

可快切



## 铁工冷锯 (金鹰系列)

Metal Cutting Cold Sawblade  
(Cermet Golden Coated Blades)

## 铁工冷锯 (金鹰系列)

Metal Cutting Cold Sawblade  
(Cermet Golden Coated Blades)

### 产品信息 Production information

用途 Application	普通碳钢、结构钢、合金钢、高碳钢、模具钢 Carbon Steel, Alloy Steel, Bearing Steel, tooling steel
锯切参数 Parameter	高精金属圆锯机 V=50m/min~200m/min Sz=0.025mm~0.12mm
产品特点 Benefit	多层涂层工艺，是升级版的涂层锯片，寿命超长。
刀头材质 Material	金属陶瓷 Cermet Coated 金色涂层 Golden Coated

### 产品参数(金鹰系列) Parameter(Cermet Golden Coated Blades)

Diameter (mm) 外径(φD)	Kerf (mm) 刃厚(B)	Body (mm) 台厚(b)	Bore (mm) 内径(φd)	Number of teeth 齿数(P)
250	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
285	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
300	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72/80
315	2.25	2.0	32/40	54/60/72/80
330	2.25	2.0	32/40	54/60/72/80
360	2.6	2.25	40/50	60/72/80
380	2.6	2.25	40/50	60/72/80
400	2.7	2.25	50	60/72/80
425	2.7	2.25	50	60/72/80
460	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80
485	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80
515	3.0	2.5	50	36/40/60/80
560	3.0	2.5	50	36/40/60/80
750	3.4	2.7	50	36/40/60/80

其他尺寸，欢迎来电咨询!



**可快切**

## 铁工冷锯 (黑鹰系列)

Metal Cutting Cold Sawblade  
(Cermet Coated Blades)

## 铁工冷锯 (黑鹰系列) Metal Cutting Cold Sawblade (Cermet Coated Blades)

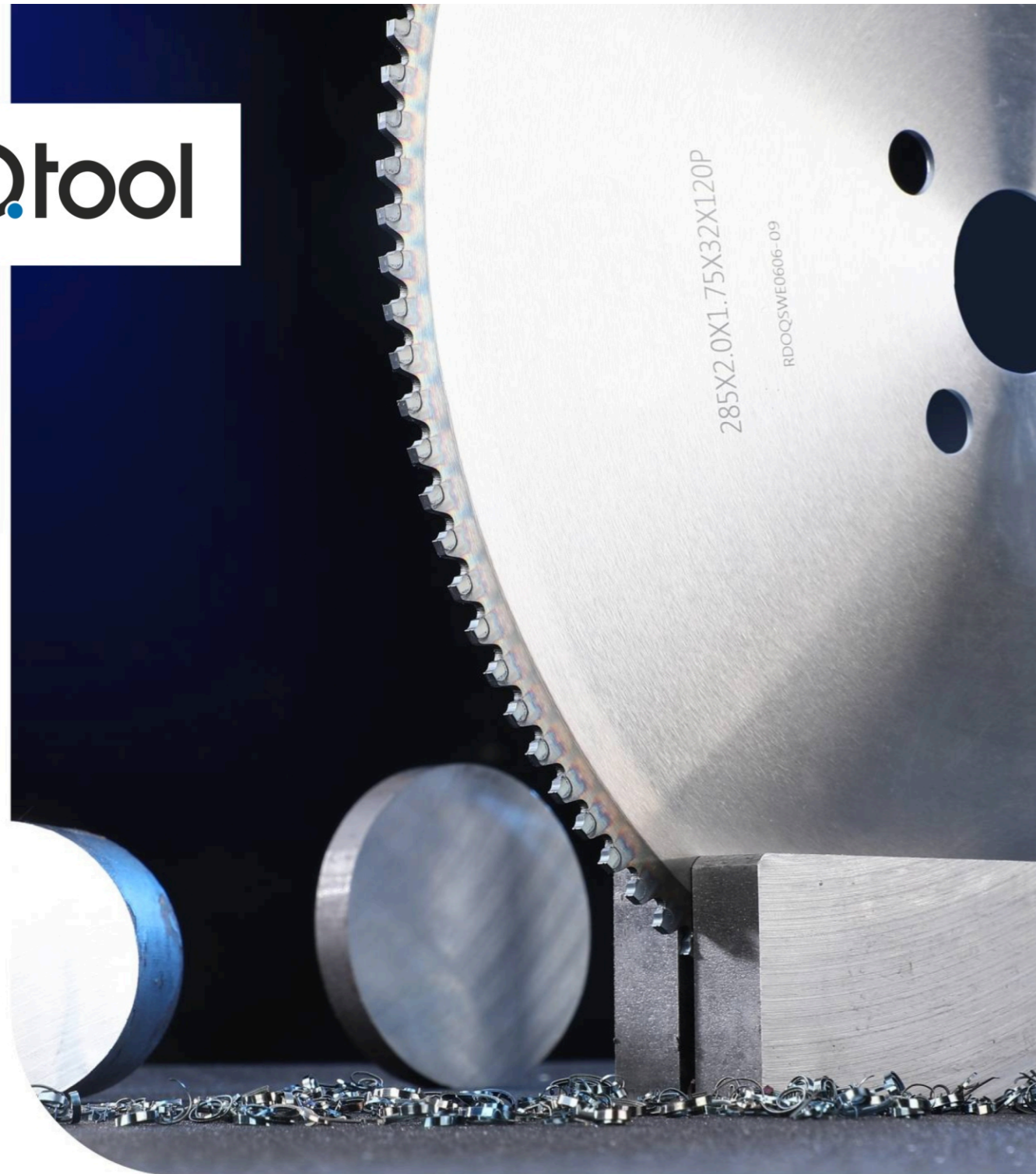
### 产品信息 Production information

用途 Application	普通碳钢、结构钢、合金钢、高碳钢、模具钢 Carbon Steel, Alloy Steel, Bearing Steel, tooling steel
锯切参数 Parameter	高精金属圆锯机 V=50m/min~200m/min Sz=0.025mm~0.12mm
产品特点 Benefit	硬度高，韧性强，耐磨损，抗冲击，应用范围广，使用寿命长。
刀头材质 Material	金属陶瓷 Cermet Coated 黑色涂层 Black Coated

### 产品参数(黑鹰系列) Parameter(Cermet Coated Blades)

Diameter (mm) 外径(φD)	Kerf (mm) 刃厚(B)	Body (mm) 台厚(b)	Bore (mm) 内径(φd)	Number of teeth 齿数(P)
250	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
285	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
300	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72/80
315	2.25	2.0	32/40	54/60/72/80
330	2.25	2.0	32/40	54/60/72/80
360	2.6	2.25	40/50	60/72/80
380	2.6	2.25	40/50	60/72/80
400	2.7	2.25	50	60/72/80
425	2.7	2.25	50	60/72/80
460	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80
485	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80
515	3.0	2.5	50	36/40/60/80
560	3.0	2.5	50	36/40/60/80
750	3.4	2.7	50	36/40/60/80

其他尺寸，欢迎来电咨询!



## 切管材、型材锯片

Pro series for profile cutting  
(tube\H beam)

## 切管材、型材锯片

Pro series for profile cutting  
(tube\H beam)

### 产品信息 Production information

用途 Application	用于锯切管材、型材、其他复杂形状的材料 For tube\profile material cutting
锯切参数 Parameter	高精度金属圆锯机 V=50m/min~200m/min Sz=0.025mm~0.12mm
产品特点 Benefit	特殊设计金属陶瓷牌号、特殊设计的齿部形状，抗崩齿、抗震动 special cermet with special teeth shape, reduce shake\reduce teeth broken
刀头材质 Material	标配涂层，可选不涂层（black coated. No coated is an optional）.

### 产品参数(切管材、型材锯片) Parameter(Pro series for profile cutting(tube\H beam))

Diameter (mm) 外径(φD)	Kerf (mm) 刃厚(B)	Body (mm) 台厚(b)	Bore (mm) 内径(φd)	Number of teeth 齿数(P)
250	2.0	1.70/1.75	32/40	80
285	2.0	1.70/1.75	32/40	80/100/120
300	2.0	1.70/1.75	32/40	80
315	2.25	2.0	32/40	80/100/120
330	2.25	2.0	32/40	80/100/120
360	2.6	2.25	40/50	100/120/150
380	2.6	2.25	40/50	100/120/150
400	2.7	2.25	50	100/120/150
425	2.7	2.25	50	100/120/150
460	2.7	2.25	50	100/120/150
485	2.7	2.25	50	100/120/150
515	3.0	2.5	50	100/120/150
560	3.0	2.5	50	100/120/150
750	3.4	2.7	50	100/120/150

其他尺寸，欢迎来电咨询！



# 开板锯锯片

## Steel Plate Cutting

# 开板锯锯片

## Steel Plate Cutting

### 产品信息 Production information

用途 Application	用于锯切钢板For steel plate cutting
锯切参数 Parameter	高精度金属圆锯机 V=50m/min~200m/min Sz=0.025mm~0.12mm
产品特点 Benefit	特殊设计的齿部形状, 适用于锯切钢板,垂直度优良, 省去铣削工序 Special teeth shape, for steel plate cutting, with very straight cutting, no need milling process
刀头材质 Material	金属陶瓷 Cermet Coated 涂层

### 产品参数(开板锯锯片) Parameter(Steel Plate Cutting)

Diameter (mm) 外径(φ D)	Kerf (mm) 刃厚(B)	Body (mm) 台厚(b)	Bore (mm) 内径(φ d)	Number of teeth 齿数(P)
360	2.6	2.25	40/50	60/80
425	2.7	2.25	50	60/80
460	2.7	2.25	50	50/60/80

其他尺寸, 欢迎来电咨询!



# 软粘专切锯片

Soft&Sticky steel series  
(10#钢, 20#钢, A3钢)

## 产品信息 Production information

用途 Application	用于锯切软、粘的钢材 For Soft&Sticky steel cutting
锯切参数 Parameter	高精度金属圆锯机 V=50m/min~200m/min Sz=0.025mm~0.12mm
产品特点 Benefit	特殊设计的齿部形状, 不粘刀, 排屑顺畅 Special teeth shape, very good chip load
刀头材质 Material	不涂层 (no coated)

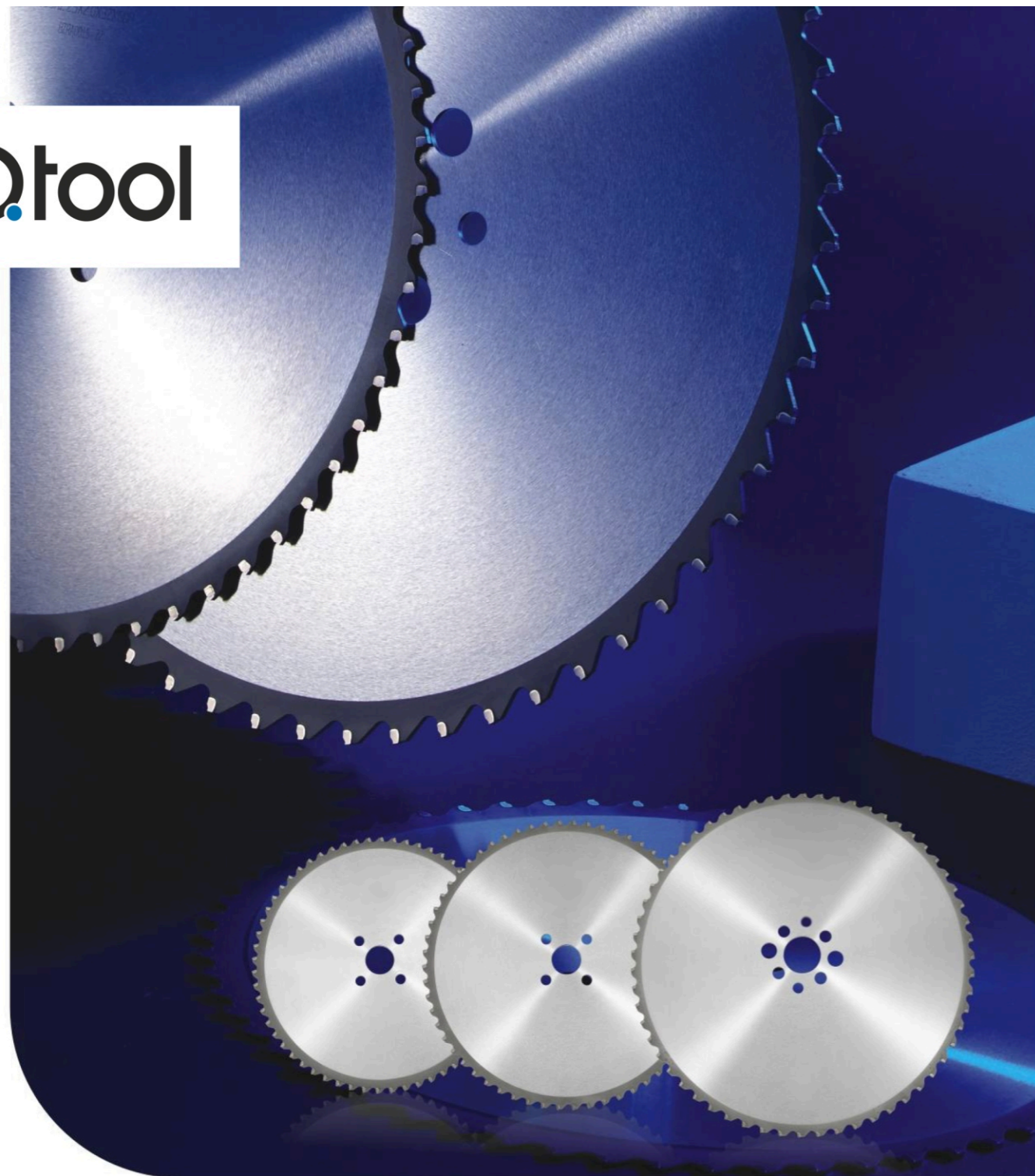
## 产品参数(软粘专切锯片) Parameter(Soft&Sticky steel series)

Diameter (mm) 外径(φD)	Kerf (mm) 刃厚(B)	Body (mm) 台厚(b)	Bore (mm) 内径(φd)	Number of teeth 齿数(P)
250	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60
285	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
300	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
315	2.25	2.0	32/40	54/60/72

其他尺寸, 欢迎来电咨询!

# 软粘专切锯片

Soft&Sticky steel series  
(10#钢, 20#钢, A3钢)



## 铁工冷锯 (常规金属陶瓷系列)

Metal Cutting Cold Sawblade  
(Cermet Blade)

## 铁工冷锯 (常规金属陶瓷系列)

Metal Cutting Cold Sawblade  
(Cermet Blade)

### 产品信息 Production information

用途 Application	普通碳钢、结构钢、合金钢、高碳钢 Carbon Steel, Alloy Steel, Bearing Steel
锯切参数 Parameter	高精金属圆锯机 V=100m/min~200m/min Sz=0.025mm~0.060mm
产品特点 Benefit	通用性好, 经济耐用 General Purpose, Economy blade
刀头材质 Material	不涂层(No Coated)

### 产品参数 (常规系列) Parameter(Cermet Blade)

Diameter (mm) 外径(φD)	Kerf (mm) 刃厚(B)	Body (mm) 台厚(b)	Bore (mm) 内径(φd)	Number of teeth 齿数(P)
250	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
285	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
300	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72
315	2.25	2.0	32/40	54/60/72
330	2.25	2.0	32/40	54/60/72/80
360	2.6	2.25	40/50	60/72/80
380	2.6	2.25	40/50	60/72/80
400	2.7	2.25	50	60/72/80
425	2.7	2.25	50	60/72/80
460	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80
485	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80
515	3.0	2.5	50	36/40/60/80
560	3.0	2.5	50	36/40/60/80
750	3.4	2.7	50	36/40/60/80

其他尺寸, 欢迎来电咨询!

## 铁工冷锯 (不锈钢系列)

Metal Cutting Cold Sawblade  
(Carbide Coated Blade For Stainless Steel)

## 铁工冷锯 (不锈钢系列)

Metal Cutting Cold Sawblade  
(Carbide Coated Blade For Stainless Steel)

### 产品信息 Production information

用途 Application	切割各种不锈钢 (Stainless Steel)
锯切参数 Parameter	高精金属圆锯机 V=50m/min~70m/min Sz=0.025mm~0.060mm
产品特点 Benefit	不锈钢专用锯片 Special For Stainless Steel
刀头材质 Material	硬质合金涂层 Carbide Coated

### 产品参数(不锈钢系列) Parameter(Carbide Coated Blade For Stainless Steel)

Diameter (mm) 外径(φD)	Kerf (mm) 刃厚(B)	Body (mm) 台厚(b)	Bore (mm) 内径(φd)	Number of teeth 齿数(P)
250	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72/80/100/120
285	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72/80/100/120
300	2.0	1.70/1.75	32/40	54/60/72/80/100/120
315	2.25	2.0	32/40	54/60/72/80/100/120
330	2.25	2.0	32/40	54/60/72/80/100/120
360	2.6	2.25	40/50	60/72/80/100/120/150
380	2.6	2.25	40/50	60/72/80/100/120/150
400	2.7	2.25	50	60/72/80/100/120/150
425	2.7	2.25	50	60/72/80/100/120/150
460	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80/100/120/150
485	2.7	2.25	50	40/50/60/72/80/100/120/150
515	3.0	2.5	50	36/40/60/80/120
560	3.0	2.5	50	36/40/60/80/120
750	3.4	2.7	50	36/40/60/80/120

其他尺寸, 欢迎来电咨询!



## 特殊定制产品

### Customized product

本公司依托母公司的材料研发能力，承接各类成熟的金属圆锯片开发、设计、生产制造。我们可根据您的要求，特别为您定制合适的刀头材料，保证您所需的硬度、韧性、抗折弯能力等等各项指标。

With our parent company's deep study for carbide/cermet materials, we would like to develop special circular saws to meet your requirement for hardness/toughness/impact resistance and others

### 材料特性、规格选用以及运动参数参考表

序号	锯切材料	钢材牌号	材料特性	材料直径 (MM)	推荐锯片规格	选用机型	锯片转速 (RPM)	进给速度 (MM/S)	每齿进刀量 (丝/齿) 进给 × 60 ÷ 转速 ÷ 齿数
1	低碳钢	10#钢	含碳低粘刀	Φ30-Φ70	Φ285*60T/72T	70/75机型	130~150	5~8	3~6
				Φ30-Φ90	Φ300*60T/72T, Φ315*60T/72T	80/90机型	100~130	5~8	3~6
				Φ50-Φ110	Φ330*60T/72T, Φ360*60T/72T	100/110机型	100~120	5~7	3~6
				Φ50-Φ130	Φ380*60T/72T, Φ425*60T/72T	120/130机型	100~110	4~6	3~6
				Φ80-Φ150	Φ460*60T/72T, Φ485*60T/72T	150机型	95~100	4~5	3~6
2	中碳钢 低合金钢	45#钢 35#钢 20CrMnTi	易切削	Φ30-Φ70	Φ285*60T/72T	70/75机型	120~130	5~9	4~7
				Φ30-Φ90	Φ300*60T/72T, Φ315*60T/72T	80/90机型	100~125	5~8	4~7
				Φ50-Φ110	Φ330*60T/72T, Φ360*60T/72T	100/110机型	95~110	6~8	4~7
				Φ50-Φ130	Φ380*60T/72T, Φ425*60T/72T	120/130机型	85~95	5~6	4~7
				Φ80-Φ150	Φ460*60T/72T, Φ485*60T/72T	150机型	80~90	4~5	4~7
3	合金钢	20CR 40CR	易切削	Φ30-Φ70	Φ285*60T/72T	70/75机型	115~125	5~8	4~6.5
				Φ30-Φ90	Φ300*60T/72T, Φ315*60T/72T	80/90机型	110~125	5~8	4~6.5
				Φ50-Φ110	Φ330*60T/72T, Φ360*60T/72T	100/110机型	100~115	4~7	4~6.5
				Φ50-Φ130	Φ380*60T/72T, Φ425*60T/72T	120/130机型	95~105	4~6	4~6.5
				Φ80-Φ150	Φ460*60T/72T, Φ485*60T/72T	150机型	85~90	4~5	4~6.5
4	合金钢	42crmo 35crmo	硬度高 难切削	Φ30-Φ70	Φ285*60T/72T	70/75机型	110~125	4~7	4.5~6
				Φ30-Φ90	Φ300*60T/72T, Φ315*60T/72T	80/90机型	105~115	4~7	4.5~6
				Φ50-Φ110	Φ330*60T/72T, Φ360*60T/72T	100/110机型	95~110	4~6	4.5~6
				Φ50-Φ130	Φ380*60T/72T, Φ425*60T/72T	120/130机型	90~100	4~5	4.5~6
				Φ80-Φ150	Φ460*60T/72T, Φ485*60T/72T	150机型	80~90	3~4.5	4.5~6
5	轴承钢	GCr15 100CR6	硬度高 难切削	Φ30-Φ70	Φ285*60T/72T	70/75机型	110~125	5~7	3~5.5
				Φ30-Φ90	Φ300*60T/72T, Φ315*60T/72T	80/90机型	100~120	4~6	3~5.5
				Φ50-Φ110	Φ330*60T/72T, Φ360*60T/72T	100/110机型	90~105	4~5	3~5.5
				Φ50-Φ130	Φ380*60T/72T, Φ425*60T/72T	120/130机型	85~100	3~5	3~5.5
				Φ80-Φ150	Φ460*60T/72T, Φ485*60T/72T	150机型	80~90	3~4	3~5.5
6	弹簧钢	60Si2Mn 65Mn	硬度高 难切削	Φ30-Φ70	Φ285*60T/72T	70/75机型	90~110	3~5	3~4.5
				Φ30-Φ90	Φ300*60T/72T, Φ315*60T/72T	80/90机型	85~90	3~5	3~4.5
				Φ50-Φ110	Φ330*60T/72T, Φ360*60T/72T	100/110机型	75~85	3~4	3~4.5
				Φ50-Φ130	Φ380*60T/72T, Φ425*60T/72T	120/130机型	75~85	3~4	3~4.5
				Φ80-Φ150	Φ460*60T/72T, Φ485*60T/72T	150机型	70~80	3~4	3~4.5
7	不锈钢	304 316	材料粘 硬度高	Φ30-Φ70	Φ285*60T/72T	70/75机型	60~75	2.5~4	3~4.5
				Φ30-Φ90	Φ300*60T/72T, Φ315*60T/72T	80/90机型	60~75	2.5~4	3~4.5

# 铁工冷锯

## Metal Cutting Cold Sawblade

序号	锯片问题	问题来源描述
1	工件切斜	齿轮箱有个别齿断裂，破碎。
2	打齿	夹具感应失效，程序有误，未夹紧材料，就进行切割。
3	打齿	机器附有传送带，材料外送时容易卡位，导致材料送不出。
4	打齿	料架翻料时，容易翻出双根料，导致夹具出现失误。
5	提前崩齿或掉齿	切削油管路易堵塞，油量减少，甚至无油，锯片寿命减短。
6	提前崩齿或掉齿	钢丝刷不是机械式，容易中途发生不工作现象，导致锯片寿命缩短。
7	提前崩齿或掉齿	钢丝刷是机械式，刷头与刀头位置未调整好，以致于旧刷时，刀头碰不到刷子，刷子空转，锯片寿命缩短。
8	提前崩齿或掉齿	由于此设备的出厂程序不一样，导致切割参数有所改变，转速和进刀量必须有所调整。
9	工件切斜或打刀	由于设备经常出现撞刀，导致主轴发生轻微变形，需用动平衡仪器进行测量，鉴定是否主轴转动时，有摆动现象，导致锯片切割时摆动幅度过大，导致锯片斜切或卡刀。
10	锯片板体粘铁削，易斜，易崩齿	设备锯片，夹持块，使用过程中产生磨损，导致夹持块变薄，夹板与锯片有轻微间隙，导致切割时铁削粘在板体，影响锯片正常使用，减短锯片寿命以及效果。
11	易打齿，易斜	夹料的，推进夹持块有被切削现象，导致夹持块平面度不平，锯片进刀时，如有摆动现象，导致锯齿磕碰，出现掉齿，崩齿，锯片报废。
12	板体温度易发热，易变形	夹板内的，锯片散热，喷油嘴，易堵塞，须定时清理油嘴，冷却油要保证质量，忌用劣质冷却油。
13	打齿，卡刀	料架电磁感应圈易失效，送料尺寸不准，或多根送料。
14	崩齿，刀头损耗过快	由于是外加喷油管，喷油管易斜，易摆动，导致喷油不到位，刀头和材料冷却效果差，锯片切割速度越快，产生摆动的幅度越大，油嘴容易来回摆动。
15	工件切面差，粘刀，锯片寿命短	由于设备出厂时，主轴部分有调整不到位现象，材料切面很差，连续使用三个不同品牌的锯片，也无法解决切面差，寿命短的问题。

# 铁工冷锯使用价值的特性

## Features for More use Value



- Lower cutting forces: Lower temperature\noise\power consumption.  
切割更轻快: 切削热/切削噪声/设备功耗更低
- High resistance against vibration: Longer cutting life.  
抗热震能力更好: 更长的临界寿命
- Reasonable swarf curling design: Better cutting surface,  
No cold welding into the gullet.  
合理的铁屑卷曲设计: 切割面更光洁, 齿室不会堵屑
- Reduce subsequent manufacturing processes.  
减少后续制造工艺
- Decrease the total cost.  
降低客户产品制造成本

## 铁工冷锯适合高效切削钢材

### Metal Cutting Cold Sawblade is suitable for high-efficiency cutting

#### 适用范围:

- 汽车、造船、航空器材制造行业
- 轴承行业
- 锻造行业
- 链条行业
- 其他工业制造

#### 锯片转速选择



#### 圆锯片型号选择参考

