
 - kör delikler için



Машинный метчик, с припуском

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, Derin Dişli

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель В
Form B

HSS-E
HSS-E

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
6G					
DIN 371					
M 2.5 x 0.45	50	9	2.8	2.1	32522
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	32526
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	32530
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	32534
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	32538
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	32542
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32546
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	32550
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	32554
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	32558
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	32562
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	32566
7G					
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	32503
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	32504
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	32505
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	32506
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	32508
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32510
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	32512
+ 0,1 mm					
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	32583
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	32584
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	32585
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	32586
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	32588
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	32590
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	32592

Область применения:

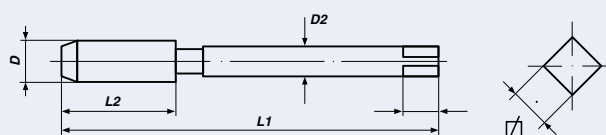
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- материалы, дающие длинную стружку
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- uzun talaş kaldırma malzemesi
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, с припуском

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, Derin Dişli

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376 **Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°**
DIN 371/376 **Form C/35°RSP** **HSS-E**

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
6G					
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	32726
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	32730
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	32734
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	32738
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	32742
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32746
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	32750
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	32754
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	32758
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	32762
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	32766
7G					
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	32703
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	32704
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	32705
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	32706
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	32708
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32710
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	32712
+ 0,1 mm					
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	32783
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	32784
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	32785
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	32786
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	32788
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	32790
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	32792

Область применения:

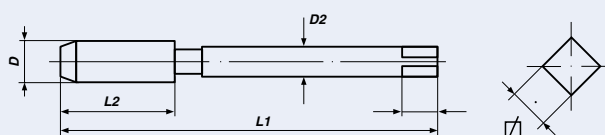
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- материалы, дающие длинную стружку
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- uzun talaş kaldırma malzemesi
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ISO, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



Mf

ДИН 374
DIN 374

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 4 x 0.35	63	10	2.8	2.1	39402
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	39404
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	39407
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	39410
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	39411
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	39415
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	39416
M 12 x 1.0	100	22	9.0	7.0	39420
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	39421
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	39422
M 14 x 1.0	100	22	11.0	9.0	39426
M 14 x 1.25	100	22	11.0	9.0	39427
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	39428
M 16 x 1.0	100	22	12.0	9.0	39431
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	39433
M 18 x 1.0	110	25	14.0	11.0	39434
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	39436
M 18 x 2.0	125	34	14.0	11.0	39437
M 20 x 1.0	125	25	16.0	12.0	39438
M 20 x 1.25	125	25	16.0	12.0	39439
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	39440
M 20 x 2.0	140	34	16.0	12.0	39441
M 22 x 1.0	125	25	18.0	14.5	39443
M 22 x 1.5	125	25	18.0	14.5	39445
M 22 x 2.0	140	34	18.0	14.5	39446
M 24 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39448
M 24 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39450
M 24 x 2.0	140	28	18.0	14.5	39451
M 25 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39452
M 26 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39454
M 27 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39456
M 27 x 2.0	140	28	20.0	16.0	39457
M 28 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39459
M 30 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39463
M 30 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39464
M 32 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39466
M 32 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39467
M 33 x 2.0	160	30	25.0	20.0	39468
M 35 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39472
M 36 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39473
M 36 x 2.0	170	30	28.0	22.0	39474
M 38 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39476
M 40 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39480
M 42 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39483
M 45 x 1.5	180	32	36.0	29.0	39486
M 48 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39489
M 50 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39494
M 52 x 1.5	190	32	40.0	32.0	39497

Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.35	56	9	2.2	-	39501
M 4 x 0.35	63	10	2.8	2.1	39502
M 4 x 0.5	63	10	2.8	2.1	39503
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	39504
M 5 x 0.75	70	12	3.5	2.7	39505
M 6 x 0.5	80	14	4.5	3.4	39506
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	39507
M 7 x 0.75	80	14	5.5	4.3	39508
M 8 x 0.5	80	19	6.0	4.9	39509
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	39510
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	39511
M 9 x 0.75	80	19	7.0	5.5	39512
M 9 x 1.0	90	22	7.0	5.5	39513
M 10 x 0.75	90	20	7.0	5.5	39514
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	39515
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	39516
M 11 x 1.0	90	20	8.0	6.2	39517
M 11 x 1.25	90	22	8.0	6.2	39518
M 12 x 0.75	100	22	9.0	7.0	39519
M 12 x 1.0	100	22	9.0	7.0	39520
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	39521
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	39522
M 13 x 1.0	100	22	11.0	9.0	39523
M 13 x 1.5	100	22	11.0	9.0	39524
M 14 x 0.75	100	22	11.0	9.0	39525
M 14 x 1.0	100	22	11.0	9.0	39526
M 14 x 1.25	100	22	11.0	9.0	39527
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	39528
M 15 x 1.0	100	22	12.0	9.0	39529
M 15 x 1.5	100	22	12.0	9.0	39530
M 16 x 1.0	100	22	12.0	9.0	39531
M 16 x 1.25	100	22	12.0	9.0	39532
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	39533
M 18 x 1.0	110	25	14.0	11.0	39534
M 18 x 1.25	110	25	14.0	11.0	39535
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	39536
M 18 x 2.0	125	34	14.0	11.0	39537

Область применения:

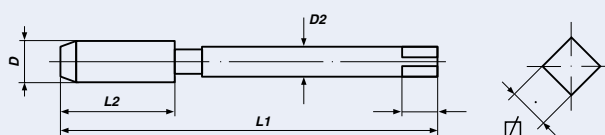
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 20 x 1.0	125	25	16.0	12.0	39538
M 20 x 1.25	125	25	16.0	12.0	39539
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	39540
M 20 x 2.0	140	34	16.0	12.0	39541
M 21 x 1.5	125	25	16.0	12.0	39542
M 22 x 1.0	125	25	18.0	14.5	39543
M 22 x 1.25	125	25	18.0	14.5	39544
M 22 x 1.5	125	25	18.0	14.5	39545
M 22 x 2.0	140	34	18.0	14.5	39546
M 23 x 1.5	125	25	18.0	14.5	39547
M 24 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39548
M 24 x 1.25	140	28	18.0	14.5	39549
M 24 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39550
M 24 x 2.0	140	28	18.0	14.5	39551
M 25 x 1.0	140	28	18.0	14.5	39552
M 25 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39553
M 26 x 1.0	140	28	18.0	14.5	3955X
M 26 x 1.5	140	28	18.0	14.5	39554
M 26 x 2.0	140	28	18.0	14.5	39555
M 27 x 1.0	140	28	20.0	16.0	39500
M 27 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39556
M 27 x 2.0	140	28	20.0	16.0	39557
M 28 x 1.0	140	28	20.0	16.0	39558
M 28 x 1.5	140	28	20.0	16.0	39559
M 28 x 2.0	140	28	20.0	16.0	39560
M 29 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39561
M 30 x 1.0	150	28	22.0	18.0	39562
M 30 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39563
M 30 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39564
M 30 x 2.5	180	45	22.0	18.0	3956X
M 30 x 3.0	180	45	22.0	18.0	39565
M 32 x 1.5	150	28	22.0	18.0	39566
M 32 x 2.0	150	28	22.0	18.0	39567
M 32 x 3.0	180	50	22.0	18.0	39592
M 33 x 1.5	160	30	25.0	20.0	39593
M 33 x 2.0	160	30	25.0	20.0	39568
M 33 x 3.0	180	50	25.0	20.0	39569

Область применения:

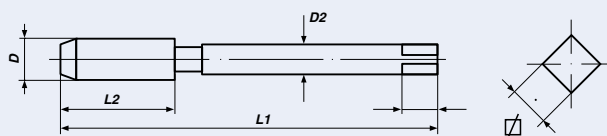
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 34 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39570
M 34 x 2.0	170	30	28.0	22.0	39571
M 35 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39572
M 36 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39573
M 36 x 2.0	170	30	28.0	22.0	39574
M 36 x 3.0	200	56	28.0	22.0	39575
M 38 x 1.5	170	30	28.0	22.0	39576
M 39 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39577
M 39 x 2.0	170	30	32.0	24.0	39578
M 39 x 3.0	200	60	32.0	24.0	39579
M 40 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39580
M 40 x 2.0	170	30	32.0	24.0	39581
M 40 x 3.0	200	60	32.0	24.0	39582
M 42 x 1.5	170	30	32.0	24.0	39583
M 42 x 2.0	170	30	32.0	24.0	39584
M 42 x 3.0	200	60	32.0	24.0	39585
M 45 x 1.5	180	32	36.0	29.0	39586
M 45 x 2.0	180	32	36.0	29.0	39587
M 45 x 3.0	200	50	36.0	29.0	39588
M 48 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39589
M 48 x 2.0	190	32	36.0	29.0	39590
M 48 x 3.0	225	50	36.0	29.0	39591
M 50 x 1.5	190	32	36.0	29.0	39594
M 50 x 2.0	190	32	36.0	29.0	39595
M 50 x 3.0	225	50	36.0	29.0	39596
M 52 x 1.5	190	32	40.0	32.0	39597
M 52 x 2.0	190	32	40.0	32.0	39598
M 52 x 3.0	225	50	40.0	32.0	39599
M 63 x 1.5	275	50	50.0	39.0	3959X

Область применения:

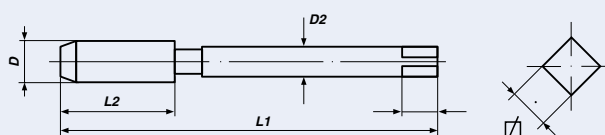
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.35	56	5	2.2	-	39701
M 4 x 0.35	63	5	2.8	2.1	39702
M 4 x 0.5	63	5	2.8	2.1	39703
M 5 x 0.5	70	5	3.5	2.7	39704
M 5 x 0.75	70	8	3.5	2.7	39705
M 6 x 0.5	80	5	4.5	3.4	39706
M 6 x 0.75	80	8	4.5	3.4	39707
M 7 x 0.75	80	8	5.5	4.3	39708
M 8 x 0.5	80	8	6.0	4.9	39709
M 8 x 0.75	80	8	6.0	4.9	39710
M 8 x 1.0	90	10	6.0	4.9	39711
M 9 x 0.75	80	10	7.0	5.5	39712
M 9 x 1.0	90	10	7.0	5.5	39713
M 10 x 0.75	90	10	7.0	5.5	39714
M 10 x 1.0	90	10	7.0	5.5	39715
M 10 x 1.25	100	16	7.0	5.5	39716
M 11 x 1.0	90	11	8.0	6.2	39717
M 11 x 1.25	90	14	8.0	6.2	39718
M 12 x 0.75	100	10	9.0	7.0	39719
M 12 x 1.0	100	11	9.0	7.0	39720
M 12 x 1.25	100	15	9.0	7.0	39721
M 12 x 1.5	100	15	9.0	7.0	39722
M 13 x 1.0	100	11	11.0	9.0	39723
M 13 x 1.5	100	15	11.0	9.0	39724
M 14 x 0.75	100	10	11.0	9.0	39725
M 14 x 1.0	100	11	11.0	9.0	39726
M 14 x 1.25	100	15	11.0	9.0	39727
M 14 x 1.5	100	15	11.0	9.0	39728
M 15 x 1.0	100	12	12.0	9.0	39729
M 15 x 1.5	100	15	12.0	9.0	39730
M 16 x 1.0	100	12	12.0	9.0	39731
M 16 x 1.25	100	15	12.0	9.0	39732
M 16 x 1.5	100	15	12.0	9.0	39733
M 18 x 1.0	110	13	14.0	11.0	39734
M 18 x 1.25	110	15	14.0	11.0	39735
M 18 x 1.5	110	17	14.0	11.0	39736
M 18 x 2.0	125	20	14.0	11.0	39737

Область применения:

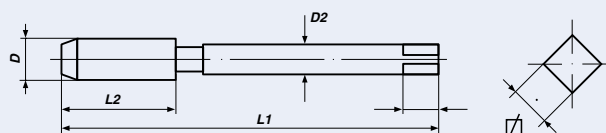
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için

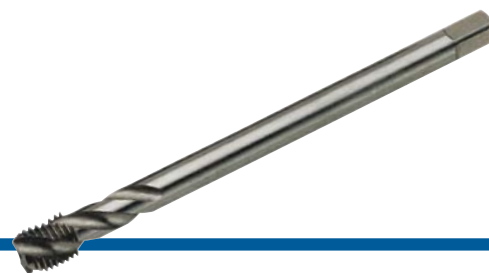


Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374

DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°

Form C/35° RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H

Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
M 20 x 1.0	125	14	16.0	12.0	39738
M 20 x 1.25	125	17	16.0	12.0	39739
M 20 x 1.5	125	17	16.0	12.0	39740
M 20 x 2.0	140	20	16.0	12.0	39741
M 21 x 1.5	125	17	16.0	12.0	39742
M 22 x 1.0	125	14	18.0	14.5	39743
M 22 x 1.25	125	17	18.0	14.5	39744
M 22 x 1.5	125	17	18.0	14.5	39745
M 22 x 2.0	140	20	18.0	14.5	39746
M 23 x 1.5	125	17	18.0	14.5	39747
M 24 x 1.0	140	15	18.0	14.5	39748
M 24 x 1.25	140	17	18.0	14.5	39749
M 24 x 1.5	140	20	18.0	14.5	39750
M 24 x 2.0	140	20	18.0	14.5	39751
M 25 x 1.0	140	15	18.0	14.5	39752
M 25 x 1.5	140	20	18.0	14.5	39753
M 26 x 1.0	140	15	18.0	14.5	3975X
M 26 x 1.5	140	20	18.0	14.5	39754
M 26 x 2.0	140	20	18.0	14.5	39755
M 27 x 1.0	140	15	20.0	16.0	39700
M 27 x 1.5	140	20	20.0	16.0	39756
M 27 x 2.0	140	20	20.0	16.0	39757
M 28 x 1.0	140	15	20.0	16.0	39758
M 28 x 1.5	140	20	20.0	16.0	39759
M 28 x 2.0	140	20	20.0	16.0	39760
M 29 x 1.5	150	22	22.0	18.0	39761
M 30 x 1.0	150	17	22.0	18.0	39762
M 30 x 1.5	150	22	22.0	18.0	39763
M 30 x 2.0	150	22	22.0	18.0	39764
M 30 x 2.5	180	27	22.0	18.0	3976X
M 30 x 3.0	180	30	22.0	18.0	39765
M 32 x 1.5	150	22	22.0	18.0	39766
M 32 x 2.0	150	22	22.0	18.0	39767
M 32 x 3.0	180	30	22.0	18.0	39792
M 33 x 1.5	160	24	25.0	20.0	39793
M 33 x 2.0	160	24	25.0	20.0	39768
M 33 x 3.0	180	30	25.0	20.0	39769

Область применения:

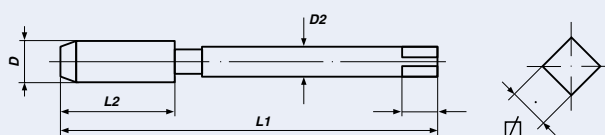
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374

DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°

Form C/35° RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H

Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
M 34 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39770
M 34 x 2.0	170	24	28.0	22.0	39771
M 35 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39772
M 36 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39773
M 36 x 2.0	170	24	28.0	22.0	39774
M 36 x 3.0	200	30	28.0	22.0	39775
M 38 x 1.5	170	24	28.0	22.0	39776
M 39 x 1.5	170	25	32.0	24.0	39777
M 39 x 2.0	170	25	32.0	24.0	39778
M 39 x 3.0	200	30	32.0	24.0	39779
M 40 x 1.5	170	25	32.0	24.0	39780
M 40 x 2.0	170	25	32.0	24.0	39781
M 40 x 3.0	200	30	32.0	24.0	39782
M 42 x 1.5	170	25	32.0	24.0	39783
M 42 x 2.0	170	25	32.0	24.0	39784
M 42 x 3.0	200	30	32.0	24.0	39785
M 45 x 1.5	180	27	36.0	29.0	39786
M 45 x 2.0	180	27	36.0	29.0	39787
M 45 x 3.0	200	30	36.0	29.0	39788
M 48 x 1.5	190	27	36.0	29.0	39789
M 48 x 2.0	190	27	36.0	29.0	39790
M 48 x 3.0	225	33	36.0	29.0	39791
M 50 x 1.5	190	27	36.0	29.0	39794
M 50 x 2.0	190	27	36.0	29.0	39795
M 50 x 3.0	225	33	36.0	29.0	39796
M 52 x 1.5	190	27	40.0	32.0	39797
M 52 x 2.0	190	27	40.0	32.0	39798
M 52 x 3.0	225	33	40.0	32.0	39799
M 63 x 1.5	275	40	50.0	39.0	3979X

Область применения:

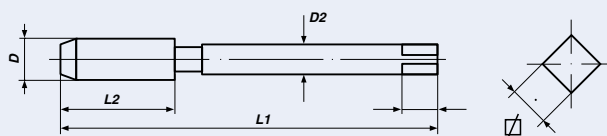
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

дюймовая резьба британского стандарта 84

Makine Kılavuzları

Whitworth dış BS 84

DIN 371

DIN 376

≈ ДИН 371/376 Модель B HSS-E
≈ DIN 371/376 Form B HSS-E

BSW

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
≈ ДИН 371					
BSW 1/8 x 40	56	11	3.5	2.7	70506
BSW 5/32 x 32	63	13	4.5	3.4	70508
BSW 3/16 x 24	70	15	6.0	4.9	70510
BSW 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	70514
BSW 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	70516
BSW 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	70518
BSW 7/16 x 14	100	22	11.0	9.0	70520
BSW 1/2 x 12	110	25	12.0	9.0	70522
≈ ДИН 376					
BSW 1/4 x 20	80	17	4.5	3.4	71514
BSW 5/16 x 18	90	20	6.0	4.9	71516
BSW 3/8 x 16	100	22	7.0	5.5	71518
BSW 7/16 x 14	100	22	8.0	6.2	71520
BSW 1/2 x 12	110	25	9.0	7.0	71522
BSW 9/16 x 12	110	26	11.0	9.0	71524
BSW 5/8 x 11	110	27	12.0	9.0	71526
BSW 3/4 x 10	125	30	14.0	11.0	71530
BSW 7/8 x 9	140	32	18.0	14.5	71534
BSW 1" x 8	160	36	20.0	16.0	71538
BSW 1.1/4 x 7	180	40	22.0	18.0	71546
BSW 1.3/8 x 6	200	50	28.0	22.0	71550
BSW 1.1/2 x 6	200	50	32.0	24.0	71554

Область применения:

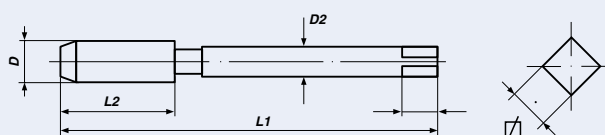
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Machine Taps

Withworth-thread BS 84

Makine Kılavuzları

Whitworth dış BS 84

DIN 371

DIN 376

≈ DIN 371/376

≈ DIN 371/376

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° RSP HSS-E

BSW

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
≈ DIN 371					
BSW 1/8 x 40	56	7	3.5	2.7	70706
BSW 5/32 x 32	63	7	4.5	3.4	70708
BSW 3/16 x 24	70	10	6.0	4.9	70710
BSW 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	70714
BSW 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	70716
BSW 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	70718
BSW 7/16 x 14	100	17	11.0	9.0	70720
BSW 1/2 x 12	110	20	12.0	9.0	70722
≈ DIN 376					
BSW 1/4 x 20	80	13	4.5	3.4	71714
BSW 5/16 x 18	90	14	6.0	4.9	71716
BSW 3/8 x 16	100	16	7.0	5.5	71718
BSW 7/16 x 14	100	17	8.0	6.2	71720
BSW 1/2 x 12	110	20	9.0	7.0	71722
BSW 9/16 x 12	110	20	11.0	9.0	71724
BSW 5/8 x 11	110	22	12.0	9.0	71726
BSW 3/4 x 10	125	25	14.0	11.0	71730
BSW 7/8 x 9	140	27	18.0	14.5	71734
BSW 1" x 8	160	30	20.0	16.0	71738
BSW 1.1/4 x 7	180	35	22.0	18.0	71746
BSW 1.3/8 x 6	200	40	28.0	22.0	71750
BSW 1.1/2 x 6	200	40	32.0	24.0	71754

Область применения:

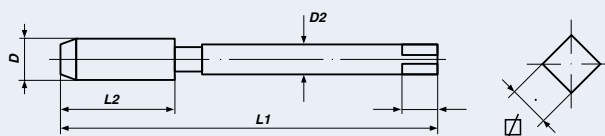
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

крупная резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı Kaba diş ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376

≈ ДИН 371/376 Модель B HSS-E допуск 2B
≈ DIN 371/376 Form B HSS-E Tolerans 2B

UNC

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
≈ ДИН 371					
UNC No. 4 x 40	50	10	3.5	2.7	74504
UNC No. 5 x 40	56	11	3.5	2.7	74505
UNC No. 6 x 32	56	12	4.0	3.0	74506
UNC No. 8 x 32	63	13	4.5	3.4	74508
UNC No. 10 x 24	70	15	6.0	4.9	74510
UNC No. 12 x 24	70	16	6.0	4.9	74512
UNC 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	74514
UNC 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	74516
UNC 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	74518
≈ ДИН 376					
UNC No. 4 x 40	50	10	1.8	-	75504
UNC No. 5 x 40	56	11	2.2	1.8	75505
UNC No. 6 x 32	56	12	2.5	2.1	75506
UNC No. 8 x 32	63	13	2.8	2.1	75508
UNC No. 10 x 24	70	15	3.5	2.7	75510
UNC No. 12 x 24	70	16	3.5	2.7	75512
UNC 1/4 x 20	80	17	4.5	3.4	75514
UNC 5/16 x 18	90	20	6.0	4.9	75516
UNC 3/8 x 16	100	22	7.0	5.5	75518
UNC 7/16 x 14	100	22	8.0	6.2	75520
UNC 1/2 x 13	110	25	9.0	7.0	75522
UNC 9/16 x 12	110	26	11.0	9.0	75524
UNC 5/8 x 11	110	27	12.0	9.0	75526
UNC 3/4 x 10	125	30	14.0	11.0	75530
UNC 7/8 x 9	140	32	18.0	14.5	75534
UNC 1" x 8	160	36	20.0	16.0	75538
UNC 1.1/4 x 7	180	40	22.0	18.0	75546
UNC 1.1/2 x 6	200	50	32.0	24.0	75554
UNC 1.3/4 x 5	220	65	36.0	29.0	75562
UNC 2" x 4.1/2	250	70	40.0	32.0	75570

Область применения:

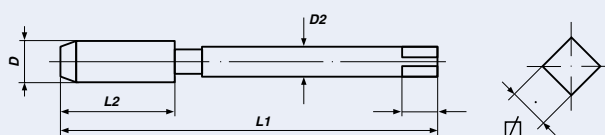
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

крупная резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı Kaba diş ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376

≈ ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35° допуск 2B
≈ ДИН 371/376 Form C/35° RSP HSS-E Tolerans 2B

UNC

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
≈ ДИН 371					
UNC No. 4 x 40	50	6	3.5	2.7	74704
UNC No. 5 x 40	56	7	3.5	2.7	74705
UNC No. 6 x 32	56	7	4.0	3.0	74706
UNC No. 8 x 32	63	8	4.5	3.4	74708
UNC No. 10 x 24	70	10	6.0	4.9	74710
UNC No. 12 x 24	70	10	6.0	4.9	74712
UNC 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	74714
UNC 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	74716
UNC 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	74718
≈ ДИН 376					
UNC No. 4 x 40	50	6	1.8	-	75704
UNC No. 5 x 40	56	7	2.2	1.8	75705
UNC No. 6 x 32	56	7	2.5	2.1	75706
UNC No. 8 x 32	63	8	2.8	2.1	75708
UNC No. 10 x 24	70	10	3.5	2.7	75710
UNC No. 12 x 24	70	10	3.5	2.7	75712
UNC 1/4 x 20	80	13	4.5	3.4	75714
UNC 5/16 x 18	90	14	6.0	4.9	75716
UNC 3/8 x 16	100	16	7.0	5.5	75718
UNC 7/16 x 14	100	17	8.0	6.2	75720
UNC 1/2 x 13	110	20	9.0	7.0	75722
UNC 9/16 x 12	110	20	11.0	9.0	75724
UNC 5/8 x 11	110	22	12.0	9.0	75726
UNC 3/4 x 10	125	25	14.0	11.0	75730
UNC 7/8 x 9	140	27	18.0	14.5	75734
UNC 1" x 8	160	30	20.0	16.0	75738
UNC 1.1/4 x 7	180	35	22.0	18.0	75746
UNC 1.1/2 x 6	200	40	32.0	24.0	75754
UNC 1.3/4 x 5	220	45	36.0	29.0	75762
UNC 2" x 4.1/2	250	50	40.0	32.0	75770

Область применения:

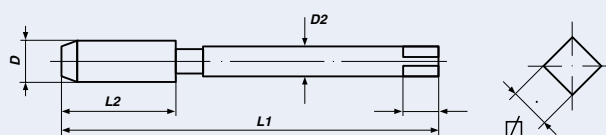
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı İnce diş ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376

≈ ДИН 371/376 Модель B HSS-E допуск 2B
≈ DIN 371/376 Form B HSS-E Tolerans 2B

UNF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
≈ ДИН 371					
UNF No. 4 x 48	50	10	3.5	2.7	76504
UNF No. 5 x 44	56	11	3.5	2.7	76505
UNF No. 6 x 40	56	12	4.0	3.0	76506
UNF No. 8 x 36	63	13	4.5	3.4	76508
UNF No. 10 x 32	70	15	6.0	4.9	76510
UNF No. 12 x 28	70	16	6.0	4.9	76512
UNF 1/4 x 28	80	17	7.0	5.5	76514
UNF 5/16 x 24	90	17	8.0	6.2	76516
UNF 3/8 x 24	100	18	9.0	7.0	76518
≈ ДИН 376					
UNF 7/16 x 20	100	22	8.0	6.2	77520
UNF 1/2 x 20	100	22	9.0	7.0	77522
UNF 9/16 x 18	100	22	11.0	9.0	77524
UNF 5/8 x 18	100	22	12.0	9.0	77526
UNF 3/4 x 16	110	25	14.0	11.0	77530
UNF 7/8 x 14	140	26	18.0	14.5	77534
UNF 1" x 14	150	28	20.0	16.0	77540
UNF 1" x 12	150	28	20.0	16.0	77538
UNF 1.1/4 x 12	150	30	22.0	18.0	77546
UNF 1.1/2 x 12	170	33	32.0	24.0	77554

Область применения:

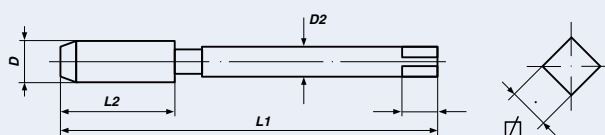
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı İnce diş ANSI B 1.1

DIN 371

DIN 376

≈ ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35° допуск 2B
≈ ДИН 371/376 Form C/35° RSP HSS-E Tolerans 2B

UNF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
≈ ДИН 371					
UNF No. 4 x 48	50	6	3.5	2.7	76704
UNF No. 5 x 44	56	7	3.5	2.7	76705
UNF No. 6 x 40	56	7	4.0	3.0	76706
UNF No. 8 x 36	63	8	4.5	3.4	76708
UNF No. 10 x 32	70	10	6.0	4.9	76710
UNF No. 12 x 28	70	10	6.0	4.9	76712
UNF 1/4 x 28	80	10	7.0	5.5	76714
UNF 5/16 x 24	90	10	8.0	6.2	76716
UNF 3/8 x 24	100	10	9.0	7.0	76718
≈ ДИН 376					
UNF 7/16 x 20	100	13	8.0	6.2	77720
UNF 1/2 x 20	100	13	9.0	7.0	77722
UNF 9/16 x 18	100	15	11.0	9.0	77724
UNF 5/8 x 18	100	15	12.0	9.0	77726
UNF 3/4 x 16	110	17	14.0	11.0	77730
UNF 7/8 x 14	140	17	18.0	14.5	77734
UNF 1" x 14	150	20	20.0	16.0	77740
UNF 1" x 12	150	20	20.0	16.0	77738
UNF 1.1/4 x 12	150	22	22.0	18.0	77746
UNF 1.1/2 x 12	170	25	32.0	24.0	77754

Область применения:

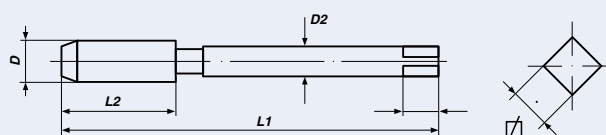
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı diş ANSI B 1.1



ISO 529 ISO 529	Модель B Form B	HSS-E HSS-E	допуск 2B Tolerans 2B	UN	
--------------------	--------------------	----------------	--------------------------	----	--

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

8-UN

UN 1.1/16 x 8	138	48	20.0	16.0	83101
UN 1.1/8 x 8	138	48	20.0	16.0	83102
UN 1.3/16 x 8	151	51	22.4	18.0	83103
UN 1.1/4 x 8	151	51	22.4	18.0	83104
UN 1.5/16 x 8	162	57	25.0	20.0	83105
UN 1.3/8 x 8	162	57	25.0	20.0	83106
UN 1.1/2 x 8	170	60	28.0	22.4	83107
UN 1.5/8 x 8	170	60	28.0	22.4	83108
UN 1.3/4 x 8	187	67	31.5	25.0	83109
UN 1.7/8 x 8	187	67	31.5	25.0	83110
UN 2" x 8	200	70	35.5	28.0	83111
UN 2.1/8 x 8	200	70	35.5	28.0	83112
UN 2.1/4 x 8	221	76	40.0	31.5	83113
UN 2.1/2 x 8	224	79	40.0	31.5	83115
UN 2.3/4 x 8	234	79	45.0	35.5	83116
UN 3" x 8	258	83	50.0	40.0	83117
UN 3.1/4 x 8	261	86	50.0	40.0	83118
UN 3.1/2 x 8	261	86	50.0	40.0	83119
UN 3.3/4 x 8	279	89	56.0	45.0	83120
UN 4" x 8	279	89	56.0	45.0	83121

12-UN

UN 1.5/8 x 12	170	60	28.0	22.4	83301
UN 1.3/4 x 12	187	67	31.5	25.0	83302
UN 1.7/8 x 12	187	67	31.5	25.0	83303
UN 2" x 12	200	70	35.5	28.0	83304
UN 2.1/8 x 12	200	70	35.5	28.0	83305
UN 2.1/4 x 12	221	76	40.0	31.5	83306
UN 2.1/2 x 12	224	79	40.0	31.5	83308
UN 2.3/4 x 12	234	79	45.0	35.5	83309
UN 3" x 12	258	83	50.0	40.0	83310
UN 3.1/4 x 12	261	86	50.0	40.0	83311
UN 3.1/2 x 12	261	86	50.0	40.0	83312
UN 3.3/4 x 12	279	89	56.0	45.0	83313
UN 4" x 12	279	89	56.0	45.0	83314

Область применения:

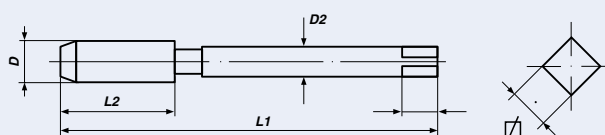
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



ISO 529

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35° RSP

HSS-E

допуск 2B
Tolerans 2B

UN

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

8-UN

UN 1.1/16 x 8	138	48	20.0	16.0	83151
UN 1.1/8 x 8	138	48	20.0	16.0	83152
UN 1.3/16 x 8	151	51	22.4	18.0	83153
UN 1.1/4 x 8	151	51	22.4	18.0	83154
UN 1.5/16 x 8	162	57	25.0	20.0	83155
UN 1.3/8 x 8	162	57	25.0	20.0	83156
UN 1.1/2 x 8	170	60	28.0	22.4	83157
UN 1.5/8 x 8	170	60	28.0	22.4	83158
UN 1.3/4 x 8	187	67	31.5	25.0	83159
UN 1.7/8 x 8	187	67	31.5	25.0	83160
UN 2" x 8	200	70	35.5	28.0	83161
UN 2.1/8 x 8	200	70	35.5	28.0	83162
UN 2.1/4 x 8	221	76	40.0	31.5	83163
UN 2.1/2 x 8	224	79	40.0	31.5	83165
UN 2.3/4 x 8	234	79	45.0	35.5	83166
UN 3" x 8	258	83	50.0	40.0	83167
UN 3.1/4 x 8	261	86	50.0	40.0	83168
UN 3.1/2 x 8	261	86	50.0	40.0	83169
UN 3.3/4 x 8	279	89	56.0	45.0	83170
UN 4" x 8	279	89	56.0	45.0	83171

12-UN

UN 1.5/8 x 12	170	60	28.0	22.4	83351
UN 1.3/4 x 12	187	67	31.5	25.0	83352
UN 1.7/8 x 12	187	67	31.5	25.0	83353
UN 2" x 12	200	70	35.5	28.0	83354
UN 2.1/8 x 12	200	70	35.5	28.0	83355
UN 2.1/4 x 12	221	76	40.0	31.5	83356
UN 2.1/2 x 12	224	79	40.0	31.5	83358
UN 2.3/4 x 12	234	79	45.0	35.5	83359
UN 3" x 12	258	83	50.0	40.0	83360
UN 3.1/4 x 12	261	86	50.0	40.0	83361
UN 3.1/2 x 12	261	86	50.0	40.0	83362
UN 3.3/4 x 12	279	89	56.0	45.0	83363
UN 4" x 12	279	89	56.0	45.0	83364

Область применения:

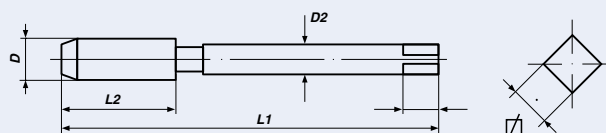
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı extra ince diş ANSI B 1.1



ISO 529
ISO 529

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск 2B
Tolerans 2B

UNEF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
UNEF Nr.12 x 32	62	17	5.6	4.5	83320
UNEF 1/4 x 32	66	19	6.3	5.0	83321
UNEF 5/16 x 32	72	22	8.0	6.3	83322
UNEF 3/8 x 32	80	24	10.0	8.0	83323
UNEF 7/16 x 28	85	25	8.0	6.3	83324
UNEF 1/2 x 28	89	29	9.0	7.1	83325
UNEF 9/16 x 24	95	30	11.2	9.0	83326
UNEF 5/8 x 24	102	32	12.5	10.0	83327
UNEF 11/16 x 24	112	37	14.0	11.2	83328
UNEF 3/4 x 20	112	37	14.0	11.2	83329
UNEF 13/16 x 20	118	38	16.0	12.5	83330
UNEF 7/8 x 20	118	38	16.0	12.5	83331
UNEF 15/16 x 20	130	45	18.0	14.0	83332
UNEF 1" x 20	130	45	18.0	14.0	83333
UNEF 1.1/16 x 18	138	48	20.0	16.0	83334
UNEF 1.1/8 x 18	138	48	20.0	16.0	83335
UNEF 1.3/16 x 18	151	51	22.4	18.0	83336
UNEF 1.1/4 x 18	151	51	22.4	18.0	83337
UNEF 1.5/16 x 18	162	57	25.0	20.0	83338
UNEF 1.3/8 x 18	162	57	25.0	20.0	83339
UNEF 1.7/16 x 18	170	60	28.0	22.4	83340
UNEF 1.1/2 x 18	170	60	28.0	22.4	83341
UNEF 1.9/16 x 18	170	60	28.0	22.4	83342
UNEF 1.5/8 x 18	170	60	28.0	22.4	83343
UNEF 1.11/16 x 18	187	67	31.5	25.0	83344
UNEF 1.3/4 x 18	187	67	31.5	25.0	83345
UNEF 2" x 18	200	70	35.5	28.0	83346

Область применения:

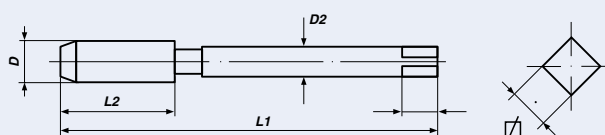
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı extra ince diş ANSI B 1.1



ISO 529
ISO 529

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
Form C/35°RSP

HSS-E

допуск 2B
Tolerans 2B

UNEF

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
UNEF Nr. 12 x 32	62	17	5.6	4.5	83370
UNEF 1/4 x 32	66	19	6.3	5.0	83371
UNEF 5/16 x 32	72	22	8.0	6.3	83372
UNEF 3/8 x 32	80	24	10.0	8.0	83373
UNEF 7/16 x 28	85	25	8.0	6.3	83374
UNEF 1/2 x 28	89	29	9.0	7.1	83375
UNEF 9/16 x 24	95	30	11.2	9.0	83376
UNEF 5/8 x 24	102	32	12.5	10.0	83377
UNEF 11/16 x 24	112	37	14.0	11.2	83378
UNEF 3/4 x 20	112	37	14.0	11.2	83379
UNEF 13/16 x 20	118	38	16.0	12.5	83380
UNEF 7/8 x 20	118	38	16.0	12.5	83381
UNEF 15/16 x 20	130	45	18.0	14.0	83382
UNEF 1" x 20	130	45	18.0	14.0	83383

Область применения:

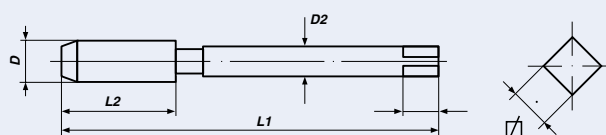
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Makine Kılavuzları

Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



ISO 529 ISO 529	Модель B Form B	HSS-E HSS-E	допуск 2B Tolerans 2B		UN
--------------------	--------------------	----------------	--------------------------	--	----

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

UNS

UNS	1/4 x 24	66	19	6.3	5.0	83201
UNS	1/4 x 36	66	19	6.3	5.0	83202
UNS	1/4 x 40	66	19	6.3	5.0	83203
UNS	3/8 x 27	80	24	10.0	8.0	83204
UNS	7/16 x 24	85	25	8.0	6.3	83205
UNS	1/2 x 24	89	29	9.0	7.1	83206
UNS	5/8 x 27	102	32	12.5	10.0	83207
UNS	3/4 x 24	112	37	14.0	11.2	83208
UNS	7/8 x 18	118	38	16.0	12.5	83209
UNS	1" x 14	130	45	18.0	14.0	83210

UN

UN	5/16 x 28	72	22	8.0	6.3	83221
UN	3/8 x 20	80	24	10.0	8.0	83222
UN	3/8 x 28	80	24	10.0	8.0	83223
UN	7/16 x 32	85	25	8.0	6.3	83224
UN	1/2 x 32	89	29	9.0	7.1	83225
UN	9/16 x 20	95	30	11.2	9.0	83226
UN	9/16 x 28	95	30	11.2	9.0	83227
UN	9/16 x 32	95	30	11.2	9.0	83228
UN	5/8 x 20	102	32	12.5	10.0	83229
UN	5/8 x 28	102	32	12.5	10.0	83230
UN	11/16 x 20	112	37	14.0	11.2	83231
UN	11/16 x 16	112	37	14.0	11.2	83232
UN	1" x 32	130	45	18.0	14.0	83233

Область применения:

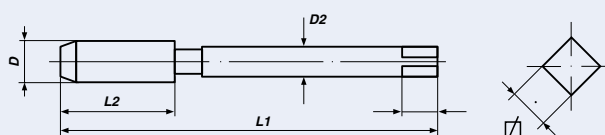
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Makine Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5156
DIN 5156

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	Ø	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78412
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78414
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78416
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78418
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78420
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78422
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78424
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78426
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78430
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78434
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78438
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78442
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78450
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78454

Область применения:

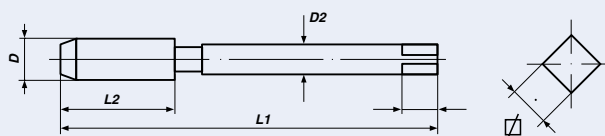
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama :

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Makine Kılavuzları

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5156
DIN 5156

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	✓	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78512
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78514
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78516
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78518
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78520
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78522
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78524
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78526
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78530
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78534
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78538
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78542
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78550
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78554

Область применения:

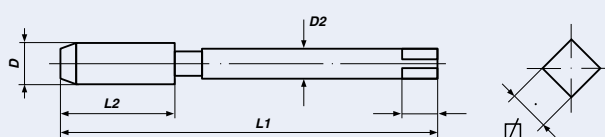
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик

трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Makine Kılavuzlar

Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5156 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
DIN 5156 Form C/35° RSP HSS-E

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78712
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78714
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78716
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78718
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78720
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78722
G 7/8 x 14	150	28	22.0	18.0	78724
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78726
G 1.1/8 x 11	170	30	28.0	22.0	78730
G 1.1/4 x 11	170	30	32.0	24.0	78734
G 1.3/8 x 11	180	32	36.0	29.0	78738
G 1.1/2 x 11	190	32	36.0	29.0	78742
G 1.3/4 x 11	190	32	40.0	32.0	78750
G 2" x 11	220	40	45.0	35.0	78754

Область применения:

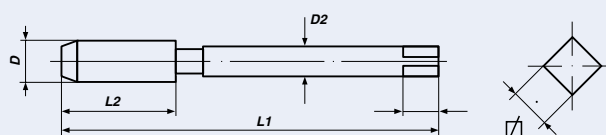
для общего применения

- хорошо поддающийся обработке резанием материалы до 900 Н/мм2
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик

трубная резьба конусной формы, конус 1:16, кон. 55°

Makine Kılavuzları

Konik boru dış, konik 1:16, konik açısı 55°



ДИН 5156
DIN 5156

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

Rc (BSPT)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
Rc 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	73404
Rc 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	73406
Rc 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	73408
Rc 1/2 x 14	125	28	16.0	12.0	73410
Rc 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	73412
Rc 1" x 11	160	38	25.0	20.0	73414

Область применения:

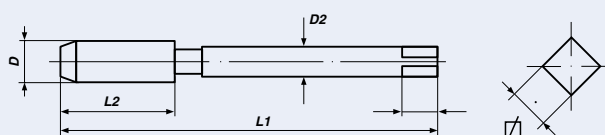
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик

трубная резьба конусной формы американского стандарта, конус 1:16

Makine Kılavuzları

Amerikan konik boru diş, konik 1:16



Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

NPT

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
NPT 1/16 x 27	90	20	6.0	4.9	73432
NPT 1/8 x 27	90	20	7.0	5.5	73434
NPT 1/4 x 18	100	22	11.0	9.0	73436
NPT 3/8 x 18	100	22	12.0	9.0	73438
NPT 1/2 x 14	125	28	16.0	12.0	73440
NPT 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	73442
NPT 1" x 11.5	160	38	25.0	20.0	73444

Область применения:

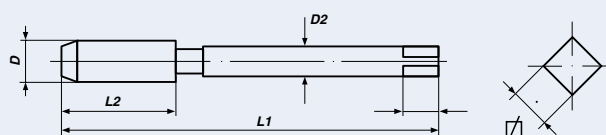
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376 **Модель C** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form C** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	33426
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	33430
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	33434
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	33438
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	33442
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	33446
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	34450
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	34454
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	34458
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	34462
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	34466
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	34470
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	34474

Область применения:

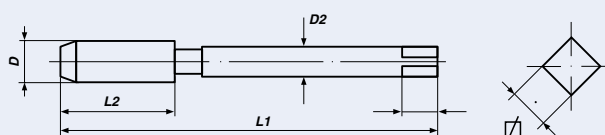
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376

Модель В

HSS-E

допуск ИСО2/6H

DIN 371/376

Form B

HSS-E

Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	33526
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	33530
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	33534
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	33538
M 7 x 1.0	80	19	7.0	5.5	33540
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	33542
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	33546
DIN 376					
M 3 x 0.5	56	11	2.2	—	34526
M 4 x 0.7	63	13	2.8	2.1	34530
M 5 x 0.8	70	16	3.5	2.7	34534
M 6 x 1.0	80	19	4.5	3.4	34538
M 8 x 1.25	90	22	6.0	4.9	34542
M 10 x 1.5	100	24	7.0	5.5	34546
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	34550
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	34554
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	34558
M 18 x 2.5	125	34	14.0	11.0	34562
M 20 x 2.5	140	34	16.0	12.0	34566
M 22 x 2.5	140	34	18.0	14.5	34570
M 24 x 3.0	160	38	18.0	14.5	34574
M 27 x 3.0	160	38	20.0	16.0	34576
M 30 x 3.5	180	45	22.0	18.0	34578
M 33 x 3.5	180	50	25.0	20.0	34580
M 36 x 4.0	200	56	28.0	22.0	34582
M 39 x 4.0	200	60	32.0	24.0	34584
M 42 x 4.5	200	60	32.0	24.0	34586
M 45 x 4.5	220	65	36.0	29.0	34588
M 48 x 5.0	250	70	36.0	29.0	34590
M 52 x 5.0	250	70	40.0	32.0	34592

Область применения:

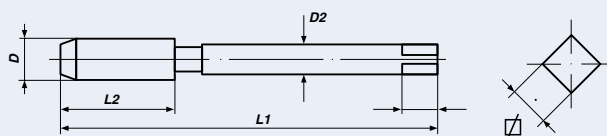
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376 Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°
DIN 371/376 Form C/35°SP HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	6	3.5	2.7	33726
M 4 x 0.7	63	7	4.5	3.4	33730
M 5 x 0.8	70	8	6.0	4.9	33734
M 6 x 1.0	80	10	6.0	4.9	33738
M 8 x 1.25	90	14	8.0	6.2	33742
M 10 x 1.5	100	16	10.0	8.0	33746
DIN 376					
M 3 x 0.5	56	6	2.2	—	34726
M 4 x 0.7	63	7	2.8	2.1	34730
M 5 x 0.8	70	8	3.5	2.7	34734
M 6 x 1.0	80	10	4.5	3.4	34738
M 8 x 1.25	90	14	6.0	4.9	34742
M 10 x 1.5	100	16	7.0	5.5	34746
M 12 x 1.75	110	18	9.0	7.0	34750
M 14 x 2.0	110	20	11.0	9.0	34754
M 16 x 2.0	110	22	12.0	9.0	34758
M 18 x 2.5	125	25	14.0	11.0	34762
M 20 x 2.5	140	25	16.0	12.0	34766
M 22 x 2.5	140	27	18.0	14.5	34770
M 24 x 3.0	160	30	18.0	14.5	34774
M 27 x 3.0	160	30	20.0	16.0	34776
M 30 x 3.5	180	35	22.0	18.0	34778
M 33 x 3.5	180	35	25.0	20.0	34780
M 36 x 4.0	200	40	28.0	22.0	34782
M 39 x 4.0	200	40	32.0	24.0	34784
M 42 x 4.5	200	45	32.0	24.0	34786
M 45 x 4.5	220	45	36.0	29.0	34788
M 48 x 5.0	250	50	36.0	29.0	34790
M 52 x 5.0	250	50	40.0	32.0	34792

Область применения:

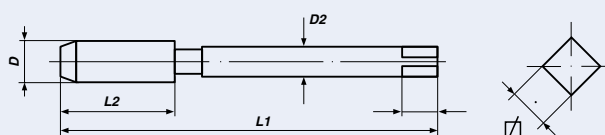
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ISO, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.35	56	9	2.2	-	34801
M 4 x 0.35	63	10	2.8	2.1	34802
M 4 x 0.5	63	10	2.8	2.1	34803
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	34804
M 5 x 0.75	70	12	3.5	2.7	34805
M 6 x 0.5	80	14	4.5	3.4	34806
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	34807
M 7 x 0.75	80	14	5.5	4.3	34808
M 8 x 0.5	80	19	6.0	4.9	34809
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	34810
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	34811
M 9 x 0.75	80	19	7.0	5.5	34812
M 9 x 1.0	90	22	7.0	5.5	34813
M 10 x 0.75	90	20	7.0	5.5	34814
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	34815
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	34816
M 11 x 1.0	90	20	8.0	6.2	34817
M 11 x 1.25	90	22	8.0	6.2	34818
M 12 x 0.75	100	22	9.0	7.0	34819
M 12 x 1.0	100	22	9.0	7.0	34820
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	34821
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	34822
M 13 x 1.0	100	22	11.0	9.0	34823
M 13 x 1.5	100	22	11.0	9.0	34824
M 14 x 0.75	100	22	11.0	9.0	34825
M 14 x 1.0	100	22	11.0	9.0	34826
M 14 x 1.25	100	22	11.0	9.0	34827
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	34828
M 15 x 1.0	100	22	12.0	9.0	34829
M 15 x 1.5	100	22	12.0	9.0	34830
M 16 x 1.0	100	22	12.0	9.0	34831
M 16 x 1.25	100	22	12.0	9.0	34832
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	34833
M 18 x 1.0	110	25	14.0	11.0	34834
M 18 x 1.25	110	25	14.0	11.0	34835
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	34836
M 18 x 2.0	125	34	14.0	11.0	34837



Область применения:

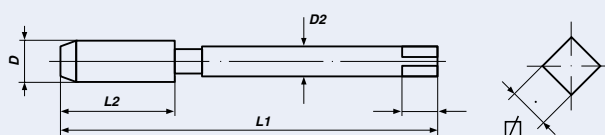
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, **левая резьба**

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, **SOL**

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 20 x 1.0	125	25	16.0	12.0	34838
M 20 x 1.25	125	25	16.0	12.0	34839
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	34840
M 20 x 2.0	140	34	16.0	12.0	34841
M 21 x 1.5	125	25	16.0	12.0	34842
M 22 x 1.0	125	25	18.0	14.5	34843
M 22 x 1.25	125	25	18.0	14.5	34844
M 22 x 1.5	125	25	18.0	14.5	34845
M 22 x 2.0	140	34	18.0	14.5	34846
M 23 x 1.5	125	25	18.0	14.5	34847
M 24 x 1.0	140	28	18.0	14.5	34848
M 24 x 1.25	140	28	18.0	14.5	34849
M 24 x 1.5	140	28	18.0	14.5	34850
M 24 x 2.0	140	28	18.0	14.5	34851
M 25 x 1.0	140	28	18.0	14.5	34852
M 25 x 1.5	140	28	18.0	14.5	34853
M 26 x 1.0	140	28	18.0	14.5	3485X
M 26 x 1.5	140	28	18.0	14.5	34854
M 26 x 2.0	140	28	18.0	14.5	34855
M 27 x 1.0	140	28	20.0	16.0	34800
M 27 x 1.5	140	28	20.0	16.0	34856
M 27 x 2.0	140	28	20.0	16.0	34857
M 28 x 1.0	140	28	20.0	16.0	34858
M 28 x 1.5	140	28	20.0	16.0	34859
M 28 x 2.0	140	28	20.0	16.0	34860
M 29 x 1.5	150	28	22.0	18.0	34861
M 30 x 1.0	150	28	22.0	18.0	34862
M 30 x 1.5	150	28	22.0	18.0	34863
M 30 x 2.0	150	28	22.0	18.0	34864
M 30 x 2.5	180	45	22.0	18.0	3486X
M 30 x 3.0	180	45	22.0	18.0	34865
M 32 x 1.5	150	28	22.0	18.0	34866
M 32 x 2.0	150	28	22.0	18.0	34867
M 32 x 3.0	180	50	22.0	18.0	34892
M 33 x 1.5	160	30	25.0	20.0	34893
M 33 x 2.0	160	30	25.0	20.0	34868
M 33 x 3.0	180	50	25.0	20.0	34869



Область применения:

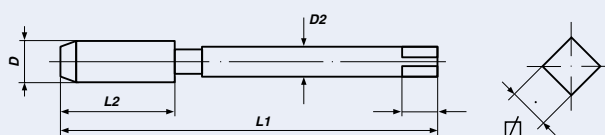
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374
DIN 374

Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
M 34 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34870
M 34 x 2.0	170	30	28.0	22.0	34871
M 35 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34872
M 36 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34873
M 36 x 2.0	170	30	28.0	22.0	34874
M 36 x 3.0	200	56	28.0	22.0	34875
M 38 x 1.5	170	30	28.0	22.0	34876
M 39 x 1.5	170	30	32.0	24.0	34877
M 39 x 2.0	170	30	32.0	24.0	34878
M 39 x 3.0	200	60	32.0	24.0	34879
M 40 x 1.5	170	30	32.0	24.0	34880
M 40 x 2.0	170	30	32.0	24.0	34881
M 40 x 3.0	200	60	32.0	24.0	34882
M 42 x 1.5	170	30	32.0	24.0	34883
M 42 x 2.0	170	30	32.0	24.0	34884
M 42 x 3.0	200	60	32.0	24.0	34885
M 45 x 1.5	180	32	36.0	29.0	34886
M 45 x 2.0	180	32	36.0	29.0	34887
M 45 x 3.0	200	50	36.0	29.0	34888
M 48 x 1.5	190	32	36.0	29.0	34889
M 48 x 2.0	190	32	36.0	29.0	34890
M 48 x 3.0	225	50	36.0	29.0	34891
M 50 x 1.5	190	32	36.0	29.0	34894
M 50 x 2.0	190	32	36.0	29.0	34895
M 50 x 3.0	225	50	36.0	29.0	34896
M 52 x 1.5	190	32	40.0	32.0	34897
M 52 x 2.0	190	32	40.0	32.0	34898
M 52 x 3.0	225	50	40.0	32.0	34899

Область применения:

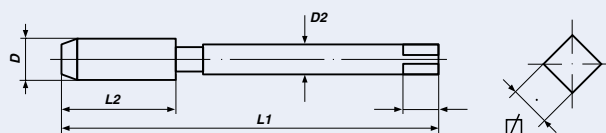
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374 **Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°** **допуск ISO2/6H** **Mf**
DIN 374 **Form C/35° SP** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.35	56	5	2.2	-	34901
M 4 x 0.35	63	5	2.8	2.1	34902
M 4 x 0.5	63	5	2.8	2.1	34903
M 5 x 0.5	70	5	3.5	2.7	34904
M 5 x 0.75	70	8	3.5	2.7	34905
M 6 x 0.5	80	5	4.5	3.4	34906
M 6 x 0.75	80	8	4.5	3.4	34907
M 7 x 0.75	80	8	5.5	4.3	34908
M 8 x 0.5	80	8	6.0	4.9	34909
M 8 x 0.75	80	8	6.0	4.9	34910
M 8 x 1.0	90	10	6.0	4.9	34911
M 9 x 0.75	80	10	7.0	5.5	34912
M 9 x 1.0	90	10	7.0	5.5	34913
M 10 x 0.75	90	10	7.0	5.5	34914
M 10 x 1.0	90	10	7.0	5.5	34915
M 10 x 1.25	100	16	7.0	5.5	34916
M 11 x 1.0	90	11	8.0	6.2	34917
M 11 x 1.25	90	14	8.0	6.2	34918
M 12 x 0.75	100	10	9.0	7.0	34919
M 12 x 1.0	100	11	9.0	7.0	34920
M 12 x 1.25	100	15	9.0	7.0	34921
M 12 x 1.5	100	15	9.0	7.0	34922
M 13 x 1.0	100	11	11.0	9.0	34923
M 13 x 1.5	100	15	11.0	9.0	34924
M 14 x 0.75	100	10	11.0	9.0	34925
M 14 x 1.0	100	11	11.0	9.0	34926
M 14 x 1.25	100	15	11.0	9.0	34927
M 14 x 1.5	100	15	11.0	9.0	34928
M 15 x 1.0	100	12	12.0	9.0	34929
M 15 x 1.5	100	15	12.0	9.0	34930
M 16 x 1.0	100	12	12.0	9.0	34931
M 16 x 1.25	100	15	12.0	9.0	34932
M 16 x 1.5	100	15	12.0	9.0	34933
M 18 x 1.0	110	13	14.0	11.0	34934
M 18 x 1.25	110	15	14.0	11.0	34935
M 18 x 1.5	110	17	14.0	11.0	34936
M 18 x 2.0	125	20	14.0	11.0	34937



Область применения:

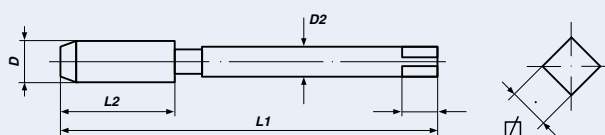
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374

DIN 374

Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°

Form C/35° SP

HSS-E

допуск ISO2/6H

Tolerans ISO2/6H

Mf

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
M 20 x 1.0	125	14	16.0	12.0	34938
M 20 x 1.25	125	17	16.0	12.0	34939
M 20 x 1.5	125	17	16.0	12.0	34940
M 20 x 2.0	140	20	16.0	12.0	34941
M 21 x 1.5	125	17	16.0	12.0	34942
M 22 x 1.0	125	14	18.0	14.5	34943
M 22 x 1.25	125	17	18.0	14.5	34944
M 22 x 1.5	125	17	18.0	14.5	34945
M 22 x 2.0	140	20	18.0	14.5	34946
M 23 x 1.5	125	17	18.0	14.5	34947
M 24 x 1.0	140	15	18.0	14.5	34948
M 24 x 1.25	140	17	18.0	14.5	34949
M 24 x 1.5	140	20	18.0	14.5	34950
M 24 x 2.0	140	20	18.0	14.5	34951
M 25 x 1.0	140	15	18.0	14.5	34952
M 25 x 1.5	140	20	18.0	14.5	34953
M 26 x 1.0	140	15	18.0	14.5	3495X
M 26 x 1.5	140	20	18.0	14.5	34954
M 26 x 2.0	140	20	18.0	14.5	34955
M 27 x 1.0	140	15	20.0	16.0	34900
M 27 x 1.5	140	20	20.0	16.0	34956
M 27 x 2.0	140	20	20.0	16.0	34957
M 28 x 1.0	140	15	20.0	16.0	34958
M 28 x 1.5	140	20	20.0	16.0	34959
M 28 x 2.0	140	20	20.0	16.0	34960
M 29 x 1.5	150	22	22.0	18.0	34961
M 30 x 1.0	150	17	22.0	18.0	34962
M 30 x 1.5	150	22	22.0	18.0	34963
M 30 x 2.0	150	22	22.0	18.0	34964
M 30 x 2.5	180	27	22.0	18.0	3496X
M 30 x 3.0	180	30	22.0	18.0	34965
M 32 x 1.5	150	22	22.0	18.0	34966
M 32 x 2.0	150	22	22.0	18.0	34967
M 32 x 3.0	180	30	22.0	18.0	34992
M 33 x 1.5	160	24	25.0	20.0	34993
M 33 x 2.0	160	24	25.0	20.0	34968
M 33 x 3.0	180	30	25.0	20.0	34969



Область применения:

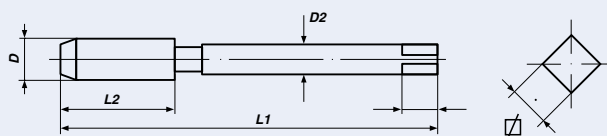
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Kılavuzları, SOL
metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 374 **Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°** **допуск ISO2/6H** **Mf**
DIN 374 **Form C/35° SP** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
M 34 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34970
M 34 x 2.0	170	24	28.0	22.0	34971
M 35 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34972
M 36 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34973
M 36 x 2.0	170	24	28.0	22.0	34974
M 36 x 3.0	200	30	28.0	22.0	34975
M 38 x 1.5	170	24	28.0	22.0	34976
M 39 x 1.5	170	25	32.0	24.0	34977
M 39 x 2.0	170	25	32.0	24.0	34978
M 39 x 3.0	200	30	32.0	24.0	34979
M 40 x 1.5	170	25	32.0	24.0	34980
M 40 x 2.0	170	25	32.0	24.0	34981
M 40 x 3.0	200	30	32.0	24.0	34982
M 42 x 1.5	170	25	32.0	24.0	34983
M 42 x 2.0	170	25	32.0	24.0	34984
M 42 x 3.0	200	30	32.0	24.0	34985
M 45 x 1.5	180	27	36.0	29.0	34986
M 45 x 2.0	180	27	36.0	29.0	34987
M 45 x 3.0	200	30	36.0	29.0	34988
M 48 x 1.5	190	27	36.0	29.0	34989
M 48 x 2.0	190	27	36.0	29.0	34990
M 48 x 3.0	225	33	36.0	29.0	34991
M 50 x 1.5	190	27	36.0	29.0	34994
M 50 x 2.0	190	27	36.0	29.0	34995
M 50 x 3.0	225	33	36.0	29.0	34996
M 52 x 1.5	190	27	40.0	32.0	34997
M 52 x 2.0	190	27	40.0	32.0	34998
M 52 x 3.0	225	33	40.0	32.0	34999

Область применения:

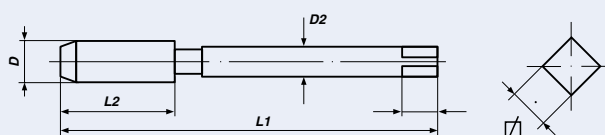
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kör delikler için



Машинный метчик, левая резьба
трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Makine Kılavuzları, SOL
Boru-diş DIN ISO 228



ДИН 5156
DIN 5156

Модель C
Form C

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	78202
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	78203
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	78204
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	78205
G 5/8 x 14	125	25	18.0	14.5	78206
G 3/4 x 14	140	28	20.0	16.0	78207
G 1" x 11	160	30	25.0	20.0	78209

Область применения:

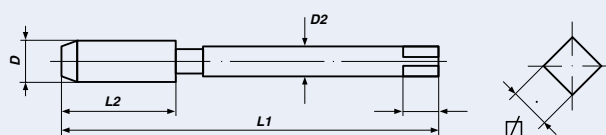
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 900 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

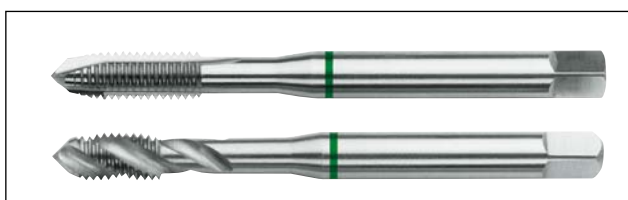
- 900 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- kesintisiz ve kör delikler için



Машинные метчики с цветным кольцом HSS-E

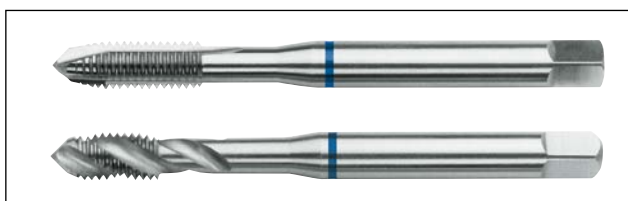
Renkli Halkalı Makine Kılavuzları HSS-E

							
Form A / C Модель A/C				128	131		130
Form B Модель B	120	122	124				
39° RSP спираль с правым ходом под углом 39°	121	123	126			129	
TwinBox Набор TwinBox	133	134	135				



для общего применения

genel kullanım için



для износостойкой стали

aşınmaya dirençli çelik için



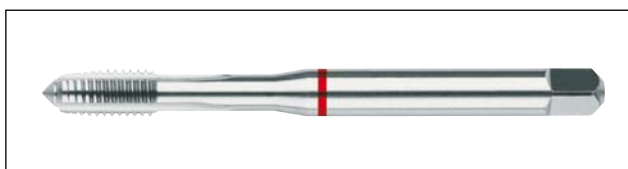
для материала VA

paslanmaz çelik için



для серого чугуна, чугуна с шаровидным графитом

döküm demir için



материалы прочностью при растяжении от 1200 Н/мм²

Gerilim kuvveti 1200 N/mm² den büyük olan malzeme için



для алюминия

Alüminyum alaşımları için



для латуни

pirinç için



Рекомендации по применению машинных метчиков с цветным кольцом

Renkli Halkalı Makine Kılavuzları için Tavsiye edilen uygulama

Материал Malzeme	Смазочный материал Yağlama Maddesi	Скорость резания Kesme hız
углеродистая и низколегированная сталь, дающая короткую стружку Çelik, alaşımsız ve düşük alaşımlı, kısa talaş kaldırma	S/E	10-20
Материалы, хорошо поддающиеся обработке резанием, дающие короткую стружку aşındırıcı olmayan malzeme, kısa talaş kaldırma	S/E	6-15
Жаропрочная сталь, дающая длинную стружку Çelik, ısıya dirençli, uzun talaş kaldırma	S	4- 8
Жаропрочная сталь, дающая короткую стружку Çelik, ısıya dirençli, kısa talaş kaldırma	S	4- 8
цементируемая и термически улучшенная сталь, дающая короткую стружку Çelik, karbonlama ve ısı uygulaması, kısa talaş kaldırma	S	4- 8
Сталь, инструментальная сталь до 1200 Н/мм ² Çelik, Takım Çeliği 1200 N/mm ² ye kadar	S	2- 5
Сталь, инструментальная сталь более 1200 Н/мм ² Çelik, Takım Çeliği 1200 N/mm ² üzerinde	S	2- 5
нержавеющая сталь, дающая короткую стружку Paslanmaz Çelik, kısa talaş kaldırma	S	5-10
нержавеющая сталь, дающая длинную стружку Paslanmaz Çelik, uzun talaş kaldırma	S	5-10
серый чугун Demir, Döküm	P/T	6-20
чугун с шаровидным графитом Demir, Küremsi Grafit	P/T	6-20
ковкий чугун Demir, Dövülgün Döküm	E	6-12
латунь, дающая короткую стружку Prinç, kısa talaş kaldırma	E	20-30
латунь, дающая длинную стружку Prinç, uzun talaş kaldırma	S/E	10-15
Бронза, дающая короткую стружку Bronz, kısa talaş kaldırma	S/E	6-15
Бронза, дающая длинную стружку Bronz, uzun talaş kaldırma	S/E	6-15
Медь Bakır	S/E	10-15
алюминий, дающий короткую стружку Alüminyum alaşımlar, kısa talaş kaldırma	S/E	15-30
алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alaşımlar, uzun talaş kaldırma	E	10-20
сплав цинка Çinko Alaşımlar	S/E	10-15
магнийевый сплав Magnezyum Alaşımlar	E/T	10-20
Титан, дающий короткую стружку Titanyum, kısa talaş kaldırma	S	3- 4
Титан, дающий длинную стружку Titanyum, uzun talaş kaldırma	S	3- 4
синтетические [полимерные] материалы, термопласт Plastikler, termoplastik	E/T	5-15
синтетические материалы, термореактивная пластмасса Plastikler, termo ayarlama	T	5-15

S = масло для смазки и охлаждения режущего инструмента

E = эмульсия

P = керосин

T = сухой способ

S = kesme yağı

E = yağ emülsiyonu

P = petrol

T = kuru

Рекомендации по применению машинных метчиков с цветным кольцом

Renkli Halkalı Makine Kılavuzları için Tavsiye edilen uygulama

Материал Malzeme	Зеленое кольцо Yeşil Halka	Синее кольцо Mavi Halka	Белое кольцо Beyaz Halka	Черное кольцо Siyah Halka	Красное кольцо Kırmızı Halka	Желтое кольцо Sarı Halka	Оранжевое кольцо Turuncu Halka
углеродистая и низколегированная сталь, дающая короткую стружку Çelik, alaşımsız ve düşük alaşımlı, kısa talaş kaldırma	●						
Материалы, хорошо поддающиеся обработке резанием, дающие короткую стружку Aşındırıcı olmayan malzeme, kısa talaş kaldırma	●						
Жаропрочная сталь, дающая длинную стружку Çelik, ısıya dirençli, uzun talaş kaldırma			○				
Жаропрочная сталь, дающая короткую стружку Çelik, ısıya dirençli, kısa talaş kaldırma		●					
цементируемая и термически улучшенная сталь, дающая короткую стружку Çelik, karbonlama ve ısı uygulaması, kısa talaş kaldırma		●					
Сталь, инструментальная сталь до 1200 Н/мм ² Çelik, alet çeliği 1200 N/mm ² ye kadar		●					
Сталь, инструментальная сталь более 1200 Н/мм ² Çelik, alet çeliği 1200 N/mm ² üzerinde					●		
нержавеющая сталь, дающая короткую стружку Paslanmaz çelik, kısa talaş kaldırma		●					
нержавеющая сталь, дающая длинную стружку Paslanmaz çelik, uzun talaş kaldırma			○				
серый чугун Demir, döküm				●			
чугун с шаровидным графитом Demir, küremsi grafit		●					
ковкий чугун Demir, dövülgen döküm	●						
латунь, дающая короткую стружку Pirinç, kısa talaş kaldırma		●		●			●
латунь, дающая длинную стружку Pirinç, uzun talaş kaldırma	●						
Бронза, дающая короткую стружку Bronz, kısa talaş kaldırma		●		●			
Бронза, дающая длинную стружку Bronz, uzun talaş kaldırma	●						
Медь Bakır	●						
алюминий, дающий короткую стружку Alüminyum alaşımları, kısa talaş kaldırma		●					
алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alaşımları, uzun talaş kaldırma	●					●	
сплав цинка Çinko Alaşımlar	●						
магниевый сплав Magnezyum Alaşımlar	●	●					
Титан, дающий короткую стружку Titanyum, kısa talaş kaldırma		●					
Титан, дающий длинную стружку Titanyum, uzun talaş kaldırma			○				
синтетические [полимерные] материалы, термопласт Plastikler, termoplastikler	●						
синтетические материалы, термореактивная пластмасса Plastikler, thermo ayarlama				●	●		

Машинный метчик С ЗЕЛЕНЫМ КОЛЬЦОМ

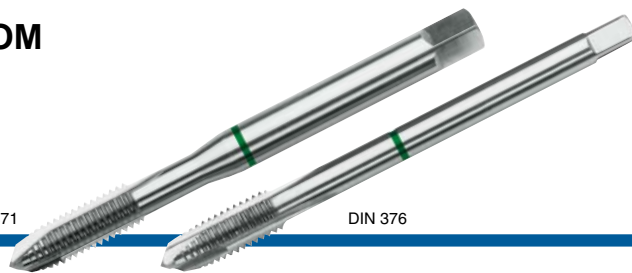
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

YEŞİL HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 **Модель В** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form B** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	11	3.5	2.7	35326
M 4 x 0,7	63	13	4.5	3.4	35330
M 5 x 0,8	70	16	6.0	4.9	35334
M 6 x 1,0	80	19	6.0	4.9	35338
M 8 x 1,25	90	22	8.0	6.2	35342
M 10 x 1,5	100	24	10.0	8.0	35346
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	29	9.0	7.0	35350
M 14 x 2,0	110	30	11.0	9.0	35354
M 16 x 2,0	110	32	12.0	9.0	35358
M 18 x 2,5	125	34	14.0	11.0	35362
M 20 x 2,5	140	34	16.0	12.0	35366
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47853

Область применения:

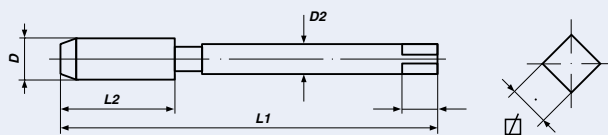
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 1000 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- материалы, дающие длинную стружку
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 1000N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- uzun talaş kaldırma malzemesi
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С ЗЕЛЕНЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

YEŞİL HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель С/спираль с правым ходом под углом 39°
Form C/39° RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	6	3.5	2.7	36326
M 4 x 0,7	63	7	4.5	3.4	36330
M 5 x 0,8	70	8	6.0	4.9	36334
M 6 x 1,0	80	10	6.0	4.9	36338
M 8 x 1,25	90	14	8.0	6.2	36342
M 10 x 1,5	100	16	10.0	8.0	36346
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	18	9.0	7.0	36350
M 14 x 2,0	110	20	11.0	9.0	36354
M 16 x 2,0	110	22	12.0	9.0	36358
M 18 x 2,5	125	25	14.0	11.0	36362
M 20 x 2,5	140	25	16.0	12.0	36366
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47863

Область применения:

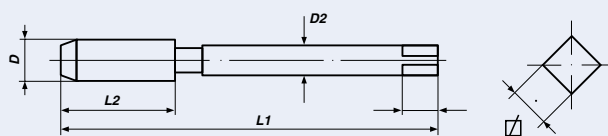
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 1000 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- материалы, дающие длинную стружку
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

- 1000 N/mm² 'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- uzun talaş kaldırma malzemesi
- kör delikler için



Машинный метчик С СИНИМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

MAVİ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376



ДИН 371/376 **Модель В** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371/376 **Form B** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	11	3.5	2.7	35426
M 4 x 0,7	63	13	4.5	3.4	35430
M 5 x 0,8	70	16	6.0	4.9	35434
M 6 x 1,0	80	19	6.0	4.9	35438
M 8 x 1,25	90	22	8.0	6.2	35442
M 10 x 1,5	100	24	10.0	8.0	35446
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	29	9.0	7.0	35450
M 14 x 2,0	110	30	11.0	9.0	35454
M 16 x 2,0	110	32	12.0	9.0	35458
M 18 x 2,5	125	34	14.0	11.0	35462
M 20 x 2,5	140	34	16.0	12.0	35466
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47854

Область применения:

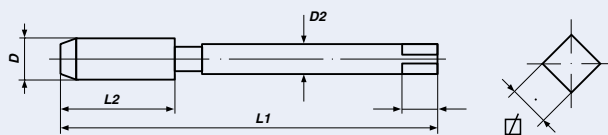
износостойкая сталь до 1200 Н/мм²

- высоколегированная сталь
- твердые материалы, дающие короткую стружку
- нержавеющая сталь, дающая короткую стружку
- легированная инструментальная сталь
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

1200 N/mm²'ye kadar aşınmaya dirençli çelik

- yüksek alaşımlı çelik
- kısa talaş kaldırma malzemesi
- kısa talaş kaldırma paslanmaz çelik
- alaşımlı takım çeliği
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С СИНИМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

MAVİ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

DIN 371

DIN 376

ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель С/спираль с правым ходом под углом 39°
Form C/39° RSP

HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	6	3.5	2.7	36426
M 4 x 0,7	63	7	4.5	3.4	36430
M 5 x 0,8	70	8	6.0	4.9	36434
M 6 x 1,0	80	10	6.0	4.9	36438
M 8 x 1,25	90	14	8.0	6.2	36442
M 10 x 1,5	100	16	10.0	8.0	36446
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	18	9.0	7.0	36450
M 14 x 2,0	110	20	11.0	9.0	36454
M 16 x 2,0	110	22	12.0	9.0	36458
M 18 x 2,5	125	25	14.0	11.0	36462
M 20 x 2,5	140	25	16.0	12.0	36466
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47864

Область применения:

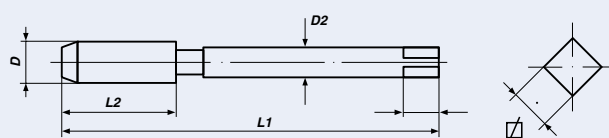
износостойкая сталь до 1200 Н/мм²

- высоколегированная сталь
- твердые материалы, дающие короткую стружку
- нержавеющая сталь, дающая короткую стружку
- легированная инструментальная сталь
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

1200 N/mm²'ye kadar aşınmaya dirençli çelik

- yüksek alaşımlı çelik
- kısa talaş kaldırma malzemesi
- kısa talaş kaldırma paslanmaz çelik
- alaşımlı takım çeliği
- kör delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

BEYAZ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13

[illegible]

Область применения:

материалы VA, дающие длинную стружку до 1000 Н/мм²

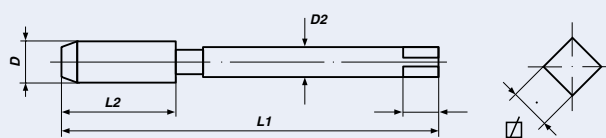
- материалы, плохо поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX)

1000 N/mm²'ye kadar uzun talaş kaldırma

- aşındırıcı malzeme
- krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

BEYAZ HALKALI-Makine Kılavuzları



Модель B
Form B

HSS-E
HSS-E

Nominal Çap D	L 1	L 2	D 2	Ø	Sip.-No.
Номинальный размер					Номер заказа
MF DIN 374					
M 5 x 0.5	70	12	3.5	2.7	35903
M 6 x 0.75	80	14	4.5	3.4	35904
M 8 x 0.75	80	19	6.0	4.9	35906
M 8 x 1.0	90	22	6.0	4.9	35907
M 10 x 1.0	90	20	7.0	5.5	35909
M 10 x 1.25	100	24	7.0	5.5	35910
M 12 x 1.25	100	22	9.0	7.0	35913
M 12 x 1.5	100	22	9.0	7.0	35914
M 14 x 1.5	100	22	11.0	9.0	35917
M 16 x 1.5	100	22	12.0	9.0	35921
M 18 x 1.5	110	25	14.0	11.0	35925
M 20 x 1.5	125	25	16.0	12.0	35929
UNC DIN 371					
UNC 1/4 x 20	80	17	7.0	5.5	35945
UNC 5/16 x 18	90	20	8.0	6.2	35946
UNC 3/8 x 16	100	22	9.0	7.0	35947
UNC DIN 376					
UNC 7/16 x 14	100	22	8.0	6.2	35948
UNC 1/2 x 13	110	25	9.0	7.0	35949
UNF DIN 371					
UNF 1/4 x 28	80	17	7.0	5.5	35965
UNF 5/16 x 24	90	17	8.0	6.2	35966
UNF 3/8 x 24	100	18	9.0	7.0	35967
UNF DIN 376					
UNF 7/16 x 20	100	22	8.0	6.2	35968
UNF 1/2 x 20	100	22	9.0	7.0	35969
G (BSP) DIN 5156					
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	35992
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	35993
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	35994
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	35995

Область применения:

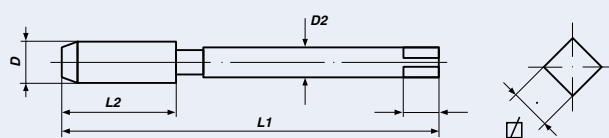
материалы VA, дающие длинную стружку
 до 1000 Н/мм²

- материалы, плохо поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX),
 1000 N/mm² 'ye kadar uzun talaş kaldırma

- aşındırıcı malzeme
- krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kesintisiz delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

BEYAZ HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376
DIN 371/376

Модель C/спираль с правым ходом под углом 39°
Form C/39° RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	6	3.5	2.7	36226
M 4 x 0,7	63	7	4.5	3.4	36230
M 5 x 0,8	70	8	6.0	4.9	36234
M 6 x 1,0	80	10	6.0	4.9	36238
M 8 x 1,25	90	14	8.0	6.2	36242
M 10 x 1,5	100	16	10.0	8.0	36246
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	18	9.0	7.0	36250
M 14 x 2,0	110	20	11.0	9.0	36254
M 16 x 2,0	110	22	12.0	9.0	36258
M 18 x 2,5	125	25	14.0	11.0	36262
M 20 x 2,5	140	25	16.0	12.0	36266
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47862

Область применения:

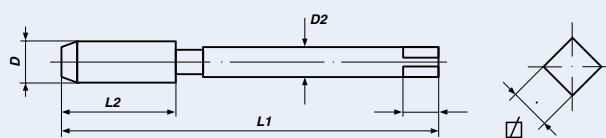
материалы VA, дающие длинную стружку
до 1000 Н/мм²

- материалы, плохо поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX),
1000 N/mm²'ye kadar uzun talaş kaldırma

- aşındırıcı malzeme
- Krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kör delikler için



Машинный метчик С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

BEYAZ HALKALI-Makine Kılavuzları

Модель C/спираль с правым ходом под углом 39°
 Form C/39° RSP HSS-E



Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
MF DIN 374					
M 5 x 0.5	70	5	3.5	2.7	36903
M 6 x 0.75	80	8	4.5	3.4	36904
M 8 x 0.75	80	8	6.0	4.9	36906
M 8 x 1.0	90	10	6.0	4.9	36907
M 10 x 1.0	90	10	7.0	5.5	36909
M 10 x 1.25	100	16	7.0	5.5	36910
M 12 x 1.25	100	15	9.0	7.0	36913
M 12 x 1.5	100	15	9.0	7.0	36914
M 14 x 1.5	100	15	11.0	9.0	36917
M 16 x 1.5	100	15	12.0	9.0	36921
M 18 x 1.5	110	17	14.0	11.0	36925
M 20 x 1.5	125	17	16.0	12.0	36929
UNC DIN 371					
UNC 1/4 x 20	80	13	7.0	5.5	36945
UNC 5/16 x 18	90	14	8.0	6.2	36946
UNC 3/8 x 16	100	16	9.0	7.0	36947
DIN 376					
UNC 7/16 x 14	100	17	8.0	6.2	36948
UNC 1/2 x 13	110	20	9.0	7.0	36949
UNF DIN 371					
UNF 1/4 x 28	80	10	7.0	5.5	36965
UNF 5/16 x 24	90	10	8.0	6.2	36966
UNF 3/8 x 24	100	10	9.0	7.0	36967
DIN 376					
UNF 7/16 x 20	100	13	8.0	6.2	36968
UNF 1/2 x 20	100	13	9.0	7.0	36969
G (BSP) DIN 5156					
G 1/8 x 28	90	20	7.0	5.5	36992
G 1/4 x 19	100	22	11.0	9.0	36993
G 3/8 x 19	100	22	12.0	9.0	36994
G 1/2 x 14	125	25	16.0	12.0	36995

Область применения:

материалы VA, дающие длинную стружку
 до 1000 Н/мм²

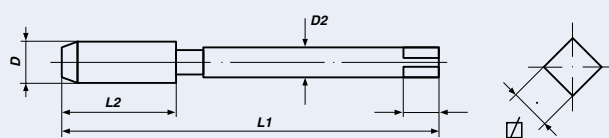
- материалы, плохо поддающиеся обработке резанием
- высоколегированная хромистая сталь
- выпаренная поверхность
- для изготовления глухих отверстий

Uygulama:

Paslanmaz çelik (İNOX)

1000 N/mm²'ye kadar uzun talaş kaldırma

- aşındırıcı malzeme
- krom-nikel alaşımları
- yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş
- kör delikler için



Машинный метчик С ЧЕРНЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

SİYAH HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 Модель C HSS-E допуск ИСО2/6H
DIN 371/376 Form C HSS-E Tolerans ISO2/6H

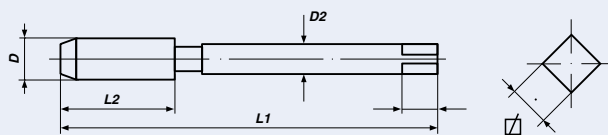
Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	11	3.5	2.7	35126
M 4 x 0,7	63	13	4.5	3.4	35130
M 5 x 0,8	70	16	6.0	4.9	35134
M 6 x 1,0	80	19	6.0	4.9	35138
M 8 x 1,25	90	22	8.0	6.2	35142
M 10 x 1,5	100	24	10.0	8.0	35146
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	29	9.0	7.0	35150
M 14 x 2,0	110	30	11.0	9.0	35154
M 16 x 2,0	110	32	12.0	9.0	35158
M 18 x 2,5	125	34	14.0	11.0	35162
M 20 x 2,5	140	34	16.0	12.0	35166
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47851

Область применения:

серый чугун
чугун с шаровидным графитом
- магниевый сплав
- нитрированная поверхность
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

Döküm demir GG
Küremsi dökme demir GGG
- Magnezyum alaşımlar
- yüzey işleme nitritli
- Form C: kesintisiz ve kör delikler için



YELLOW RING-Machine Taps

metric ISO-thread DIN 13

SARI HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



DIN 371/376
DIN 371/376

Модель C/спираль с правым ходом под углом 40°
Form C/40° RSP

HSS-E

допуск ISO2/6H
Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	6	3.5	2.7	36526
M 4 x 0,7	63	7	4.5	3.4	36530
M 5 x 0,8	70	8	6.0	4.9	36534
M 6 x 1,0	80	10	6.0	4.9	36538
M 8 x 1,25	90	14	8.0	6.2	36542
M 10 x 1,5	100	16	10.0	8.0	36546
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	18	9.0	7.0	36550
M 14 x 2,0	110	20	11.0	9.0	36554
M 16 x 2,0	110	22	12.0	9.0	36558
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47860

Область применения:

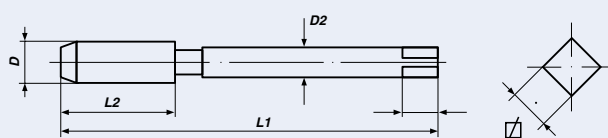
алюминий, дающий длинную стружку

- для изготовления глухих отверстий
- с двумя канавками

Uygulama:

Alüminyum alaşımlar, uzun talaş kaldırma

- kör delikler için
- 2 Yivli



Машинный метчик С ОРАНЖЕВЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

TURUNCU HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 Модель C HSS-E допуск ИСО2/6H
DIN 371/376 Form C HSS-E Tolerans ISO2/6H

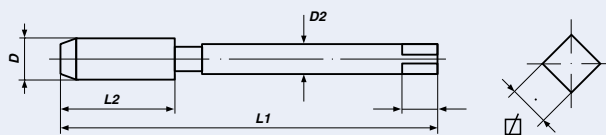
Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0,5	56	11	3.5	2.7	35726
M 4 x 0,7	63	13	4.5	3.4	35730
M 5 x 0,8	70	16	6.0	4.9	35734
M 6 x 1,0	80	19	6.0	4.9	35738
M 8 x 1,25	90	22	8.0	6.2	35742
M 10 x 1,5	100	24	10.0	8.0	35746
DIN 376					
M 12 x 1,75	110	29	9.0	7.0	35750
M 14 x 2,0	110	30	11.0	9.0	35754
M 16 x 2,0	110	32	12.0	9.0	35758
Набор / SET					
M 3 - 12	M 3-4-5-6-8-10 (DIN 371), M 12 (DIN 376)				47850

Область применения:

латунь, дающая короткую стружку
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Uygulama:

Ms
Pirinç, kısa talaş kaldırma
- kesintisiz ve kör delikler için

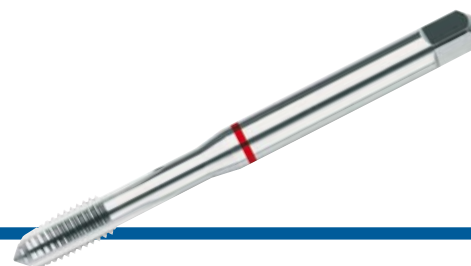


Машинный метчик С КРАСНЫМ КОЛЬЦОМ

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

KIRMIZI HALKALI-Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371 **Модель А** **HSS-E** **допуск ИСО2/6H**
DIN 371 **Form A** **HSS-E** **Tolerans ISO2/6H**

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☒	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 4 x 0,7	63	9	4.5	3.4	36130
M 5 x 0,8	70	11	6.0	4.9	36134
M 6 x 1,0	80	13	6.0	4.9	36138
M 8 x 1,25	90	15	8.0	6.2	36142
M 10 x 1,5	100	16	10.0	8.0	36146

Область применения:

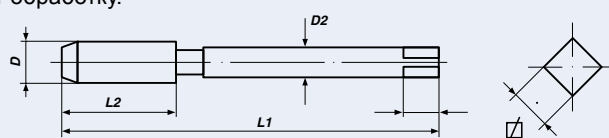
материалы, дающие короткую стружку с прочностью при растяжении от 1200 Н/мм²
- для изготовления сквозных и глухих отверстий

Благодаря особо прочной конструкции и специальным желобкам этот метчик подходит для самого разнообразного применения.
Начальная часть модели А и дополнительный короткий надрез облегчают обработку.

Uygulama:

Gerilim Kuvveti 1200 N/mm² den yukarı olan kısa talaş kaldırma malzemesi için
Kesintisiz ve kör delikler için

Çok kaba uygulama ve yivlerin özel profiline bağlı olarak, bu Makine Kılavuzları yüksek performans gerektiren işler için uygundur.
Kılavuz Form A ve ek kısa kılavuz çalışmayı kolaylaştırır.





Набор TwinBox

машинный метчик + спиральное сверло

TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu

Набор TwinBox С ЗЕЛЕНЫМ КОЛЬЦОМ

Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

YEŞİL HALKALI TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap ucu
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 HSS-E допуск ISO2/6H
DIN 371/376 HSS-E Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер			Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	---	---	--------------------------

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	35390
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	35391
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	35392
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	35393
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	35394
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	35395
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	35396
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	35397
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	35398

спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, Helis Ağızlı

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	36390
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	36391
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	36392
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	36393
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	36394
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	36395
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	36396
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	36397
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	36398

Область применения:

- хорошо поддающиеся обработке материалы до 1000 Н/мм²
 - углеродистая и низколегированная сталь
 - ковкий чугун и сплав цинка
- Модель В: для изготовления сквозных отверстий
Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий

Спиральное сверло ДИН 338 HSS-CO
модель N правая, 118° – ход витка: 25°-30°

Uygulama:

genel kullanım için

- 1000 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
 - alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
 - dövülgен döküm demir ve çinko alaşımları
- Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme
kör delikler için Helis Ağızlı

HSS-CO Matkap Uçları DIN 338
Tip N sağ, 118° - Spiral: 25-30°

Набор TwinBox C СИНИМ КОЛЬЦОМ

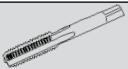
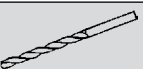
Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

MAVİ HALKALI TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 HSS-E допуск ИСО2/6H
DIN 371/376 HSS-E Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер			Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	---	---	--------------------------

Модель В, заточка с малым углом заострения / Form B, Eğik Ağız Bileme

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	35490
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	35491
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	35492
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	35493
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	35494
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	35495
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	35496
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	35497
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	35498

Модель С, спираль с правым ходом под углом 35° / Form C, Helis Ağızlı

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	36490
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	36491
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	36492
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	36493
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	36494
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	36495
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	36496
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	36497
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	36498

Область применения:

износостойкая сталь до 1200 Н/мм²

- высоколегированная сталь
- твердые материалы, дающие короткую стружку
- нержавеющая сталь, дающая короткую стружку
- легированная инструментальная сталь

Модель В: для изготовления сквозных отверстий

Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий

Спиральное сверло ДИН 338 HSS-CO

модель С правая, 130° – ход витка: 25°-30°
с крестовидной заточкой

Uygulama:

1200 N/mm²ye kadar aşınmaya dirençli çelik

- yüksek alaşımlı çelik
- kısa talaş kaldırma malzemesi
- kısa talaş kaldırma paslanmaz çelik
- alaşımlı takım çeliği

Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme

Kör delikler için Helis Ağızlı

HSS-CO Matkap Uçları DIN 338

Forma C sağ, 130° - Spiral: 25-30°
Bölme Noktasıyla

Набор TwinBox С БЕЛЫМ КОЛЬЦОМ

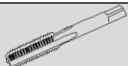
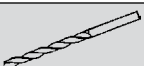
Машинный метчик + спиральное сверло
метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

BEYAZ HALKALI TwinBox

Makine Kılavuzları + Matkap Ucu
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 HSS-E допуск ИСО2/6H
DIN 371/376 HSS-E Tolerans ISO2/6H

Nominal Çap D Номинальный размер			Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	---	---	--------------------------

Form B, Spiral Point / Form B, Eğik Ağız Bileme

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	35290
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	35291
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	35292
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	35293
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	35294
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	35295
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	35296
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	35297
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	35298

Form C, Spiral Flute / Form C, Helis Ağızlı

M 3 x 0,5	DIN 371	2,5 mm	36290
M 4 x 0,7	DIN 371	3,3 mm	36291
M 5 x 0,8	DIN 371	4,2 mm	36292
M 6 x 1,0	DIN 371	5,0 mm	36293
M 8 x 1,25	DIN 371	6,8 mm	36294
M 10 x 1,5	DIN 371	8,5 mm	36295
M 12 x 1,75	DIN 376	10,2 mm	36296
M 14 x 2,0	DIN 376	12,0 mm	36297
M 16 x 2,0	DIN 376	14,0 mm	36298

Область применения:

материалы VA,

дающие длинную стружку до 1000 Н/мм²

- жаропрочная сталь, дающая длинную стружку

- плохо поддающиеся обработке резанием материалы

Модель В: для изготовления сквозных отверстий

Модель со спиралью 35°: для изготовления глухих отверстий

выпаренная поверхность

Спиральное сверло ДИН 338 HSS-CO

модель С правая, 130° – ход витка: 25°-30°

с крестовидной заточкой

Uygulama:

Paslanmaz çelik (INOX),

1000 N/mm²'ye kadar uzun talaş kaldırma

- uzun talaş kaldırma, ısıya dayanıklı çelik

- aşındırıcı malzeme

Kesintisiz delikler için Eğik Ağız Bileme

Kör delikler için Helis Ağızlı

Yüzey düzenlemesi: buhar ile tempere edilmiş

HSS-CO Matkap Uçları DIN 338

Forma C sağ, 130° - Spiral: 25-30°

Bölme Noktasıyla

Машинные калибровщики резьбы

Ovalama Makine Kılavuzları

Применение:

углеродистая и низколегированная сталь
конструкционная сталь
жаропрочная сталь
нержавеющая сталь
цветные металлы, дающие длинную стружку
(алюминий, бронза, медь, латунь)
сплав цинка
Для изготовления сквозных и глухих
отверстий

Uygulama:

Alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
Yapı çeliği
Isıya dayanımlı Çelik
Paslanmaz Çelik
uzun talaş kaldırma demir harici metaller
Çinko alaşımlar

kesintisiz ve kör delikler için



Светлый:

хорошо деформируемые цветные металлы

Parlak:

Yumuşak alaşımlı metaller için



Выпаренный:

сталь до 700 Н/мм²

VAP (Steam Tempered):

çelikler için yaklaşık 700 N/mm²'ye kadar



Покрытый нитридом титана:

сталь до 900 Н/мм² и для увеличения срока
службы и скорости резания

TIN (Titanyum nitrit kaplama):

çelikler için yaklaşık 900 N/mm²'ye kadar,
dayanım ve kesim hızını arttırmak için

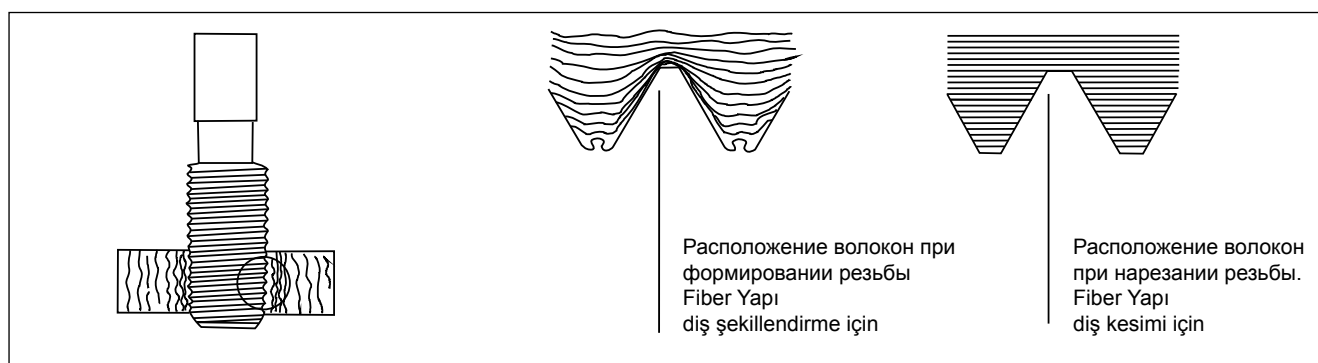
Машинные калибровщики резьбы

Ovalama Makine Kılavuzları

M	6H ISO2	6G ISO3
Без смазочной канавки Yağ Oluksuz	139	141
Со смазочной канавкой Yağ Oluklu	140	141

Калибровщики резьбы – это инструменты для нарезания внутренней резьбы без снятия стружки. Резьба нарезается за счет деформации материала, расположение волокон при этом остается тем же. Расположение волокон при формировании резьбы.
Расположение волокон при нарезании резьбы.

Yivsiz Kılavuzlar (Ovalama Kılavuzları) Kesmeden pürüzsüz iç dişler oluşturan kılavuzlardır. Diş, fiber yapıya hasar vermeden malzemenin deforme edilmesiyle üretilir.



Преимущества:

Более длительный срок службы
более высокая допустимая частота вращения
неизменный размер и точность профиля
повышенная допустимая нагрузка формованной резьбы
высокий запас прочности
не требует удаления стружек

Faydası:

Keserek diş açan kılavuzlara göre daha uzun dayanım yüksek hızla diş açma kolaylığı hassas ölçülü çalışma ve şekillendirme dişlerinin yüksek hassasiyetle çalışması kırılmaya karşı yüksek güvenlik talaş çıkarma yok, talaş sıkışması yok

Рекомендации по применению машинных калибровщиков резьбы

Ovalama Makine Kılavuzları için Tavsiye edilen Uygulama

Материал Malzeme	Светлый parlak	Выпаренный VAP	Покрытый нитридом титана TIN
углеродистая и низколегированная сталь Alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik			X
Жаропрочная сталь Isiya dayanımlı çelik			X
нержавеющая сталь Paslanmaz çelik		X	X
конструкционная сталь Yapı çeliği		X	X
латунь, дающая длинную стружку Pirinç, uzun talaş kaldırma	X		
Бронза, дающая длинную стружку Bronz, uzun talaş kaldırma	X		
Медь Bakır	X		
алюминий, дающий длинную стружку Alüminyum alasımlar, uzun talaş kaldırma	X		
сплав цинка Çinko alaşımları	X		

Смазочная канавка:

При высоте номинального профиля резьбы более 1,5XD для оптимального эффекта смазки рекомендуется использовать калибровщики резьбы со смазочной канавкой.

Смазка:

Хорошая смазка и антифрикционные свойства очень важны при калибровке резьбы.

Поэтому рекомендуется использование маслянистых смазочно-охлаждающих жидкостей или масел, содержащих графит или добавление подходящих присадок.

Yağ Oluşu:

Yağlamayı en uygun hale getirmek için 1.5 x D diş derinliğine sahip Yağ Oluklu derin dişli kılavuzları kullanınız.

Yağlama :

Diş şekillendirmede yeterli yağlama çok önemlidir.

Yağlama özelliği olan grafikтік yağlama maddesini kullanınız veya uygun katkıları ekleyiniz.

Рекомендуемый диаметр резьбы

Tavsiye edilen Matkap Ucu Çapı

D	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16
Ø	2,80	3,70	4,65	5,55	7,45	9,30	11,20	13,00	15,10

Машинный калибровщик резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Ovalama Makine Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376 **длина разбега 2.1/2 витка** **HSS-E** **допуск ИСО2Х/6НХ**
DIN 371/376 **2.1/2 Silik Diş** **HSS-E** **Tolerans ISO2X/6HX**

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☐	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35510
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35512
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35513
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35514
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35515
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35516
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35517
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35518
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35519

Покрытый нитридом титана / TiN

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35530
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35532
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35533
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35534
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35535
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35536

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35537
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35538
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35539

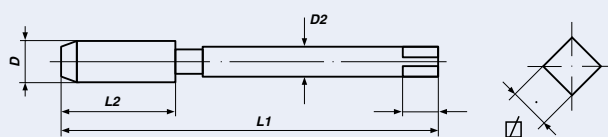
выпаренный / VAP

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35550
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35552
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35553
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35554
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35555
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35556

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35557
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35558
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35559



Машинный калибровщик резьбы со смазочной канавкой

метрическая резьба, в соответствии с ISO, DIN 13

Yağ Oluklu Ovalama Makine Kılavuzları

metrik ISO - dış DIN 13



ДИН 371/376 **длина разбега 2.1/2 витка** **HSS-E** **допуск ISO2X/6HX**
DIN 371/376 **2.1/2 Silik Diş** **HSS-E** **Tolerans ISO2X/6HX**

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☐	Sip.-No. Номер заказа
DIN 371					
M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35610
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35612
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35613
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35614
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35615
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35616
DIN 376					
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35617
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35618
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35619

Покрытый нитридом титана / TiN

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35630
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35632
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35633
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35634
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35635
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35636

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35637
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35638
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35639

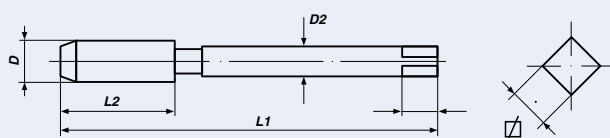
выпаренный / VAP

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35650
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35652
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35653
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35654
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35655
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35656

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35657
M 14 x 2.0	110	30	11.0	9.0	35658
M 16 x 2.0	110	32	12.0	9.0	35659



Машинный калибровщик резьбы, с припуском

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Ovalama Makine Kılavuzları, derin dişli

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 371/376
DIN 371/376

длина разбега 2.1/2 витка
2.1/2 Silik Diş

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО3Х/6GX
Tolerans ISO3X/6GX

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☑	Sip.-No. Номер заказа
-------------------------------------	-----	-----	-----	---	--------------------------

Без смазочной канавки/Yağ oluksuz

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35510-6G
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35512-6G
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35513-6G
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35514-6G
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35515-6G
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35516-6G

DIN 376

M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35517-6G
-------------	-----	----	-----	-----	----------

Со смазочной канавкой/Yağ oluklu

DIN 371

M 3 x 0.5	56	11	3.5	2.7	35610-6G
M 4 x 0.7	63	13	4.5	3.4	35612-6G
M 5 x 0.8	70	16	6.0	4.9	35613-6G
M 6 x 1.0	80	19	6.0	4.9	35614-6G
M 8 x 1.25	90	22	8.0	6.2	35615-6G
M 10 x 1.5	100	24	10.0	8.0	35616-6G

DIN 376

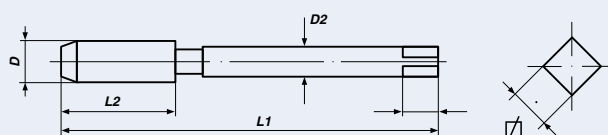
M 12 x 1.75	110	29	9.0	7.0	35617-6G
-------------	-----	----	-----	-----	----------

Применение:

разряд допуска ИСО 3 (6G) =
припуск 0,02-0,04 мм
для материалов с гальваническим защитным
покрытием

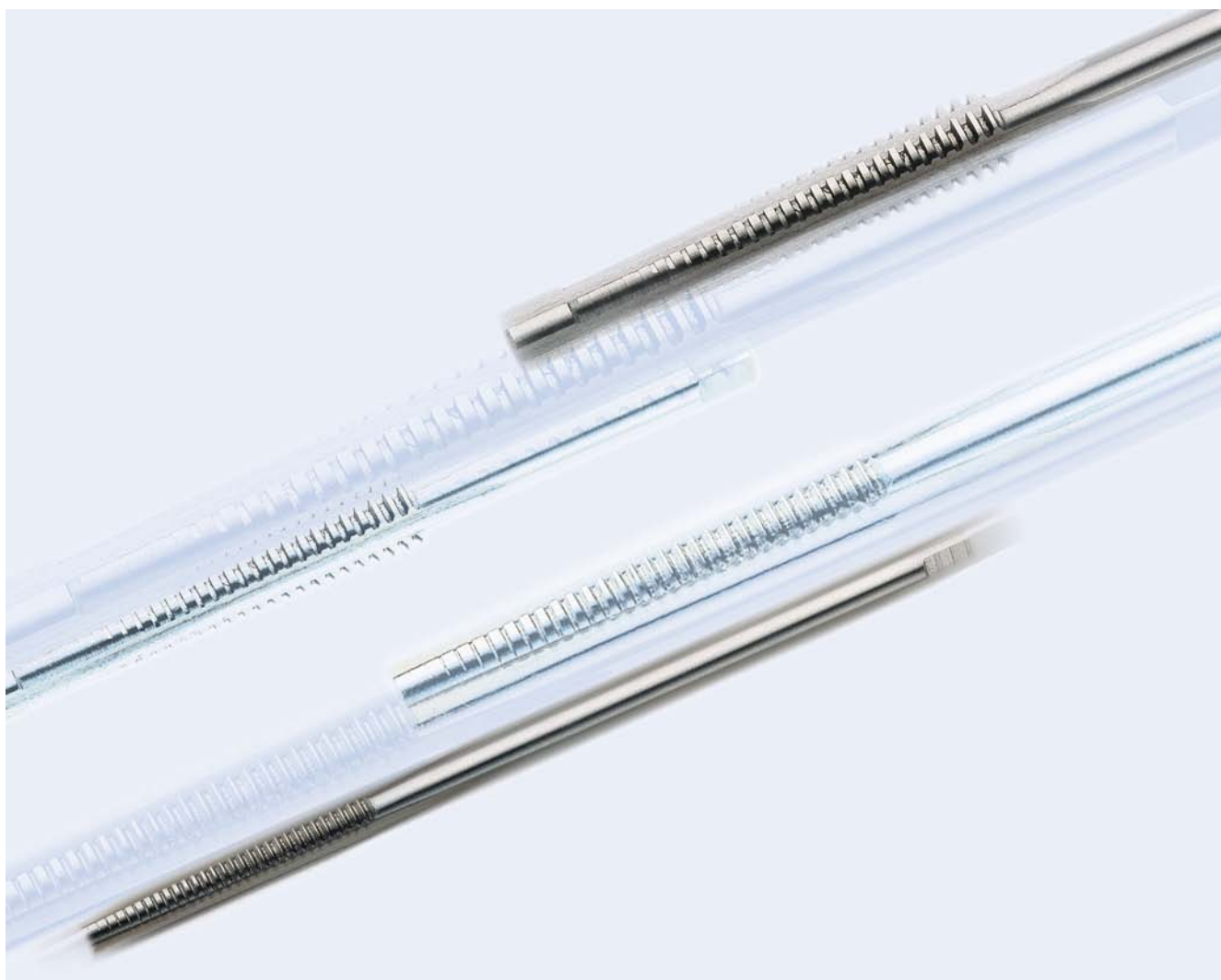
Uygulama:

tolerans ISO 3 (6G) =
0,02 - 0,04 mm'lik boyutlu
pre plate malzemesi
galveniz kaplanacak metaller için



Машинные нарезчики внутренней гаечной резьбы Makine Somun Kılavuzları

	M	Tr
Машинные нарезчики внутренней гаечной резьбы Makine Somun Kılavuzları	143	144



Машинный нарезчик внутренней гаечной резьбы

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Makine Somun Kılavuzları

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 357
DIN 357

HSS-E
HSS-E

допуск ИСО2/6H
Tolerans ISO2/6H

M

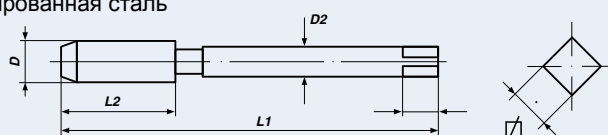
Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	☐	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	70	22	2.2	—	37126
M 4 x 0.7	90	25	2.8	2.1	37130
M 5 x 0.8	100	28	3.5	2.7	37134
M 6 x 1.0	110	32	4.5	3.4	37138
M 8 x 1.25	125	40	6.0	4.9	37142
M 10 x 1.5	140	45	7.0	5.5	37146
M 12 x 1.75	180	50	9.0	7.0	37150
M 14 x 2.0	200	56	11.0	9.0	37154
M 16 x 2.0	200	63	12.0	9.0	37158
M 18 x 2.5	220	63	14.0	11.0	37162
M 20 x 2.5	250	70	16.0	12.0	37166
M 22 x 2.5	280	80	18.0	14.5	37170
M 24 x 3.0	280	880	18.0	14.5	37174

Применение:

- возможность нарезания нескольких гаечных резьб за счет длинного перебега
- предназначен для нарезания резьбы высотой номинального профиля до 1XD
- предназначен для нарезания резьбы в труднодоступных местах
- для изготовления сквозной резьбы
- для общего применения**
- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

- Somunların üzerinde kayarak yürümesi için inceltilmiş uzun şaft
- 1 x D derinliğine kadar dişler
- biçimsiz yerlerdeki dişleri açmak için uygundur.
- kesintisiz delikler için
- genel kullanım için**
- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik



Машинный нарезчик внутренней гаечной резьбы

метрическая трапецеидальная резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 103,
с направляющим надрезом

Makine Somun Kılavuzları

pilot uçlu, trapez dış DIN 103



HSS-G
HSS-G

допуск 7H
Tolerans 7H

Tr

Nominal Çap D Номинальный размер	L 1	L 2	D 2	∅	Sip.-No. Номер заказа
Tr 10 x 2	110	63	7	5.5	79108
Tr 10 x 3	125	75	7	5.5	79112
Tr 12 x 3	165	111	8	6.2	79116
Tr 14 x 3	140	85	10	8.0	79120
Tr 14 x 4	170	112	10	8.0	79124
Tr 16 x 4	180	116	11	9.0	79128
Tr 18 x 4	190	120	12	9.0	79132
Tr 20 x 4	200	124	14	11.0	79136
Tr 22 x 4	210	130	16	12.0	79139
Tr 22 x 5	235	155	16	12.0	79140
Tr 24 x 5	245	160	18	14.5	79144
Tr 26 x 5	255	165	20	16.0	79148
Tr 28 x 5	265	170	22	18.0	79152
Tr 30 x 6	290	185	22	18.0	79156
Tr 32 x 6	300	191	25	20.0	79160
Tr 36 x 6	310	200	28	22.0	79164

Левосторонняя резьба / SOL DIŞ

Tr 10 x 2	110	63	7	5.5	79108-L
Tr 10 x 3	125	75	7	5.5	79112-L
Tr 12 x 3	165	111	8	6.2	79116-L
Tr 14 x 3	140	85	10	8.0	79120-L
Tr 14 x 4	170	112	10	8.0	79124-L
Tr 16 x 4	180	116	11	9.0	79128-L
Tr 18 x 4	190	120	12	9.0	79132-L
Tr 20 x 4	200	124	14	11.0	79136-L
Tr 22 x 5	235	155	16	12.0	79140-L
Tr 24 x 5	245	160	18	14.5	79144-L
Tr 26 x 5	255	165	20	16.0	79148-L
Tr 28 x 5	265	170	22	18.0	79152-L
Tr 30 x 6	290	185	22	18.0	79156-L
Tr 32 x 6	300	191	25	20.0	79160-L
Tr 36 x 6	310	200	28	22.0	79164-L

Применение:

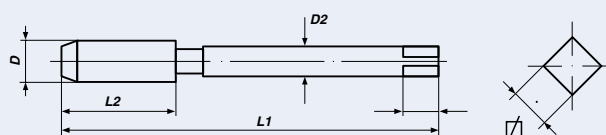
для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 700 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь
- предназначен для нарезания резьбы высотой номинального профиля до 1XD
- для изготовления сквозных отверстий

Uygulama:

genel kullanım için

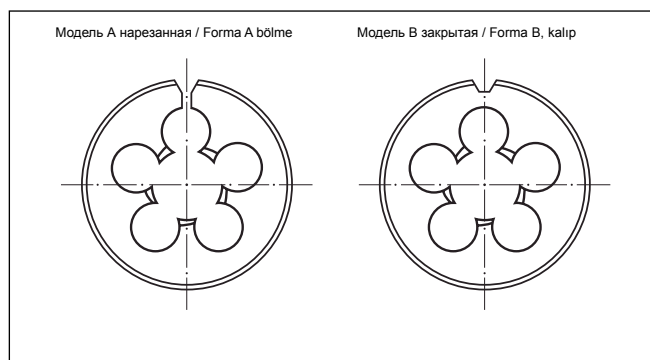
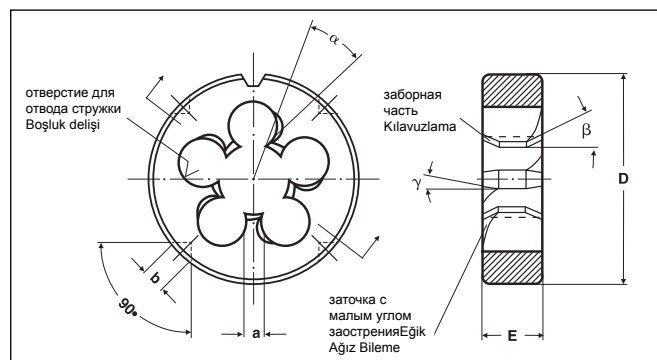
- 700 N/mm²' ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik
- 1 x D derinliğine kadar dişler
- kesintisiz delikler için



**Плашки
нарезчики шестигранных гаек**

**Paftalar
Altıgen Paftalar**

	HSS	HSSE	LH	HSS	LH
					
M	146	164	167	172	181
M - 6e	148				
Mf	149	165	168	173	
BSW	155		169	175	
BSF	155			175	
BA	156				
UNC	157		170	176	
UNF	158		170	176	
UNEF	159				
8 - UN				177	
G (BSP)	160	166	171	178	182
R (BSPT)	161			179	
PG	162				
NPT	163			180	
NPTF	163				



D	наружный диаметр	Dış Çap
E	высота плашки	Paftanın genişliği
a	ширина зубца	Faz genişliği
b	отверстие для стопорных винтов	Tutucu vida delikleri
α	передний угол	Eğim Açısı
β	угол заборной части	Kılavuz açısı
γ	угол заточки	Tabanca burnu açısı

Если не указано ничего другого,
в поставку входят плашки модели B (закрытые)

Aksi talep edilmedikçe,
tüm paftalar som olarak tedarik edilir
(Form B)

Круглая плашка

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

M

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 1 x 0.25	16 x 5	27402
M 1.1 x 0.25	16 x 5	27404
M 1.2 x 0.25	16 x 5	27406
M 1.4 x 0.3	16 x 5	27408
M 1.6 x 0.35	16 x 5	27410
M 1.7 x 0.35	16 x 5	27412
M 1.8 x 0.35	16 x 5	27414
M 2 x 0.4	16 x 5	27416
M 2.2 x 0.45	16 x 5	27418
M 2.3 x 0.4	16 x 5	27420
M 2.5 x 0.45	16 x 5	27422
M 2.6 x 0.45	16 x 5	27424
M 3 x 0.5	20 x 5	27426
M 3.5 x 0.6	20 x 5	27428
M 4 x 0.7	20 x 5	27430
M 4.5 x 0.75	20 x 7	27432
M 5 x 0.8	20 x 7	27434
M 5.5 x 0.9	20 x 7	27436
M 6 x 1.0	20 x 7	27438
M 7 x 1.0	25 x 9	27440
M 8 x 1.25	25 x 9	27442
M 9 x 1.25	25 x 9	27444
M 10 x 1.5	30 x 11	27446
M 11 x 1.5	30 x 11	27448
M 12 x 1.75	38 x 14	27450
M 14 x 2.0	38 x 14	27454
M 15 x 2.0	38 x 14	27456
M 16 x 2.0	45 x 18	27458
M 18 x 2.5	45 x 18	27462
M 19 x 2.5	45 x 18	27464
M 20 x 2.5	45 x 18	27466
M 22 x 2.5	55 x 22	27470
M 24 x 3.0	55 x 22	27474
M 27 x 3.0	65 x 25	27476
M 30 x 3.5	65 x 25	27478
M 33 x 3.5	65 x 25	27480
M 36 x 4.0	65 x 25	27482
M 39 x 4.0	75 x 30	27484
M 42 x 4.5	75 x 30	27486
M 45 x 4.5	90 x 36	27488
M 48 x 5.0	90 x 36	27490
M 52 x 5.0	90 x 36	27492
M 56 x 5.5	105 x 36	27494
M 60 x 5.5	105 x 36	27496
M 64 x 6.0	120 x 36	27498
M 68 x 6.0	120 x 36	27499

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

M

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	25 x 9	27826
M 4 x 0.7	25 x 9	27830
M 5 x 0.8	25 x 9	27834
M 6 x 1.0	25 x 9	27838
M 8 x 1.25	25 x 9	27842
M 10 x 1.5	25 x 9	27846
M 12 x 1.75	25 x 9	27850
M 3 x 0.5	25.4 Form A	27926
M 4 x 0.7	25.4 Form A	27930
M 5 x 0.8	25.4 Form A	27934
M 6 x 1.0	25.4 Form A	27938
M 8 x 1.25	25.4 Form A	27942
M 10 x 1.5	25.4 Form A	27946
M 12 x 1.75	25.4 Form A	27950
M 14 x 2.0	38.1 Form A	27954
M 16 x 2.0	38.1 Form A	27958
M 18 x 2.5	38.1 Form A	27962
M 20 x 2.5	38.1 Form A	27966

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6e
Tolerans 6e

M

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	20 x 5	27503
M 4 x 0.7	20 x 5	27505
M 5 x 0.8	20 x 7	27507
M 6 x 1.0	20 x 7	27509
M 8 x 1.25	25 x 9	27511
M 10 x 1.5	30 x 11	27513
M 12 x 1.75	38 x 14	27515
M 14 x 2.0	38 x 14	27516
M 16 x 2.0	45 x 18	27517
M 18 x 2.5	45 x 18	27518
M 20 x 2.5	45 x 18	27519

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 2.5 x 0.35	16 x 5	26404
M 2.6 x 0.35	16 x 5	26405
M 3 x 0.35	20 x 5	26408
M 3.5 x 0.35	20 x 5	26409
M 4 x 0.35	20 x 5	26410
M 4 x 0.5	20 x 5	26412
M 4.5 x 0.5	20 x 5	26413
M 5 x 0.5	20 x 5	26414
M 5 x 0.75	20 x 7	26416
M 5.5 x 0.5	20 x 5	26415
M 6 x 0.5	20 x 5	26417
M 6 x 0.75	20 x 7	26418
M 7 x 0.5	25 x 9	26419
M 7 x 0.75	25 x 9	26420
M 8 x 0.5	25 x 9	26422
M 8 x 0.75	25 x 9	26424
M 8 x 1.0	25 x 9	26426
M 9 x 0.5	25 x 9	26427
M 9 x 0.75	25 x 9	26428
M 9 x 1.0	25 x 9	26430
M 10 x 0.5	30 x 11	26431
M 10 x 0.75	30 x 11	26432
M 10 x 1.0	30 x 11	26436
M 10 x 1.25	30 x 11	26438
M 11 x 1.0	30 x 11	26440
M 11 x 1.25	30 x 11	26442
M 12 x 0.5	38 x 10	26445
M 12 x 0.75	38 x 10	26443
M 12 x 1.0	38 x 10	26444
M 12 x 1.25	38 x 10	26446
M 12 x 1.5	38 x 10	26448
M 13 x 0.5	38 x 10	26447
M 13 x 0.75	38 x 10	26449
M 13 x 1.0	38 x 10	26450
M 13 x 1.5	38 x 10	26451
M 14 x 0.5	38 x 10	26455
M 14 x 0.75	38 x 10	26452
M 14 x 1.0	38 x 10	26453
M 14 x 1.25	38 x 10	26454
M 14 x 1.5	38 x 10	26456
M 15 x 0.75	38 x 10	26457
M 15 x 1.0	38 x 10	26458
M 15 x 1.5	38 x 10	26460
M 16 x 0.5	45 x 14	26461
M 16 x 0.75	45 x 14	26463

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 16 x 1.0	45 x 14	26462
M 16 x 1.25	45 x 14	26464
M 16 x 1.5	45 x 14	26466
M 17 x 1.0	45 x 14	26468
M 17 x 1.5	45 x 14	26469
M 18 x 0.5	45 x 14	26467
M 18 x 0.75	45 x 14	26473
M 18 x 1.0	45 x 14	26470
M 18 x 1.25	45 x 14	26471
M 18 x 1.5	45 x 14	26472
M 18 x 2.0	45 x 14	26474
M 19 x 1.0	45 x 14	26475
M 19 x 1.5	45 x 14	26476
M 20 x 0.5	45 x 14	26477
M 20 x 0.75	45 x 14	26479
M 20 x 1.0	45 x 14	26478
M 20 x 1.25	45 x 14	26480
M 20 x 1.5	45 x 14	26484
M 20 x 2.0	45 x 14	26486
M 21 x 1.0	45 x 14	26487
M 21 x 1.5	45 x 14	26488
M 22 x 0.5	55 x 16	26489
M 22 x 0.75	55 x 16	26491
M 22 x 1.0	55 x 16	26490
M 22 x 1.25	55 x 16	26492
M 22 x 1.5	55 x 16	26494
M 22 x 2.0	55 x 16	26496
M 23 x 1.0	55 x 16	26497
M 23 x 1.5	55 x 16	26498
M 24 x 0.5	55 x 16	26601
M 24 x 0.75	55 x 16	26603
M 24 x 1.0	55 x 16	26600
M 24 x 1.25	55 x 16	26602
M 24 x 1.5	55 x 16	26604
M 24 x 2.0	55 x 16	26606
M 25 x 1.0	55 x 16	26607
M 25 x 1.5	55 x 16	26608
M 26 x 1.0	55 x 16	26610
M 26 x 1.5	55 x 16	26612
M 26 x 2.0	55 x 16	26614
M 27 x 1.0	65 x 18	26616
M 27 x 1.5	65 x 18	26617
M 27 x 2.0	65 x 18	26618
M 28 x 1.0	65 x 18	26620
M 28 x 1.5	65 x 18	26622
M 28 x 2.0	65 x 18	26624
M 29 x 1.5	65 x 18	26626
M 30 x 1.0	65 x 18	26628
M 30 x 1.5	65 x 18	26630
M 30 x 2.0	65 x 18	26632

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 30 x 2.5	65 x 18	26633
M 30 x 3.0	65 x 25	26634
M 32 x 1.0	65 x 18	26639
M 32 x 1.5	65 x 18	26636
M 32 x 2.0	65 x 18	26635
M 32 x 3.0	65 x 25	26637
M 33 x 1.5	65 x 18	26638
M 33 x 2.0	65 x 18	26640
M 33 x 3.0	65 x 25	26642
M 34 x 1.0	65 x 18	26643
M 34 x 1.5	65 x 18	26644
M 34 x 2.0	65 x 18	26646
M 35 x 1.0	65 x 18	26647
M 35 x 1.5	65 x 18	26648
M 35 x 2.0	65 x 18	26649
M 36 x 1.0	65 x 18	26651
M 36 x 1.5	65 x 18	26650
M 36 x 2.0	65 x 18	26652
M 36 x 3.0	65 x 25	26654
M 37 x 1.5	65 x 18	26653
M 38 x 1.0	75 x 20	26655
M 38 x 1.5	75 x 20	26656
M 38 x 2.0	75 x 20	26657
M 38 x 3.0	75 x 30	26659
M 39 x 1.5	75 x 20	26658
M 39 x 2.0	75 x 20	26660
M 39 x 3.0	75 x 30	26662
M 40 x 1.0	75 x 20	26663
M 40 x 1.5	75 x 20	26664
M 40 x 2.0	75 x 20	26666
M 40 x 3.0	75 x 30	26668
M 42 x 1.0	75 x 20	26669
M 42 x 1.5	75 x 20	26670
M 42 x 2.0	75 x 20	26672
M 42 x 3.0	75 x 30	26674
M 44 x 1.5	90 x 22	26671
M 44 x 2.0	90 x 22	26673
M 45 x 1.0	90 x 22	26675
M 45 x 1.5	90 x 22	26676
M 45 x 2.0	90 x 22	26678
M 45 x 3.0	90 x 36	26680
M 46 x 1.5	90 x 22	26681
M 48 x 1.0	90 x 22	26683
M 48 x 1.5	90 x 22	26682
M 48 x 2.0	90 x 22	26684
M 48 x 3.0	90 x 36	26686
M 50 x 1.5	90 x 22	26688
M 50 x 2.0	90 x 22	26690
M 50 x 3.0	90 x 36	26692
M 52 x 1.5	90 x 22	26694

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568) **HSS** **допуск 6g**
DIN 223 (DIN EN 22568) **HSS** **Tolerans 6g**

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 52 x 2.0	90 x 22	26696
M 52 x 3.0	90 x 36	26698
M 54 x 1.0	105 x 22	28267
M 54 x 1.5	105 x 22	28150
M 54 x 2.0	105 x 22	28151
M 54 x 3.0	105 x 36	28152
M 54 x 4.0	105 x 36	28153
M 55 x 1.5	105 x 22	28154
M 55 x 2.0	105 x 22	28155
M 55 x 3.0	105 x 36	28156
M 55 x 4.0	105 x 36	28157
M 56 x 1.0	105 x 22	28268
M 56 x 1.5	105 x 22	28158
M 56 x 2.0	105 x 22	28159
M 56 x 3.0	105 x 36	28160
M 56 x 4.0	105 x 36	28161
M 58 x 1.0	105 x 22	28269
M 58 x 1.5	105 x 22	28162
M 58 x 2.0	105 x 22	28163
M 58 x 3.0	105 x 36	28164
M 58 x 4.0	105 x 36	28165
M 60 x 1.5	105 x 22	28166
M 60 x 2.0	105 x 22	28167
M 60 x 3.0	105 x 36	28168
M 60 x 4.0	105 x 36	28169
M 62 x 1.5	105 x 22	28170
M 62 x 2.0	105 x 22	28171
M 62 x 3.0	105 x 36	28172
M 62 x 4.0	105 x 36	28173
M 63 x 1.5	105 x 22	28174
M 64 x 1.5	120 x 22	28175
M 64 x 2.0	120 x 22	28176
M 64 x 3.0	120 x 36	28177
M 64 x 4.0	120 x 36	28178
M 65 x 1.5	120 x 22	28179
M 65 x 2.0	120 x 22	28180
M 65 x 3.0	120 x 36	28181
M 65 x 4.0	120 x 36	28182
M 68 x 1.5	120 x 22	28183
M 68 x 2.0	120 x 22	28184
M 68 x 3.0	120 x 36	28185
M 68 x 4.0	120 x 36	28186
M 70 x 1.5	120 x 22	28187
M 70 x 2.0	120 x 22	28188
M 70 x 3.0	120 x 36	28189
M 70 x 4.0	120 x 36	28190
M 72 x 1.5	120 x 22	28191
M 72 x 2.0	120 x 22	28192
M 72 x 3.0	120 x 36	28193
M 72 x 4.0	120 x 36	28194

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 74 x 1.5	120 x 22	28195
M 74 x 2.0	120 x 22	28196
M 74 x 3.0	120 x 36	28197
M 74 x 4.0	120 x 36	28198
M 75 x 1.5	120 x 22	28199
M 75 x 2.0	120 x 22	28200
M 75 x 3.0	120 x 36	28201
M 75 x 4.0	120 x 36	28202
M 76 x 1.5	120 x 22	28203
M 76 x 2.0	120 x 22	28204
M 76 x 3.0	120 x 36	28205
M 76 x 4.0	120 x 36	28206
M 78 x 1.5	120 x 22	28207
M 78 x 2.0	120 x 22	28208
M 78 x 3.0	120 x 36	28209
M 78 x 4.0	120 x 36	28210
M 80 x 1.5	120 x 22	28211
M 80 x 2.0	120 x 22	28212
M 80 x 3.0	120 x 36	28213
M 80 x 4.0	120 x 36	28214
M 82 x 1.5	130 x 25	28215
M 82 x 2.0	130 x 25	28216
M 82 x 3.0	130 x 36	28217
M 82 x 4.0	130 x 36	28218
M 84 x 1.5	130 x 25	28219
M 84 x 2.0	130 x 25	28220
M 84 x 3.0	130 x 36	28221
M 84 x 4.0	130 x 36	28222
M 85 x 1.5	130 x 25	28223
M 85 x 2.0	130 x 25	28224
M 85 x 3.0	130 x 36	28225
M 85 x 4.0	130 x 36	28226
M 86 x 1.5	140 x 22	28227
M 86 x 2.0	140 x 22	28228
M 86 x 3.0	140 x 22	28229
M 86 x 4.0	140 x 22	28230
M 88 x 1.5	140 x 22	28231
M 88 x 2.0	140 x 22	28232
M 88 x 3.0	140 x 22	28233
M 88 x 4.0	140 x 22	28234
M 90 x 1.5	140 x 22	28235
M 90 x 2.0	140 x 22	28236
M 90 x 3.0	140 x 22	28237
M 90 x 4.0	140 x 22	28238
M 92 x 1.5	140 x 22	28239
M 92 x 2.0	140 x 22	28240
M 92 x 3.0	140 x 22	28241
M 92 x 4.0	140 x 22	28242
M 95 x 1.5	140 x 22	28243
M 95 x 2.0	140 x 22	28244

Круглая плашка

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 95 x 3.0	140 x 22	28245
M 95 x 4.0	140 x 22	28246
M 96 x 1.5	140 x 22	28247
M 96 x 2.0	140 x 22	28248
M 96 x 3.0	140 x 22	28249
M 96 x 4.0	140 x 22	28250
M 98 x 1.5	150 x 25	28251
M 98 x 2.0	150 x 25	28252
M 98 x 3.0	150 x 25	28253
M 98 x 4.0	150 x 25	28254
M 100 x 1.5	150 x 25	28255
M 100 x 2.0	150 x 25	28256
M 100 x 3.0	150 x 25	28257
M 100 x 4.0	150 x 25	28258
M 105 x 1.5	150 x 25	28259
M 105 x 2.0	150 x 25	28260
M 105 x 3.0	150 x 25	28261
M 105 x 4.0	150 x 25	28262
M 110 x 1.5	160 x 25	28263
M 110 x 2.0	160 x 25	28264
M 110 x 3.0	160 x 25	28265
M 110 x 4.0	160 x 25	28266

Круглая плашка

дюймовая резьба британского стандарта 84

Paftalar

Whitworth-diş BS 84



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

BSW / BSF

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
--	-----------------------------	--------------------------

BSW

BSW 1/16 x 60	16 x 5	22402
BSW 3/32 x 48	16 x 5	22404
BSW 1/8 x 40	20 x 5	22406
BSW 5/32 x 32	20 x 5	22408
BSW 3/16 x 24	20 x 7	22410
BSW 7/32 x 24	20 x 7	22412
BSW 1/4 x 20	20 x 7	22414
BSW 5/16 x 18	25 x 9	22416
BSW 3/8 x 16	30 x 11	22418
BSW 7/16 x 14	30 x 11	22420
BSW 1/2 x 12	38 x 14	22422
BSW 9/16 x 12	38 x 14	22424
BSW 5/8 x 11	45 x 18	22426
BSW 3/4 x 10	45 x 18	22430
BSW 7/8 x 9	55 x 22	22434
BSW 1" x 8	55 x 22	22438
BSW 1.1/8 x 7	65 x 25	22442
BSW 1.1/4 x 7	65 x 25	22446
BSW 1.3/8 x 6	65 x 25	22450
BSW 1.1/2 x 6	65 x 25	22452
BSW 1.1/2 x 6	75 x 30	22454
BSW 1.5/8 x 5	75 x 30	22458
BSW 1.3/4 x 5	90 x 36	22462
BSW 1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	22466
BSW 2" x 4.1/2	90 x 36	22470
BSW 2.1/4 x 4	105 x 36	22472
BSW 2.1/2 x 4	105 x 36	22474
BSW 2.3/4 x 3.1/2	120 x 36	22476
BSW 3" x 3.1/2	120 x 36	22478

BSF

BSF 3/16 x 32	20 x 7	22810
BSF 1/4 x 26	20 x 7	22814
BSF 5/16 x 22	25 x 9	22816
BSF 3/8 x 20	30 x 11	22818
BSF 7/16 x 18	30 x 11	22820
BSF 1/2 x 16	38 x 10	22822
BSF 9/16 x 16	38 x 10	22824
BSF 5/8 x 14	45 x 14	22826
BSF 3/4 x 12	45 x 14	22830
BSF 7/8 x 11	55 x 22	22834
BSF 1" x 10	55 x 20	22838

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

крупная резьба американского стандарта

Paftalar

Amerikan Standardı Kaba Diş ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNC

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
Nr. 1 x 64	16 x 5	23401
Nr. 2 x 56	16 x 5	23402
Nr. 3 x 48	16 x 5	23403
Nr. 4 x 40	20 x 5	23404
Nr. 5 x 40	20 x 5	23405
Nr. 6 x 32	20 x 7	23406
Nr. 8 x 32	20 x 7	23408
Nr. 10 x 24	20 x 7	23410
Nr. 12 x 24	20 x 7	23412
1/4 x 20	20 x 7	23414
5/16 x 18	25 x 9	23416
3/8 x 16	30 x 11	23418
7/16 x 14	30 x 11	23420
1/2 x 13	38 x 14	23422
9/16 x 12	38 x 14	23424
5/8 x 11	45 x 18	23426
3/4 x 10	45 x 18	23430
7/8 x 9	55 x 22	23434
1" x 8	55 x 22	23438
1.1/8 x 7	65 x 25	23442
1.1/4 x 7	65 x 25	23446
1.3/8 x 6	65 x 25	23450
1.1/2 x 6	65 x 25	23452
1.1/2 x 6	75 x 30	23454
1.5/8 x 5	75 x 30	23458
1.3/4 x 5	90 x 36	23462
1.7/8 x 4.1/2	90 x 36	23466
2" x 4.1/2	90 x 36	23470

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

мелкая резьба американского стандарта

Paftalar

Amerikan Standardı İnce Diş ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNF

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
Nr. 0 x 80	16 x 5	24400
Nr. 1 x 72	16 x 5	24401
Nr. 2 x 64	16 x 5	24402
Nr. 3 x 56	16 x 5	24403
Nr. 4 x 48	20 x 5	24404
Nr. 5 x 44	20 x 5	24405
Nr. 6 x 40	20 x 5	24406
Nr. 8 x 36	20 x 7	24408
Nr. 10 x 32	20 x 7	24410
Nr. 12 x 28	20 x 7	24412
1/4 x 28	20 x 7	24414
5/16 x 24	25 x 9	24416
3/8 x 24	30 x 11	24418
7/16 x 20	30 x 11	24420
1/2 x 20	38 x 10	24422
9/16 x 18	38 x 10	24424
5/8 x 18	45 x 14	24426
3/4 x 16	45 x 14	24430
7/8 x 14	55 x 16	24434
1" x 12	55 x 16	24438
1" x 14	55 x 16	24440
1.1/8 x 12	65 x 18	24442
1.1/4 x 12	65 x 18	24446
1.3/8 x 12	65 x 18	24450
1.1/2 x 12	65 x 18	24452
1.1/2 x 12	75 x 20	24454

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

особо мелкая резьба американского стандарта ANSI 1.1

Paftalar

Amerikan Standardı extra ince diş ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNEF

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
UNEF Nr. 12 x 32	20 x 7	24612
UNEF 1/4 x 32	20 x 7	24614
UNEF 5/16 x 32	25 x 9	24615
UNEF 3/8 x 32	30 x 11	24616
UNEF 7/16 x 28	30 x 11	24620
UNEF 1/2 x 28	38 x 10	24621
UNEF 9/16 x 24	38 x 10	24625
UNEF 5/8 x 24	45 x 14	24626
UNEF 11/16 x 24	45 x 14	24627
UNEF 3/4 x 20	45 x 14	24633
UNEF 13/16 x 20	55 x 16	24634
UNEF 7/8 x 20	55 x 16	24635
UNEF 15/16 x 20	55 x 16	24636
UNEF 1" x 20	55 x 16	24637
UNEF 1.1/16 x 18	65 x 18	24645
UNEF 1.1/8 x 18	65 x 18	24646
UNEF 1.3/16 x 18	65 x 18	24647
UNEF 1.1/4 x 18	65 x 18	24648
UNEF 1.5/16 x 18	65 x 18	24649
UNEF 1.3/8 x 18	65 x 18	24650
UNEF 1.7/16 x 18	75 x 20	24651
UNEF 1.1/2 x 18	75 x 20	24652

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

трубная резьба в соответствии с ИСО 228, ДИН

Paftalar

Boru dış DIN ISO 228



ДИН 5158 (ДИН 24231)
DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS
HSS

G (BSP)

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	30 x 11	25412
G 1/4 x 19	38 x 10	25414
G 3/8 x 19	45 x 14	25416
G 1/2 x 14	45 x 14	25418
G 5/8 x 14	55 x 16	25420
G 3/4 x 14	55 x 16	25422
G 7/8 x 14	65 x 18	25424
G 1" x 11	65 x 18	25426
G 1.1/8 x 11	75 x 20	25430
G 1.1/4 x 11	75 x 20	25434
G 1.3/8 x 11	90 x 22	25438
G 1.1/2 x 11	90 x 22	25442
G 1.5/8 x 11	90 x 22	25446
G 1.3/4 x 11	105 x 22	25450
G 2" x 11	90 x 22	25452
G 2" x 11	105 x 22	25454
G 2.1/4 x 11	120 x 22	25458
G 2.1/2 x 11	120 x 22	25462
G 2.3/4 x 11	120 x 22	25466
G 3" x 11	130 x 25	25470
G 3.1/2 x 11	150 x 25	25474
G 4" x 11	160 x 25	25478

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

резьба для стальных бронированных труб в соответствии с ДИН 40 430

Paftalar

Plastik diş aşma DIN 40 430



ДИН 40434 HSS
DIN 40434 HSS

PG

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
PG 7 x 20	38 x 10	25807
PG 9 x 18	45 x 14	25809
PG 11 x 18	45 x 14	25811
PG 13.5 x 18	45 x 14	25813
PG 16 x 18	55 x 16	25816
PG 21 x 16	65 x 18	25821
PG 29 x 16	65 x 18	25829
PG 36 x 16	90 x 22	25836
PG 42 x 16	105 x 22	25842
PG 48 x 16	105 x 22	25848

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка

трубная резьба американского стандарта конусной формы, конус 1:16

Paftalar

Amerikan konik boru diş,konik 1:16



HSS

NPT / NPTF

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
--	-----------------------------	--------------------------

NPT

NPT	1/16 x 27	25 x 9	23610
NPT	1/8 x 27	30 x 11	23612
NPT	1/4 x 18	38 x 14	23614
NPT	3/8 x 18	45 x 14	23616
NPT	1/2 x 14	45 x 18	23618
NPT	5/8 x 14	55 x 22	23620
NPT	3/4 x 14	55 x 22	23622
NPT	7/8 x 14	65 x 25	23624
NPT	1" x 11.5	65 x 25	23626
NPT	1.1/4 x 11.5	75 x 26	23634
NPT	1.1/2 x 11.5	90 x 27	23642
NPT	2" x 11.5	105 x 28	23654

NPTF

NPTF	1/8 x 27	50 x 11	Form A	98072
NPTF	1/4 x 18	50 x 14	Form A	98074
NPTF	3/8 x 18	50 x 14	Form A	98076
NPTF	1/2 x 14	50 x 18	Form A	98078
NPTF	3/4 x 14	50 x 22	Form A	98080
NPTF	1" x 11.5	50 x 25	Form A	98082

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка с заточкой с малым углом заострения метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar, eğik ağız bileme
metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS-E
HSS-E

допуск 6g
Tolerans 6g

M

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	20 x 5	57426
M 4 x 0.7	20 x 5	57430
M 5 x 0.8	20 x 7	57434
M 6 x 1.0	20 x 7	57438
M 8 x 1.25	25 x 9	57442
M 10 x 1.5	30 x 11	57446
M 12 x 1.75	38 x 14	57450
M 14 x 2.0	38 x 14	57454
M 16 x 2.0	45 x 18	57458
M 18 x 2.5	45 x 18	57462
M 20 x 2.5	45 x 18	57466
M 22 x 2.5	55 x 22	57470
M 24 x 3.0	55 x 22	57474
M 27 x 3.0	65 x 25	57476
M 30 x 3.5	65 x 25	57478

Преимущества:

- высокая износостойкость резцов
- легкое резание
- система автоматического высыпания стружек
- без засорения отверстий для отвода стружки

Faydası:

- yüksek kesim yeteneği
- torkta azalma
- kesintisiz talaş akışı ilerleme doğrultusunda
- talaş sıkışmasını engeller

Применение:

- плохо поддающиеся обработке резанием материалы до 1200 Н/мм²
- нержавеющая сталь
- подходит для общего применения

Uygulama:

- 1200 N/mm²'ye kadar aşındırıcı malzeme
- INOX (paslanmaz çelik)
- ve genel kullanım

Круглая плашка с заточкой с малым углом заострения

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar, eğik ağız bileme

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS-E
HSS-E

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 6 x 0.75	20 x 7	56418
M 8 x 0.75	25 x 9	56424
M 8 x 1.0	25 x 9	56426
M 10 x 1.0	30 x 11	56436
M 10 x 1.25	30 x 11	56438
M 12 x 1.0	38 x 10	56444
M 12 x 1.25	38 x 10	56446
M 12 x 1.5	38 x 10	56448
M 14 x 1.25	38 x 10	56454
M 14 x 1.5	38 x 10	56456
M 16 x 1.5	45 x 14	56466
M 18 x 1.5	45 x 14	56472
M 18 x 2.0	45 x 14	56474
M 20 x 1.5	45 x 14	56484
M 20 x 2.0	45 x 14	56486
M 22 x 1.5	55 x 16	56494
M 24 x 1.5	55 x 16	56604

Преимущества:

- высокая износостойкость резцов
- легкое резание
- система автоматического высыпания стружек
- без засорения отверстий для отвода стружки

Применение:

- плохо поддающиеся обработке резанием материалы до 1200 Н/мм²
- нержавеющая сталь
- подходит для общего применения

Faydası:

- yüksek kesim yeteneği
- torkta azalma
- kesintisiz talaş akışı ilerleme doğrultusunda
- talaş sıkışmasını engeller

Uygulama:

- 1200 N/mm²'ye kadar aşındırıcı malzeme
- INOX (paslanmaz çelik)
- ve genel kullanım

Круглая плашка с заточкой с малым углом заострения
трубная резьба, в соответствии с ИСО 228, ДИН

Paftalar, eğik ağız bileme
Boru dış DIN ISO 228



ДИН 5158 (ДИН 24231)
DIN 5158 (DIN EN 24231)

HSS-E
HSS-E

G (BSP)

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
G 1/8 x 28	30 x 11	55412
G 1/4 x 19	38 x 10	55414
G 3/8 x 19	45 x 14	55416
G 1/2 x 14	45 x 14	55418
G 3/4 x 14	55 x 16	55422
G 1" x 11	65 x 18	55426

Преимущества:

- высокая износостойкость резцов
- легкое резание
- система автоматического высыпания стружек
- без засорения отверстий для отвода стружки

Применение:

- плохо поддающиеся обработке резанием материалы до 1200 Н/мм²
- нержавеющая сталь
- подходит для общего применения

Faydası:

- yüksek kesim yeteneği
- torkta azalma
- kesintisiz talaş akışı ilerleme doğrultusunda
- talaş sıkışmasını engeller

Uygulama:

- 1200 N/mm²'ye kadar aşındırıcı malzeme
- INOX (paslanmaz çelik)
- ve genel kullanım

Круглая плашка, левая резьба

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Paftalar, SOL

metrik ince ISO-diş DIN 13



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
M 6 x 0.75	20 x 7	26207
M 8 x 0.75	25 x 9	26210
M 8 x 1.0	25 x 9	26211
M 10 x 1.0	30 x 11	26215
M 10 x 1.25	30 x 11	26216
M 12 x 1.0	38 x 10	26220
M 12 x 1.25	38 x 10	26221
M 12 x 1.5	38 x 10	26222
M 14 x 1.25	38 x 10	26227
M 14 x 1.5	38 x 10	26228
M 16 x 1.0	45 x 14	26231
M 16 x 1.5	45 x 14	26233
M 18 x 1.5	45 x 14	26236
M 20 x 1.5	45 x 14	26240
M 22 x 1.5	55 x 16	26245
M 24 x 1.5	55 x 16	26250
M 24 x 2.0	55 x 16	26251
M 30 x 2.0	65 x 18	26264

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Круглая плашка, левая резьба
резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Paftalar, SOL
Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



ДИН 223 (ДИН 22568)
DIN 223 (DIN EN 22568)

HSS
HSS

UNC / UNF

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Ø o / d наружный диаметр	Sip.-No. Номер заказа
--	-----------------------------	--------------------------

UNC

UNC Nr. 6 x 32	20 x 7	23206
UNC Nr. 8 x 32	20 x 7	23208
UNC Nr. 10 x 24	20 x 7	23210
UNC 1/4 x 20	20 x 7	23214
UNC 5/16 x 18	25 x 9	23216
UNC 3/8 x 16	30 x 11	23218
UNC 7/16 x 14	38 x 14	23220
UNC 1/2 x 13	38 x 14	23222
UNC 9/16 x 12	38 x 14	23224
UNC 5/8 x 11	45 x 18	23226
UNC 3/4 x 10	45 x 18	23230
UNC 7/8 x 9	55 x 22	23234
UNC 1" x 8	55 x 22	23238

UNF

UNF Nr. 10 x 32	20 x 7	24210
UNF 1/4 x 28	20 x 7	24214
UNF 5/16 x 24	25 x 9	24216
UNF 3/8 x 24	30 x 11	24218
UNF 7/16 x 20	30 x 11	24220
UNF 1/2 x 20	38 x 10	24222
UNF 9/16 x 18	38 x 10	24224
UNF 5/8 x 18	45 x 14	24226
UNF 3/4 x 16	45 x 14	24230
UNF 7/8 x 14	55 x 16	24234
UNF 1" x 12	55 x 16	24238

Применение:

для общего применения

- хорошо поддающиеся обработке резанием материалы до 800 Н/мм²
- углеродистая и низколегированная сталь

Uygulama:

genel kullanım için

- 800 N/mm²'ye kadar aşındırıcı olmayan malzeme
- alaşımsız ve düşük alaşımlı çelik

Нарезчик шестигранных гаек

метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altigen Paftalar

metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

M

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	19 x 5	27126
M 3.5 x 0.6	19 x 5	27128
M 4 x 0.7	19 x 5	27130
M 5 x 0.8	19 x 7	27134
M 6 x 1.0	19 x 7	27138
M 7 x 1.0	22 x 9	27140
M 8 x 1.25	22 x 9	27142
M 9 x 1.25	22 x 9	27144
M 10 x 1.5	27 x 11	27146
M 11 x 1.5	27 x 11	27148
M 12 x 1.75	36 x 14	27150
M 14 x 2.0	36 x 14	27154
M 16 x 2.0	41 x 18	27158
M 18 x 2.5	41 x 18	27162
M 20 x 2.5	41 x 18	27166
M 22 x 2.5	50 x 22	27170
M 24 x 3.0	50 x 22	27174
M 27 x 3.0	60 x 25	27176
M 30 x 3.5	60 x 25	27178
M 33 x 3.5	60 x 25	27180
M 36 x 4.0	60 x 25	27182
M 39 x 4.0	70 x 30	27184
M 42 x 4.5	70 x 30	27186
M 45 x 4.5	85 x 36	27188
M 48 x 5.0	85 x 36	27190
M 52 x 5.0	85 x 36	27192
M 56 x 5.5	100 x 36	27194
M 60 x 5.5	100 x 36	27196
M 64 x 6.0	100 x 36	27198
M 68 x 6.0	115 x 36	27199

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в труднодоступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altigen Paftalar

metrik-ince ISO-diş DIN 13



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.35	19 x 5	26108
M 4 x 0.35	19 x 5	26110
M 4 x 0.5	19 x 5	26112
M 5 x 0.5	19 x 5	26114
M 5 x 0.75	19 x 7	26116
M 6 x 0.5	19 x 5	26117
M 6 x 0.75	19 x 7	26118
M 7 x 0.75	22 x 9	26120
M 8 x 0.5	22 x 9	26122
M 8 x 0.75	22 x 9	26124
M 8 x 1.0	22 x 9	26126
M 9 x 0.75	22 x 9	26128
M 9 x 1.0	22 x 9	26130
M 10 x 0.75	27 x 11	26132
M 10 x 1.0	27 x 11	26136
M 10 x 1.25	27 x 11	26138
M 11 x 1.0	27 x 11	26140
M 11 x 1.25	27 x 11	26142
M 12 x 0.75	36 x 10	26143
M 12 x 1.0	36 x 10	26144
M 12 x 1.25	36 x 10	26146
M 12 x 1.5	36 x 10	26148
M 13 x 1.0	36 x 10	26150
M 13 x 1.5	36 x 10	26151
M 14 x 0.75	36 x 10	26152
M 14 x 1.0	36 x 10	26153
M 14 x 1.25	36 x 10	26154
M 14 x 1.5	36 x 10	26156
M 15 x 1.0	36 x 10	26158
M 15 x 1.5	36 x 10	26160
M 16 x 1.0	41 x 14	26162
M 16 x 1.25	41 x 14	26164
M 16 x 1.5	41 x 14	26166
M 18 x 1.0	41 x 14	26170
M 18 x 1.25	41 x 14	26171
M 18 x 1.5	41 x 14	26172
M 18 x 2.0	41 x 14	26174
M 20 x 1.0	41 x 14	26178
M 20 x 1.25	41 x 14	26180
M 20 x 1.5	41 x 14	26184
M 20 x 2.0	41 x 14	26186
M 21 x 1.5	41 x 14	26188
M 22 x 1.0	50 x 16	26190
M 22 x 1.25	50 x 16	26192
M 22 x 1.5	50 x 16	26194
M 22 x 2.0	50 x 16	26196
M 23 x 1.5	50 x 16	26198
M 24 x 1.0	50 x 16	26700
M 24 x 1.25	50 x 16	26702
M 24 x 1.5	50 x 16	26704

Нарезчик шестигранных гаек

метрическая мелкая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altigen Paftalar

metrik-ince ISO-diş DIN 13



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

допуск 6g
Tolerans 6g

Mf

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
M 24 x 2.0	50 x 16	26706
M 25 x 1.0	50 x 16	26707
M 25 x 1.5	50 x 16	26708
M 26 x 1.0	50 x 16	26710
M 26 x 1.5	50 x 16	26712
M 26 x 2.0	50 x 16	26714
M 27 x 1.0	60 x 18	26717
M 27 x 1.5	60 x 18	26716
M 27 x 2.0	60 x 18	26718
M 28 x 1.0	60 x 18	26720
M 28 x 1.5	60 x 18	26722
M 28 x 2.0	60 x 18	26724
M 29 x 1.5	60 x 18	26726
M 30 x 1.0	60 x 18	26728
M 30 x 1.5	60 x 18	26730
M 30 x 2.0	60 x 18	26732
M 30 x 3.0	60 x 25	26734
M 32 x 1.5	60 x 18	26736
M 32 x 2.0	60 x 18	26735
M 32 x 3.0	60 x 25	26737
M 33 x 1.5	60 x 18	26738
M 33 x 2.0	60 x 18	26740
M 33 x 3.0	60 x 25	26742
M 34 x 1.5	60 x 18	26744
M 34 x 2.0	60 x 18	26746
M 35 x 1.5	60 x 18	26748
M 36 x 1.5	60 x 18	26750
M 36 x 2.0	60 x 18	26752
M 36 x 3.0	60 x 25	26754
M 38 x 1.5	70 x 20	26756
M 39 x 1.5	70 x 20	26758
M 39 x 2.0	70 x 20	26760
M 39 x 3.0	70 x 30	26762
M 40 x 1.5	70 x 20	26764
M 40 x 2.0	70 x 20	26766
M 40 x 3.0	70 x 30	26768
M 42 x 1.5	70 x 20	26770
M 42 x 2.0	70 x 20	26772
M 42 x 3.0	70 x 30	26774
M 45 x 1.5	85 x 22	26776
M 45 x 2.0	85 x 22	26778
M 45 x 3.0	85 x 36	26780
M 48 x 1.5	85 x 22	26782
M 48 x 2.0	85 x 22	26784
M 48 x 3.0	85 x 36	26786
M 50 x 1.5	85 x 22	26788
M 50 x 2.0	85 x 22	26790
M 50 x 3.0	85 x 36	26792
M 52 x 1.5	85 x 22	26794
M 52 x 2.0	85 x 22	26796
M 52 x 3.0	85 x 36	26798

Нарезчик шестигранных гаек дюймовая резьба британского стандарта 84

Altigen Paftalar Whitworth-diş BS 84



**ДИН 382
DIN 382**

**HSS
HSS**

**допуск 6g
Tolerans 6g**

BSW / BSF

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
--	--	--------------------------

BSW

BSW	1/8 x 40	19 x 5	22106
BSW	3/16 x 24	19 x 7	22110
BSW	1/4 x 20	19 x 7	22114
BSW	5/16 x 18	22 x 9	22116
BSW	3/8 x 16	27 x 11	22118
BSW	7/16 x 14	27 x 11	22120
BSW	1/2 x 12	36 x 14	22122
BSW	9/16 x 12	36 x 14	22124
BSW	5/8 x 11	41 x 18	22126
BSW	3/4 x 10	41 x 18	22130
BSW	7/8 x 9	50 x 22	22134
BSW	1" x 8	50 x 22	22138
BSW	1.1/8 x 7	60 x 25	22142
BSW	1.1/4 x 7	60 x 25	22146
BSW	1.3/8 x 6	60 x 25	22150
BSW	1.1/2 x 6	70 x 30	22154
BSW	2" x 4.1/2	85 x 36	22170
BSW	2.1/4 x 4	100 x 22	22172
BSW	2.1/2 x 4	115 x 22	22174
BSW	2.3/4 x 3.1/2	115 x 36	22176
BSW	3" x 3.1/2	115 x 36	22178

BSF

BSF	3/16 x 32	19 x 7	22510
BSF	1/4 x 26	19 x 7	22514
BSF	5/16 x 22	22 x 9	22516
BSF	3/8 x 20	27 x 11	22518
BSF	7/16 x 18	27 x 11	22520
BSF	1/2 x 16	36 x 10	22522
BSF	9/16 x 16	36 x 10	22524
BSF	5/8 x 14	41 x 14	22526
BSF	3/4 x 12	41 x 14	22530
BSF	7/8 x 11	50 x 16	22534
BSF	1" x 10	50 x 16	22538

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Altigen Paftalar Whitworth-diş BS 84



ДИН 382 HSS
DIN 382 HSS

UNC / UNF

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
--	--	--------------------------

UNC

UNC 1/4 x 20	19 x 7	23114
UNC 5/16 x 18	22 x 9	23116
UNC 3/8 x 16	27 x 11	23118
UNC 7/16 x 14	27 x 11	23120
UNC 1/2 x 13	36 x 14	23122
UNC 9/16 x 12	36 x 14	23124
UNC 5/8 x 11	41 x 18	23126
UNC 3/4 x 10	41 x 18	23130
UNC 7/8 x 9	50 x 22	23134
UNC 1" x 8	50 x 22	23138
UNC 1.1/8 x 7	60 x 25	23142
UNC 1.1/4 x 7	60 x 25	23146
UNC 1.3/8 x 6	60 x 25	23150
UNC 1.1/2 x 6	70 x 30	23154

UNF

UNF 1/4 x 28	19 x 7	24114
UNF 5/16 x 24	22 x 9	24116
UNF 3/8 x 24	27 x 11	24118
UNF 7/16 x 20	27 x 11	24120
UNF 1/2 x 20	36 x 10	24122
UNF 9/16 x 18	36 x 10	24124
UNF 5/8 x 18	41 x 14	24126
UNF 3/4 x 16	41 x 14	24130
UNF 7/8 x 14	50 x 16	24134
UNF 1" x 12	50 x 16	24138
UNF 1.1/8 x 12	60 x 18	24142
UNF 1.1/4 x 12	60 x 18	24146
UNF 1.3/8 x 12	60 x 18	24150
UNF 1.1/2 x 12	70 x 20	24154

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в труднодоступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек резьба американского стандарта ANSI B 1.1

Altıgen Paftalar Amerikan Standardı dış ANSI B 1.1



ДИН 382 **HSS** **допуск 2B**
DIN 382 **HSS** **Tolerans 2B**

8-UN

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
UN 1.1/8 x 8	60 x 25	24171
UN 1.1/4 x 8	60 x 25	24172
UN 1.3/8 x 8	60 x 25	24173
UN 1.1/2 x 8	60 x 25	24174
UN 1.5/8 x 8	70 x 30	24175
UN 1.3/4 x 8	85 x 36	24176
UN 1.7/8 x 8	85 x 22	24177
UN 2" x 8	85 x 22	24178
UN 2.1/8 x 8	85 x 22	24179
UN 2.1/4 x 8	100 x 22	24180
UN 2.1/2 x 8	115 x 22	24181

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек

трубная резьба конусной формы американского стандарта, конус 1:16

Altigen Paftalar

Amerikan konik boru diş, konik 1:16



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

NPT

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
NPT 1/16 x 27	22 x 9	23510
NPT 1/8 x 27	27 x 11	23512
NPT 1/4 x 18	36 x 14	23514
NPT 3/8 x 18	41 x 14	23516
NPT 1/2 x 14	41 x 14	23518
NPT 3/4 x 14	50 x 22	23522
NPT 1" x 11.5	60 x 25	23526
NPT 1.1/4 x 11.5	70 x 25	23528
NPT 1.1/2 x 11.5	85 x 28	23530
NPT 2" x 11.5	100 x 28	23534

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в труднодоступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Нарезчик шестигранных гаек, **левая резьба** метрическая резьба, в соответствии с ИСО, ДИН 13

Altıgen Paftalar, **SOL** metrik ISO-diş DIN 13



ДИН 382
DIN 382

HSS
HSS

M

Nominal Çap mm Номинальный размер, мм	Düz yüzeylerin genişliği mm ширина зева, мм	Sip.-No. Номер заказа
M 3 x 0.5	19 x 5	28426
M 4 x 0.7	19 x 5	28430
M 5 x 0.8	19 x 7	28434
M 6 x 1.0	19 x 7	28438
M 8 x 1.25	22 x 9	28442
M 10 x 1.5	27 x 11	28446
M 12 x 1.75	36 x 14	28450
M 14 x 2.0	36 x 14	28454
M 16 x 2.0	41 x 18	28458
M 18 x 2.5	41 x 18	28462
M 20 x 2.5	41 x 18	28466
M 22 x 2.5	50 x 22	28470
M 24 x 3.0	50 x 22	28474
M 27 x 3.0	60 x 25	28476
M 30 x 3.5	60 x 25	28478
M 33 x 3.5	60 x 25	28480
M 36 x 4.0	60 x 25	28482
M 39 x 4.0	70 x 30	28484
M 42 x 4.5	70 x 30	28486
M 45 x 4.5	85 x 36	28488
M 48 x 5.0	85 x 36	28490
M 52 x 5.0	85 x 36	28492

Применение:

рекомендуется использовать для калибрования и ремонта поврежденной резьбы, а также в трудно доступных местах

Uygulama:

Hasarlı dişleri temizleme ve tamir etme ve kullanışsız mekanlardaki kullanım için.

Наборы	setler
HexTap	184 – 186
Ручной метчик плашка El Kılavuzları Paftalar	187 - 193
Ручной метчик El Kılavuzları	193, 195 + 200
плашка Paftalar	194
Шестигранные плашки altıgen pafta somunu	194
Метчик для нарезания внутренней резьбы Kısa Makine Kılavuzları	195
машинный метчик Makine Kılavuzları	196 - 199
машинный метчик Makine Kılavuzları	197, 201 + 203
Инструменты с шестигранным хвостовиком Altı köşeli pafta	201 - 205
Q.C. -Боксы Q.C.- Kutular	203 - 205
Дисплеи Gösterimler	206 - 208

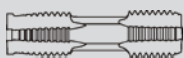


Наборы шестигранных метчиков

В деревянном футляре

HexTap setleri

ağaç kutularda



Sip.-No.

Артикул

M

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

48601

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24

48602

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-27-30

48603

Mf

M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5

M 18x1,5 - M 20x1,5

48605

M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5

M 18x1,5 - M 20x1,5 - 22x1,5 - 24x1,5

48606

G (BSP)

G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"

48608

G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2

48609

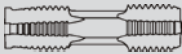
Наборы шестигранных метчиков

В деревянном футляре

HexTap setleri

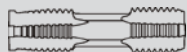
ağaç kutularda



 	Sip.-No.
	Артикул
M	
M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20	48621
M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24	48622
M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-27-30	48623
Mf	
M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1	
M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5	
M 18x1,5 - M 20x1,5	48625
M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1	
M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5	
M 18x1,5 - M 20x1,5 - 22x1,5 - 24x1,5	48626
G (BSP)	
G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"	48628
G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2	48629

Наборы шестигранных метчиков В деревянном футляре

HexTap setleri ahşap kutularda



Sip.-No..

Артикул

M

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20

48641

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24

48642

M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-27-30

48643

Mf

M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5

M 18x1,5 - M 20x1,5

48645

M 4x0,5 - 5x0,5 - 6x0,75 - 8x0,75 - 8x1 - 10x1

M 12x1 - 12x1,5 - 14x1,25 - 14x1,5 - 16x1,5

M 18x1,5 - M 20x1,5 - 22x1,5 - 24x1,5

48646

G (BSP)

G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1"

48648

G 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1" - 1.1/4 - 1.1/2

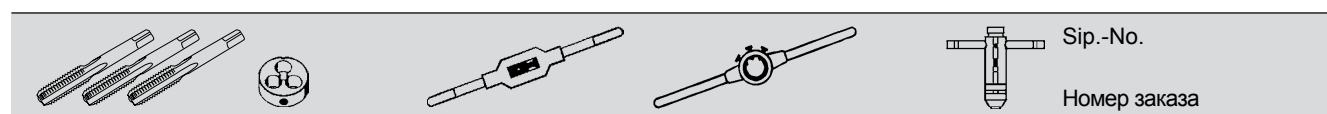
48649

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
 исполнение в соответствии с германским
 промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal ve ahşap kutularda
 DIN-standartları



Sip.-No.

Номер заказа

M

M 1-1.2-1.4-1.7-2.0-2.3-2.6	No. 0	16 x 5	20 x 5	20 x 7	No. 1	48002
M 3-3.5-4-5-6-8-10	No. 1	25 x 9	30 x 11			
M 3-4-5-6-7-8-9-10-11-12	No. 1 + 2	20 x 5 30 x 11	20 x 7 38 x 14	25 x 9	No. 1	48003
M 5-6-7-8-9-10-11-12	No. 1 + 2	20 x 7 30 x 11	25 x 9 38 x 14		No. 1	48004
M 5-6-7-8-9-10-11-12-14-16	No. 1 + 3	20 x 7 38 x 14	25 x 9 45 x 18	30 x 11		48005
M 18-20						
M 3-4-5-6-8-10-12-14-16-18-20	No. 1 + 4	20 x 5 30 x 11 55 x 22	20 x 7 38 x 14	25 x 9 45 x 18		48006
M 5-6-8-10-12-14-16-18-20-22	No. 1	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48007
M 24-27-30	No. 3 + 5	38 x 14 65 x 25	45 x 18	55 x 22		

Mf

Mf 3 x 0.35-4 x 0.5-5 x 0.5	No. 1 + 2	20 x 5	25 x 9	30 x 11	No. 1	48010
Mf 6 x 0.75-8 x 0.75-8 x 1.0		38 x 10				
Mf 10 x 1.0-12 x 1.5						
Mf 6 x 0.75-8 x 0.75-8 x 1.0-10 x 1.0	No. 1 + 3	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48011
Mf 12 x 1.0-12 x 1.5-14 x 1.25-14 x 1.5		38 x 10	45 x 14			
Mf 16 x 1.5-18 x 1.5-20 x 1.5						
Mf 6 x 0.75-8 x 0.75-8 x 1.0-10 x 1.0						
Mf 12 x 1.0-12 x 1.5-14 x 1.25-14 x 1.5	No. 1 + 4	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48012
Mf 16 x 1.5-18 x 1.5-20 x 1.5-22 x 1.5		38 x 10	45 x 14	55 x 16		
Mf 24 x 1.5						

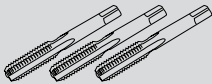
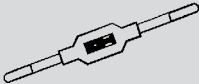
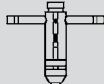
Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal ve ahşap kutularda
DIN-standartları



    						Sip.-No.
						Номер заказа
G (BSP)						
G 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1"	No. 1 + 3 + 5	30 x 11	38 x 10	45 x 14		48020
		55 x 16	65 x 18			
G 1/8-1/4-3/8-1/2-5/8-3/4-7/8-1"	No. 1 + 3 + 5	30 x 11	38 x 10	45 x 14		48021
		55 x 16	65 x 18			
G 1/4-3/8-1/2-3/4-1"-1.1/4-1.1/2	No. 2 + 4 + 7	38 x 10	45 x 14	55 x 16		48022
		65 x 18	75 x 20	90 x 22		
BSW						
BSW 1/8-3/16-1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	No. 1 + 2	20 x 5	20 x 7	25 x 9	No. 1	48030
		30 x 11	38 x 14			
BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	No. 1 + 2	20 x 7	25 x 9	30 x 11	No. 1	48031
		38 x 14				
BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4	No. 1 + 3	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48032
		38 x 14	45 x 18			
BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8	No. 1 + 4	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48034
BSW 3/4-7/8-1"		38 x 14	45 x 18	55 x 22		
BSW 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4	No. 1	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48035
BSW 7/8-1"-1.1/8-1.1/4-1.3/8-1.1/2"	No. 3 + 5	38 x 14	45 x 18	55 x 22		
		65 x 25				
BSF						
BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	No. 1 + 2	20 x 7	25 x 9	30 x 11	No. 1	48041
		38 x 10				
BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4	No. 1 + 3	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48042
		38 x 10	45 x 14			
BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8	No. 1 + 4	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48044
BSF 3/4-7/8-1"		38 x 10	45 x 14	55 x 16		
BSW / BSF						
BSW/BSF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	No. 1 + 3	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48046
BSW/BSF 5/8-3/4		38 x 14	45 x 18			

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
 исполнение в соответствии с германским
 промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal ve ahşap kutularda
 DIN-standartları



					Sip.-No.
					Номер заказа

NPT

NPT 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1"	No. 1 + 3 + 5	30 x 11 55 x 22	38 x 14 65 x 25	45 x 18	48025
NPT 1/8-1/4-3/8-1/2-3/4-1"	No. 2 + 4 + 7	30 x 11 55 x 22	38 x 14 65 x 25	45 x 18 75 x 30	48027
NPT 1.1/4-1.1/2-2"		90 x 36	105 x 36		

UNC

UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	No. 1 + 2	20 x 7 38 x 14	25 x 9	30 x 11	No. 1	48050
UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4	No. 1 + 3	20 x 7 38 x 14	25 x 9 45 x 18	30 x 11		48051
UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8	No. 1 + 4	20 x 7 38 x 14	25 x 9 45 x 18	30 x 11 55 x 22		48053
UNC 3/4-7/8-1"						
UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4	No. 1	20 x 7	25 x 9	30 x 11		48054
UNC 7/8-1"-1.1/8-1.1/4-1.3/8-1.1/2"	No. 3 + 5	38 x 14 65 x 25	45 x 18	55 x 22		

UNF

UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	No. 1 + 2	20 x 7 38 x 10	25 x 9	30 x 11	No. 1	48060
UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8-3/4	No. 1 + 3	20 x 7 38 x 10	25 x 9 45 x 14	30 x 11		48061
UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2-5/8	No. 1 + 4	20 x 7 38 x 10	25 x 9 45 x 14	30 x 11 55 x 16		48063
UNF 3/4-7/8-1"						

UNC / UNF

UNC/UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	No. 1 + 3	20 x 7 38 x 14	25 x 9 45 x 18	30 x 11		48066
UNC/UNF 5/8-3/4						

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре

исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal kutularda

DIN-standartları



Ручной метчик (ДИН 352)

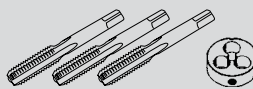
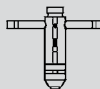
в наборе три штуки

плашка (ДИН 223)

El Kılavuzları DIN 352

3 parçalı takımlar

Paftalar DIN 223

						Sip.-No.		
						Номер заказа		
P.V.1	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9	No. 1	49101
	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm	No. 2	30 x 11	38 x 14			
	M 3-4-5-6-8		No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9		49107
	M 10-12		No. 2	30 x 11	38 x 14			
HSSE	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9	No. 1	49151
	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm	No. 2	30 x 11	38 x 14			
LH	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9	No. 1	49171
	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm	No. 2	30 x 11	38 x 14			
	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9		49111
	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm	No. 2	30 x 11	38 x 14			

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal kutularda
DIN-standartları



F.Z.1

Ручной метчик (ДИН 352)
черновой метчик с направляющим надрезом
плашка (ДИН 223)
+ 7 направляющих для плашек

F.Z.1

El Kılavuzları DIN 352, HSSE
Pilotlu
Paftalar DIN 223, HSSE
+ 7 Alıştırma Aparatı

S.F.1

Ручной метчик (ДИН 352)
плашка (ДИН 223)
+ 7 направляющих для плашек

S.F.1

El Kılavuzları DIN 352, HSS-G
Paftalar DIN 223, HSS
+ 7 Alıştırma Aparatı

								Sip.-No.
								Номер заказа
F.Z. 1	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9	No. 1	49150
drilbox	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm	No. 2	30 x 11	38 x 14			
S.F. 1	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9	No. 1	49106
drilbox	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm	No. 2	30 x 11	38 x 14			

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре исполнение в соответствии с германским промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz & Pafta Takımları

metal kutularda

DIN-standartları



Ручной метчик (ДИН 352)

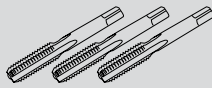
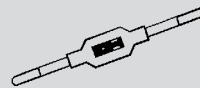
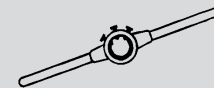
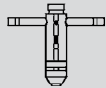
в наборе три штуки

плашка (ДИН 223)

El Kılavuzları DIN 352

3 parçalı takımlar

Paftalar DIN 223

									Sip.-No.
									Номер заказа
P.V.2	M 3-4-5-6-8-10-12-14	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9	No. 1	49201		
	M 16-18-20	No. 3	30 x 11	38 x 14	45 x 18	No. 2			
HSSE	M 3-4-5-6-8-10-12-14	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9		49251		
	M 16-18-20 No. 3	30 x 11	38 x 14	45 x 18					
LH	M 3-4-5-6-8-10-12-14	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9		49271		
	M 16-18-20 No. 3	30 x 11	38 x 14	45 x 18					
P.V.3	M 5-6-8-10-12-14	No. 1	20 x 7	25 x 9	30 x 11	No. 1	49301		
	M 16-18-20	No. 3	38 x 14	45 x 18		No. 2			
P.V.5	M 3-4-5-6-8-10-12-14	No. 1	20 x 5	20 x 7	25 x 9		49205		
	M 16-18-20	No. 3	30 x 11	38 x 14	45 x 18				

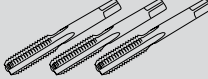
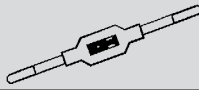
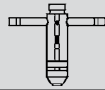
Наборы инструмента для нарезания резьбы в металлическом футляре

Kılavuz & Pafta Takımları metal kutularda

Ручной метчик (ДИН 352)
в наборе три штуки

El Kılavuzları DIN 352
3 parçalı takımlar

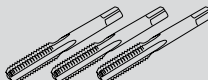
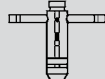


					Sip.-No.
P.V.22	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1.1/2		Номер заказа
	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm			49510
P.V.23	M 3-4-5-6-8	2.5/3.3/4.2/5.0	No. 1.1/2	No. 1	49511
	M 10-12	6.8/8.5/10.2 mm			

Ручной метчик (ДИН 352)
в наборе три штуки
плашка 25X9 мм

El Kılavuzları DIN 352
3 parçalı takımlar
Paftalar 25 x 9 mm ø



					Sip.-No.
P.V.12	M 3-4-5-6-8-10-12	No. 1.1/2	25 x 9	No. 1	Номер заказа
					49501
P.V.15	M 3-4-5-6-8-10-12	No. 1.1/2	25 x 9	No. 1	49505
					

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в металлическом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

Pafta Takımları

metal kutularda
DIN-standartları



			Sip.-No.
			Номер заказа
P.V.97 	M 3-4-5-6-8-10-12		49521
P.V.98  HSSE	M 3-4-5-6-8-10-12		49522
P.V.99 		M 3-4-5-6-8-10-12	49520
		UNC 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	49530
		UNF 1/4-5/16-3/8-7/16-1/2	49540

плашка (ДИН 223)
+ 7 направляющих для плашек

Paftalar DIN 223
+ 7 Alıştırma Aparatı



			Sip.-No.
			Номер заказа
P.V.14	M 3-4-5-6-8-10-12	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	49599
LH	M 3-4-5-6-8-10-12	20 x 5 20 x 7 25 x 9 30 x 11 38 x 14	49598

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в пластиковом футляре
исполнение в соответствии с германским
промышленным стандартом (ДИН)

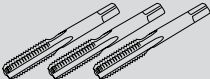
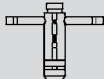
Kılavuz Takımları

plastik kutularda
DIN-standartları

Ручной метчик (ДИН 352)
в наборе три штуки

El Kılavuzları DIN 352
3 parçalı takımlar

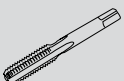
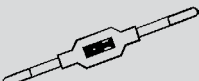
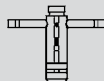


				Sip.-No.
				Номер заказа
P.K.20	M 3-4-5-6-8-10-12	No. 1.1/2		47001
P.K.21	M 3-4-5-6-8-10-12	No. 1.1/2	No. 1	47005
HSSE	M 3-4-5-6-8-10-12	No. 1.1/2	No. 1	47055
LH	M 3-4-5-6-8-10-12	No. 1.1/2	No. 1	47075

Метчик для нарезания внутренней резьбы (ДИН 352/B)
с заточкой с малым углом заострения

Kısa Makine Kılavuzları DIN 352/B
Eğik Ağız Bileme



					Sip.-No.
					Номер заказа
P.K.25	M 3-4-5-6-8 M 10-12	2.5/3.3/4.2/5.0 6.8/8.5/10.2 mm	No. 1.1/2	No. 1	47605
P.K.26	M 3-4-5-6-8 M 10-12	2.5/3.3/4.2/5.0 6.8/8.5/10.2 mm	No. 1.1/2		47601

Набор инструмента для нарезания резьбы в пластиковом футляре

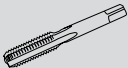
Kılavuz & Pafta Takımları

plastik kutularda
ISO-standardı

машинный метчик (ISO 529)
с заточкой с малым углом заострения (модель B))

Makine Kılavuzları ISO 529
Eğik Ağız Bileme (Form B)

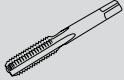


  			Sip.-No.
			Номер заказа
P.K. 85	M 3-4-5-6-8-10	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5	80501

машинный метчик (ISO 529)

Makine Kılavuzları ISO 529



		Sip.-No.
		Номер заказа
Form B / Модель B	M 3-4-5-6-8-10-12	80500
Form B-AZ / Модель B-AZ	M 3-4-5-6-8-10-12	80900
Form C/35°RSP / Модель C/спираль с правым ходом под углом 35°	M 3-4-5-6-8-10-12	80700

Машинные метчики

в пластиковом футляре

Makine Kılavuz Takımları

plastik kutularda

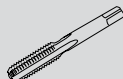
машинный метчик

с заточкой с малым углом заострения и
спиралью с правым ходом под углом 35°

Makine Kılavuzları **HSSE**

Eğik Ağız Bileme + Helis Ağızlı



			Sip.-No.
			Номер заказа
P.K.40	M 3-4-5-6-8-10-12		47901
P.K.41	M 3-4-5-6-8-10-12	TIN	47921

комбинированный метчик

Kombine Kılavuzları **HSSE**



			Sip.-No.
			Номер заказа
P.K.370	M 3-4-5-6-8-10-12		47837
P.K.700	BSW 1/8-5/32-3/16-1/4-5/16-3/8-1/2		47870

Набор желобов для электропроводки

в пластиковом боксе

Eletrik boruları

plastik kutuda



			Sip.-No.
M 20x1,5 - M 25x1,25	M 20x1,5 - M 25x1,25	42 mm	Номер заказа
			18012
M 20x1,5			18002
M 25x1,5			18003

Наборы инструмента для нарезания резьбы

в деревянном футляре

исполнение в соответствии с германским промышленным стандартом (ДИН)

Kılavuz Takımları

Ahşap kutularda

DIN-standartları

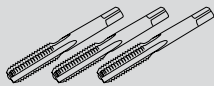
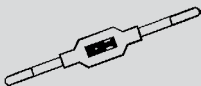


Ручной метчик (ДИН 352)

в наборе три штуки

El Kılavuzları DIN 352

3 parçalı takımlar

		Sip.-No.
M 1-1.2-1.4-1.7 M 2.0-2.3-2.6	No. 0	Номер заказа
		48001

Набор комбинированных битов в пластиковой коробке

Bits Kombine Son Kılavuz Takımı plastik kutuda



HSS-G

		Sip.-No. Номер заказа
M 3-4-5-6-8-10	1/4"	67200
M 3-4-5-6-8-10 TIN	1/4"	67209
UNC No.8 - No.10 - No.12 - 1/4 - 5/16 - 3/8"	1/4"	67272
UNF No.8 - No.10 - No.12 - 1/4 - 5/16 - 3/8"	1/4"	67274

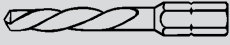
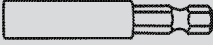
Набор битов-метчиков для нарезания внутренней резьбы с битом-спиральным сверлом в пластиковой коробке

Bits Son Kılavuz Takımı plastik kutuda Bits Matkap-Bits Son Kılavuz



Модель D M 3-10 HSS-G допуск ISO2/6H
Form D M 3-10 HSS-G Tolerans ISO2/6H

M

			Sip.-No. Номер заказа
M 3-4-5-6-8-10	2.5/3.3/4.2/5.0/6.8/8.5 mm	1/4"	67020

Набор битов-метчиков для нарезания внутренней резьбы в пластиковой коробке

Bits Son Kılavuz Takımı plastik kutuda



Form D **M 3-10** **HSS-G** **Tolerans ISO2/6H**
Модель D **допуск ISO2/6H**

M



M 3-4-5-6-8-10

Sip.-No.
Номер заказа
67010

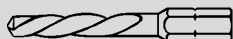
Набор битов со спиральным сверлом в пластиковой коробке

Bits Matkap Ucu Takımı plastik kutuda



1,0 - 10,0 mm **HSS-G**

M



1.0 / 1.5 / 2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5
4.0 / 4.5 / 5.0 / 5.5 / 6.0 / 6.5
7.0 / 7.5 / 8.0 / 8.5 / 9.0 / 9.5 / 10.0

Sip.-No.
Номер заказа

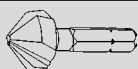
67100

Набор битов-конических зенковок в пластиковой коробке

Bits Havşa Freze Takımı plastik kutuda



6,3 - 20,5 mm **HSS**



6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5

Sip.-No.
Номер заказа
67300

Q.C. 1

Бит - метчик для нарезания

Bits Kombine Son Kılavuz



HSS-G M 3 - M 10



M 3-4-5-6-8-10



manyetik olmayan
1/4"

Sip.-No.
Номер заказа

67421

Q.C. 2

внутренней резьбы

Bits Son Kılavuz



HSS-G M 3 - M 10



M 3-4-5-6-8-10



manyetik olmayan
1/4"



manyetik olmayan
1/4"

Sip.-No.
Номер заказа

67422

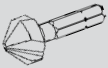
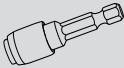
Q.C. 3

Бит – коническая зенковка

Bits Havşa Freze



HSS 6,3 - 20,5 mm

			Sip.-No. Номер заказа
6,3/8,3/10,4/12,4/16,5/20,5	manyetik olmayan 1/4"	manyetik olmayan 1/4"	67423

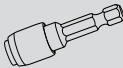
Q.C. 4

Бит – спиральное сверло

Bits Matkap Ucu



HSS 3,0 - 10,0 mm

				Sip.-No. Номер заказа
3,0/4,0/5,0/6,0/8,0/10,0	6 Bits: 2xPH1, 3xPH2, 1xPH3	6 Torx Bits: T10, T15, T20, T25, T30, T40	manyetik olmayan 1/4"	67424

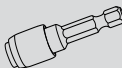
Q.C. 5

Бит – спиральное сверло для дерева

Bits Ahşap Matkap Ucu



3,0 - 10,0 mm

				Sip.-No. Номер заказа
3,0/4,0/5,0/6,0/8,0/10,06 Bits: 2xPZ1, 6 Torx Bits: T10, T15, miknatisli 3xPZ2, 1xPZ3 T20, T25, T30, T40 1/4"				67425

Набор сверл

в пластиковом боксе

Matkap ucu-seti

Plastik kutuda



3,0 - 10,0 mm HSS-G

		Sip.-No. Номер заказа
3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0	3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0	67101

SD 2600

Sip.-No. 48926



SD 6000

Sip.-No. 48960



SD 670

Sip.-No. 48967



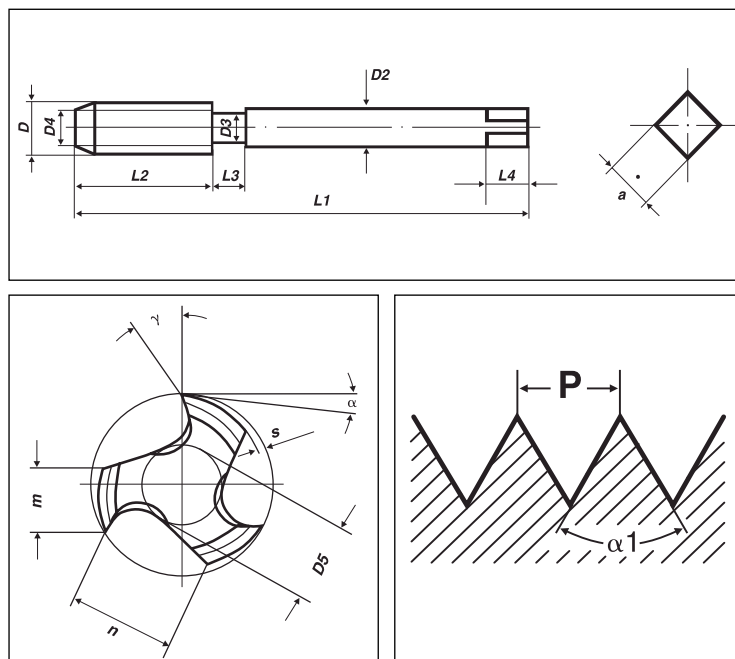
SD 3000



SD 672

Номер заказа содержание	содержание	
Sip.-No.	İçidekiler	
48980	20 наборов Sets	67200
48981	10 наборов Sets	67200
	10 наборов Sets	67020
48982	10 наборов Sets	67200
	10 наборов Sets	67100
48983	10 наборов Sets	67200
	10 наборов Sets	67300

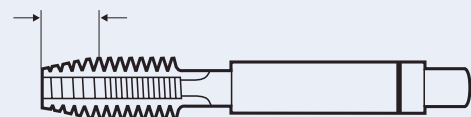




D номинальный диаметр
D2 номинальный диаметр
D3 диаметр стержня
D4 диаметр шейки
D5 диаметр заборной части
L1 диаметр сердцевины
L2 общая длина
L3 длина резьбы
L4 длина шейки
P длина квадратной головки
a подъем
m квадратная головка
n ширина зуба
s затыловочное
шлифование угол
шлифуемого затылка
передний угол
 α_1 угол исходного контура

Длина заборной части у метчиков в наборе, состоящем из трех частей

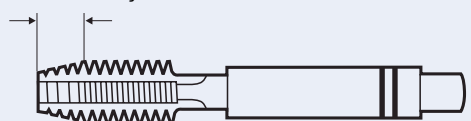
6-8 Витки/dış



Номер 1 / Nr. 1

черновой метчик, заборная часть с 6-8 витками

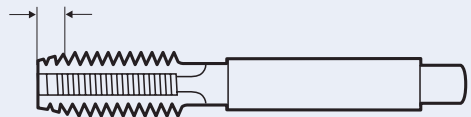
4-5 Витки/dış



Номер 2 / Nr. 2

средний метчик, заборная часть с 4-5 витками

2-3 Витки/dış

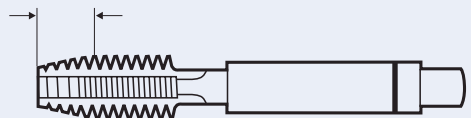


Номер 3 / Nr. 3

чистовой метчик, заборная часть с 2-3 витками
Длина заборной части у метчиков в наборе, состоящем из двух частей

Заборная часть ручных метчиков, комплект из 2 шт.

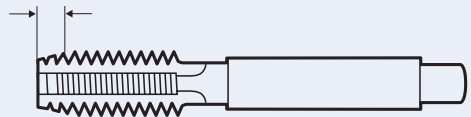
5-6 Витки/dış



Номер 1 / Nr. 1

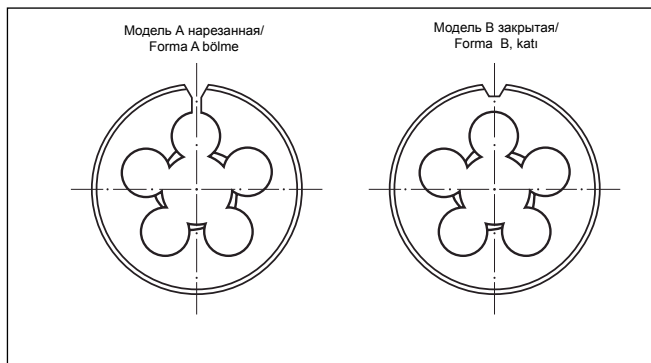
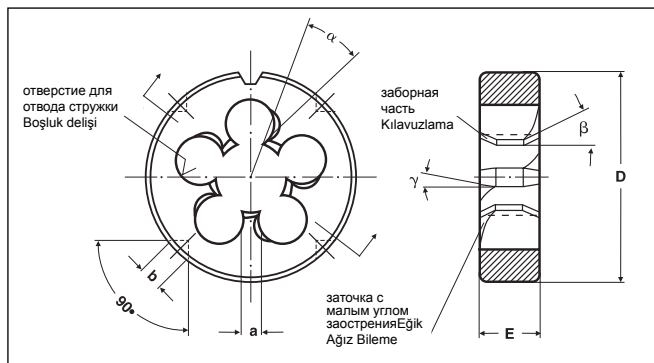
черновой метчик, заборная часть с 5-6 витками

2-3 Витки/dış



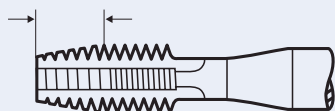
Номер 2 / Nr. 2

чистовой метчик, заборная часть с 2-3 витками



D	наружный диаметр
E	высота плашки
a	ширина зубца
b	отверстие для стопорных винтов
α	передний угол
β	угол заборной части
γ	угол заточки

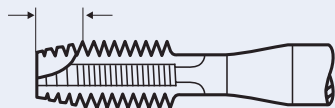
6-8 Витки/vida dişleri



Модель А / Form A

начальная (заборная) часть с 6-8 витками, для коротких сквозных отверстий

4-5 Витки/vida dişleri



Модель В / Form B

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками, для всех сквозных отверстий

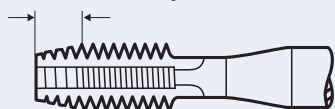
2-3 Витки/vida dişleri



Модель С / Form C

заборная часть с 2-3 витками, для глухих отверстий

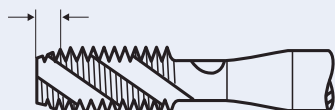
4-5 Витки/vida dişleri



Модель D / Form D

заборная часть с 4-5 витками, для сквозных и глухих отверстий

2-3 Витки/vida dişleri



Модель C / Form C/35° RSP

заборная часть с 2-3 витками, спираль с правым ходом под углом 35°, для глухих отверстий

4-5 Витки/vida dişleri



Модель B-AZ / Form B-AZ

заточка с малым углом заострения с 4-5 витками и выставленными зубцами, для сквозных отверстий

Обработка поверхностей

Выпаривание:

благодаря теплообработке готового инструмента на поверхности материала образуется слой окиси железа. Он улучшает сцепление охлаждающей жидкости и смазочного материала, тем самым снижая опасность отрыва смазочной пленки и образования наварок.

Азотирование:

благодаря обогащению поверхности метчика азотом поверхность обладает повышенной твердостью. Это помогает достичь высокой износостойкости и улучшения антифрикционных свойств.

Покрытие слоем нитрида титана: при температуре примерно 500°C в вакуумной камере на метчик покрывается

нитридом титана.

За счет уменьшения шероховатости поверхности и особо высокой жесткости инструмент обладает исключительными антифрикционными свойствами и высокой износостойкостью.

Это позволяет использовать данные метчики при более высокой скорости резания.

Перевод скорости резания из м/мин в число оборотов/мин

m/min. м/мин		4	6	8	9	10	12	15	18	21	25	27	30	36
размер / Boyut Мм / mm дюйм / inch		Число оборотов в минуту Devir Hızı (rpm)												
1,6	1/16	800	1194	1592	1791	1988	2386	2983	3579	4176	4971	5369	5965	7158
1,8		708	1065	1415	1598	1768	2121	2652	3182	3712	4419	4743	5303	6364
2	3/32	637	955	1274	1433	1591	1909	2386	2863	3341	3977	4295	4773	5727
2,2		579	869	1158	1303	1446	1736	2169	2603	3037	3616	3905	4339	5207
2,5	1/8	510	764	1019	1147	1274	1527	1909	2291	2673	3182	3436	3818	4582
3		425	637	849	955	1061	1273	1591	1909	2227	2651	2864	3182	3818
3,5	5/32	364	546	728	819	909	1091	1364	1636	1909	2273	2455	2727	3273
4		318	478	637	718	796	955	1193	1432	1671	1989	2148	2387	2864
4,5		283	425	566	637	707	849	1061	1273	1485	1768	1909	2122	2546
5	3/16	255	382	510	573	637	764	955	1146	1337	1591	1719	1909	2292
6	1/4	212	319	425	477	530	636	795	954	1113	1326	1432	1592	1909
7	9/32	182	273	364	409	455	546	682	818	955	1136	1227	1364	1636
8	5/16	159	239	319	358	398	477	597	716	835	994	1074	1193	1432
9		142	212	283	318	354	425	531	637	742	885	955	1061	1293
10	3/8	127	191	255	286	318	382	477	573	668	795	859	955	1146
11		116	174	232	260	289	347	434	521	608	723	781	868	1041
12	1/2	106	159	212	238	265	318	398	477	557	663	716	796	955
13		98	147	196	220	245	294	367	441	514	612	661	734	881
14	9/16	91	136	182	205	227	273	341	409	477	568	614	682	818
16	5/8	80	119	159	179	199	239	298	358	418	497	537	597	716
18		71	106	141	159	177	212	265	318	371	442	477	530	636
20	3/4	64	96	127	143	159	191	239	286	334	398	430	477	573
22	7/8	58	87	116	130	145	174	217	260	304	362	391	434	521
24	1"	53	80	106	119	133	159	199	239	275	331	353	398	477
27		47	71	94	106	118	141	177	212	245	295	318	354	424
30	1-1/8	43	64	85	95	106	127	159	191	223	265	286	318	382
33	1-1/4	39	58	77	87	96	116	145	174	203	241	260	289	347
36		35	53	71	80	88	106	133	159	186	221	239	265	318
39	1-1/2	33	49	65	73	82	98	122	147	171	204	220	245	294
42		30	46	61	68	76	91	114	136	159	189	205	227	273
45	1-3/4	28	42	57	64	71	85	106	127	149	177	191	212	255
48		27	40	53	60	66	80	99	119	139	166	179	199	239
52		24	37	49	55	61	73	92	110	129	153	165	184	220
56	2"	23	34	46	51	57	68	85	102	119	142	153	170	205

Рекомендуемые размеры отверстия для нарезания резьбы

M	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm
M 1	0,25	M 2,5 x 0,35	2,15	M 16 x 0,5	15,5	M 27 x 2,0	25	M 44 x 2	42	M 62 x 4,0	58
M 1,1	0,25	M 2,6 x 0,35	2,25	M 16 x 1,0	15	M 28 x 1,0	27	M 42 x 3,0	39	M 63 x 1,5	61,5
M 1,2	0,25	M 3 x 0,35	2,65	M 16 x 0,75	14,75	M 28 x 1,5	26,5	M 45 x 1	44	M 64 x 1,5	62,5
M 1,4	0,3	M 3,5 x 0,35	3,15	M 16 x 1,25	14,75	M 28 x 2,0	24	M 45 x 1,5	43,5	M 64 x 2,0	62
M 1,6	0,35	M 4 x 0,35	3,65	M 16 x 1,5	14,5	M 29 x 1,5	27,5	M 45 x 2,0	43	M 64 x 3,0	61
M (1,7)	0,35	M 4 x 0,5	3,5	M 18 x 0,5	17,5	M 30 x 1,0	29	M 45 x 3,0	42	M 64 x 4,0	60
M 1,8	0,35	M 4,5 x 0,5	4	M 17 x 1,0	16	M 30 x 1,5	28,5	M 46 x 1,5	44,5	M 65 x 1,5	63,5
M 2	0,4	M 5 x 0,5	4,5	M 18 x 1,0	17	M 30 x 2,0	28	M 48 x 1,5	46,5	M 65 x 2,0	63
M 2,2	0,45	M 5 x 0,75	4,25	M 18 x 1,25	16,75	M 30 x 2,5	27,5	M 48 x 1	47	M 65 x 3,0	62
M (2,3)	0,4	M 5,5 x 0,5	5	M 18 x 1,5	16,5	M 30 x 3,0	27	M 48 x 2,0	46	M 65 x 4,0	61
M 2,5	0,45	M 6 x 0,5	5,5	M 18 x 0,75	17,25	M 32 x 2	30	M 48 x 3,0	45	M 68 x 1,5	66,5
M (2,6)	0,45	M 6 x 0,75	5,2	M 18 x 2,0	16	M 32 x 1,5	29,5	M 50 x 1,5	48,5	M 68 x 2,0	66
M 3	0,5	M 7 x 0,5	6,5	M 19 x 1,0	18	M 32 x 3,0	29	M 50 x 2,0	48	M 68 x 3,0	65
M 3,5	0,6	M 7 x 0,75	6,2	M 19 x 1,5	17,5	M 33 x 1,5	31,5	M 52 x 3,0	47	M 68 x 4,0	64
M 4	0,7	M 8 x 0,5	7,5	M 20 x 0,5	19,5	M 32 x 1	31	M 52 x 1,5	50,5	M 70 x 1,5	68,5
M 4,5	0,75	M 8 x 0,75	7,2	M 20 x 1,0	19	M 33 x 2,0	31	M 52 x 2,0	50	M 70 x 2,0	68
M 5	0,8	M 8 x 1,0	8	M 20 x 1,5	19,25	M 33 x 3,0	30	M 52 x 3,0	49	M 70 x 3,0	67
M 6	1	M 9 x 0,5	8,5	M 20 x 0,75	18,75	M 34 x 1	33	M 54 x 1,0	53	M 70 x 4,0	66
M 7	1	M 9 x 0,75	8,2	M 20 x 1,5	18,5	M 34 x 1,5	32,5	M 54 x 1,5	52,5	M 72 x 1,5	70,5
M 8	1,25	M 9 x 1,0	9,5	M 20 x 2,0	18	M 34 x 2,0	32	M 54 x 2,0	52	M 72 x 2,0	70
M 9	1,25	M 10 x 0,5	9,2	M 21 x 1,0	20	M 35 x 1	34	M 54 x 3,0	51	M 72 x 3,0	69
M 10	1,5	M 10 x 0,75	9,8	M 21 x 1,5	19,5	M 35 x 1,5	33,5	M 54 x 4,0	50	M 74 x 1,5	72,5
M 11	1,5	M 10 x 1,0	9	M 22 x 0,5	21,5	M 35 x 2	33	M 55 x 1,5	53,5	M 74 x 2,0	72
M 12	1,75	M 10 x 1,25	8,8	M 22 x 1,0	21	M 36 x 1,5	34,5	M 55 x 2,0	53	M 74 x 3,0	71
M 14	2	M 11 x 1,0	10	M 22 x 0,75	21,25	M 36 x 1	35	M 55 x 3,0	52	M 74 x 4,0	70
M 16	2	M 11 x 1,25	9,8	M 22 x 1,25	20,75	M 36 x 2,0	34	M 55 x 4,0	51	M 75 x 1,5	73,5
M 18	2,5	M 12 x 0,75	11,2	M 22 x 1,5	20,5	M 37 x 1,5	35,5	M 56 x 1,0	55	M 75 x 2,0	73
M 20	2,5	M 12 x 1,0	11	M 22 x 2,0	20	M 36 x 3,0	33	M 56 x 1,5	54,5	M 75 x 3,0	72
M 22	2,5	M 12 x 0,5	11,5	M 23 x 1,0	22	M 38 x 1	37	M 56 x 2,0	54	M 75 x 4,0	71
M 24	3	M 12 x 1,25	10,8	M 23 x 1,5	21,5	M 38 x 1,5	36,5	M 56 x 3,0	53	M 76 x 1,5	74,5
M 27	3	M 13 x 0,5	12,5	M 24 x 1,0	23	M 38 x 2,0	36	M 56 x 4,0	52	M 76 x 2,0	74
M 30	3,5	M 12 x 1,5	10,5	M 24 x 0,5	23,5	M 39 x 1,5	37,5	M 58 x 1,0	57	M 76 x 3,0	73
M 33	3,5	M 13 x 0,75	12,25	M 24 x 1,25	22,75	M 38 x 3	35	M 58 x 1,5	56,5	M 76 x 4,0	72
M 36	4	M 13 x 1,0	12	M 24 x 0,75	23,25	M 39 x 2,0	37	M 58 x 2,0	56	M 78 x 1,5	76,5
M 39	4	M 13 x 1,5	11,5	M 24 x 1,5	22,5	M 39 x 3,0	36	M 58 x 3,0	55	M 78 x 2,0	76
M 42	4,5	M 14 x 0,75	13,25	M 24 x 2,0	22	M 40 x 1	39	M 58 x 4,0	54	M 78 x 3,0	75
M 45	4,5	M 14 x 1,0	13	M 25 x 1,0	24	M 40 x 1,5	38,5	M 60 x 1,5	58,5	M 78 x 4,0	74
M 48	5	M 14 x 1,25	12,8	M 25 x 1,5	23,5	M 40 x 2,0	38	M 60 x 2,0	58	M 80 x 1,5	78,5
M 52	5	M 14 x 0,5	13,5	M 26 x 1,0	25	M 40 x 3,0	37	M 60 x 3,0	57	M 80 x 2,0	78
M 3	0,6	M 14 x 1,5	12,5	M 26 x 1,5	24,5	M 42 x 1	41	M 60 x 4,0	56	M 80 x 3,0	77
M 3,5	0,75	M 15 x 0,75	14,25	M 26 x 2,0	24	M 42 x 1,5	40,5	M 62 x 1,5	60,5	M 80 x 4,0	76
M 4	0,75	M 15 x 1,0	14	M 27 x 1,0	26	M 44 x 1,5	42,5	M 62 x 2,0	60	M 82 x 1,5	80,5
M 5	0,9	M 15 x 1,5	13,5	M 27 x 1,5	25,5	M 42 x 2,0	40	M 62 x 3,0	59		

214

Рекомендуемая скорость резания
Охлаждающие жидкости и смазочный материал
для нарезания резьбы

Tavsiye edilen Kesme Hızı
soğutucular ve yağlayıcılar

Материал	СОЖ	Скорость резания
		m/min.
углеродистая и низколегированная сталь, дающая короткую стружку	S/E	10-20
Материалы, хорошо поддающиеся обработке резанием, дающие короткую стружку	S/E	6-15
Жаропрочная сталь, дающая длинную стружку	S	4- 8
Жаропрочная сталь, дающая короткую стружку	S	4- 8
цементируемая и термически улучшенная сталь, дающая короткую стружку	S	4- 8
Сталь, инструментальная сталь до 1200 Н/мм ²	S	2- 5
Сталь, инструментальная сталь более 1200 Н/мм ²	S	2- 5
нержавеющая сталь, дающая короткую стружку	S	5-10
нержавеющая сталь, дающая длинную стружку	S	5-10
серый чугун	P/T	6-20
чугун с шаровидным графитом	P/T	6-20
ковкий чугун	E	6-12
латунь, дающая короткую стружку	E	20-30
латунь, дающая длинную стружку	S/E	10-15
Бронза, дающая короткую стружку	S/E	6-15
Бронза, дающая длинную стружку	S/E	6-15
Медь	S/E	10-15
алюминий, дающий короткую стружку	S/E	15-30
алюминий, дающий длинную стружку	E	10-20
сплав цинка	S/E	10-15
магниевый сплав	E/T	10-20
Титан, дающий короткую стружку	S	3- 4
Титан, дающий длинную стружку	S	3- 4
синтетические [полимерные] материалы, термопласт	E/T	5-15
синтетические материалы, термореактивная пластмасса	T	5-15

S = масло для смазки и охлаждения режущего инструмента

E = эмульсия

P = керосин

T = сухой способ

Рекомендуемый диаметр оси для нарезания резьбы

M	Ø mm	Mf	Ø mm	Mf	Ø mm	BSW	UNC	Ø mm	UNF	Ø mm	PG	Ø mm	
M 1	0,25	M 3 x 0,35	2,94	M 24 x 2	22,82	W 1/4	No. 1-64	1,79	No. 0-80	1,47	PG 7	12,4	
M 1,1	0,25	M 3,5 x 0,35	3,44	M 25 x 1	24,88	W 5/16	No. 2-56	2,12	No. 1-72	1,79	PG 9	15,1	
M 1,2	0,25	M 4 x 0,35	3,94	M 25 x 1,5	24,85	W 3/8	No. 3-48	2,44	No. 2-64	2,12	PG 11	18,5	
M 1,4	0,3	M 4 x 0,5	3,93	M 26 x 1	25,88	W 7/16	No. 4-40	2,76	No. 3-56	2,44	PG 13,5	20,3	
M 1,6	0,35	M 5 x 0,5	4,93	M 26 x 1,5	25,85	W 1/2	No. 5-40	3,09	No. 4-48	2,77	PG 16	22,4	
M (1,7)	0,35	M 6 x 0,5	5,93	M 27 x 1	26,88	W 9/16	No. 6-32	3,41	No. 5-44	3,10	PG 21	28,15	
M 1,8	0,35	M 6 x 0,75	5,90	M 27 x 1,5	26,85	W 5/8	No. 8-32	4,07	No. 6-40	3,42	PG 29	36,85	
M 2	0,4	M 7 x 0,75	6,90	M 27 x 2	26,82	W 3/4	No. 10-24	4,71	No. 8-36	4,08	PG 36	46,85	
M 2,2	0,45	M 8 x 0,5	7,93	M 28 x 1,5	27,85	W 7/8	No. 12-24	5,37	No. 10-32	4,73	PG 42	53,85	
M (2,3)	0,4	M 8 x 0,75	7,90	M 28 x 2	27,82	W 1"	1/4-20	6,22	No. 12-28	5,38	PG 48	59,15	
M 2,5	0,45	M 8 x 1	7,83	M 30 x 1	29,88	W 1 1/8	5/16-18	7,80	1/4-28	6,24	NPT	Ø mm	
M (2,6)	0,45	M 9 x 1	8,88	M 30 x 1,5	29,85	BSF	3/8-16	9,37	5/16-24	7,82			
M 3	0,5	M 10 x 0,5	9,93	M 30 x 2	29,82		7/16-14	10,95	3/8-24	9,41			
M 3	0,6	M 10 x 0,75	9,90	M 32 x 1,5	31,85		1/2-13	12,52	7/16-20	10,98			
M 3,5	0,6	M 10 x 1	9,88	M 33 x 1,5	32,85	BSF 3/16 BSF 1/4 BSF 5/16 BSF 3/8 BSF 7/16 BSF 1/2 BSF 9/16 BSF 5/8 BSF 3/4 BSF 7/8 BSF 1"	9/16-12	14,10	1/2-20	12,56	1/16	8,17	
M 3,5	0,75	M 10 x 1,25	9,86	M 33 x 2	32,82		5/8-11	15,68	9/16-18	14,14	1/8	10,55	
M 4	0,7	M 11 x 1	10,88	M 34 x 1,5	33,85		3/4-10	18,84	5/8-18	15,73	1/4	14,10	
M 4	0,75	M 12 x 0,75	11,90	M 35 x 1,5	34,85		7/8-9	22	3/4-16	18,89	3/8	17,52	
M 4,5	0,75	M 12 x 1	11,88	M 36 x 1,5	35,85		1"-8	25,16	7/8-14	22,05	1/2	21,85	
M 5	0,8	M 12 x 1,25	11,86	M 36 x 2	35,82		1 1/8-7	28,31	1"-12	25,21	3/4	27,16	
M 5	0,9	M 12 x 1,5	11,85	M 36 x 3	35,76		1 1/4-7	31,49	1 1/8-12	28,38	1"	34,16	
M 6	1	M 13 x 1	12,88	M 38 x 1,5	37,85		BSF 9/16	13/8-6	34,63	1 1/4-12	31,56	1 1/4	42,74
M 7	1	M 13 x 1,5	12,85	M 39 x 1,5	38,85		BSF 5/8	1 1/2-6	37,81	1 3/8-12	34,73	1 1/2	48,87
M 8	1,25	M 13 x 1,75	12,83	M 39 x 2	38,82		BSF 3/4	1 3/4-5	44,12	1 1/2-12	37,91	2"	60,95
M 9	1,25	M 14 x 1	13,88	M 39 x 3	38,76	BSF 7/8	2,1/4- 4,5	50,45	BSP G	Ø mm			
M 10	1,5	M 14 x 1,25	13,86	M 40 x 1,5	39,85	BSF 1"	2"- 4,5	56,80					
M 11	1,5	M 14 x 1,5	13,85	M 40 x 2	39,82		2 1/2- 4	63,10					
M 12	1,75	M 15 x 1	14,88	M 40 x 3	39,76		2 3/4- 4	69,45					
M 14	2	M 15 x 1,5	14,85	M 42 x 1,5	41,85		3"- 4	75,80					
M 16	2	M 15 x 2	14,82	M 42 x 2	41,82								
M 18	2,5	M 16 x 1	15,88	M 42 x 3	41,76								
M 20	2,5	M 16 x 1,5	15,85	M 45 x 1,5	44,85								
M 22	2,5	M 18 x 1	17,88	M 45 x 2	44,82								
M 24	3	M 18 x 1,5	17,85	M 45 x 3	44,76								
M 27	3	M 18 x 2	17,82	M 48 x 1,5	47,85								
M 30	3,5	M 20 x 1	19,88	M 48 x 2	47,82								
M 33	3,5	M 20 x 1,5	19,85	M 48 x 3	47,46								
M 36	4	M 20 x 2	19,82	M 50 x 1,5	49,85								
M 39	4	M 22 x 1	21,88	M 50 x 2	49,82								
M 42	4,5	M 22 x 1,5	21,85	M 50 x 3	49,76								
M 45	4,5	M 22 x 2	21,82	M 52 x 1,5	51,85								
M 48	5	M 24 x 1	23,88	M 52 x 2	51,82								
M 52	5	M 24 x 1,5	23,85	M 52 x 3	51,76								

Таблица перевода дюйм-мм

дюймовая резьба BS Whitworth-Dış BSW			трубная резьба, в соответствии с ДИН ИСО 228 Boru Dış DIN ISO 228		
Nominal-Ø Inch номинальный диаметр дюйм	Hatve число витков	Dış-Ø mm Диаметр резьбы, мм	Nominal-Ø Inch номинальный диаметр дюйм	Hatve число витков	Dış-Ø mm Диаметр резьбы, мм
1/16	60	1,587	G 1/8	28	9,728
3/32	48	2,381	G 1/4	19	13,157
1/8	40	3,175	G 3/8	19	16,662
5/32	32	3,969	G 1/2	14	20,955
3/16	24	4,762	G 5/8	14	22,911
7/32	24	5,556	G 3/4	14	26,441
1/4	20	6,350	G 7/8	14	30,201
5/16	18	7,938	G 1	11	33,249
3/8	16	9,525	G 1 1/8	11	37,897
7/16	14	11,113	G 1 1/4	11	41,910
1/2	12	12,700	G 1 3/8	11	44,323
9/16	12	14,288	G 1 1/2	11	47,803
5/8	11	15,876	G 1 3/4	11	53,746
3/4	10	19,051	G 2	11	59,614
7/8	9	22,226	G 2 1/4	11	65,710
1	8	25,401	G 2 1/2	11	75,184
1 1/8	7	28,576	G 2 3/4	11	81,534
1 1/4	7	31,751	G 3	11	87,884
1 3/8	6	34,926	G 3 1/4	11	93,980
1 1/2	6	38,101	G 3 1/2	11	100,330
1 5/8	5	41,277	G 3 3/4	11	106,680
1 3/4	5	44,452	G 4	11	113,030
1 7/8	4 1/2	47,627			
2	4 1/2	50,802			
2 1/4	4	57,152			
2 1/2	4	63,502			
2 3/4	3 1/2	69,853			
3	3 1/2	76,203			
UNC- и UNF-резьба			резьба стальных бронированных труб ДИН 40 430 PG		
Nominal-No.	Hatve UNC	UNF Diş-Ø mm	Nominal-Ø	Hatve	Diş-Ø mm
0	-	80	PG 7	20	12,500
1	64	72	PG 9	18	15,200
2	56	72	PG 11	18	18,600
3	48	56	PG 13,5	18	20,400
4	40	48	PG 16	18	22,500
5	40	44	PG 21	16	28,300
6	32	40	PG 29	16	37,000
8	32	36	PG 36	16	47,000
10	24	32	PG 42	16	54,000
12	24	38	PG 48	16	59,500

Переводная таблица значений предела прочности на разрыв*

N/mm ²	HRC	Rockwell HRA	HRB	HRF	Vickers HV (≥98N)	Brinell HB 30
255	-	-	-	-	80	76
285	-	-	48	83	90	86
320	-	-	56	87	100	95
350	-	-	62	91	110	105
385	-	-	67	94	120	114
415	-	-	71	96	130	124
450	-	-	75	99	140	133
480	-	-	79	101	150	143
510	-	-	82	104	160	152
545	-	-	85	106	170	162
575	-	-	87	107	180	171
610	-	-	90	109	190	181
640	-	-	92	110	200	190
675	-	-	94	111	210	199
705	-	-	95	112	220	209
740	-	-	97	113	230	219
770	20	61	98	114	240	228
800	22	62	100	115	250	238
835	24	62	101	-	260	247
865	26	63	102	-	270	257
900	27	64	104	-	280	266
930	29	65	105	-	290	276
965	30	65	-	-	300	285
1030	32	66	-	-	320	304
1095	34	68	-	-	340	323
1155	37	69	-	-	360	342
1220	39	70	-	-	380	361
1290	41	71	-	-	400	380
1350	43	72	-	-	420	399
1420	45	73	-	-	440	418
1485	46	74	-	-	460	437
1555	48	75	-	-	480	456
1595	48	75	-	-	490	466
1665	50	76	-	-	510	485
1740	51	76	-	-	530	504
1810	52	77	-	-	550	523
1880	54	78	-	-	570	542
1955	55	78	-	-	590	561
2030	56	79	-	-	610	580
2105	57	80	-	-	630	599
2180	58	80	-	-	650	618
-	59	81	-	-	670	636
-	60	81	-	-	690	-
-	61	82	-	-	720	-
-	63	83	-	-	760	-
-	64	83	-	-	800	-
-	65	84	-	-	840	-
-	66	85	-	-	880	-

*не допускается



www.volkel.ru

Официальный дистрибьютер компании Волкел в РФ:
ООО "Торговый Дом "Гефест"
Адрес : 192012, г. Санкт-Петербург, пр.Обуховской обороны д.
116/1, литер Е, 6 этаж.

Тел.+7 (812) 309-41-36 Факс: +7 (812) 309-41-37
URL: www.tdgefest.ru e-mail: info@tdgefest.ru

06.12.5.R/T